

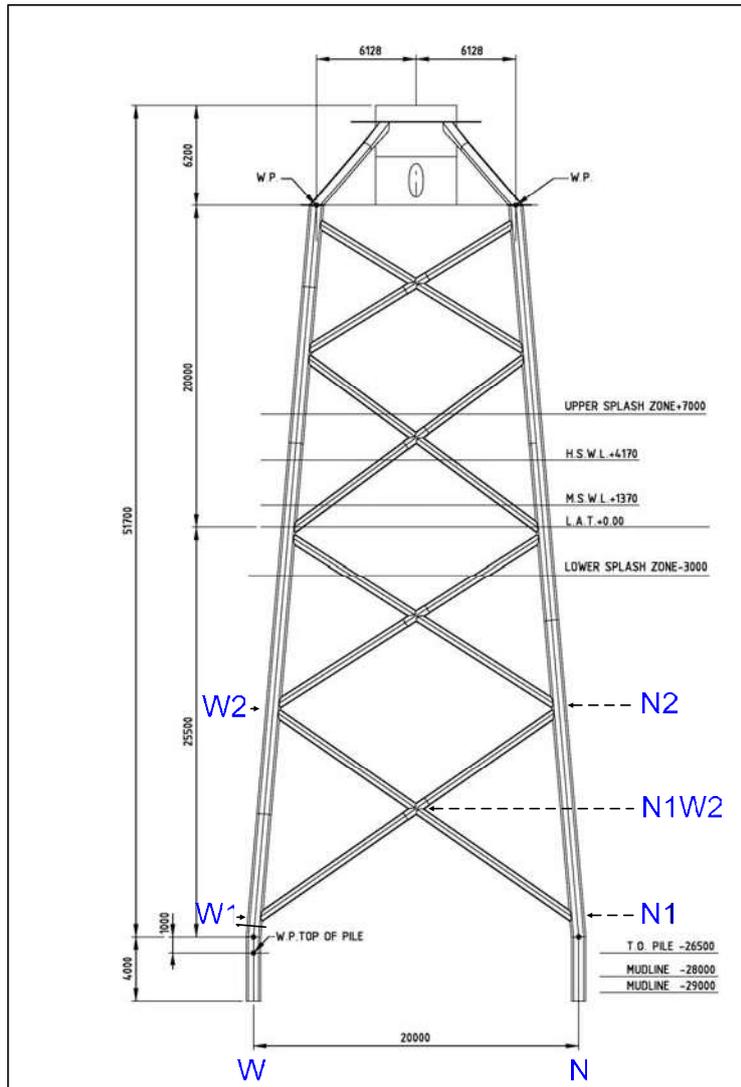
R4_DT-W1_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DT-W1_1 („DT_W1_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1.5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz / Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur:	16°C	Lufttemperatur:	16°C
Luftfeuchte:	31%	Luftfeuchte:	31%
Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>
DMS-R ok 350,1 Ω	<input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,5 Ω	<input checked="" type="checkbox"/>
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2:	Ω	1/4:	Ω
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	gegen Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>

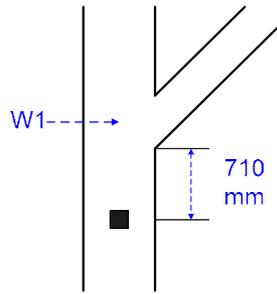
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301095, S7301181 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301348, P1040667 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040760 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



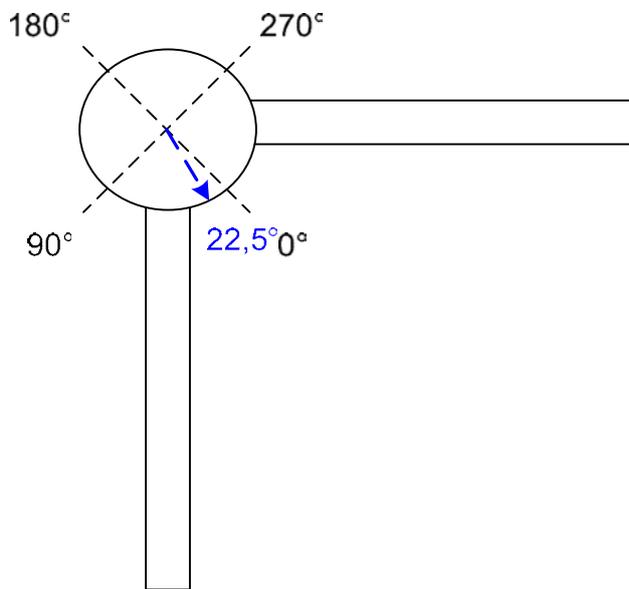
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 710mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

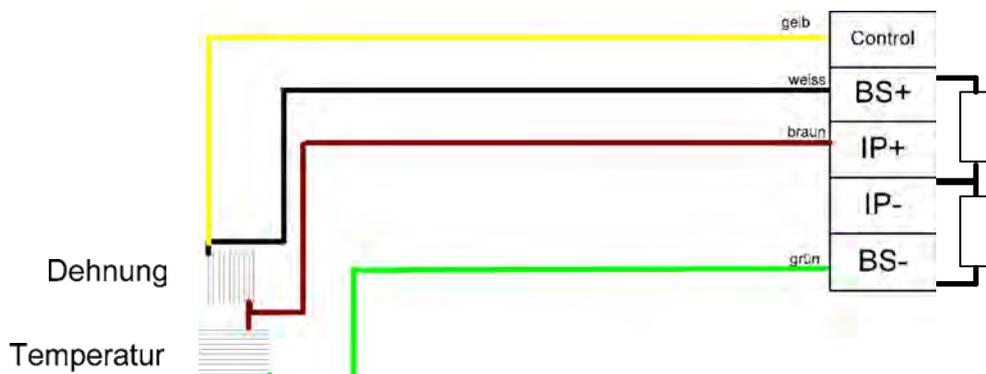
Draufsicht:



Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS abgedeckt

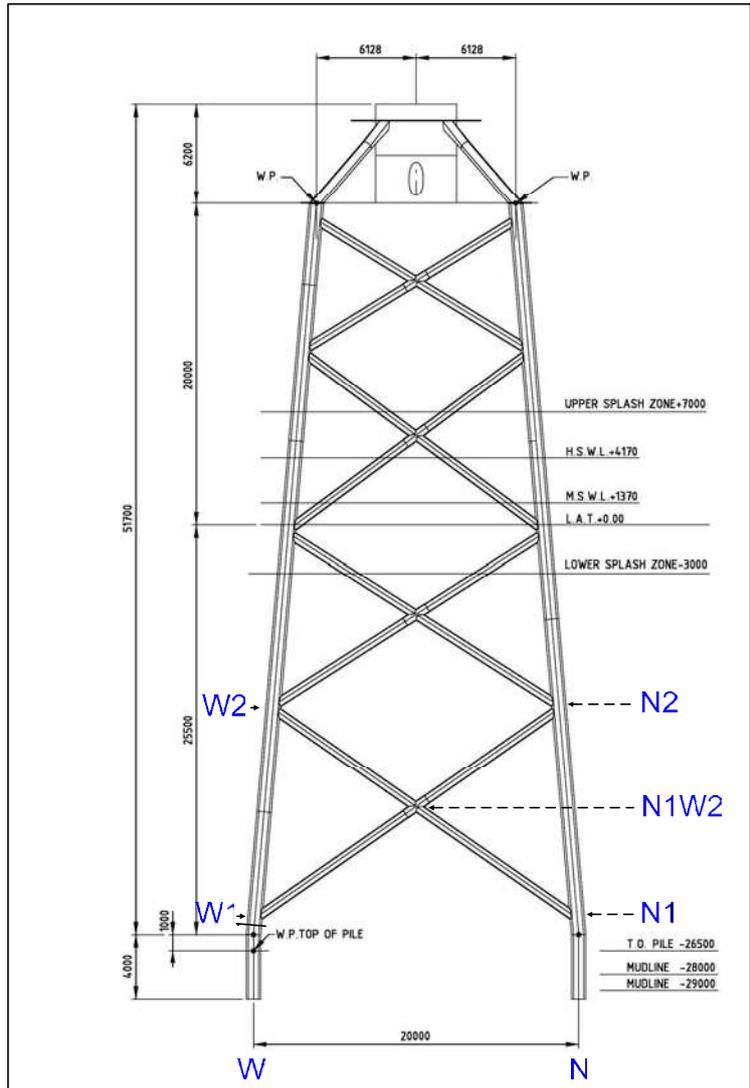
R4_DT-W1_2

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DT-W1_2 („DT_W1_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1.5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz / Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 16°C		Lufttemperatur: 16°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 349,2 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok 349,4ohm <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

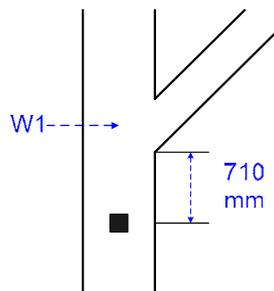
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301099 , S7301184 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301355 , S7301390 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040759 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



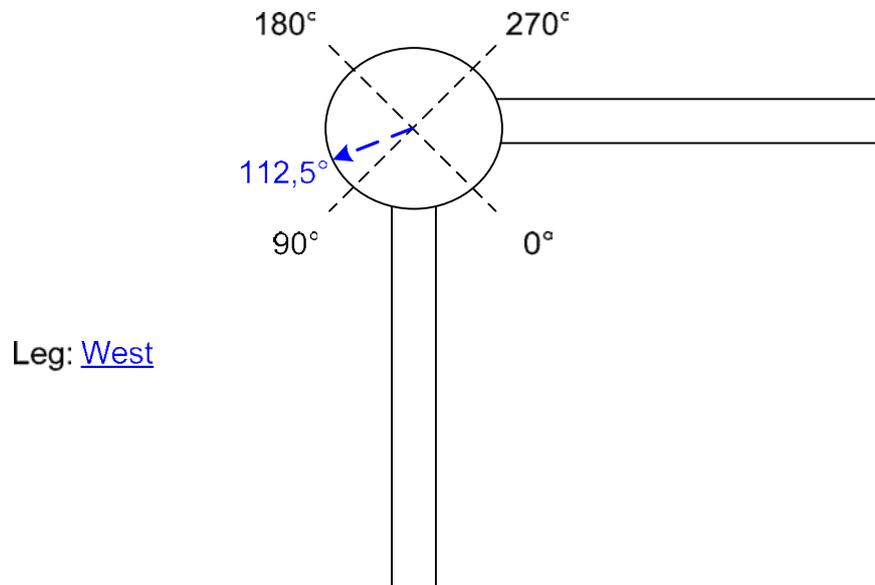
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 710mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



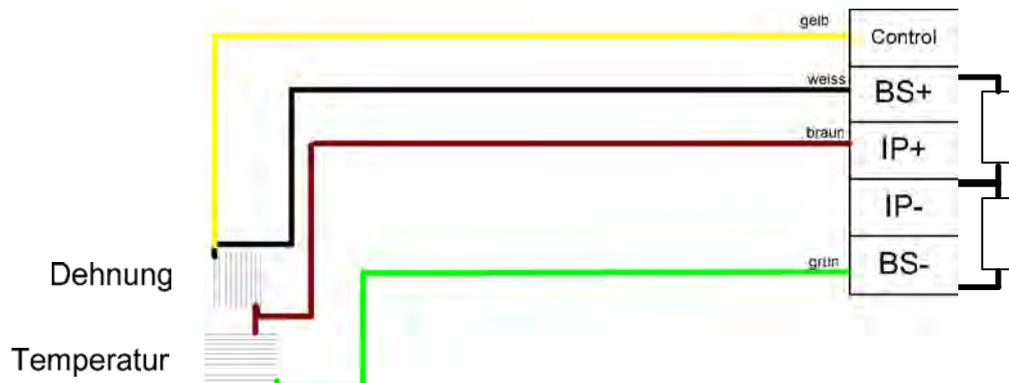
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

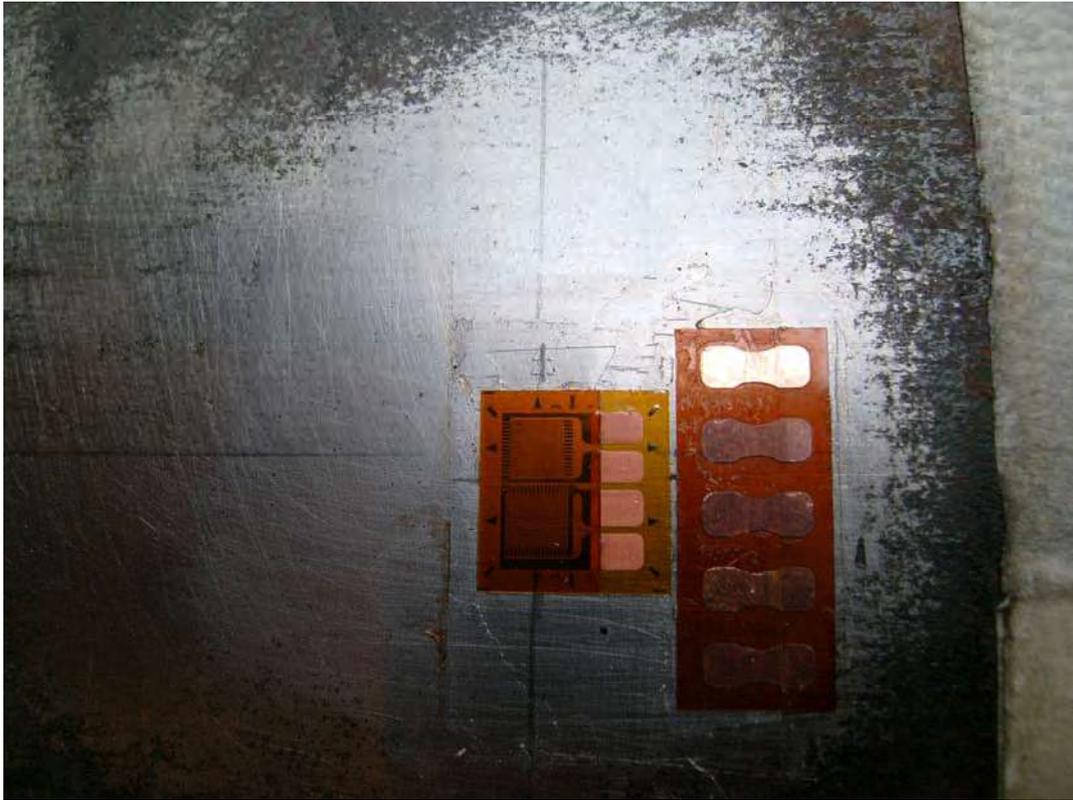


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

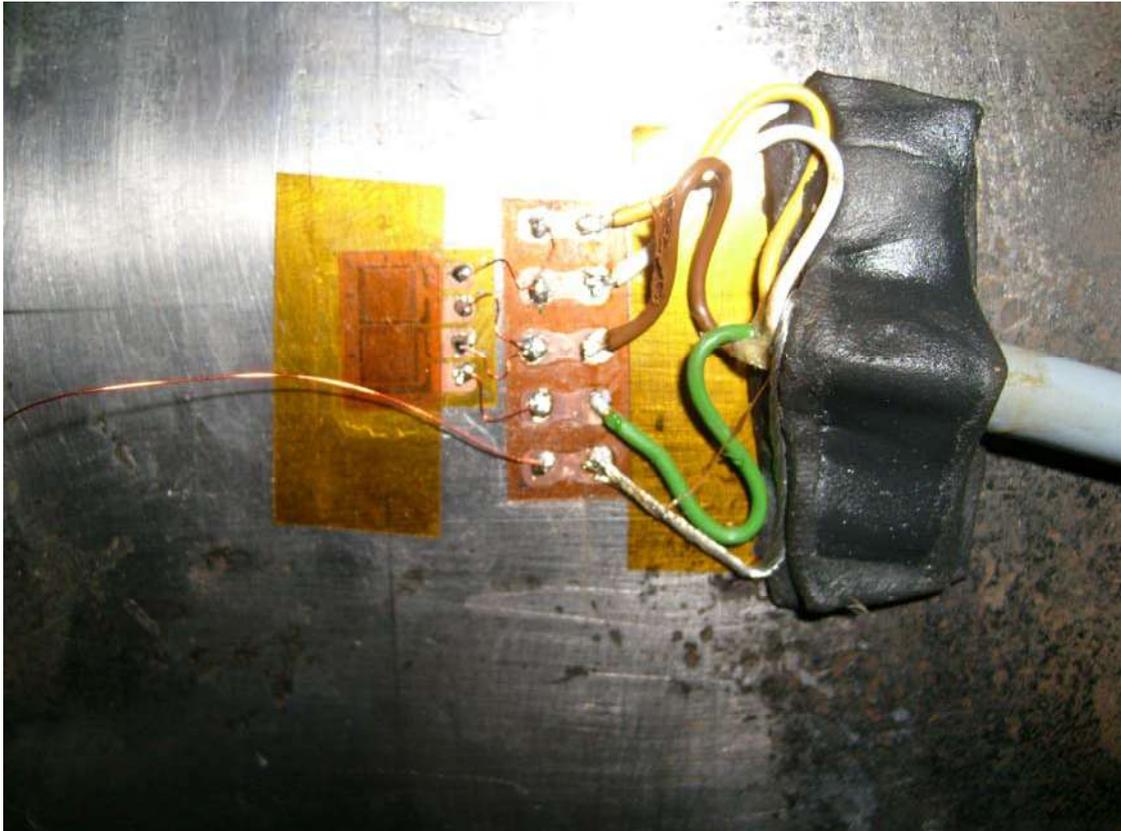


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

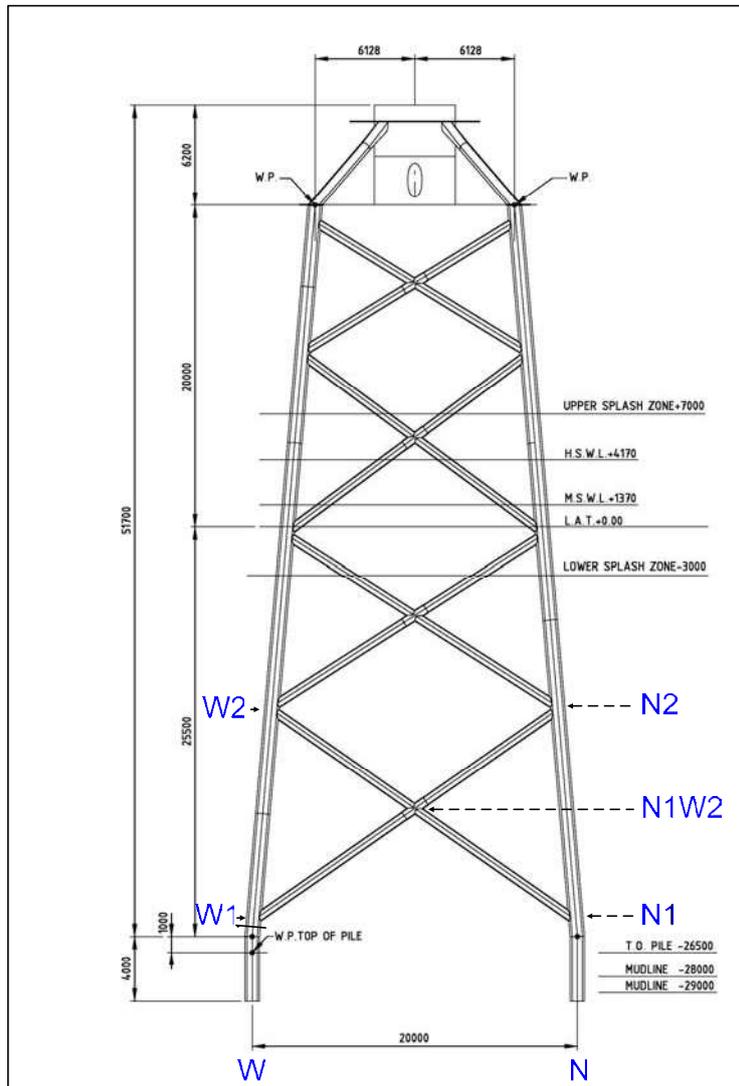
R4_DT-W1_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DT-W1_3 („DT_W1_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz / Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur:	16°C	Lufttemperatur:	16°C
Luftfeuchte:	31%	Luftfeuchte:	31%
Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>
DMS-R ok 349,3 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,0ohm	<input checked="" type="checkbox"/>
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	Ω
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ		<input checked="" type="checkbox"/>	gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>

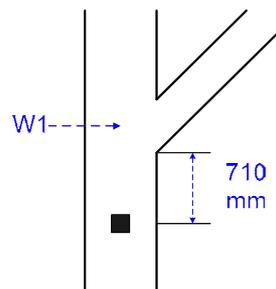
Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301100, S7301187	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301354, S7301395	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040758	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



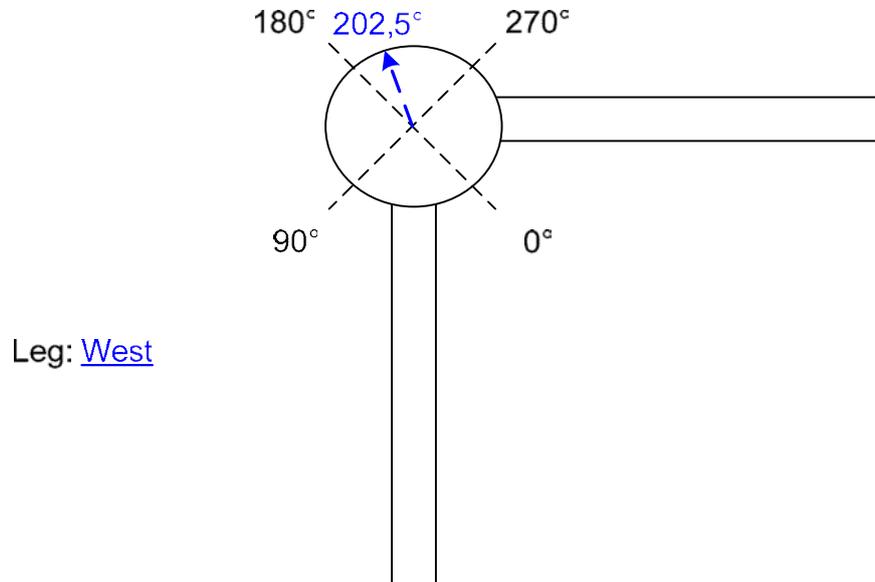
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 710mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



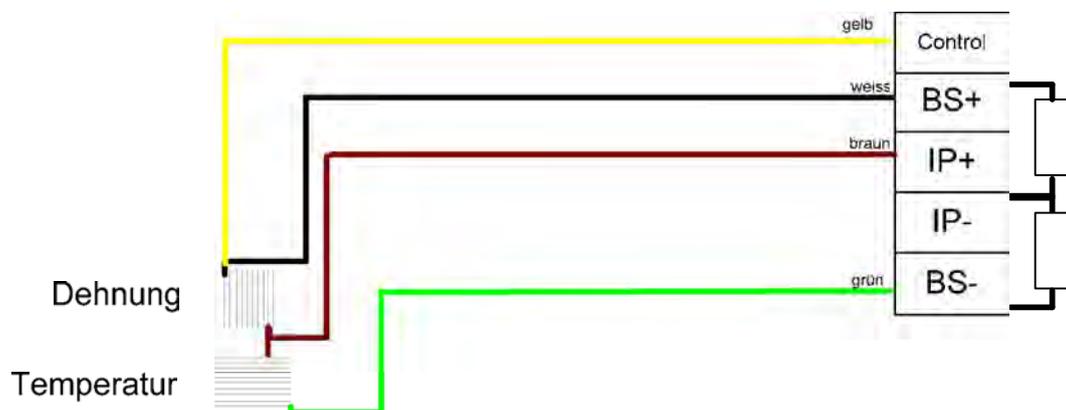
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

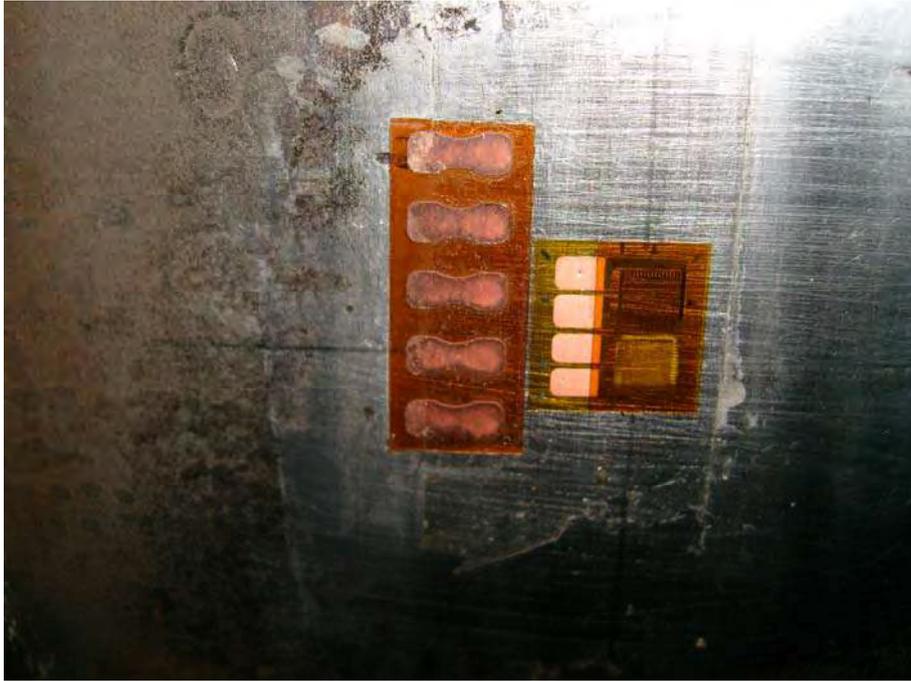


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

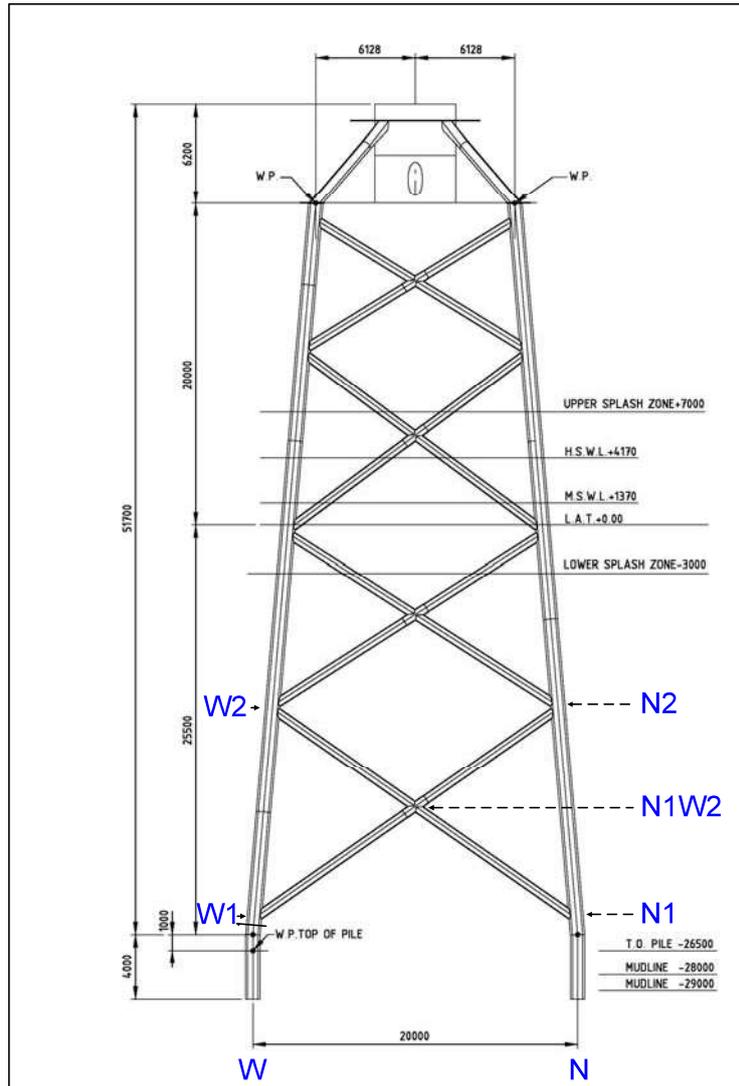
R4_DT-W1_4

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DT-W1_4 („DT-W1_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz / Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 16°C		Lufttemperatur: 16°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,3ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

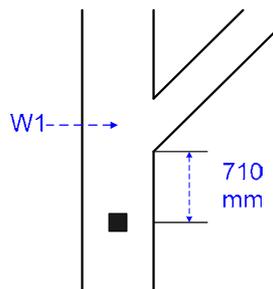
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301101, S7301182 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301350, P1040669 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040757 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



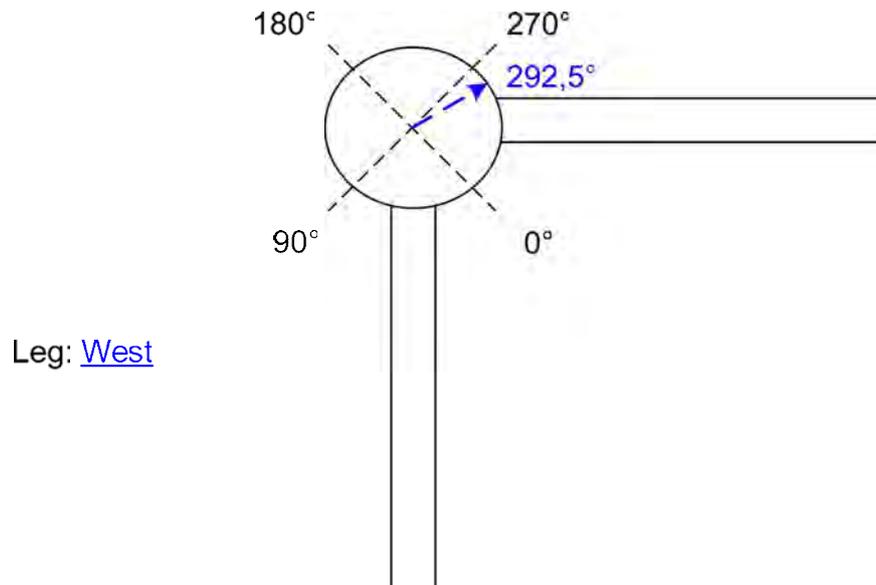
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 710mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



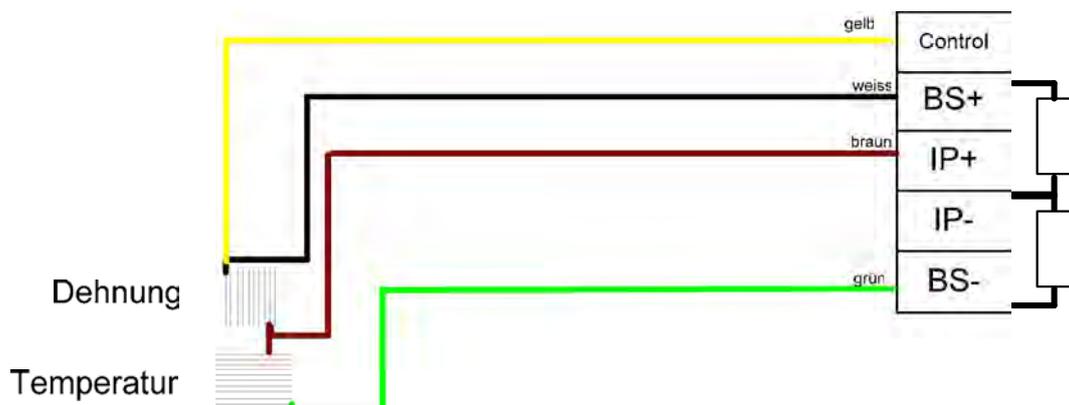
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

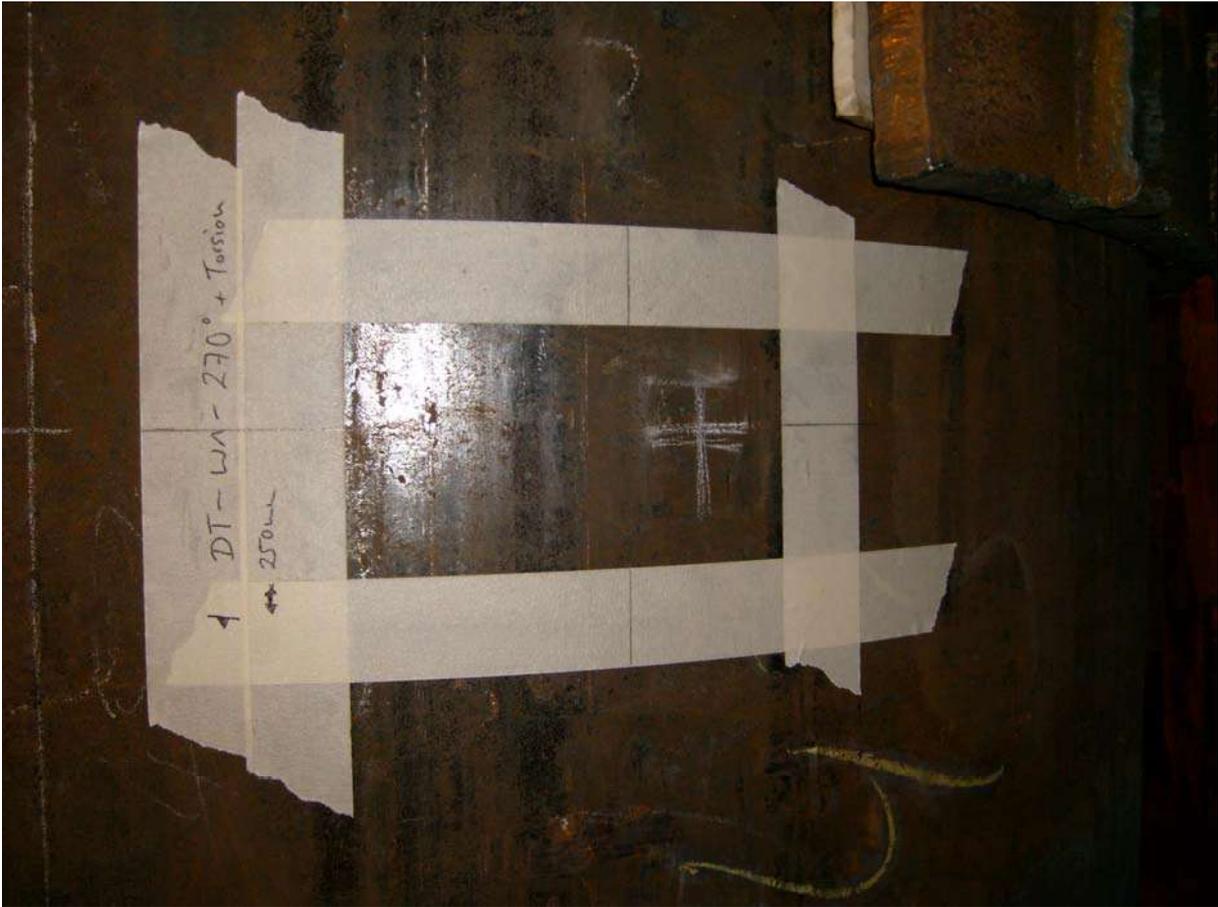


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

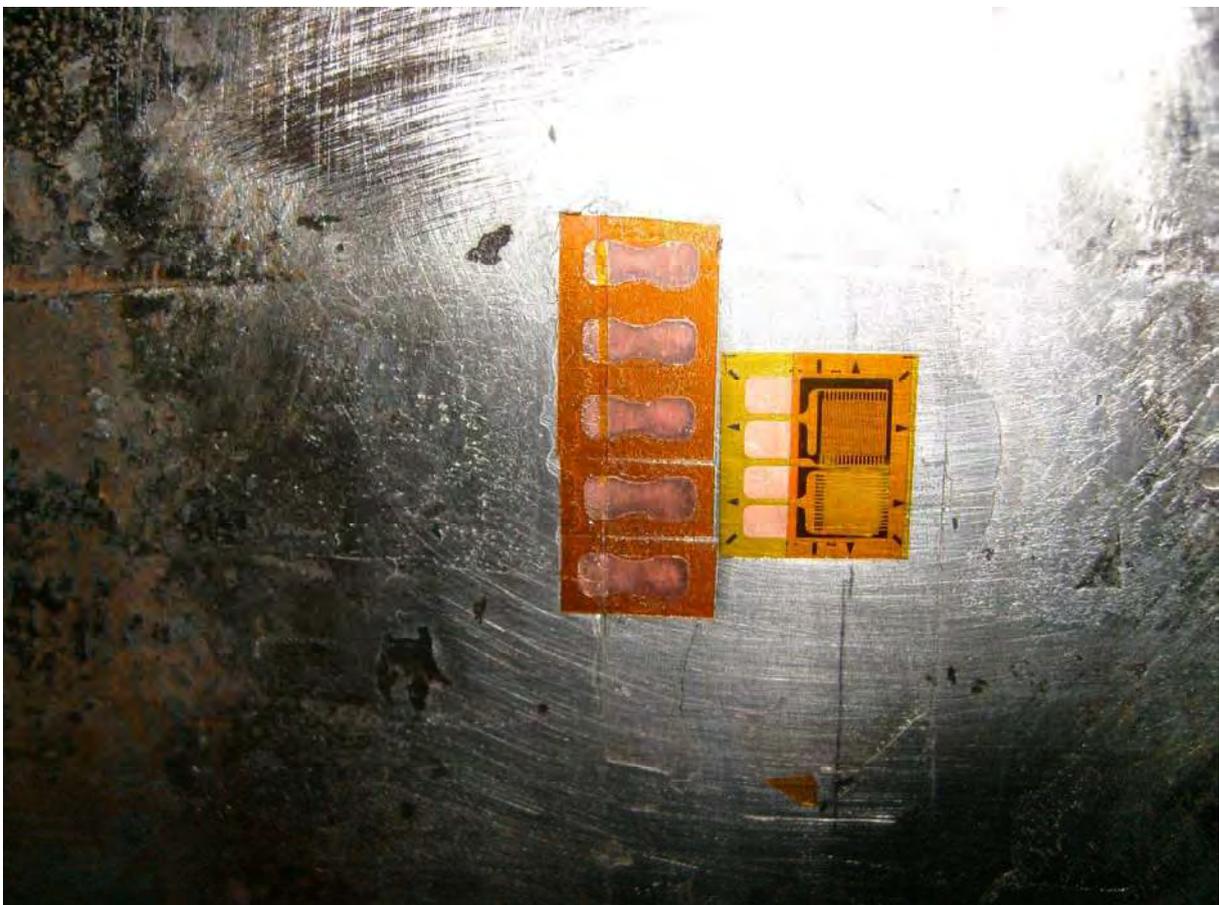


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

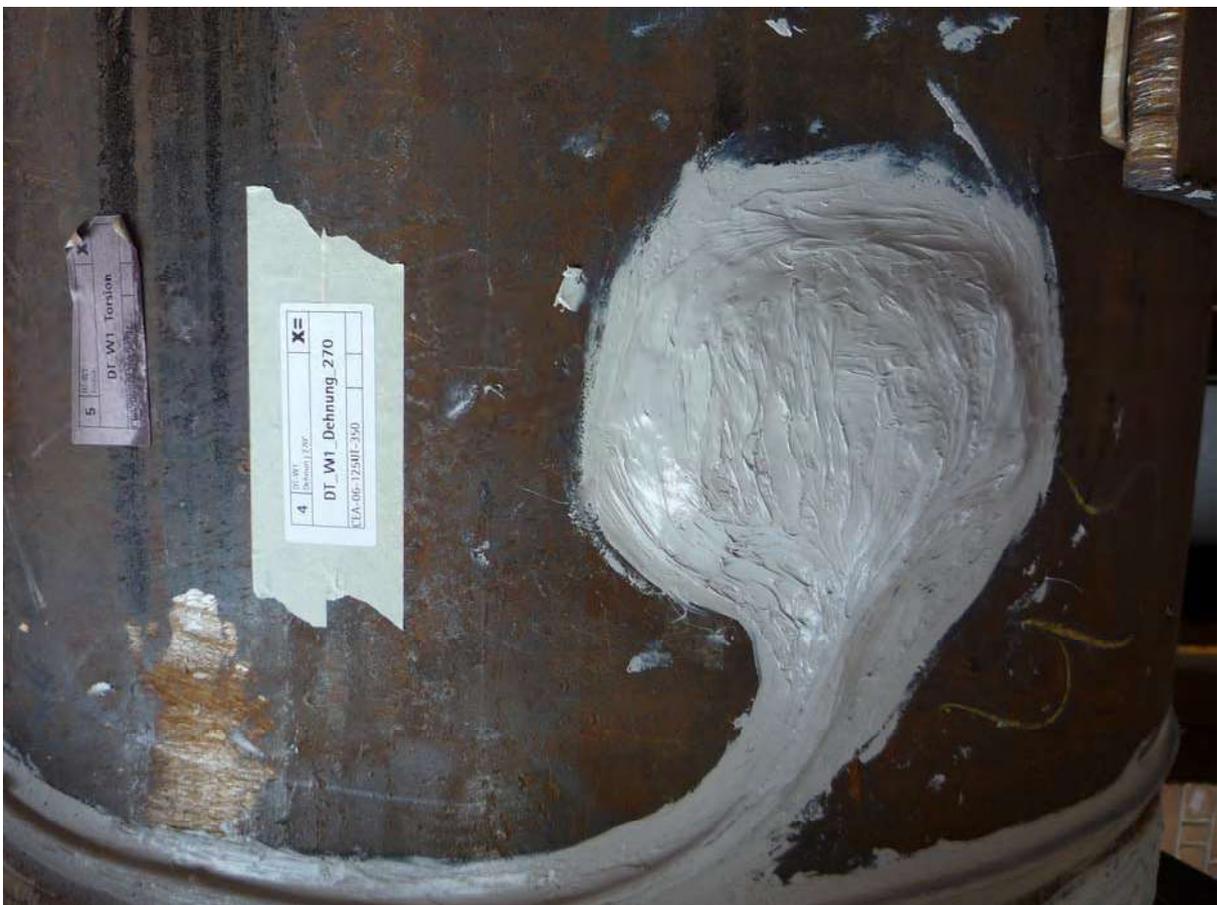


Abbildung 5: DMS abgedeckt

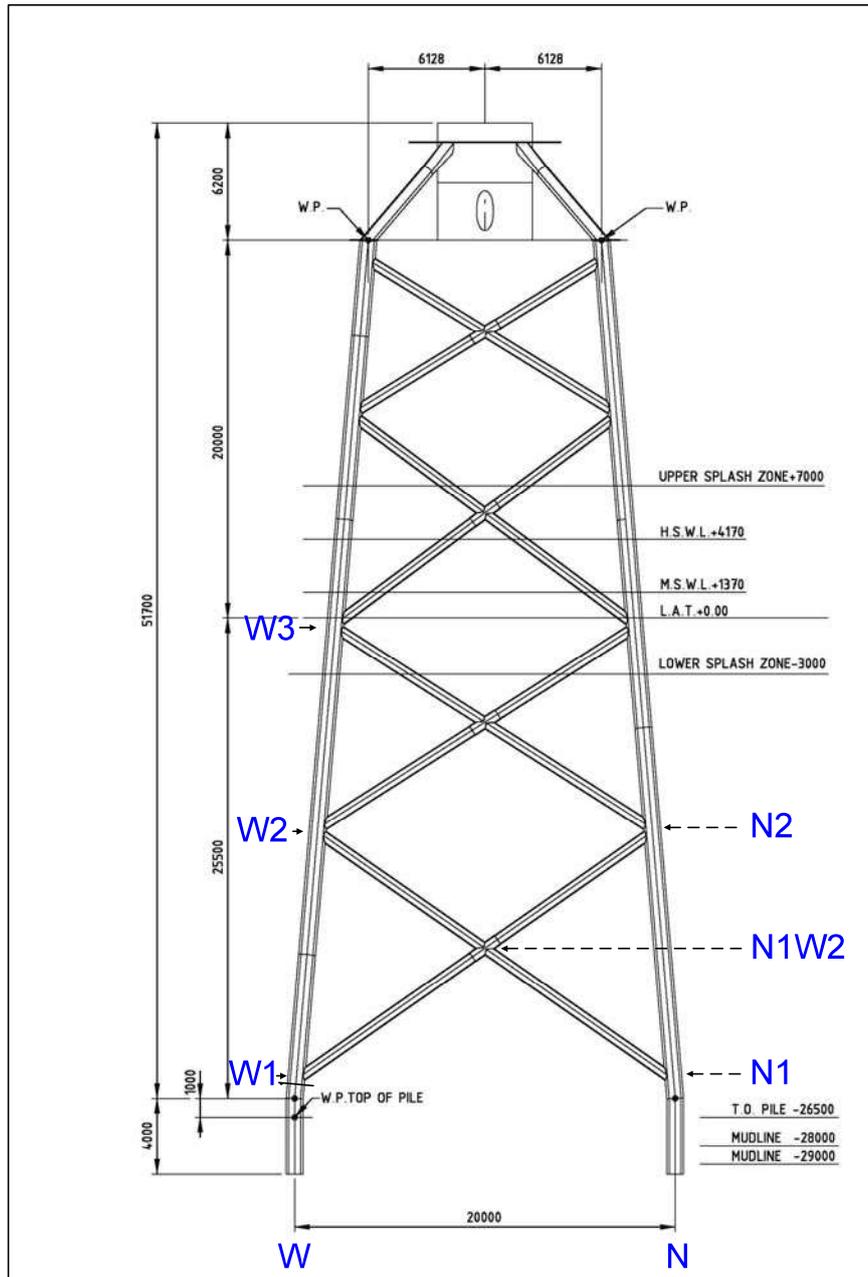
R4_DT-W1_t

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DT-W1_t („DT_W1_Torsion“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-187 UV - 350		Los-Nr.: A66AD981	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/1	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz / Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 16°C		Lufttemperatur: 16°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,5ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301101, S7301182 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301350, S7301390 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040759 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

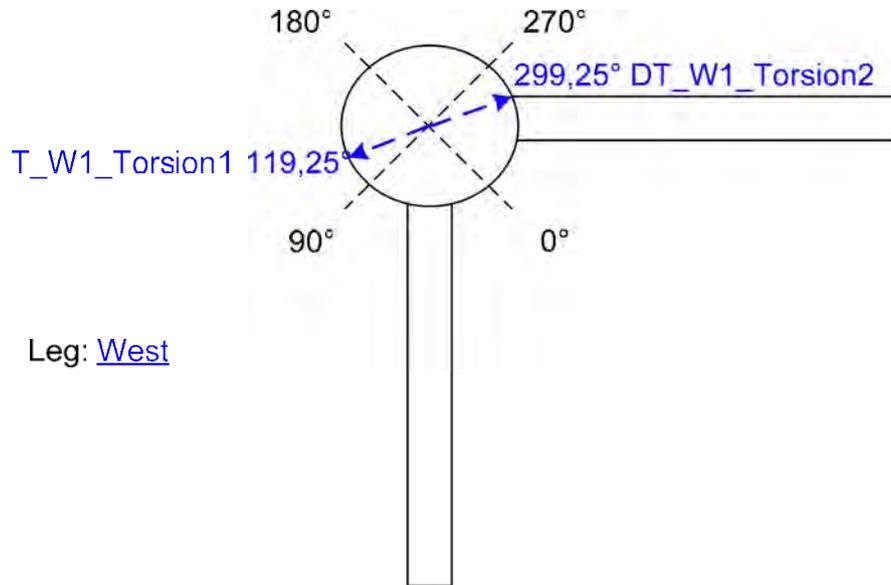


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 710mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

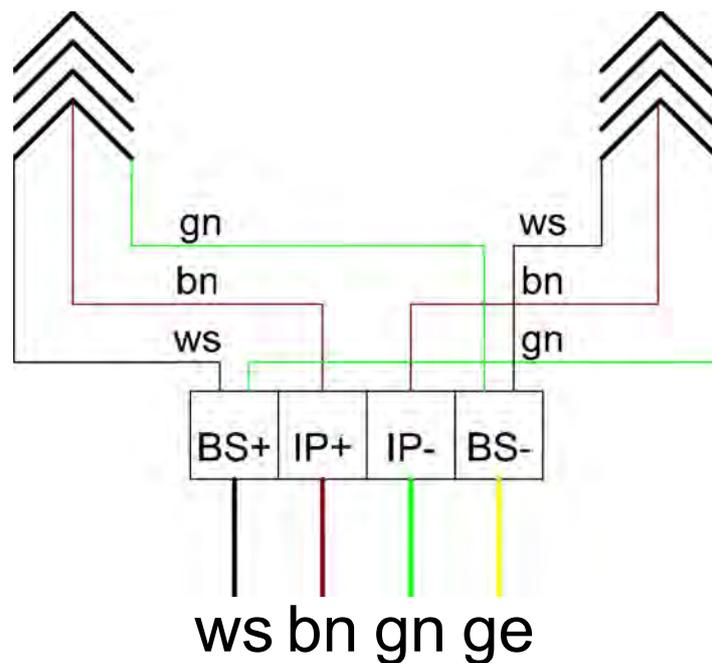
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

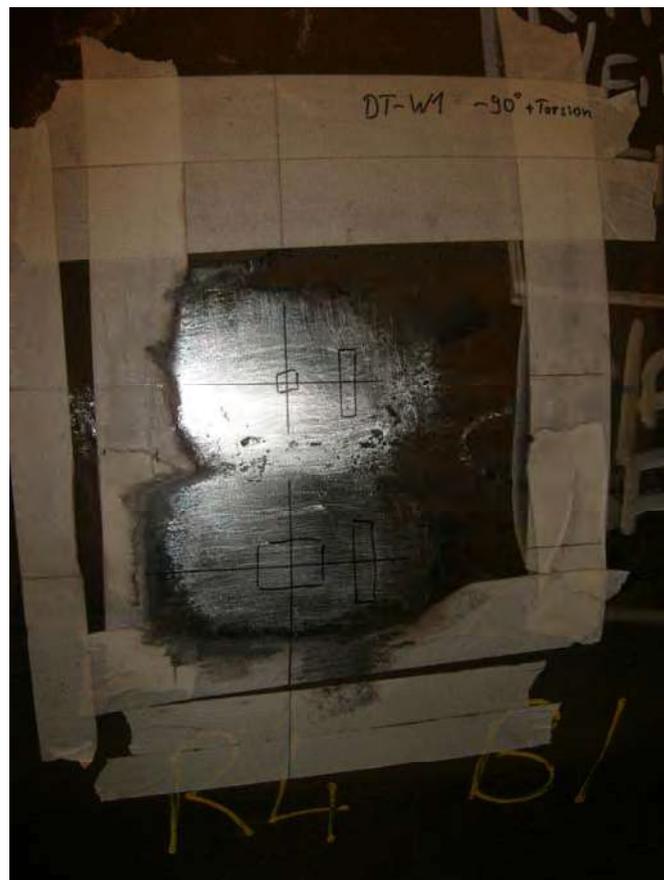


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

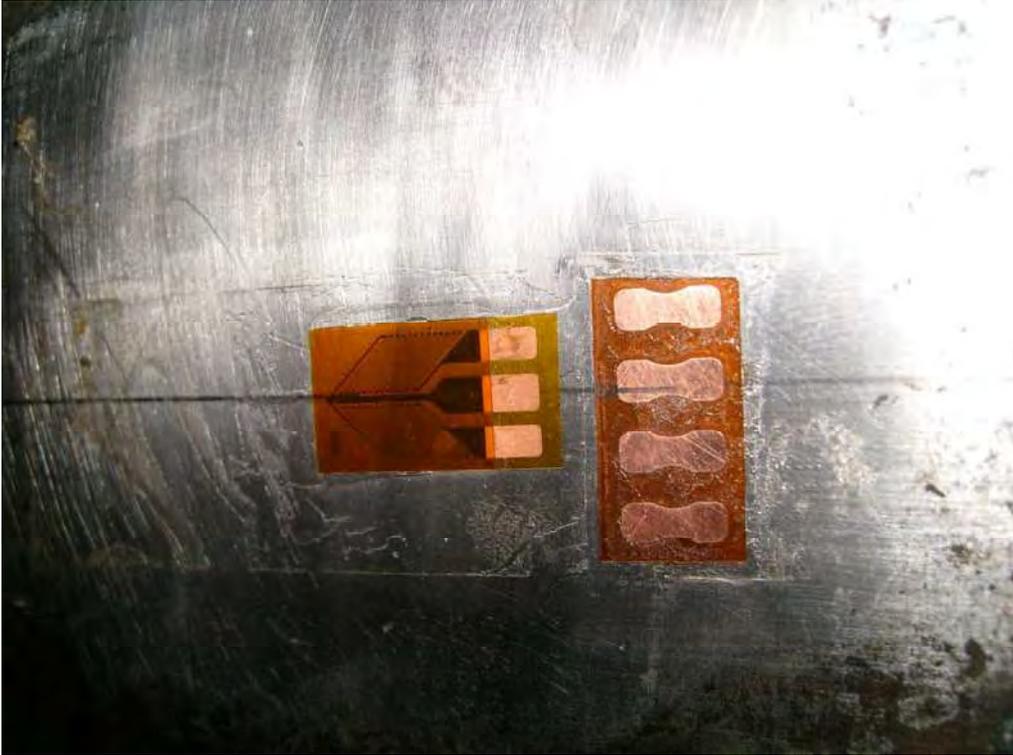


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS appliziert

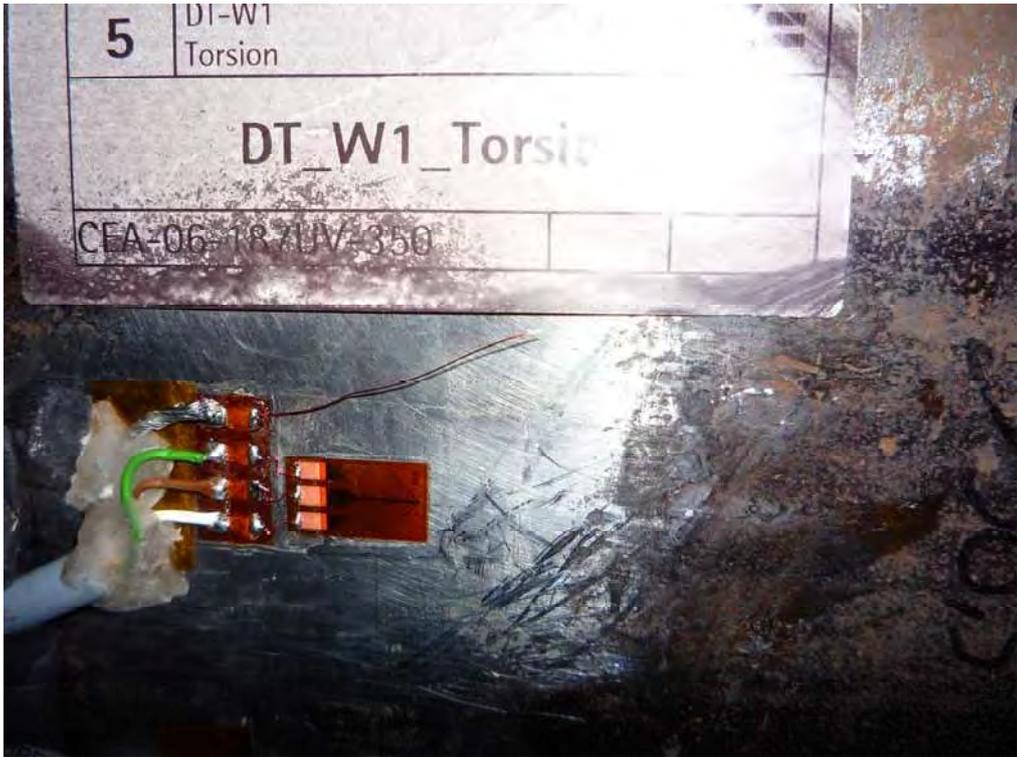


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS verkabelt und abgedeckt

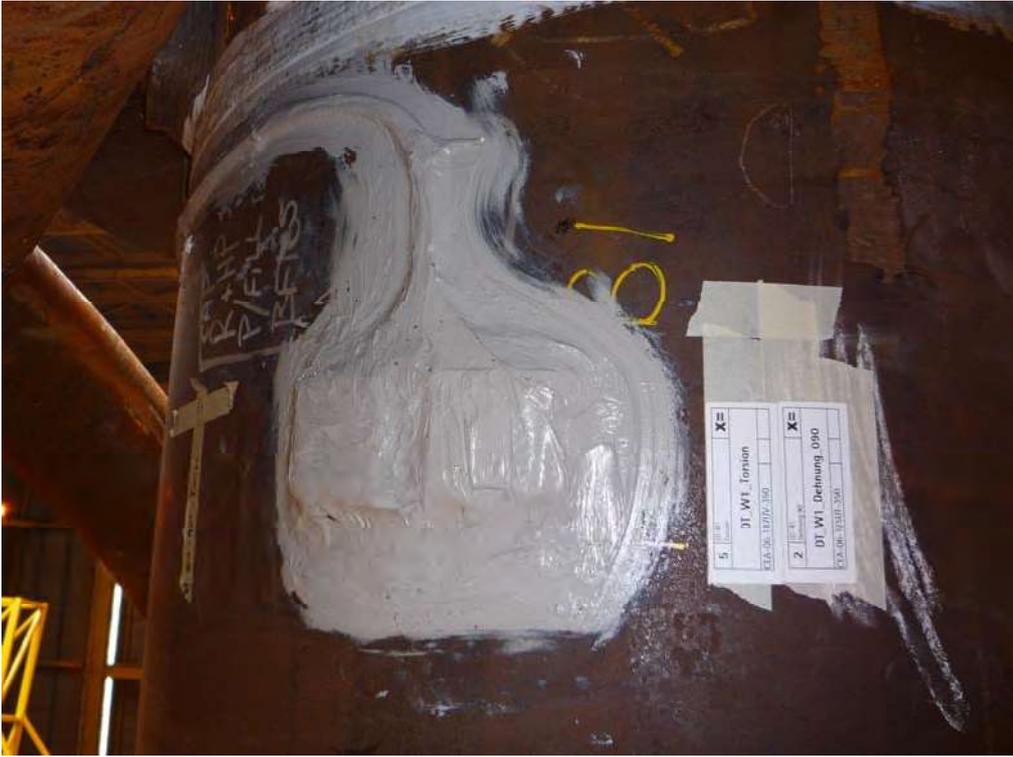


Abbildung 7: DMS abgedeckt

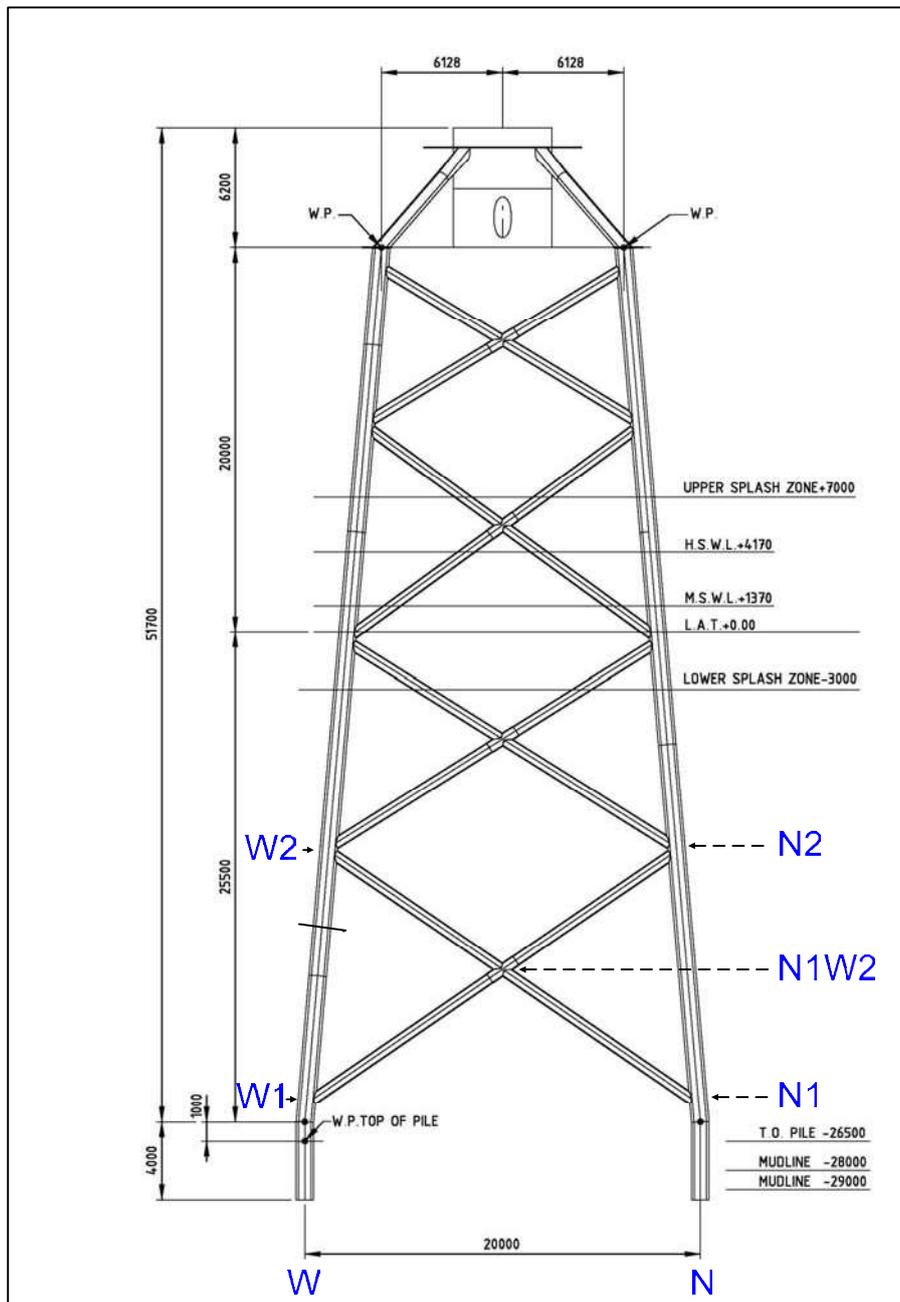
R4_D-W2/W1_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W2/W1_1 („D_W2_W1_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 11°C		Lufttemperatur: 11°C	
Luftfeuchte: 33%		Luftfeuchte: 33%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301073, S7301111	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301448, P1040784	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1040961	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:

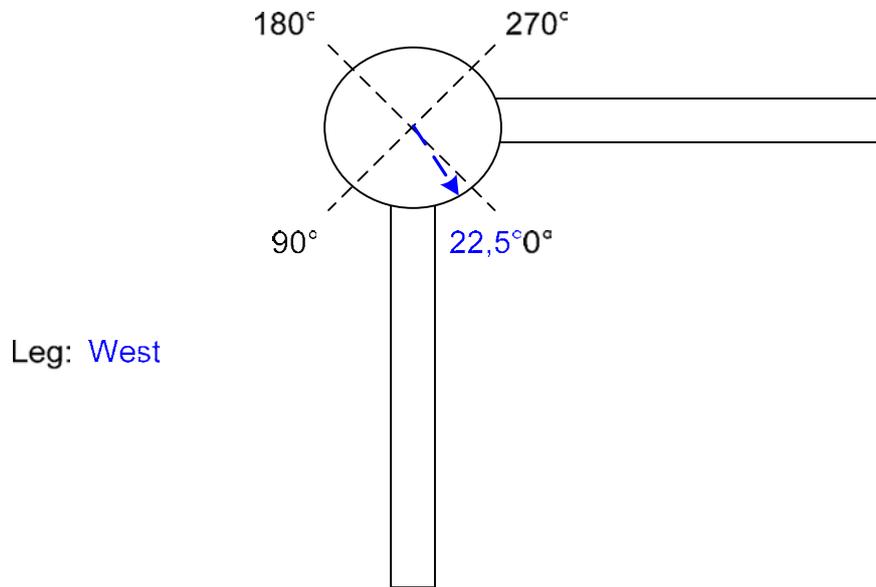


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W2 = 1725mm
- Abstand zu Knoten W1 = 10919mm

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

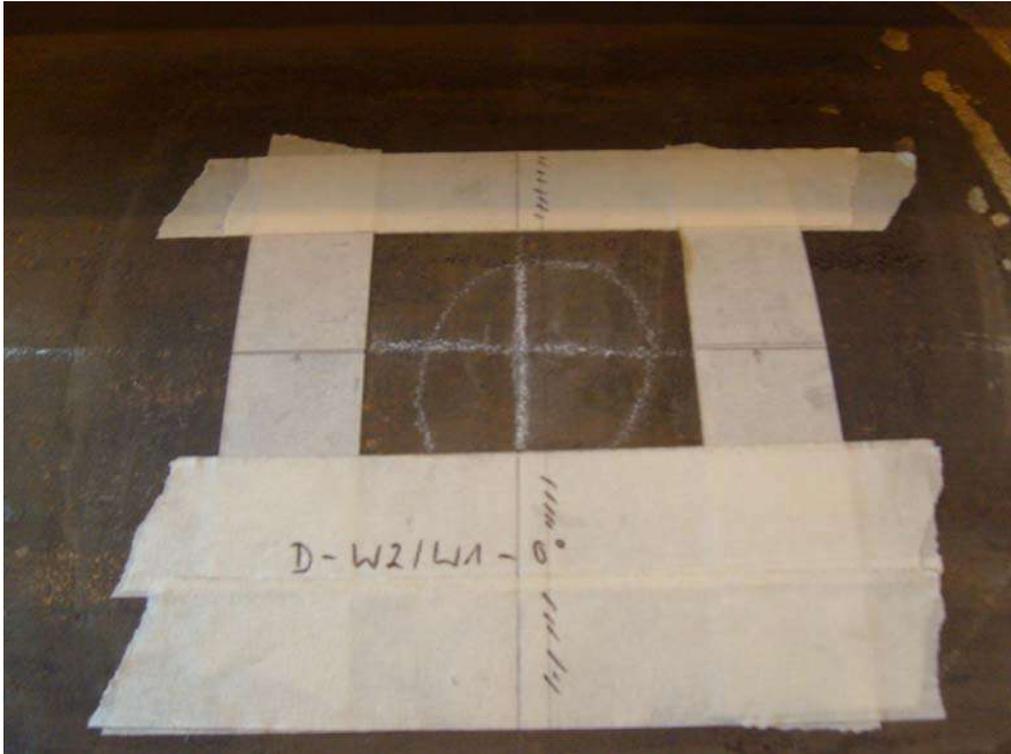


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

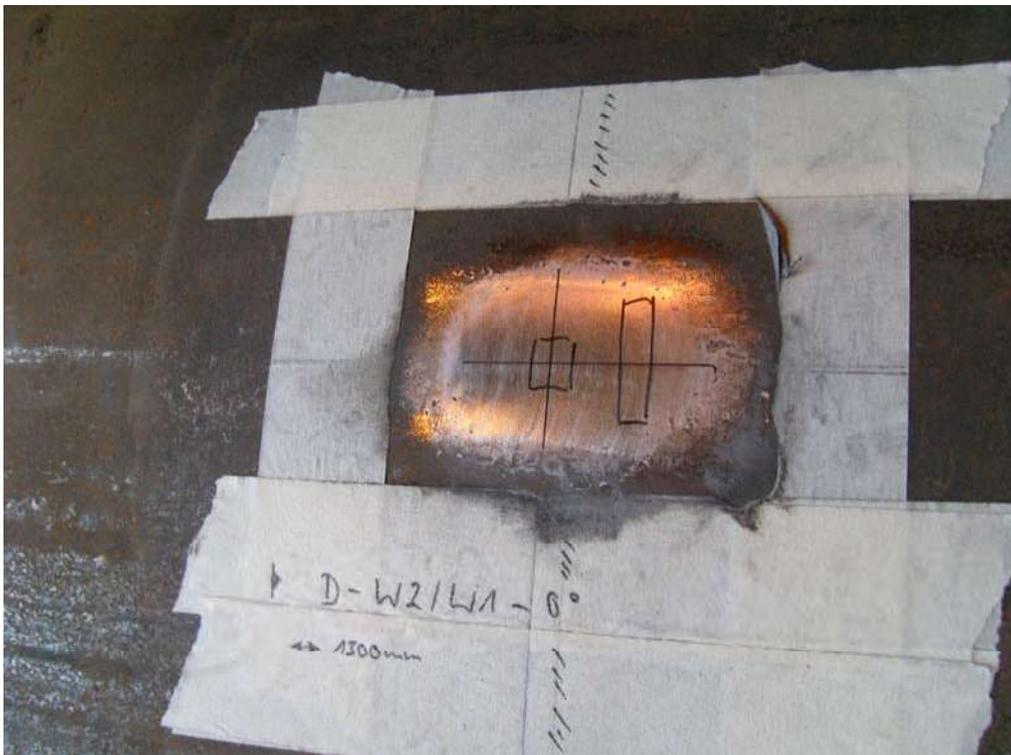


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

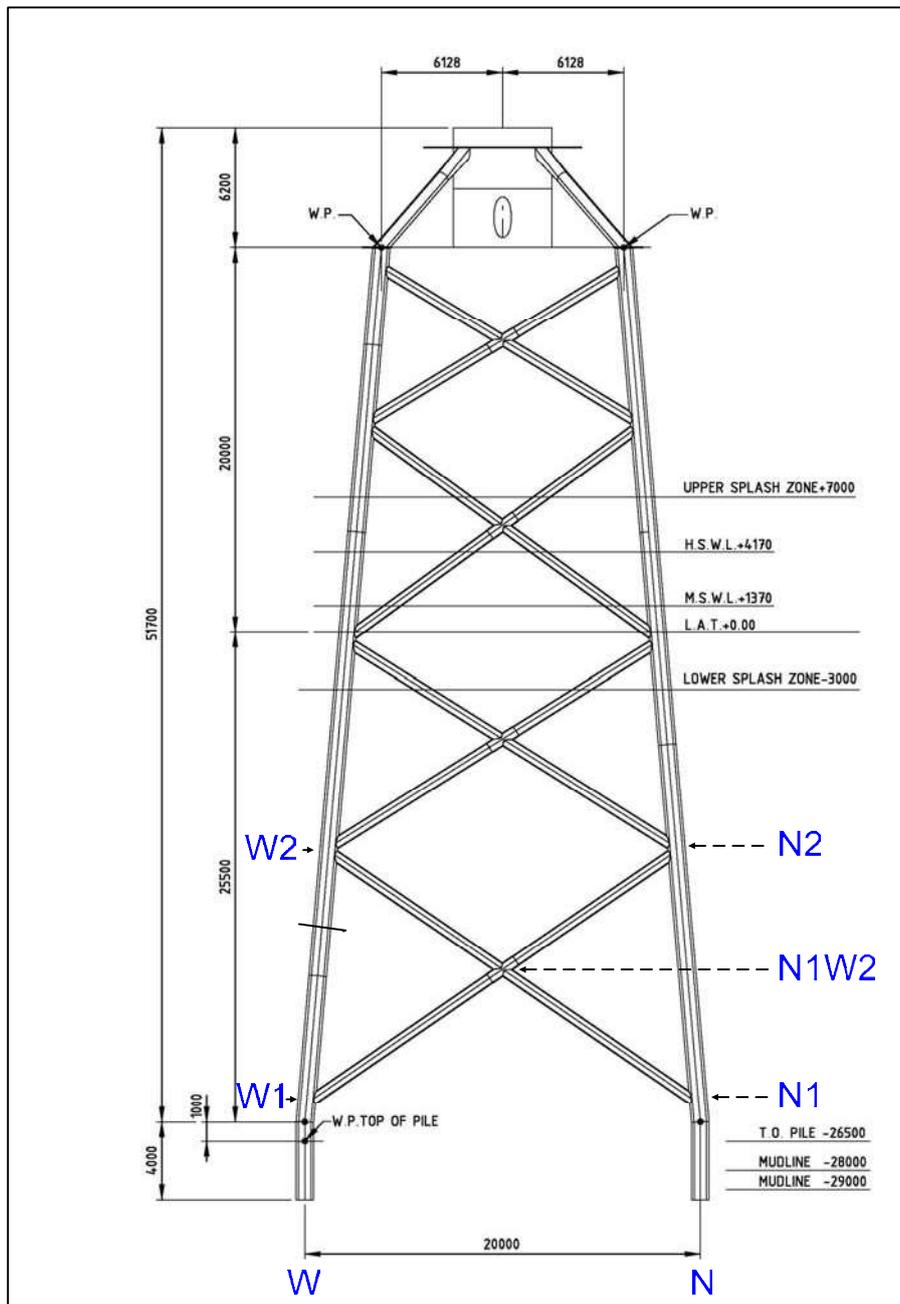
R4_D-W2/W1_2

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W2/W1_2 („D_W2_W1_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 11°C		Lufttemperatur: 11°C	
Luftfeuchte: 33%		Luftfeuchte: 33%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 349,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301077, S7301110 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301451, P1040769 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301542 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:

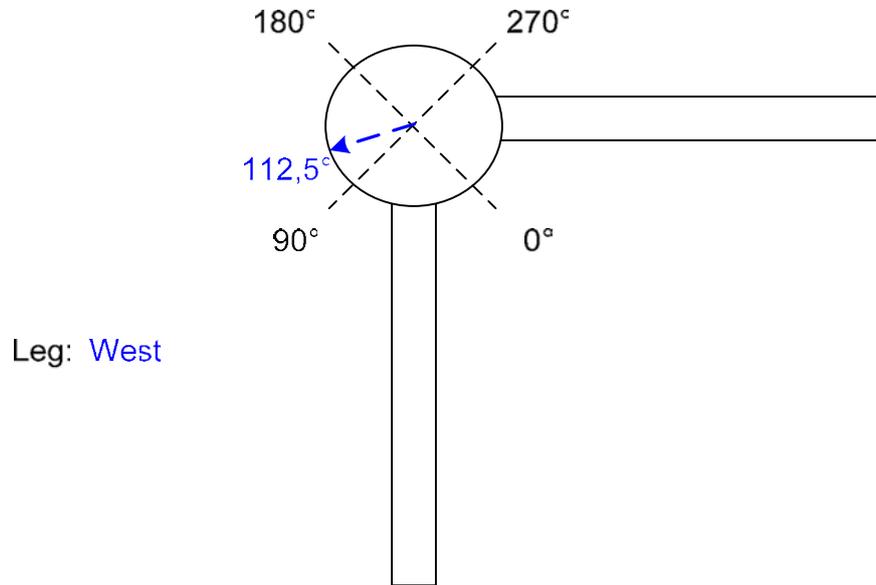


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W2 = 1725mm
- Abstand zu Knoten W1 = 10919mm

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

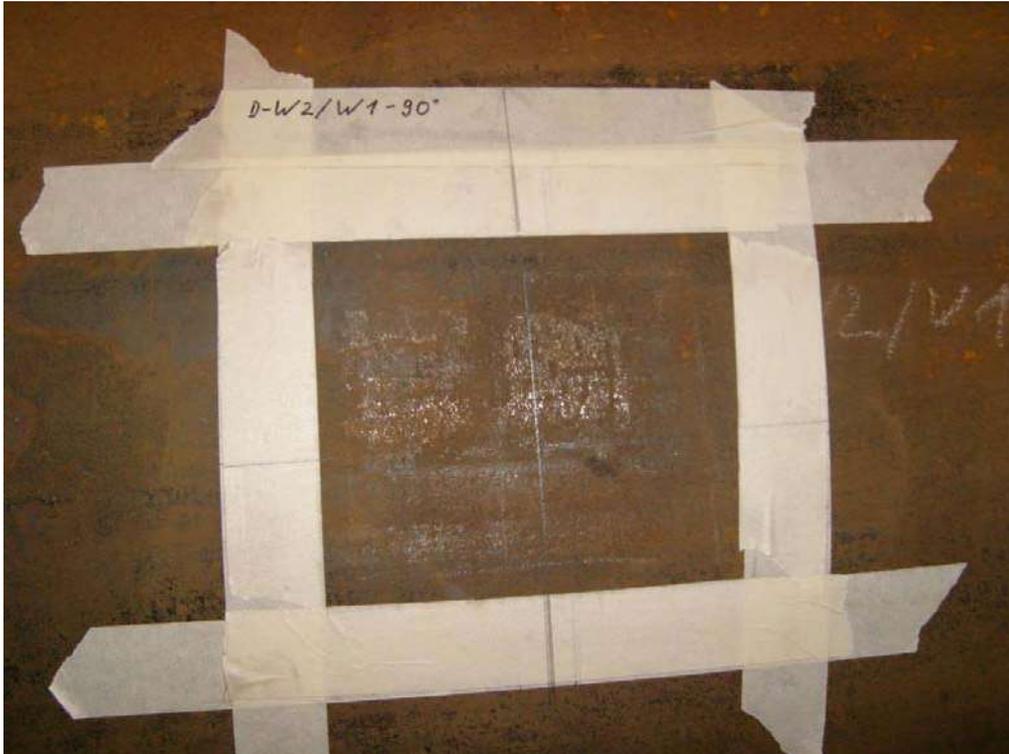


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

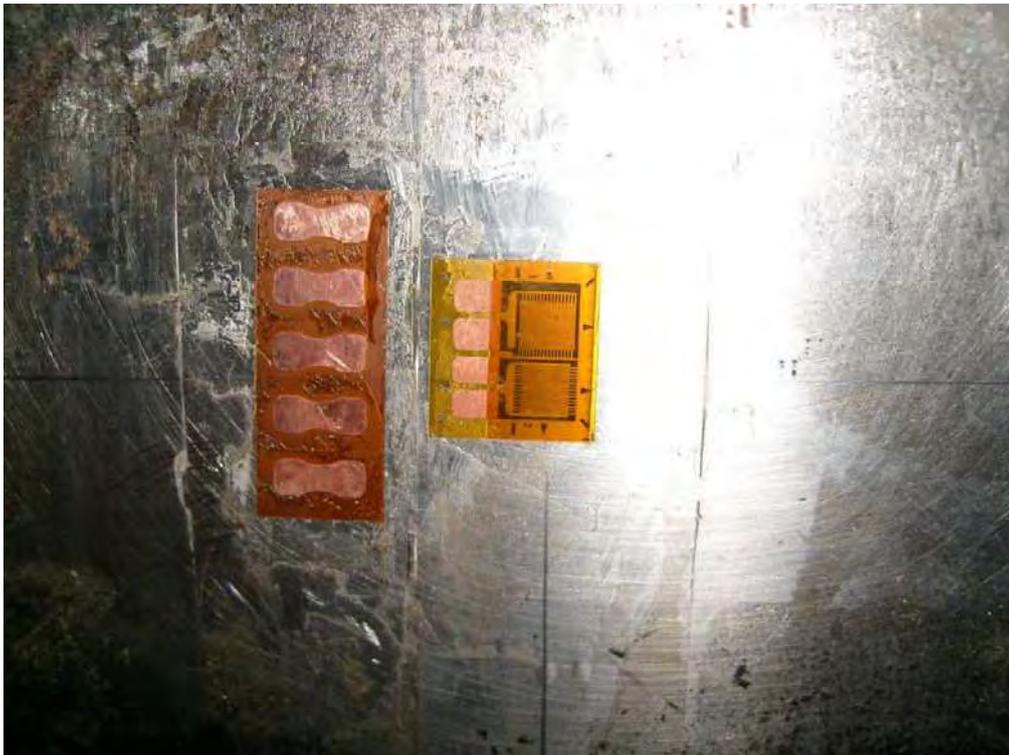


Abbildung 3: DMS appliziert

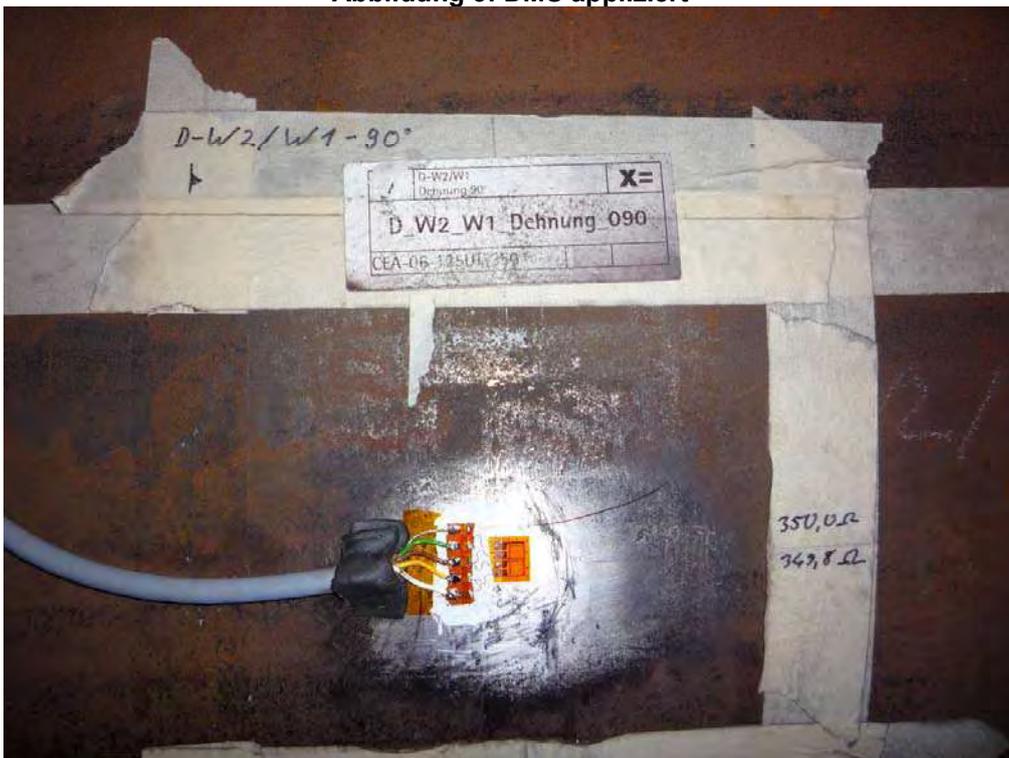


Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

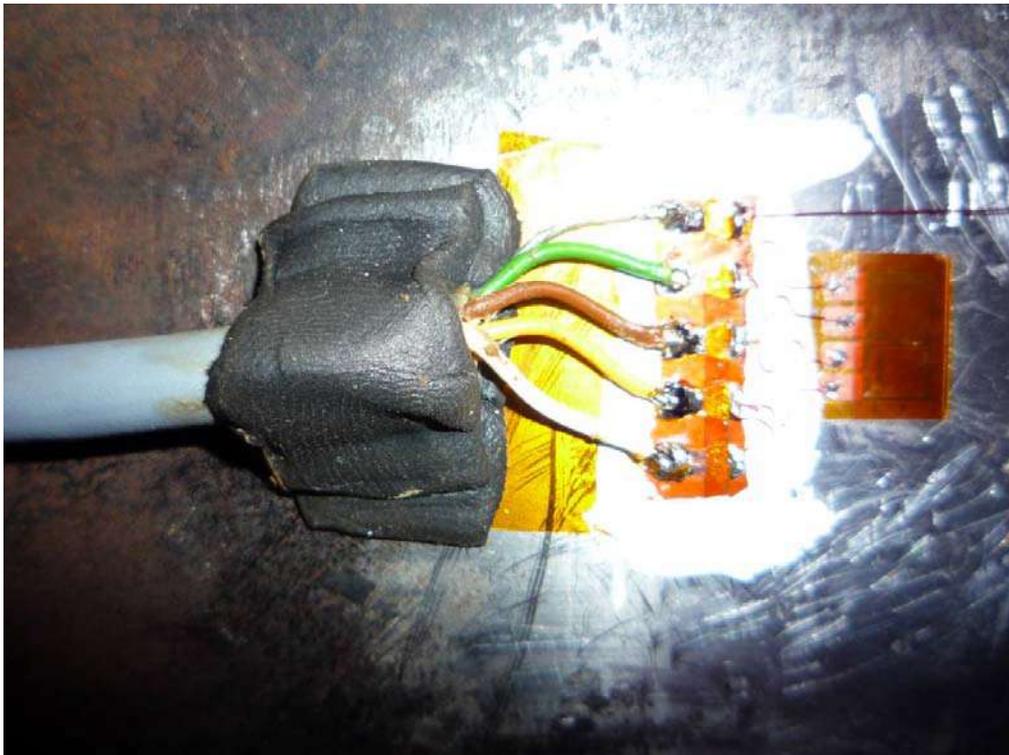


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

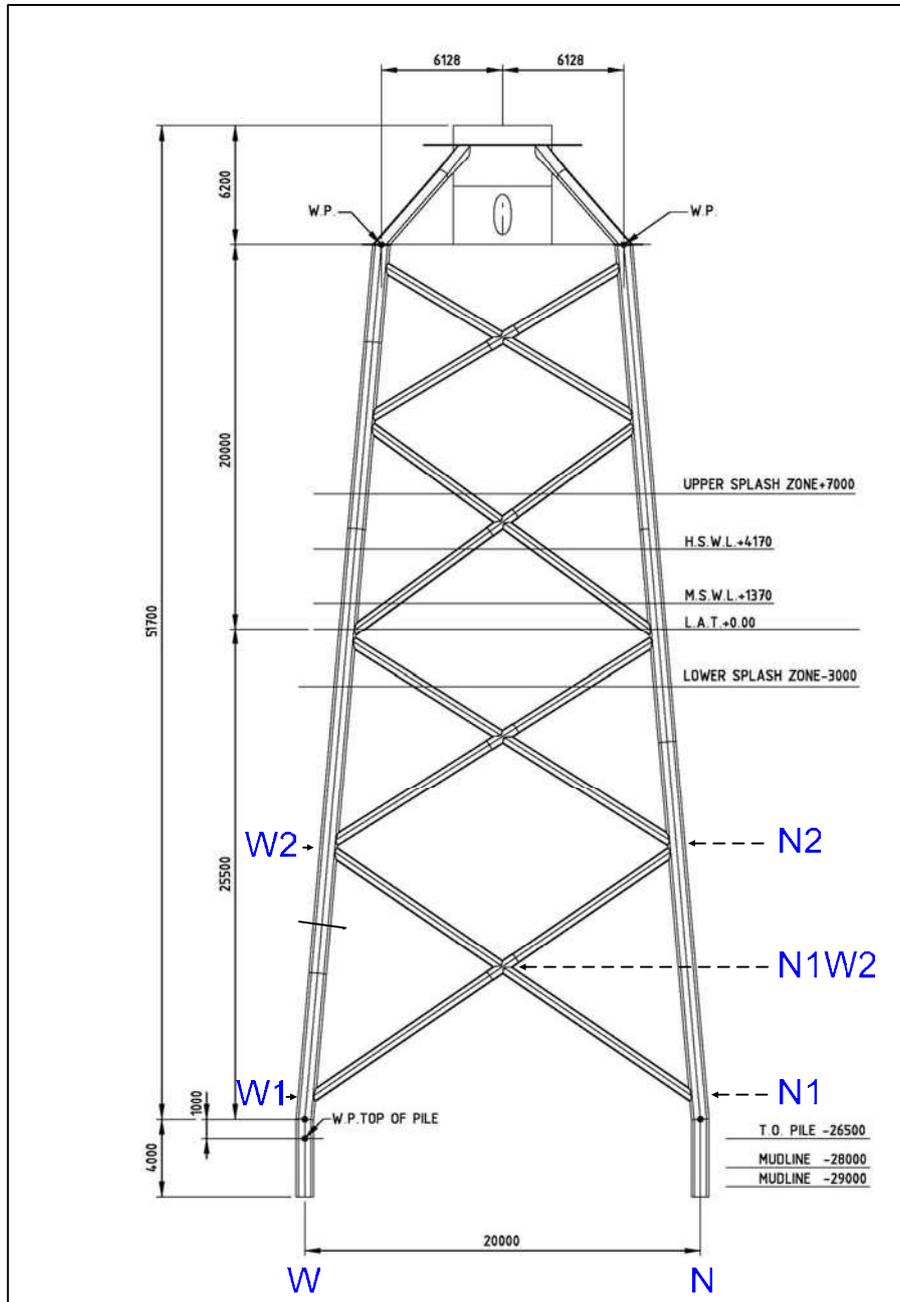
R4_D-W2/W1_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W2/W1_3 („D_W2_W1_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur:	11°C	Lufttemperatur:	11°C
Luftfeuchte:	33%	Luftfeuchte:	33%
Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>
DMS-R ok 350,3 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,4 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2:	Ω	1/4:	Ω
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	gegen Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22 B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301076, S7301107	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22 B.Egner / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05 R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301453, P1040772	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05 R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06 R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1040965	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06 R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:

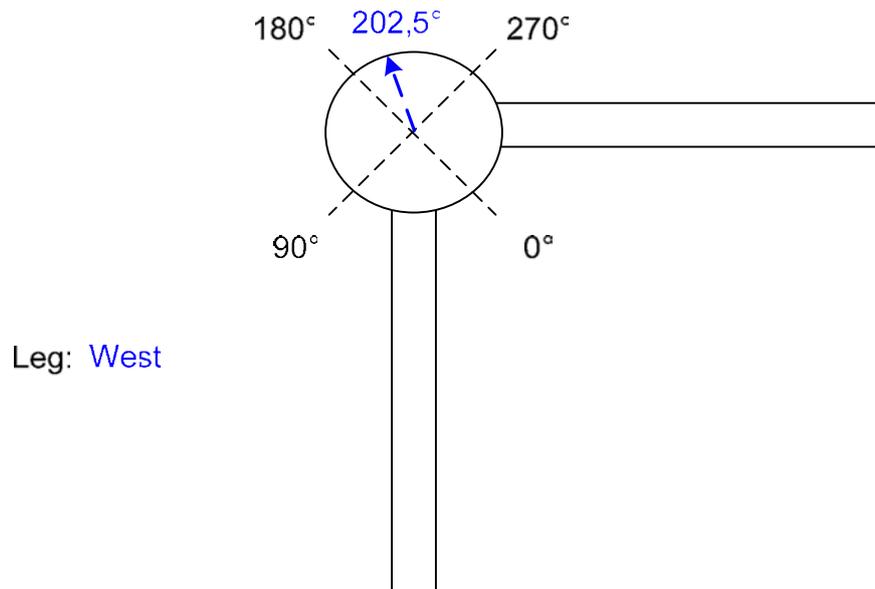


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W2 = 1725mm
- Abstand zu Knoten W1 = 10919mm

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

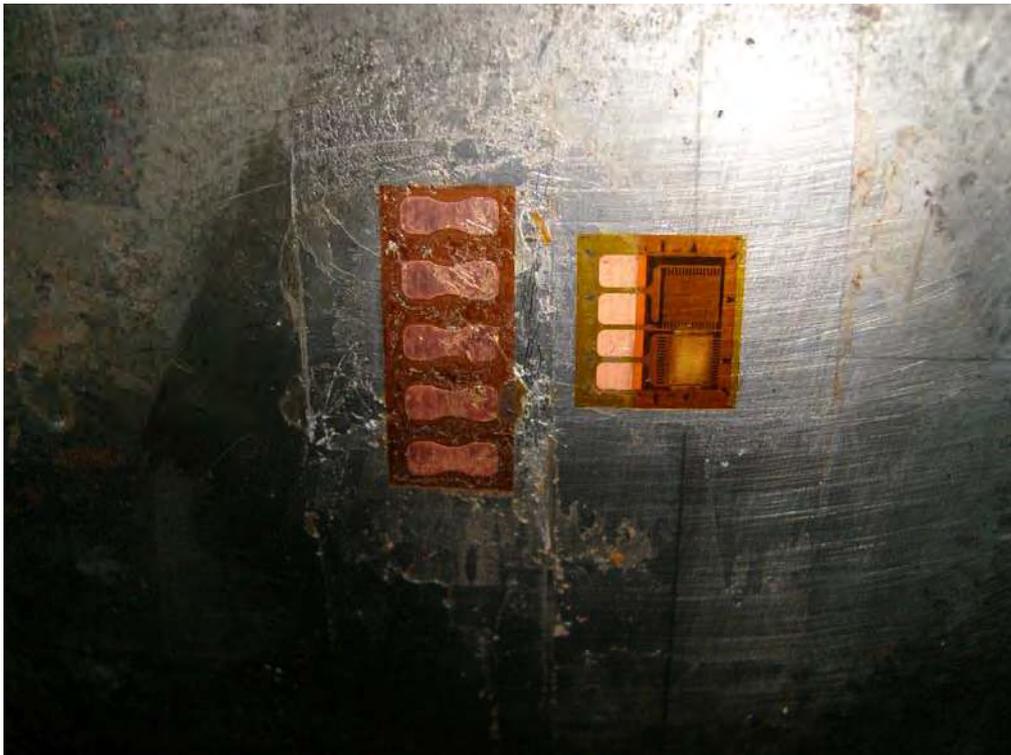


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

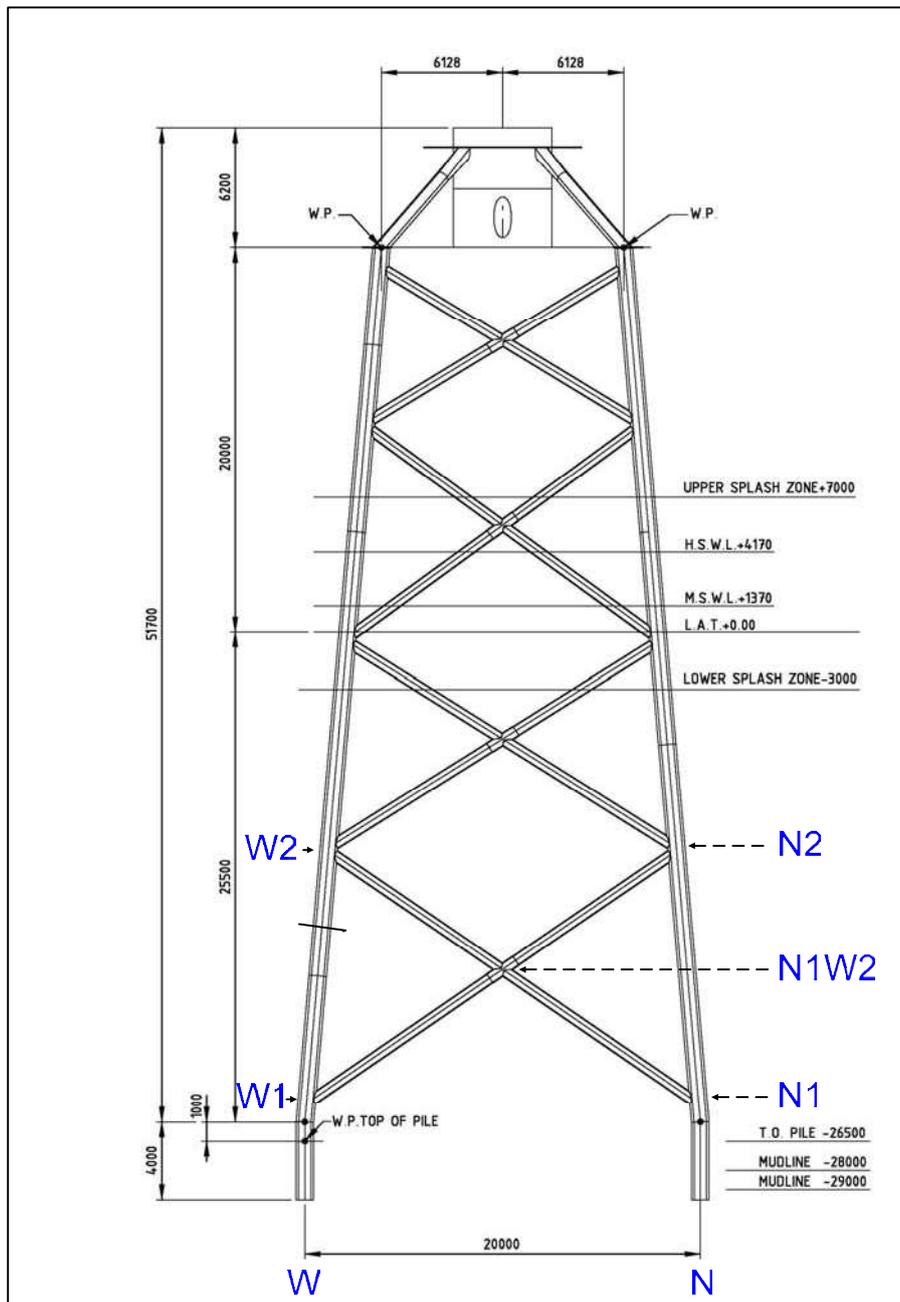
R4_D-W2/W1_4

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W2/W1_4 („D_W2_W1_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 11°C		Lufttemperatur: 11°C	
Luftfeuchte: 33%		Luftfeuchte: 33%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,2 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301075, S7301108	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301457, P1040768	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1040960	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:

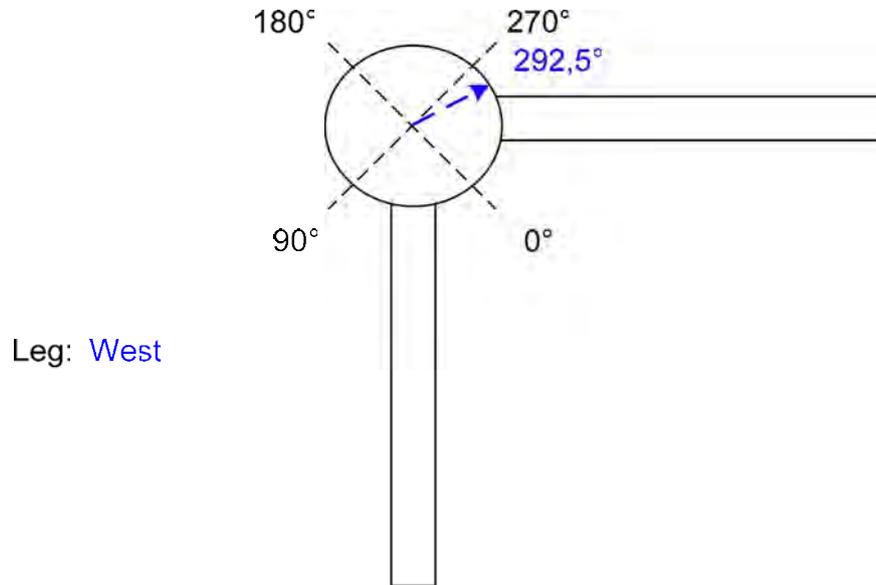


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W2 = 1725mm
- Abstand zu Knoten W1 = 10919mm

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

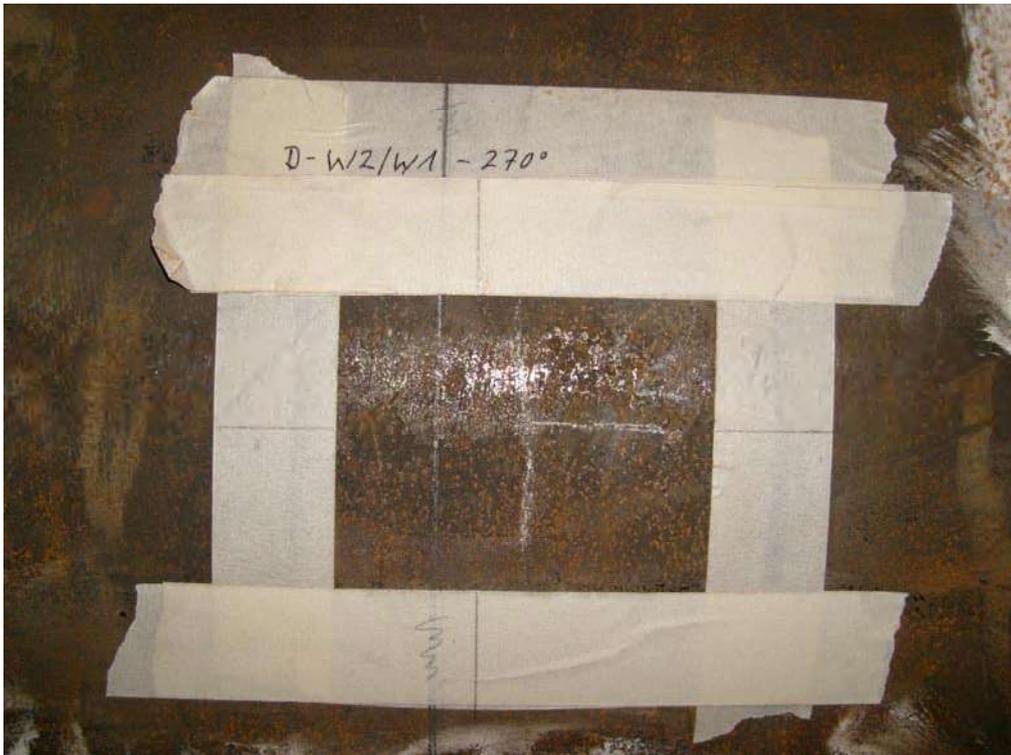


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

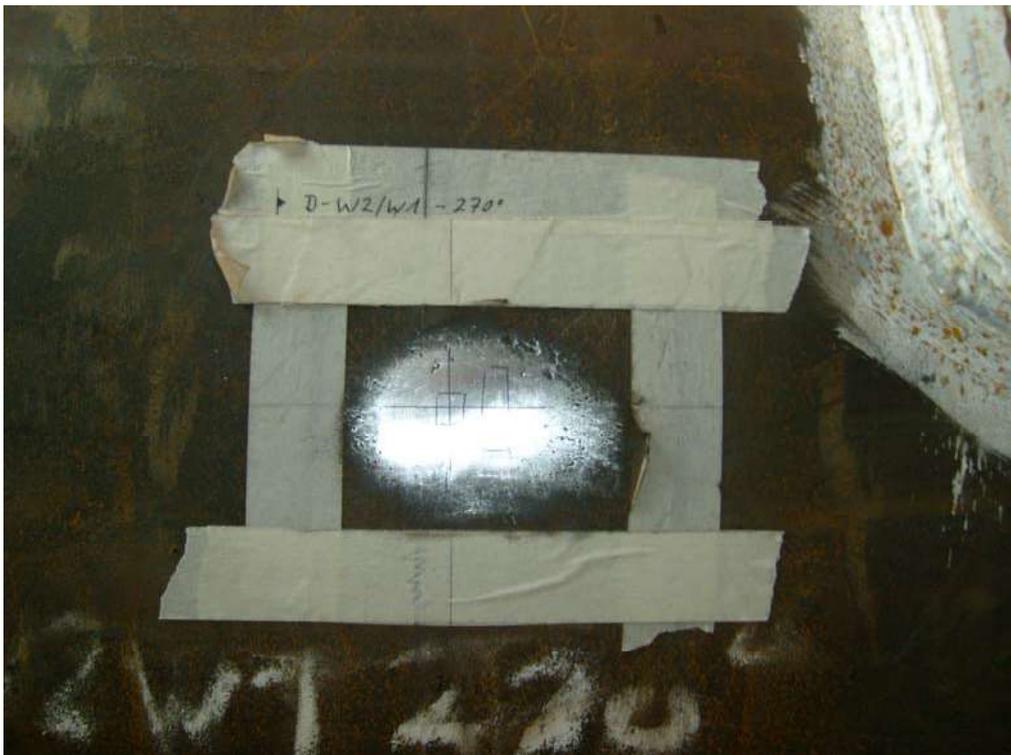


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

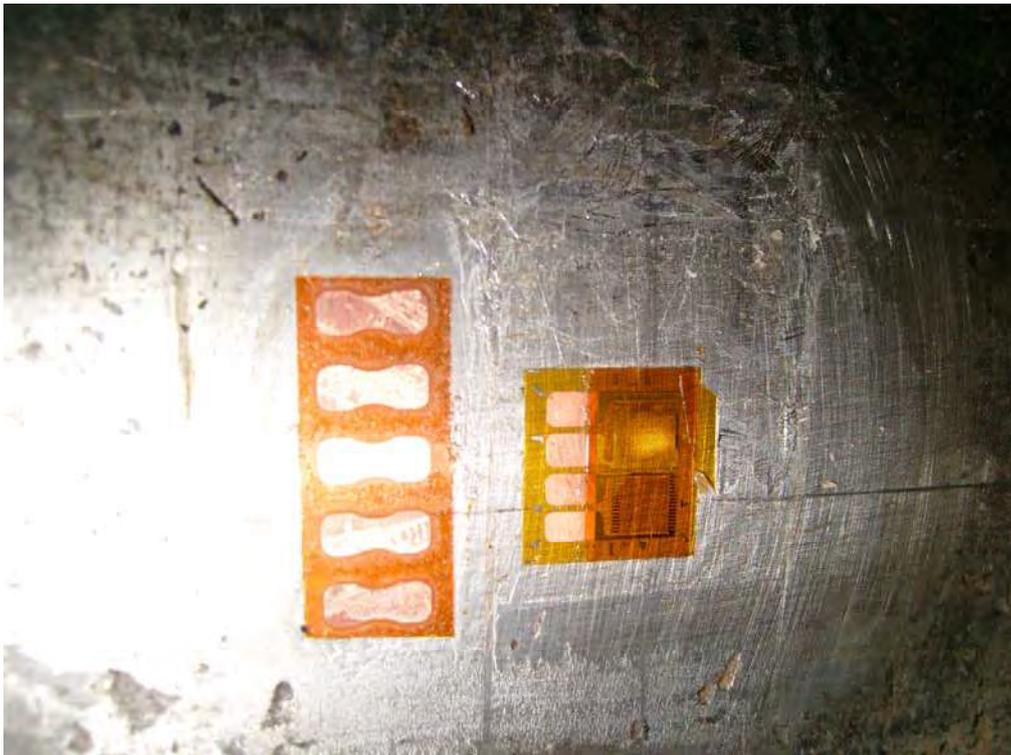


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

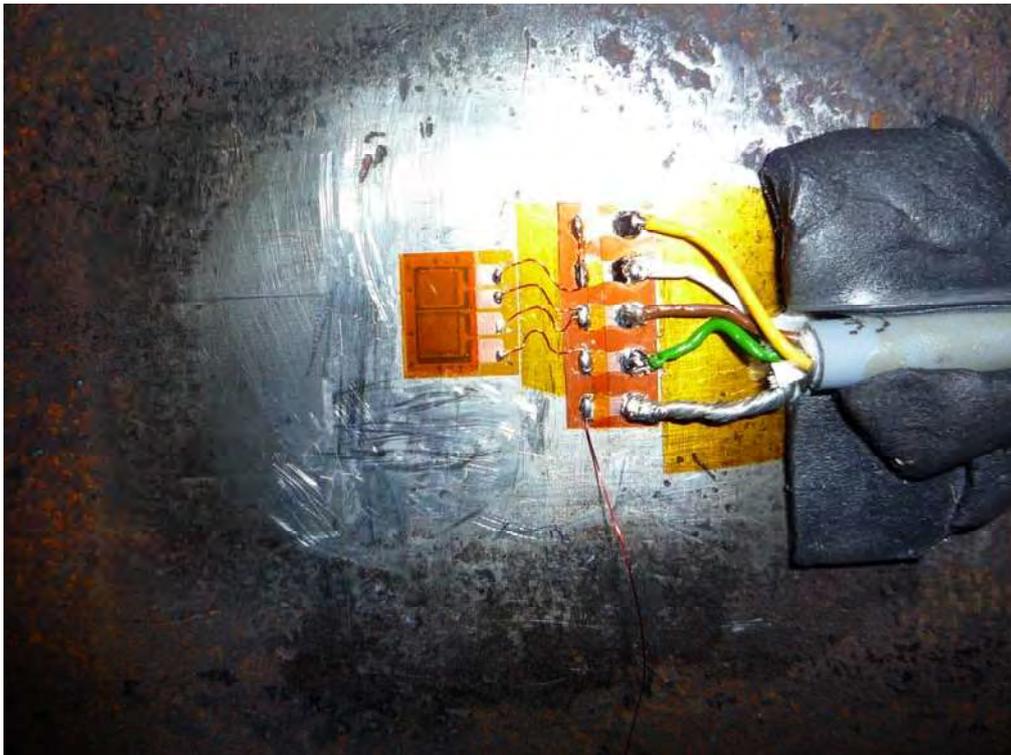


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

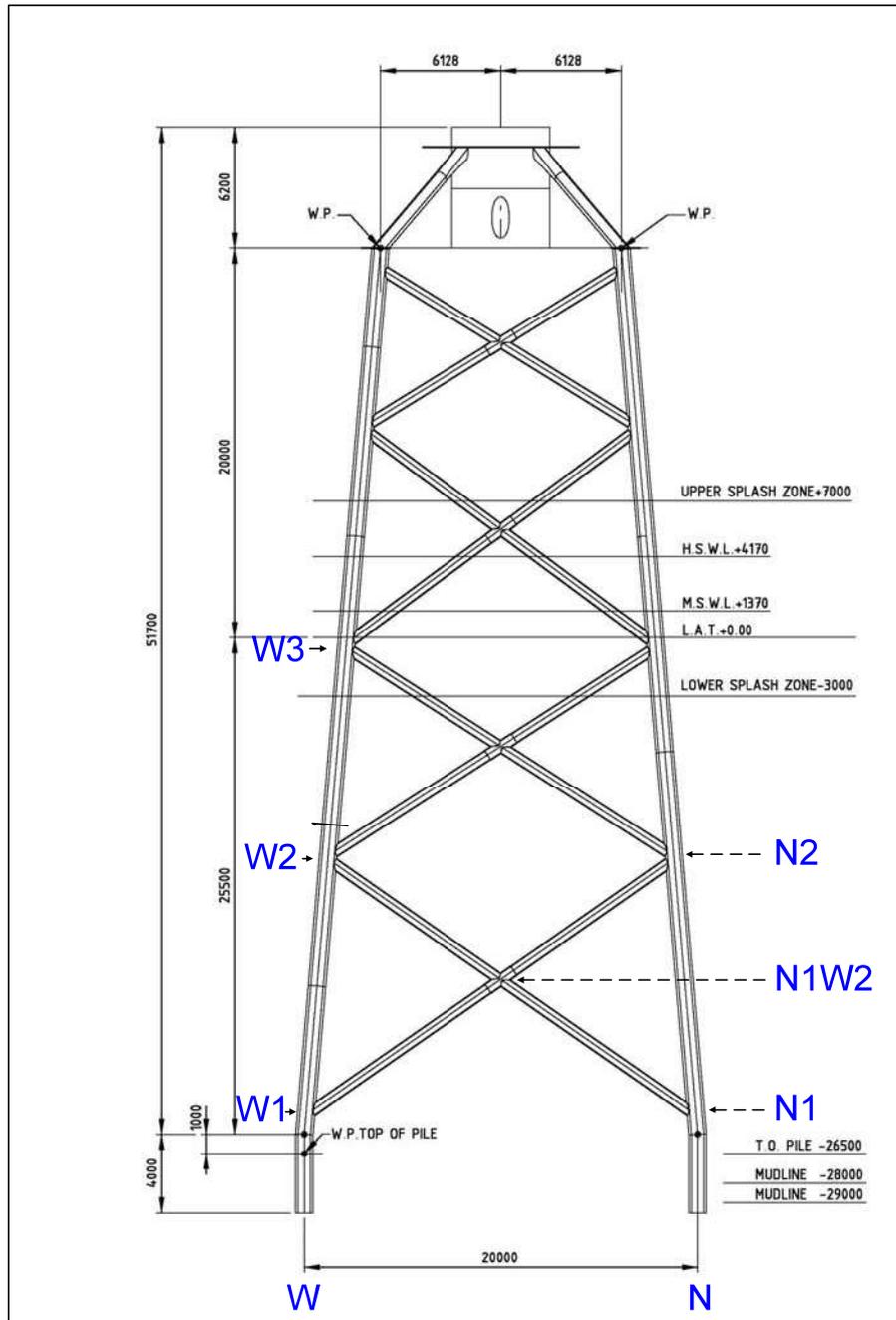
R4_DT-W2/W3_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DT-W2/W3_1 („DT_W2_W3_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 349,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok 348,1ohm <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301062, S7301119	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040687, P1040704	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040954	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

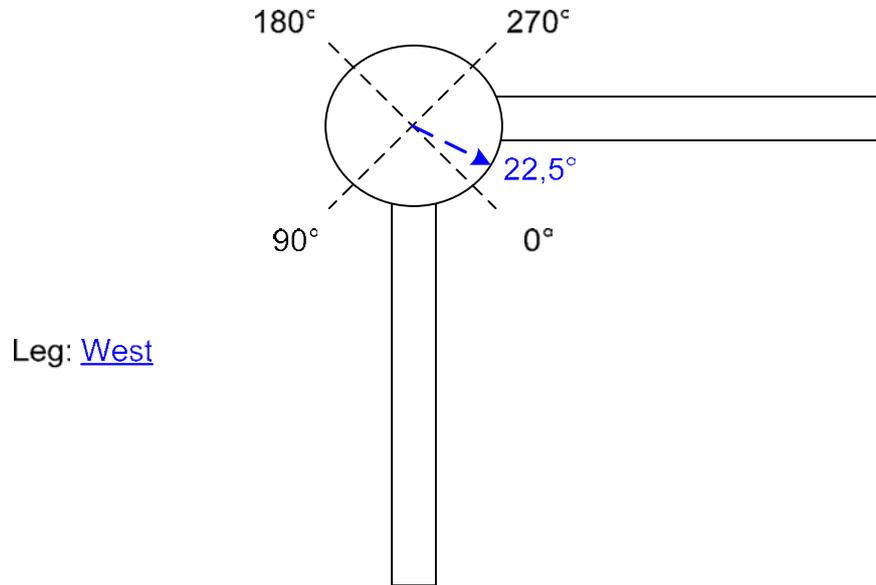


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 14700mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

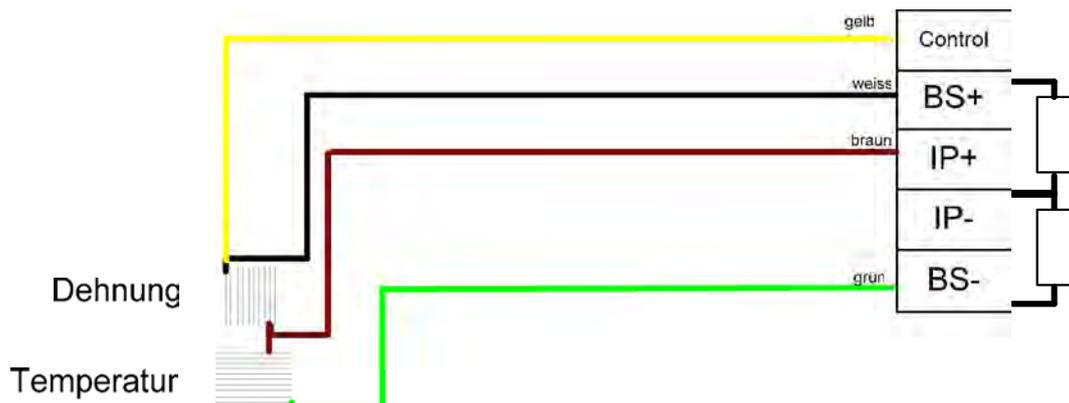
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

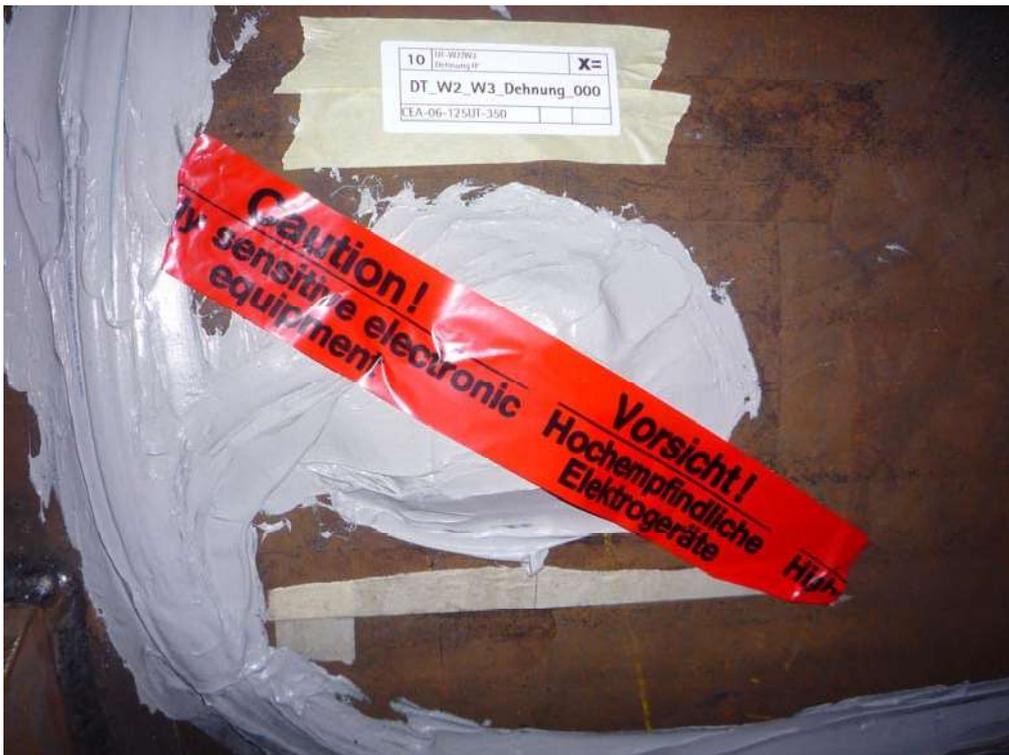


Abbildung 6: DMS abgedeckt

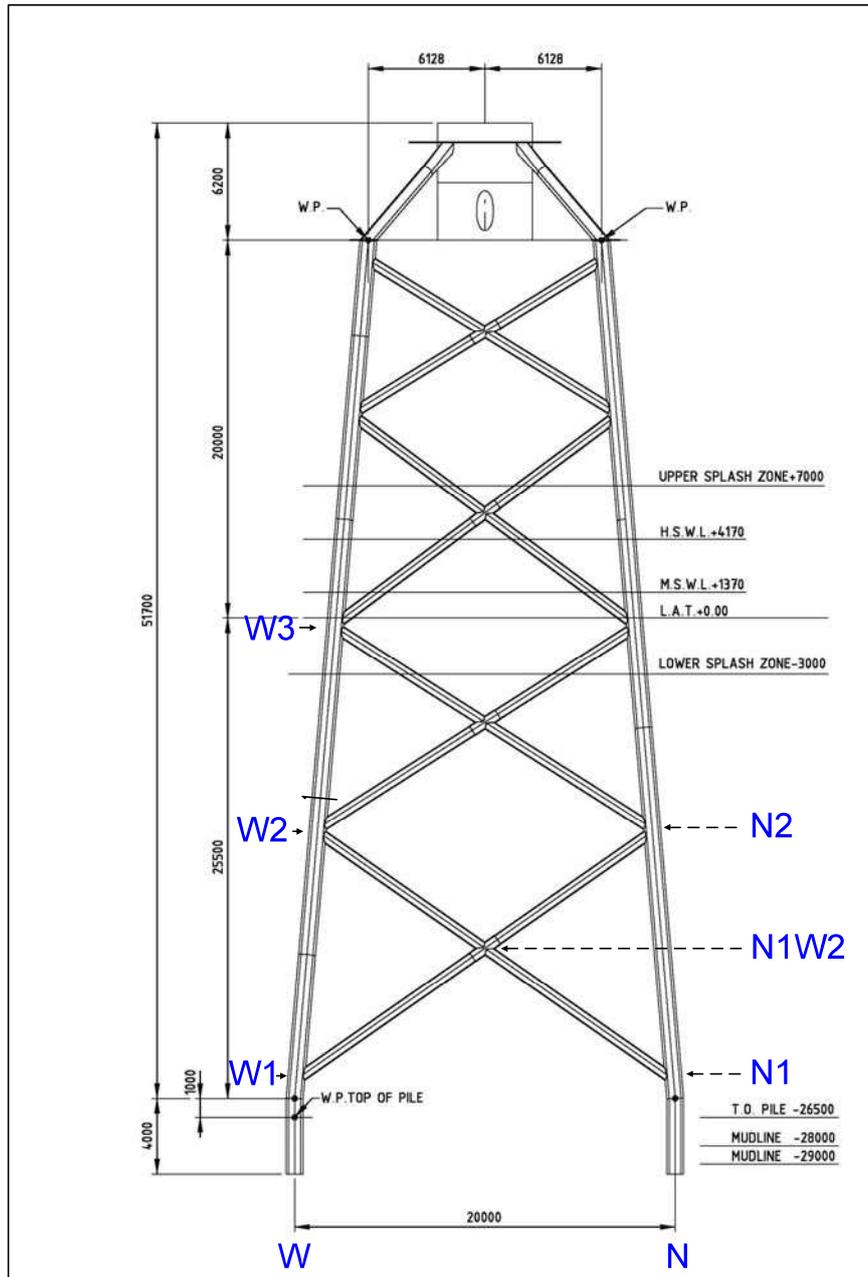
R4_DT-W2/W3_2

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DT-W2/W3_2 („DT_W2_W3_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 348,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok 348,4ohm <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301071, S7301123 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040683, P1040700 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301540 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

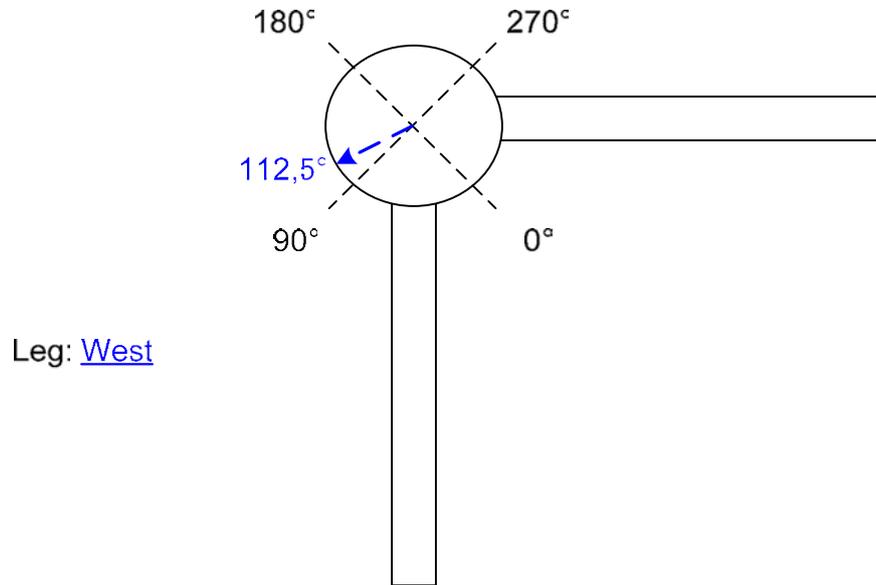


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 14700mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

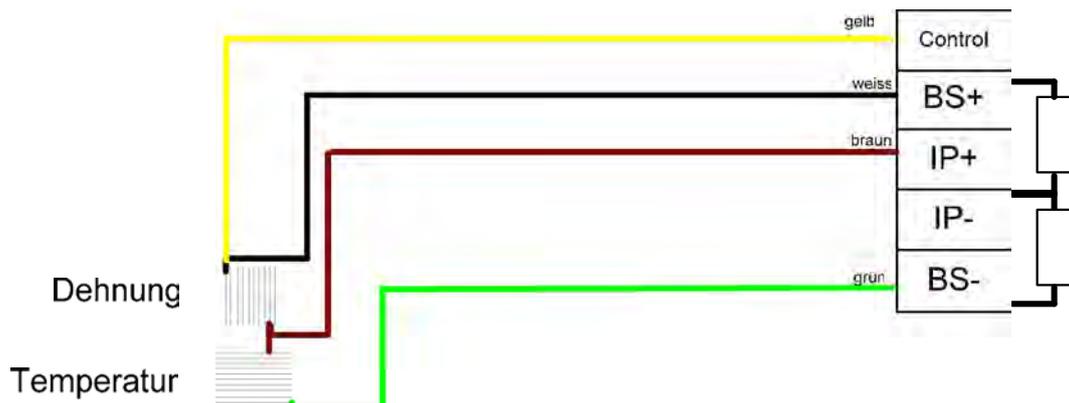
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

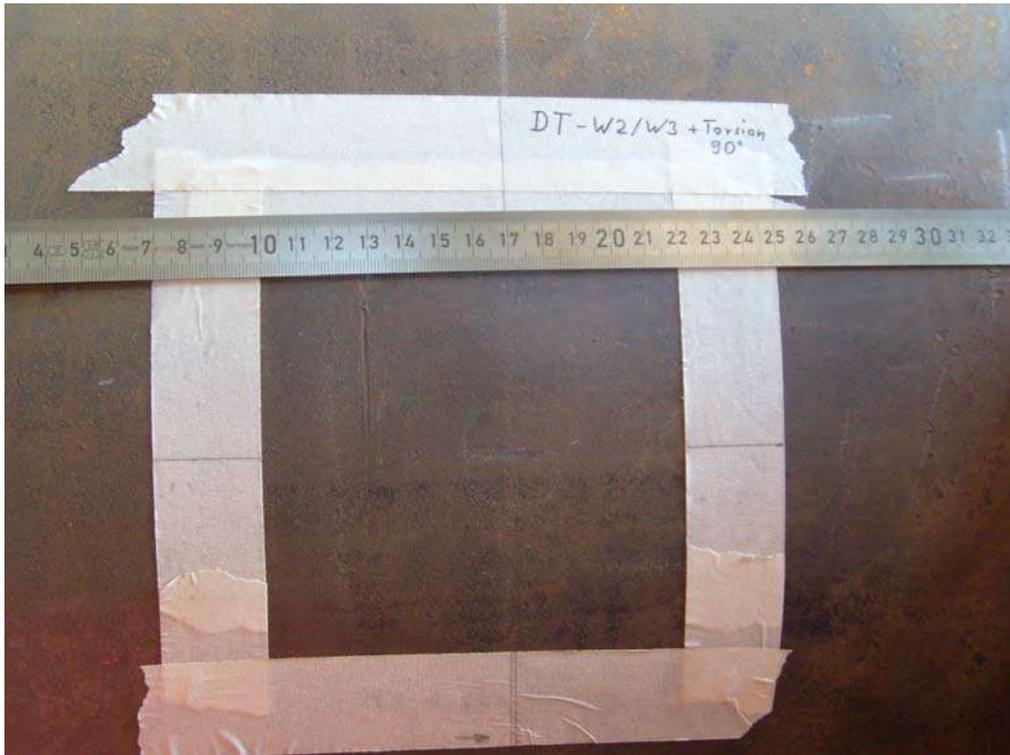


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

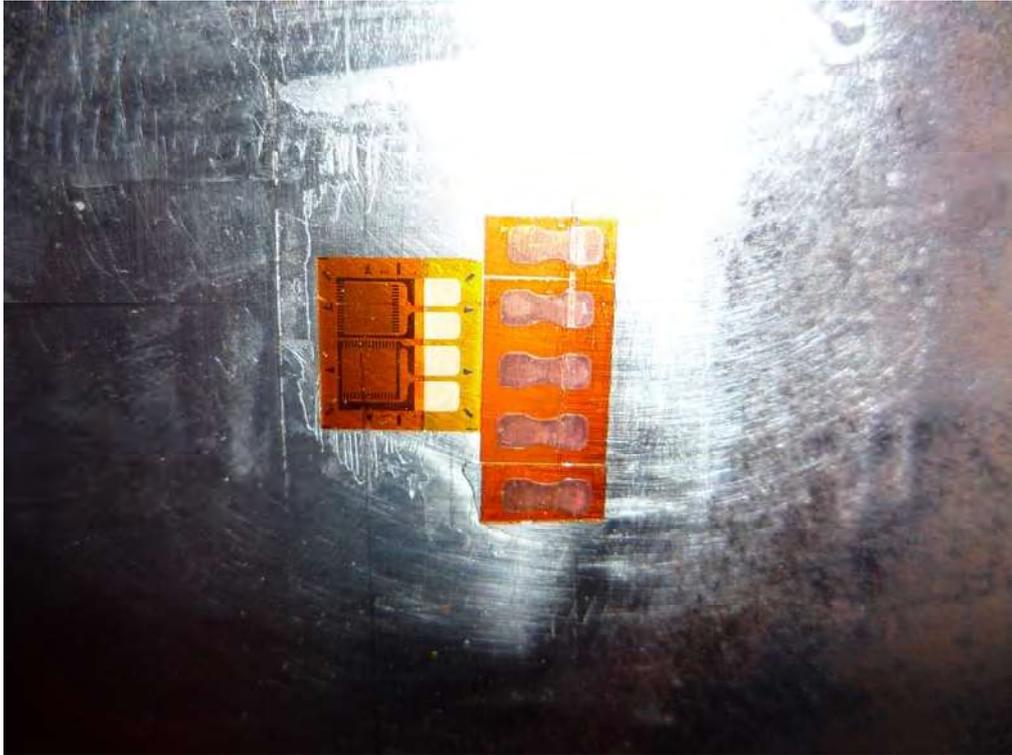


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

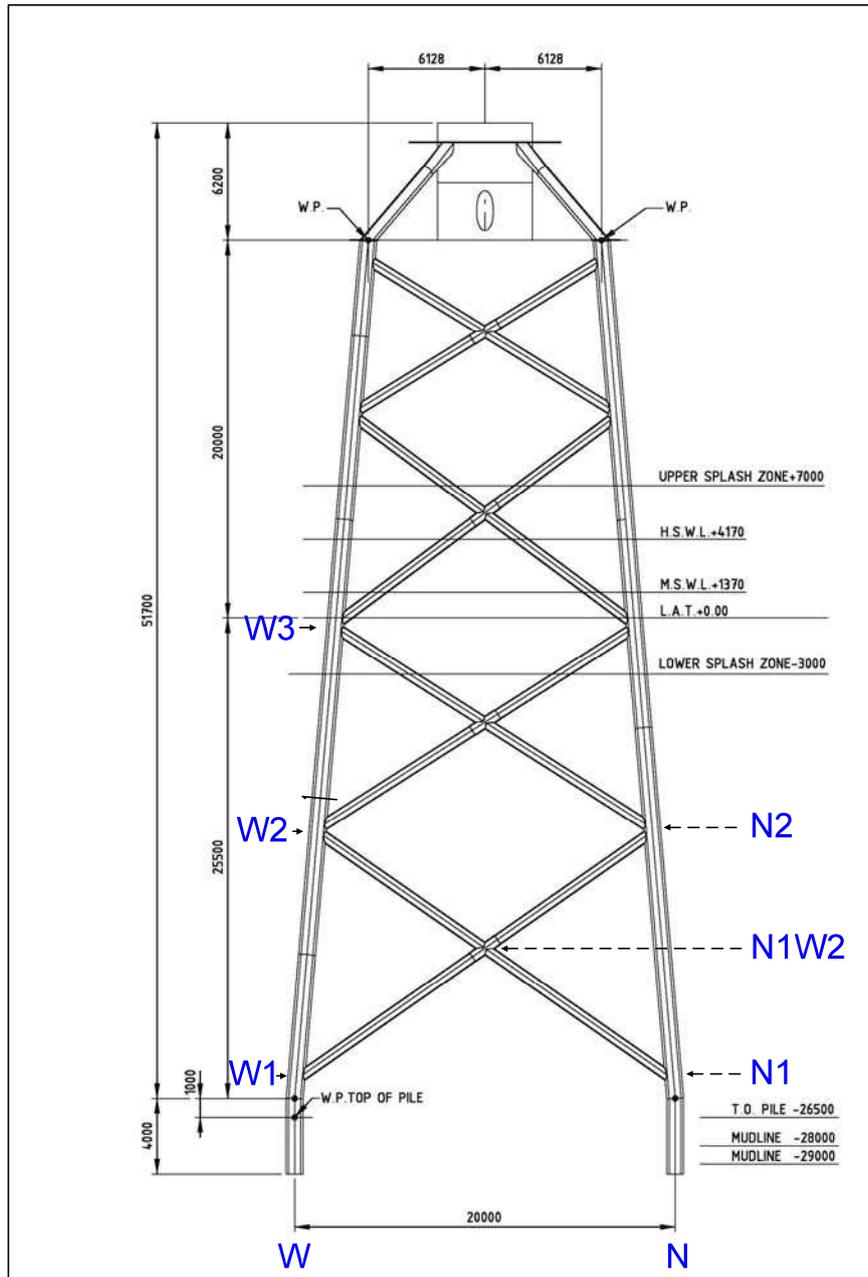
R4_DT-W2/W3_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DT-W2_W3_2 („DT_W2_W3_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: : M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 349,8ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301067, S7301127 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040680, S7301455 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040953 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

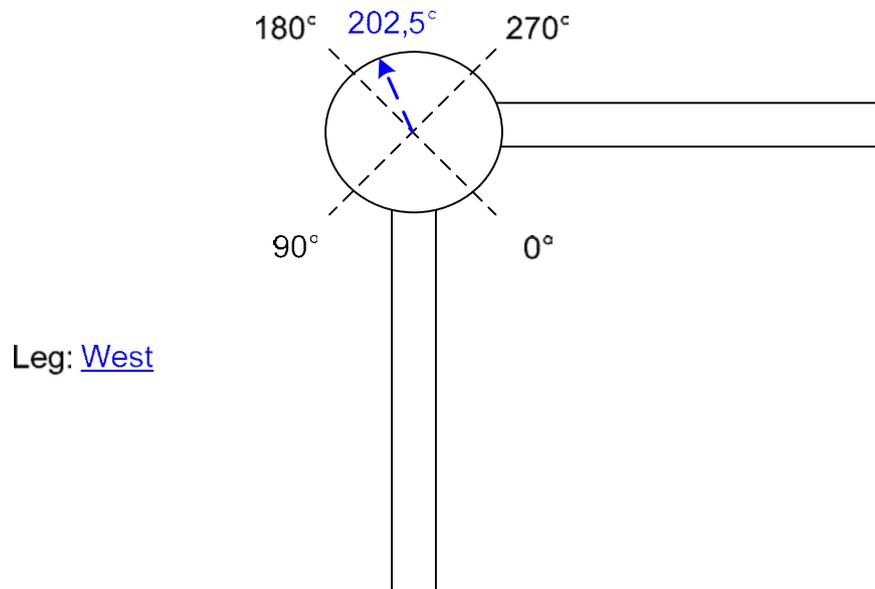


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 14700mm
- Abstand zu Knoten W2 = 1775mm

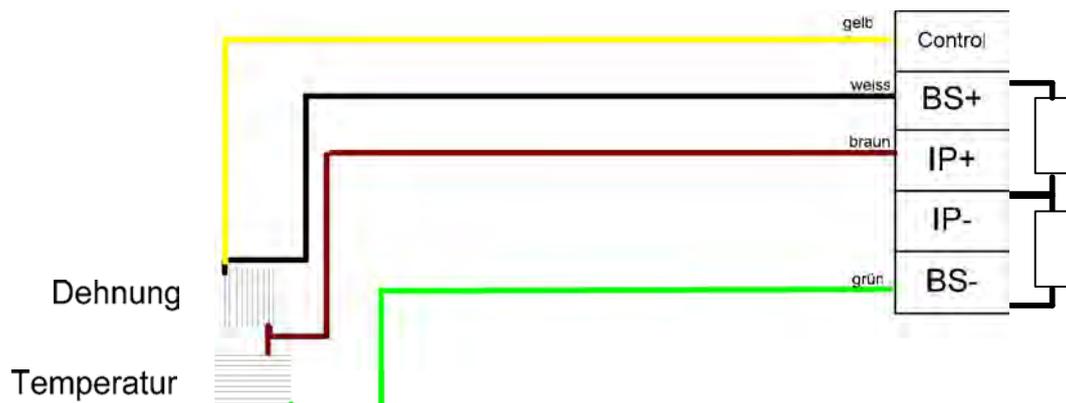
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

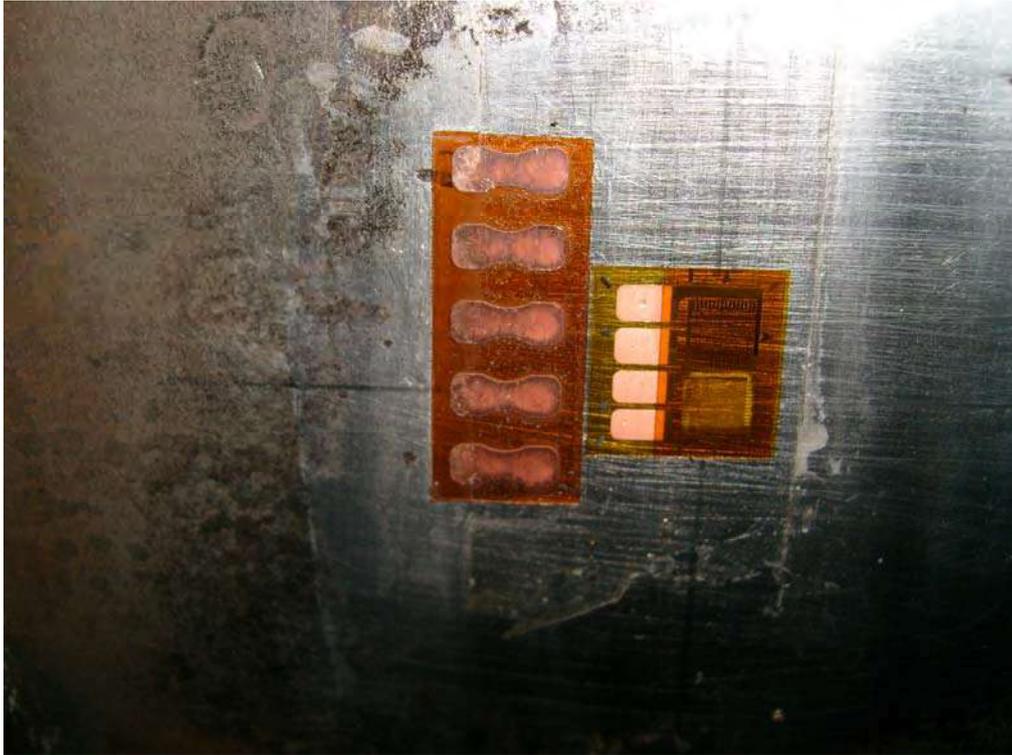


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

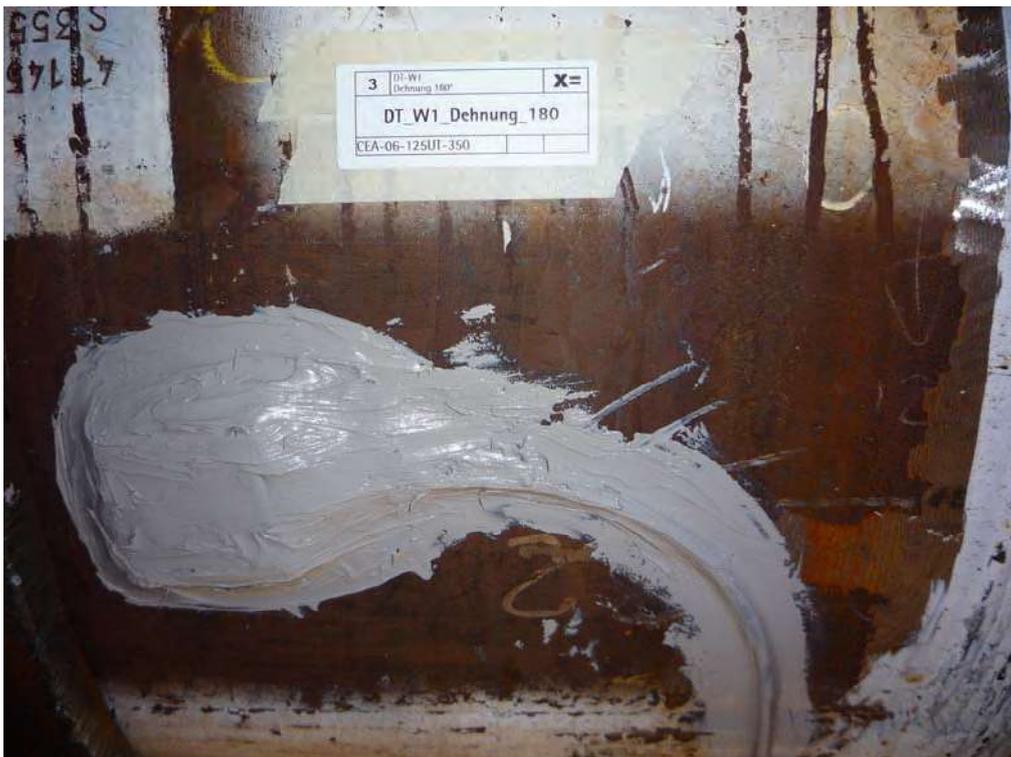


Abbildung 6: DMS abgedeckt

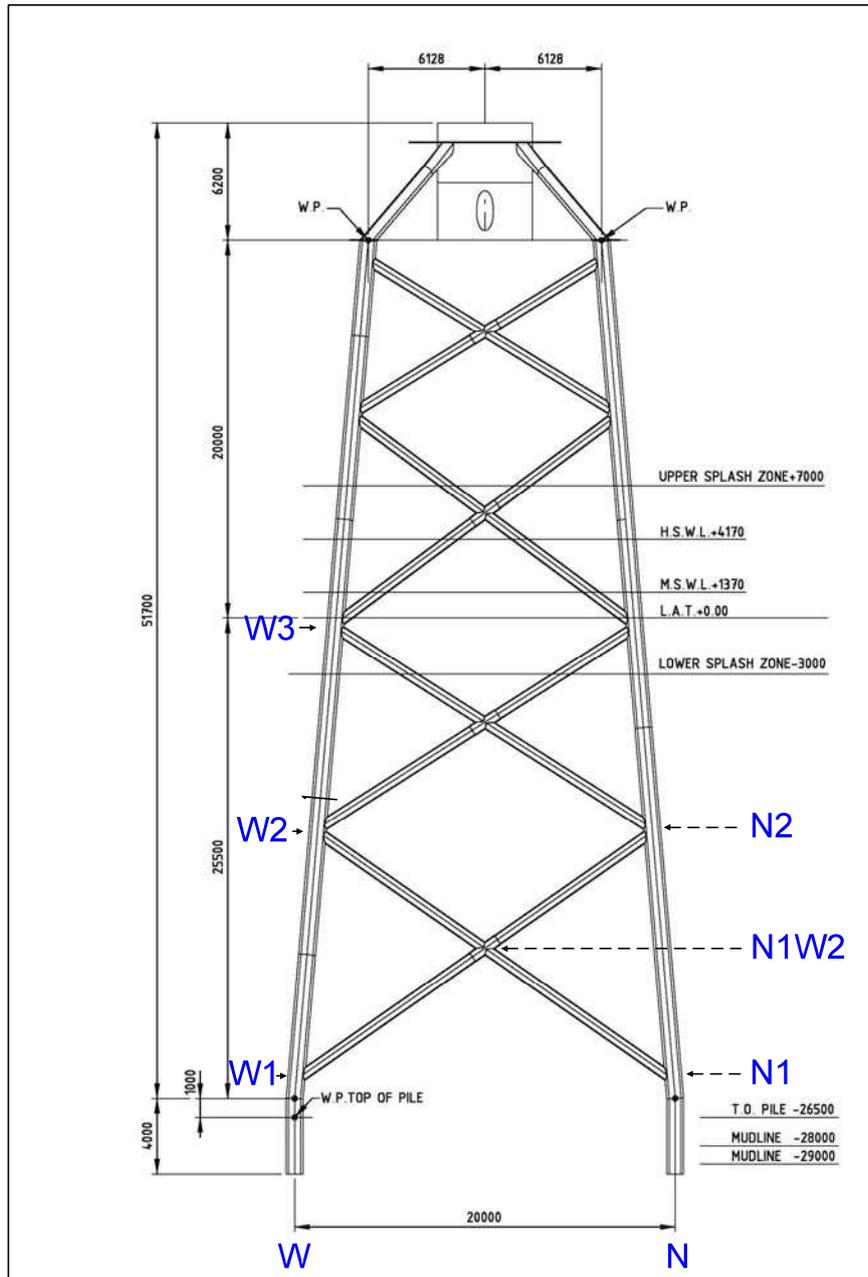
R4_DT-W2/W3_4

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DT-W2/W3_4 („DT_W2_W3_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 348,3ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301066, S7301118 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040677, P1040694 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040952 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

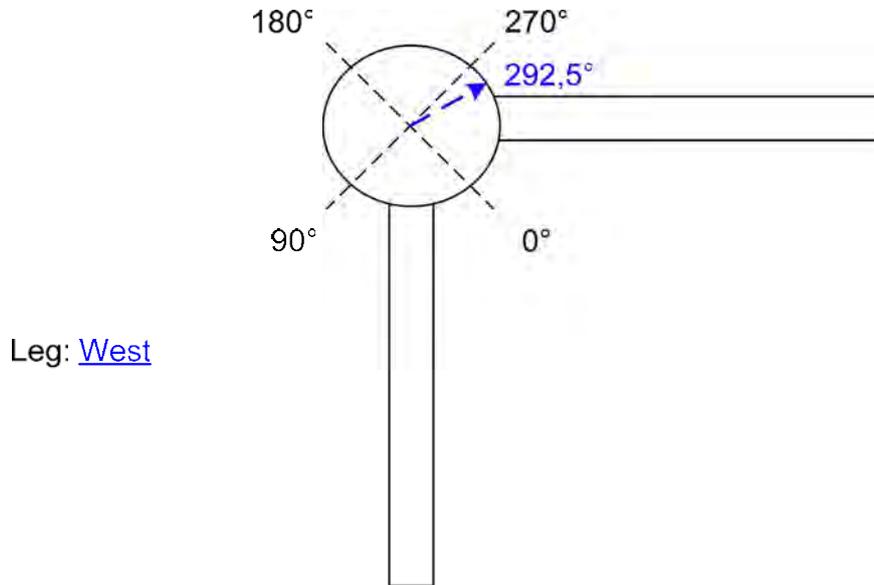


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 14700mm
- Abstand zu Knoten W2 = 1775mm

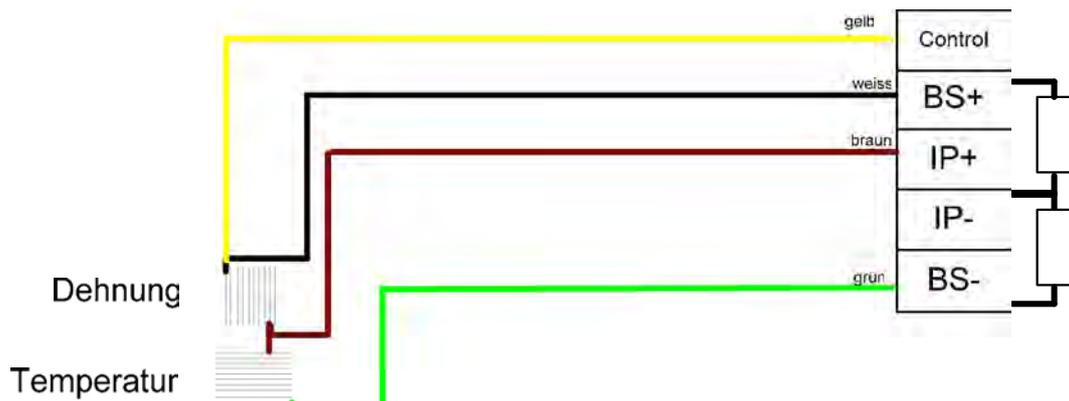
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

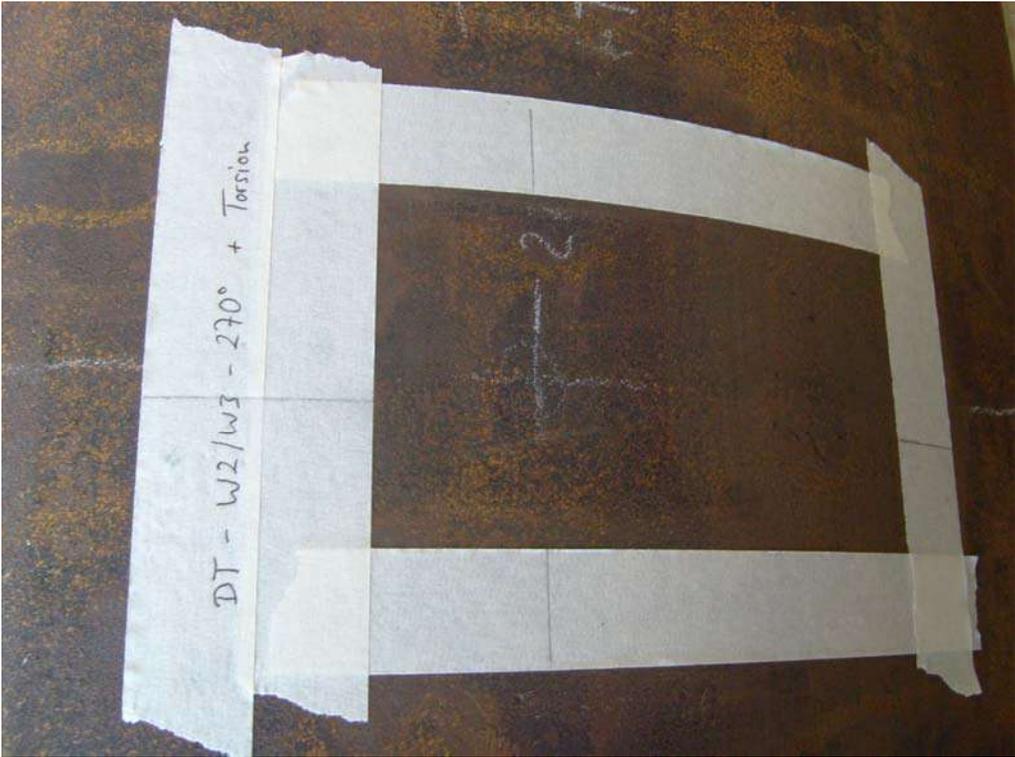


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

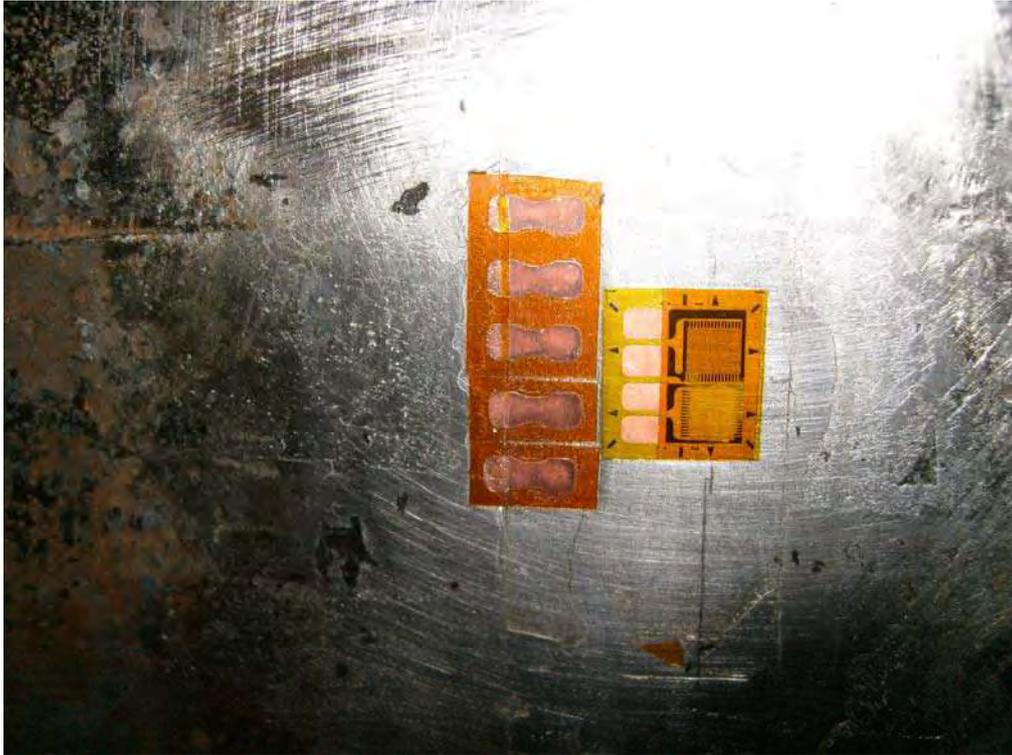


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

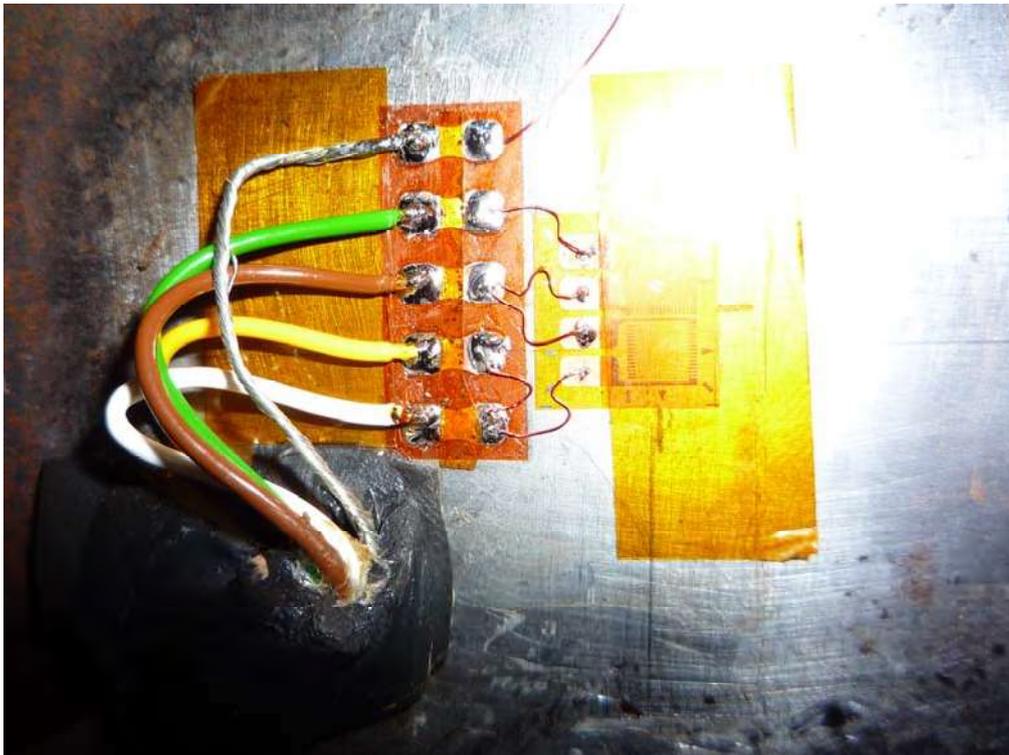


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

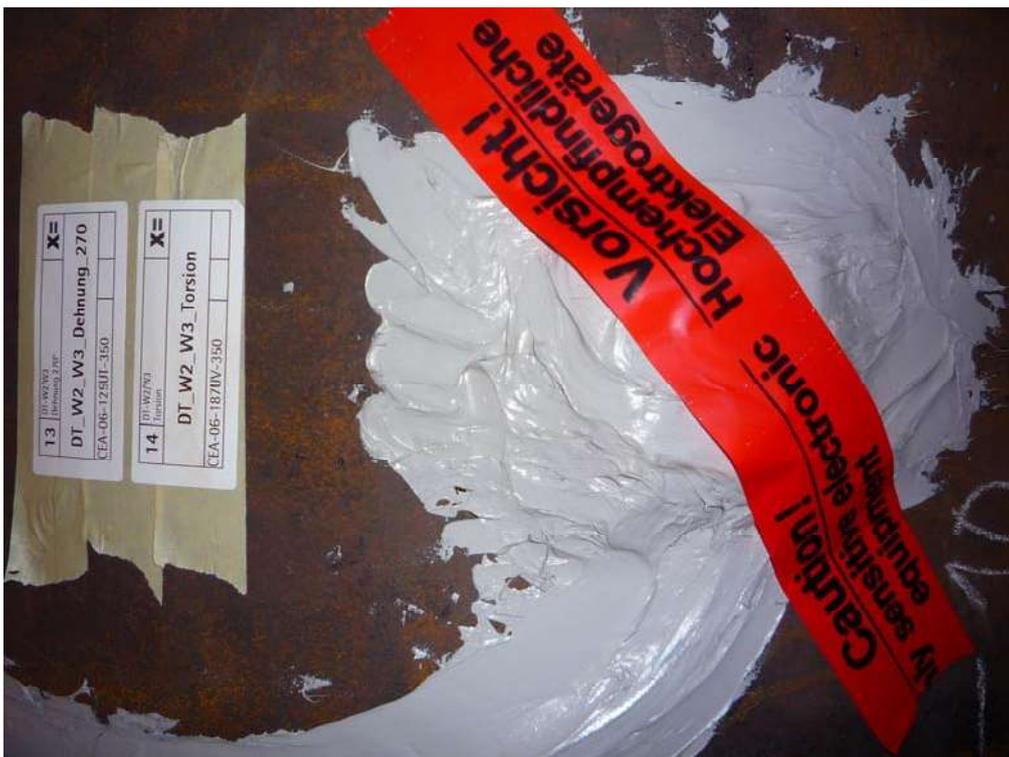


Abbildung 6: DMS abgedeckt

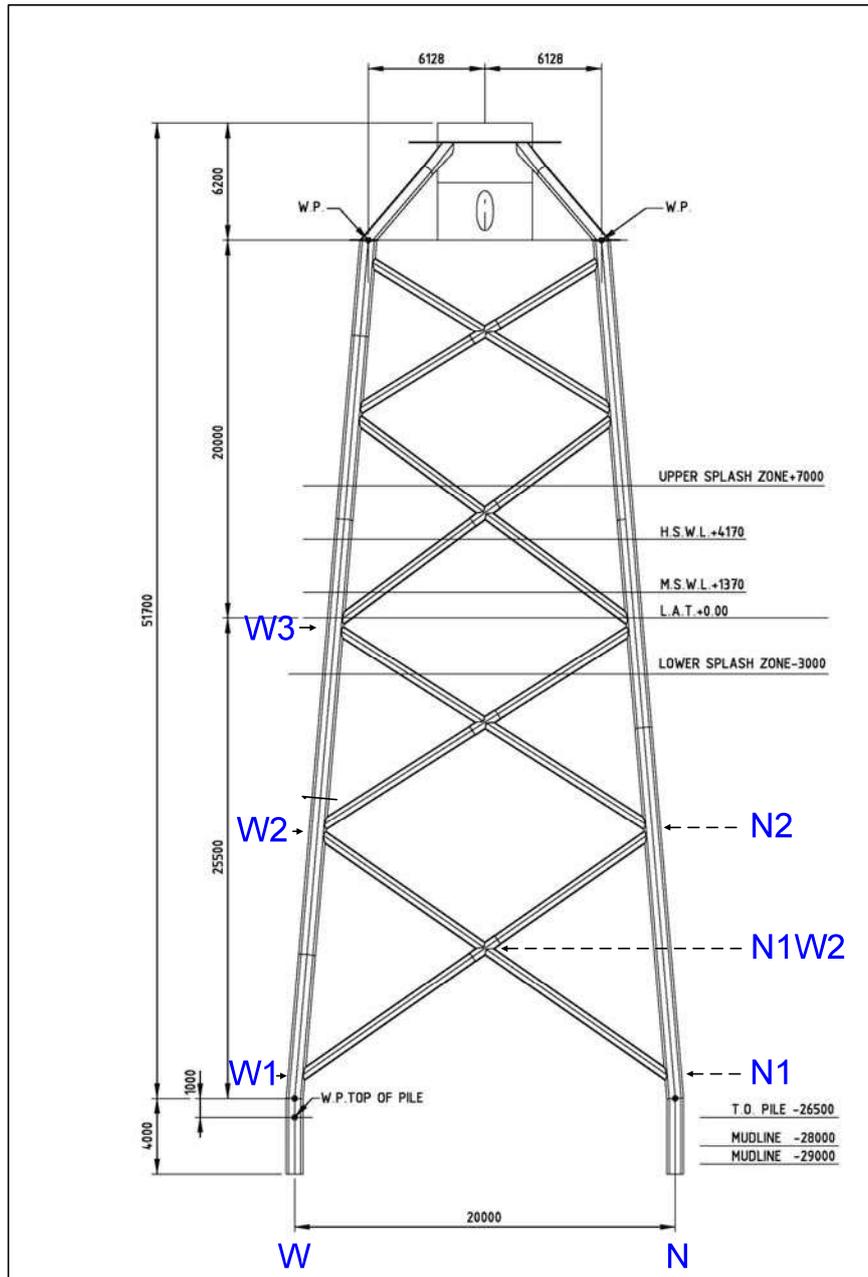
R4_DT-W2/W3_t

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DT-W2/W3_t („DT_W2_W3_Torsion“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-187 UV - 350		Los-Nr.: A66AD981	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 348,9ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301071, S7301123 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040677, P1040694 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040952 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

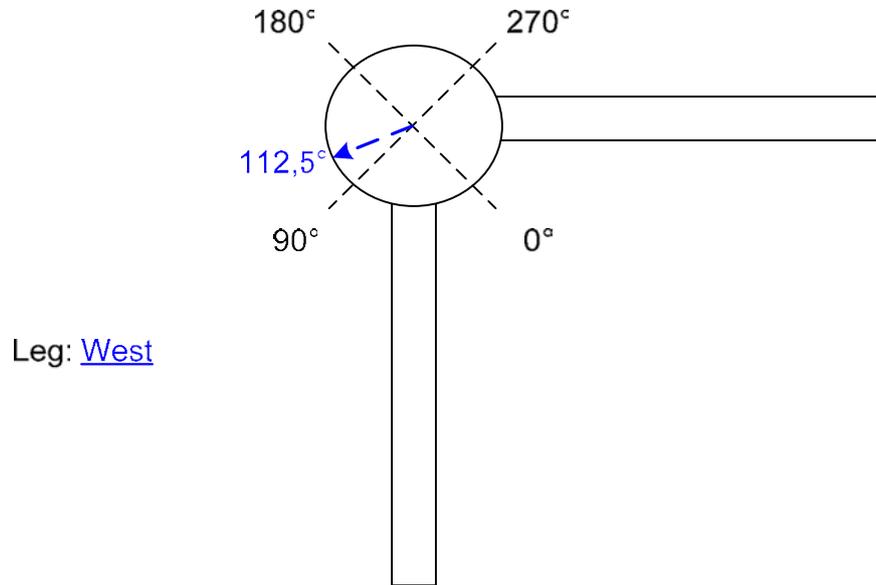


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 14700mm
- Abstand zu Knoten W2 = 1775mm

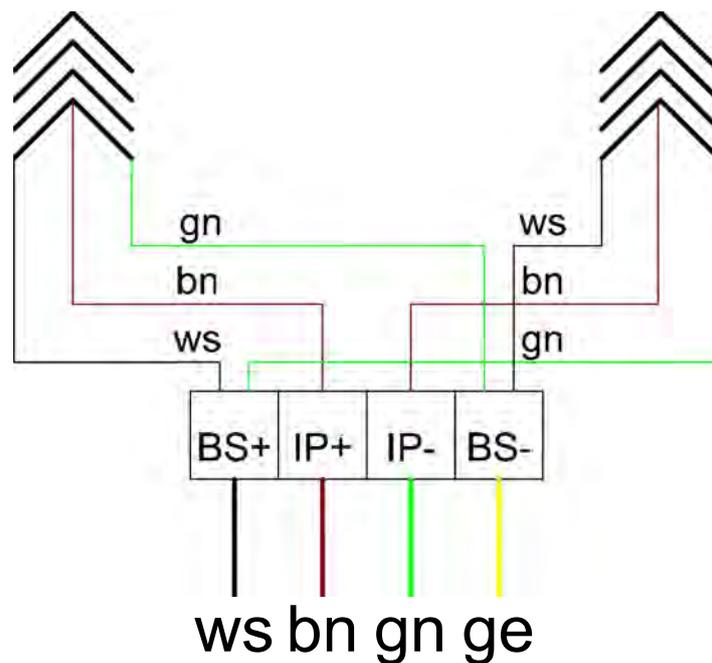
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

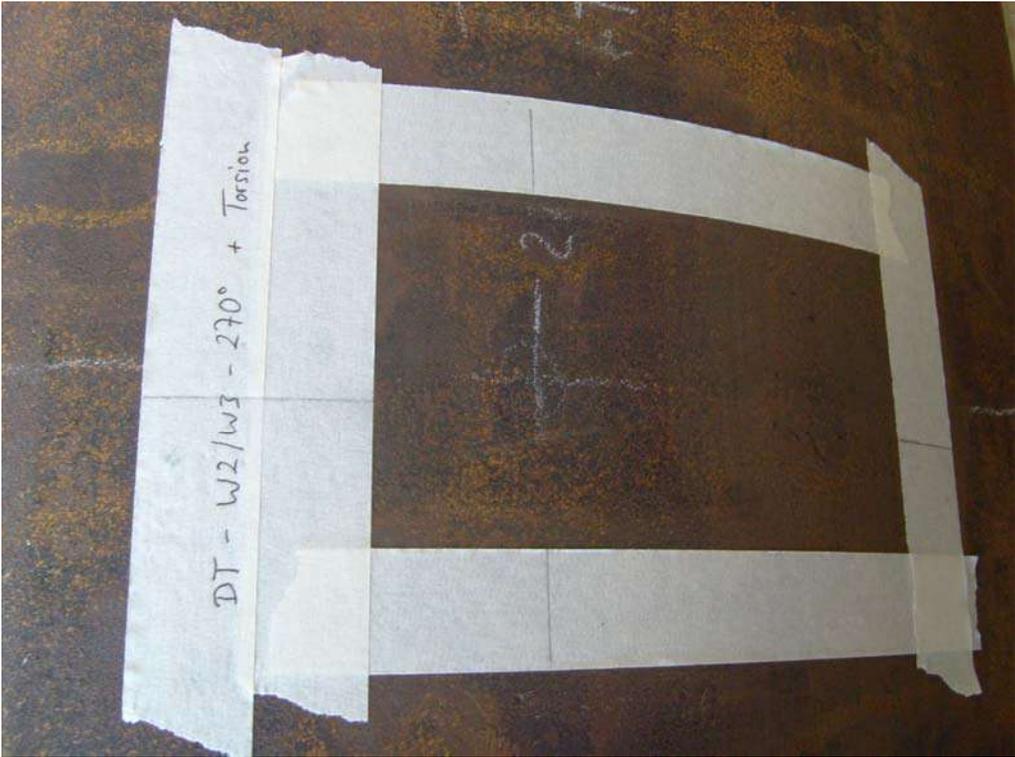


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

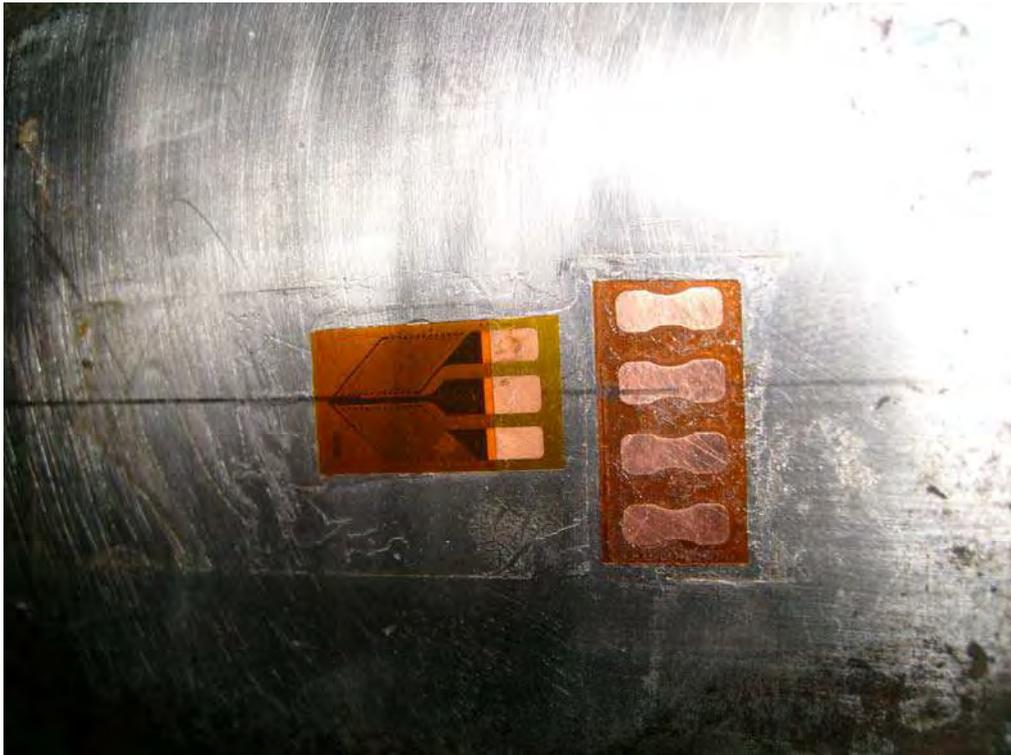


Abbildung 3: DMS appliziert

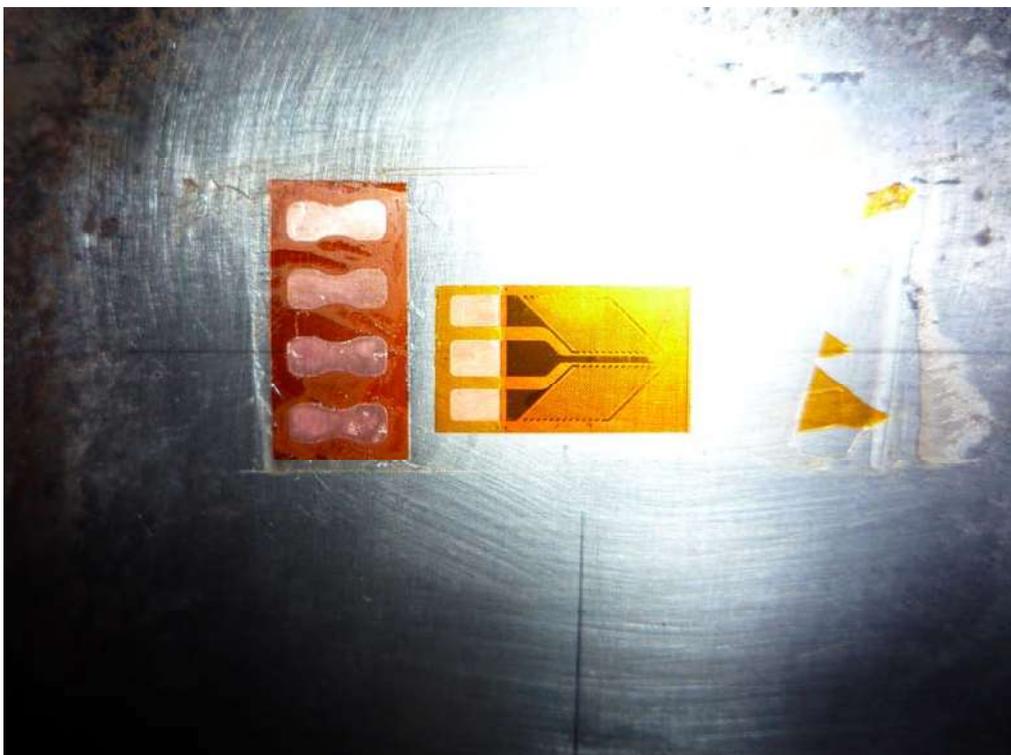


Abbildung 4: DMS appliziert

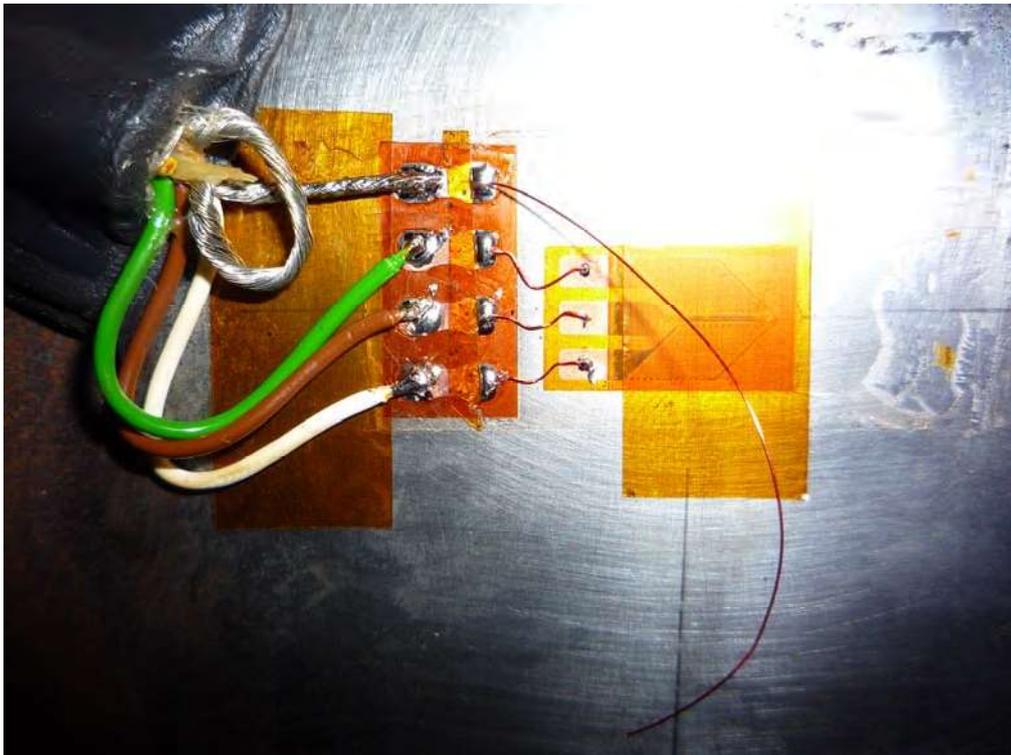


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

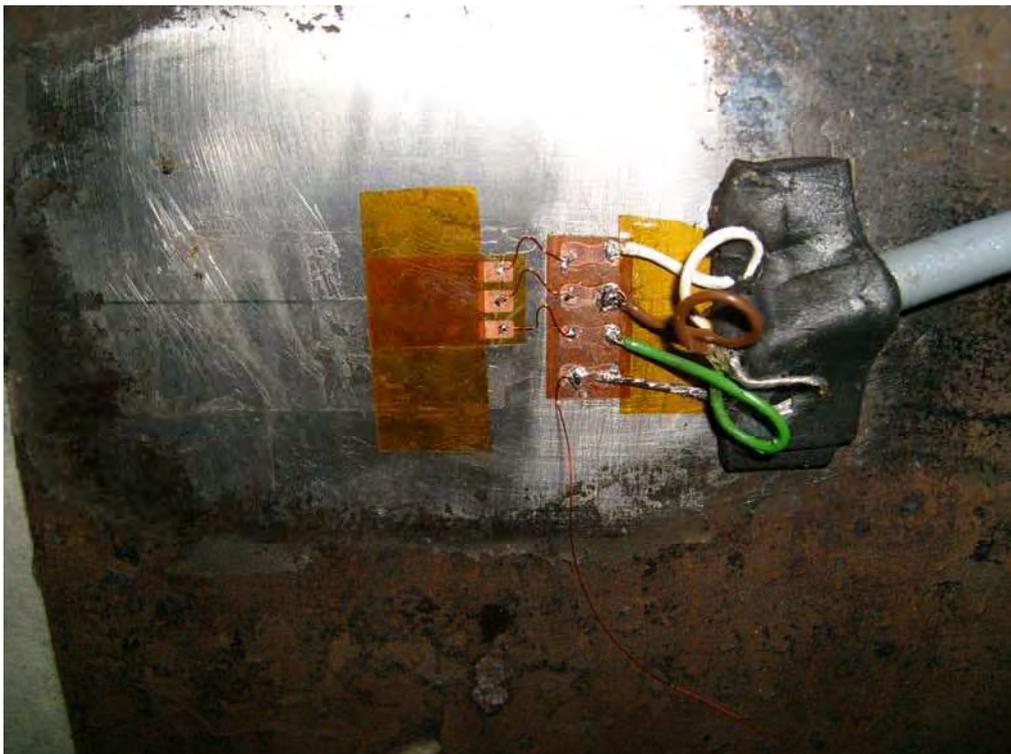


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

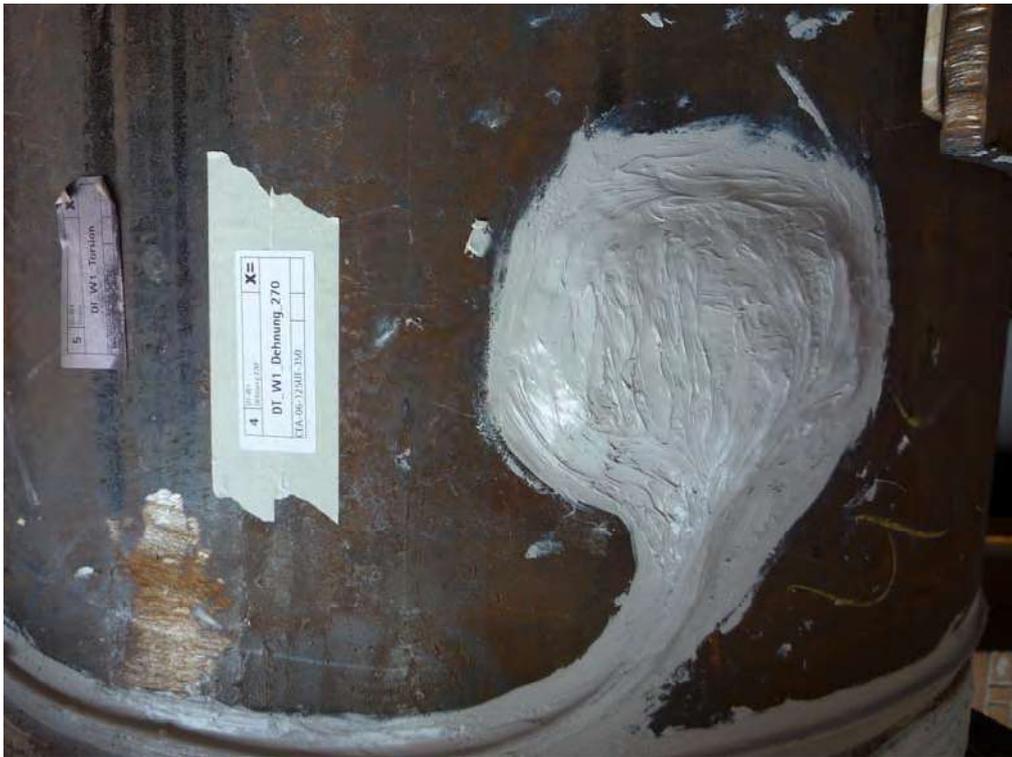


Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-W5/W4_1

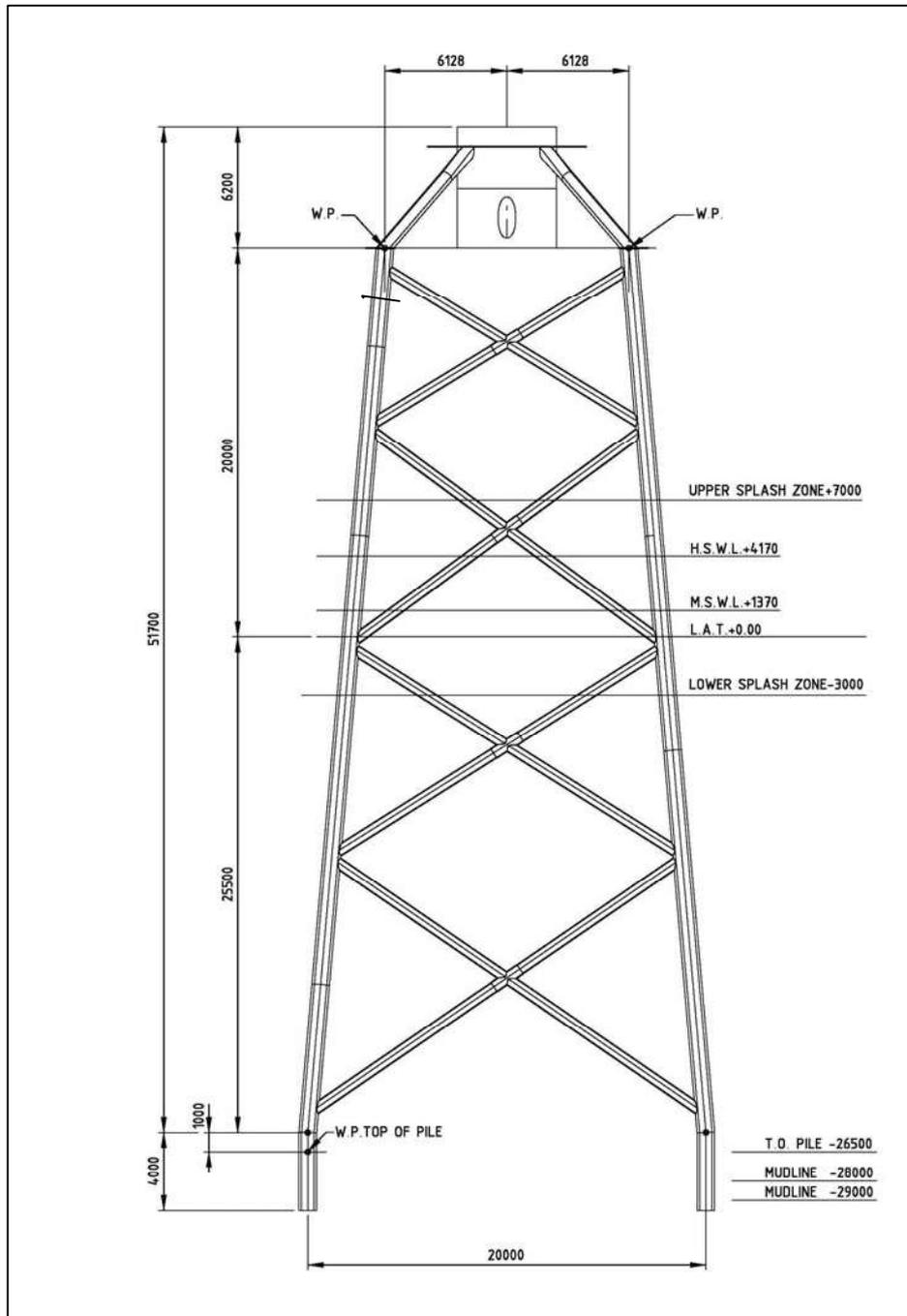
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W5/W4_1 („D_W5_W4_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: 30%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 350,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12
Foto-Nr: S7301725	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12
Foto-Nr: P1050325	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

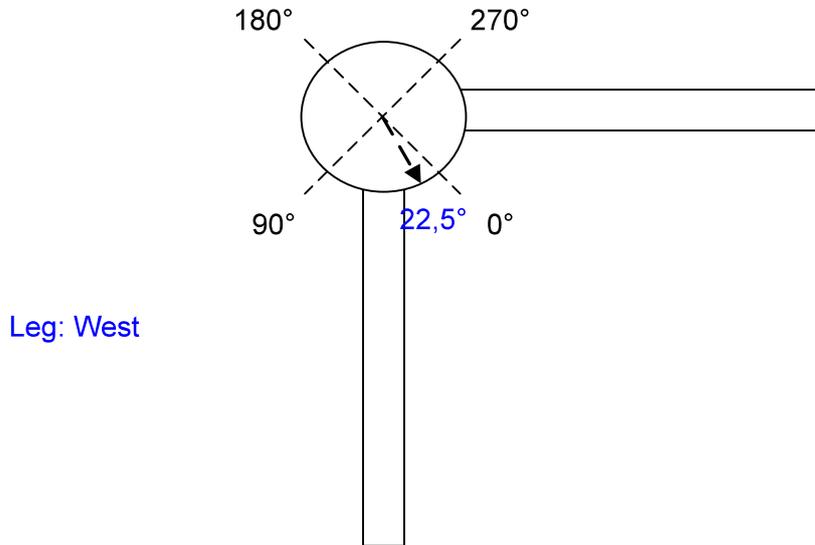


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W5 = 1000mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

ACHTUNG!!! Lt. R.Ritzinger (Tel. 2009-08-04) wurde Control Anschluss (gelb) anschließend verdrahtet wie im Schaltplan!

R4_D-W5/W4_2

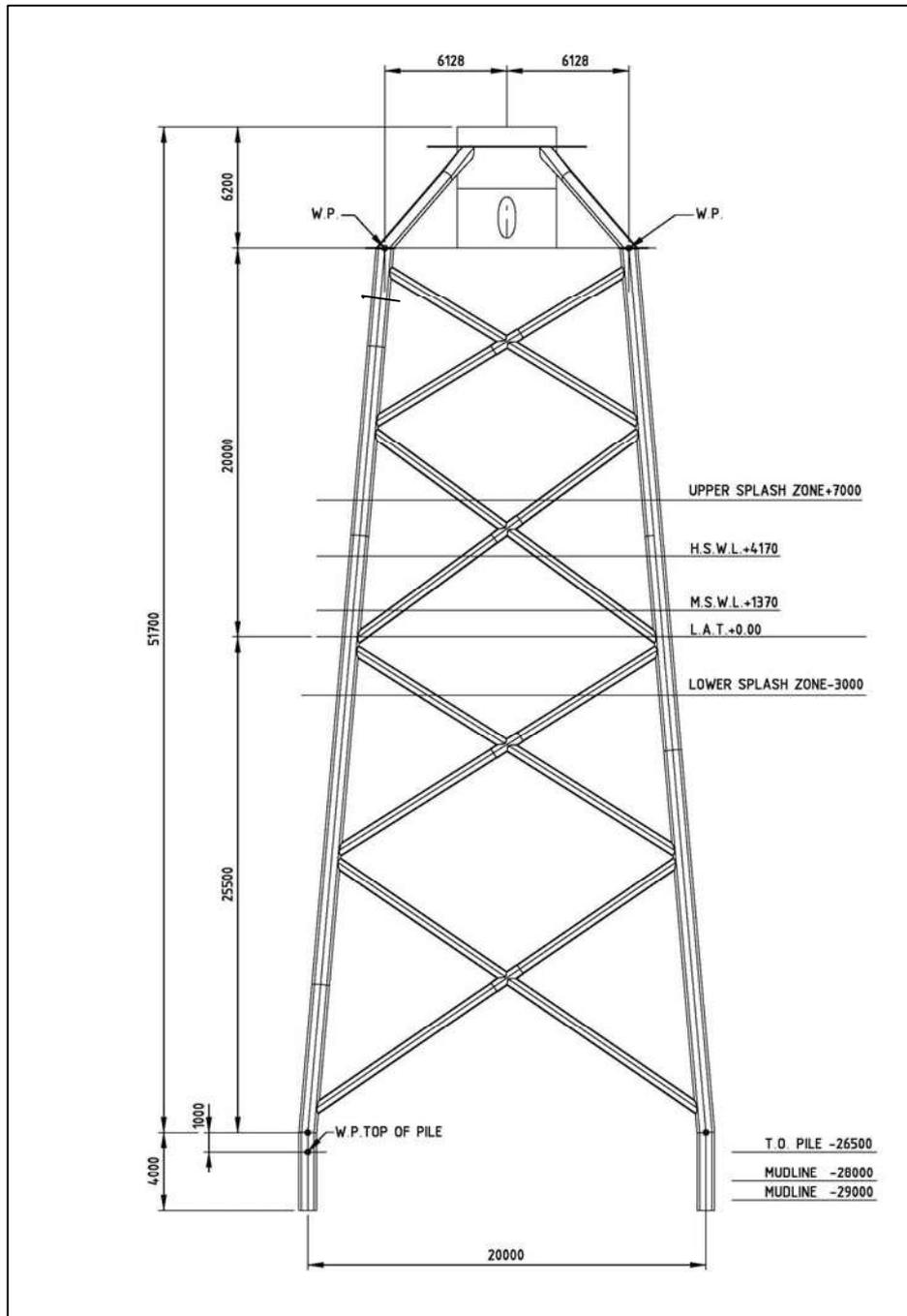
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D_W5/W4_2 („D_W5_W4_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: 30%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301727	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	B.Egner / M. Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1050323	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

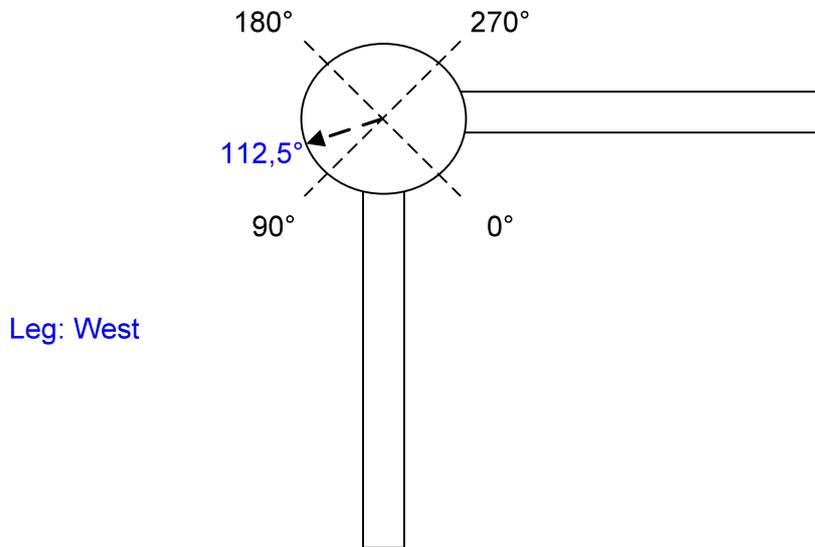


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W5 = 1000mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

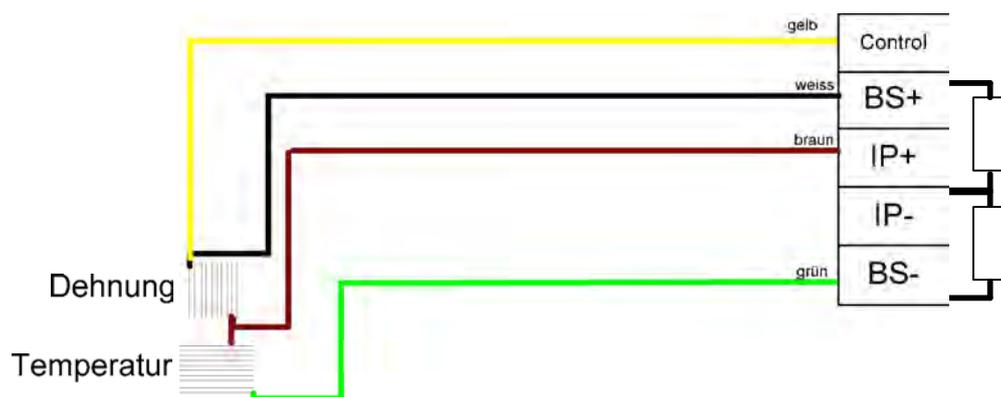
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

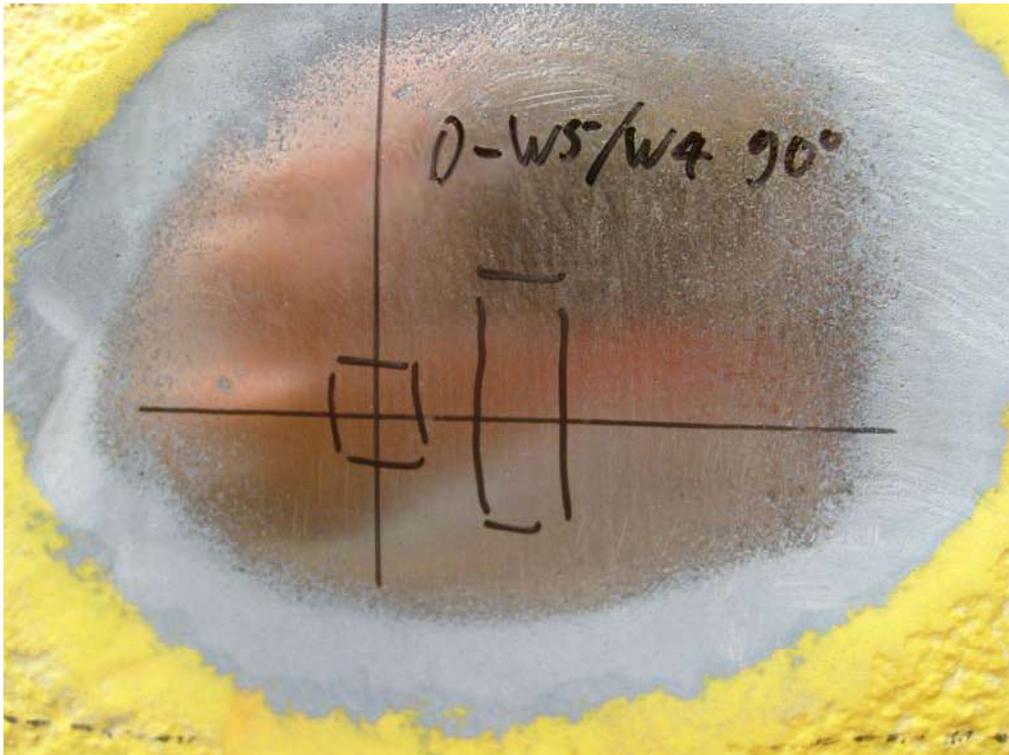


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

ACHTUNG!!! Lt. R.Ritzinger (Tel. 2009-08-04) wurde Control Anschluss (gelb) anschließend verdrahtet wie im Schaltplan!

R4_D-W5/W4_3

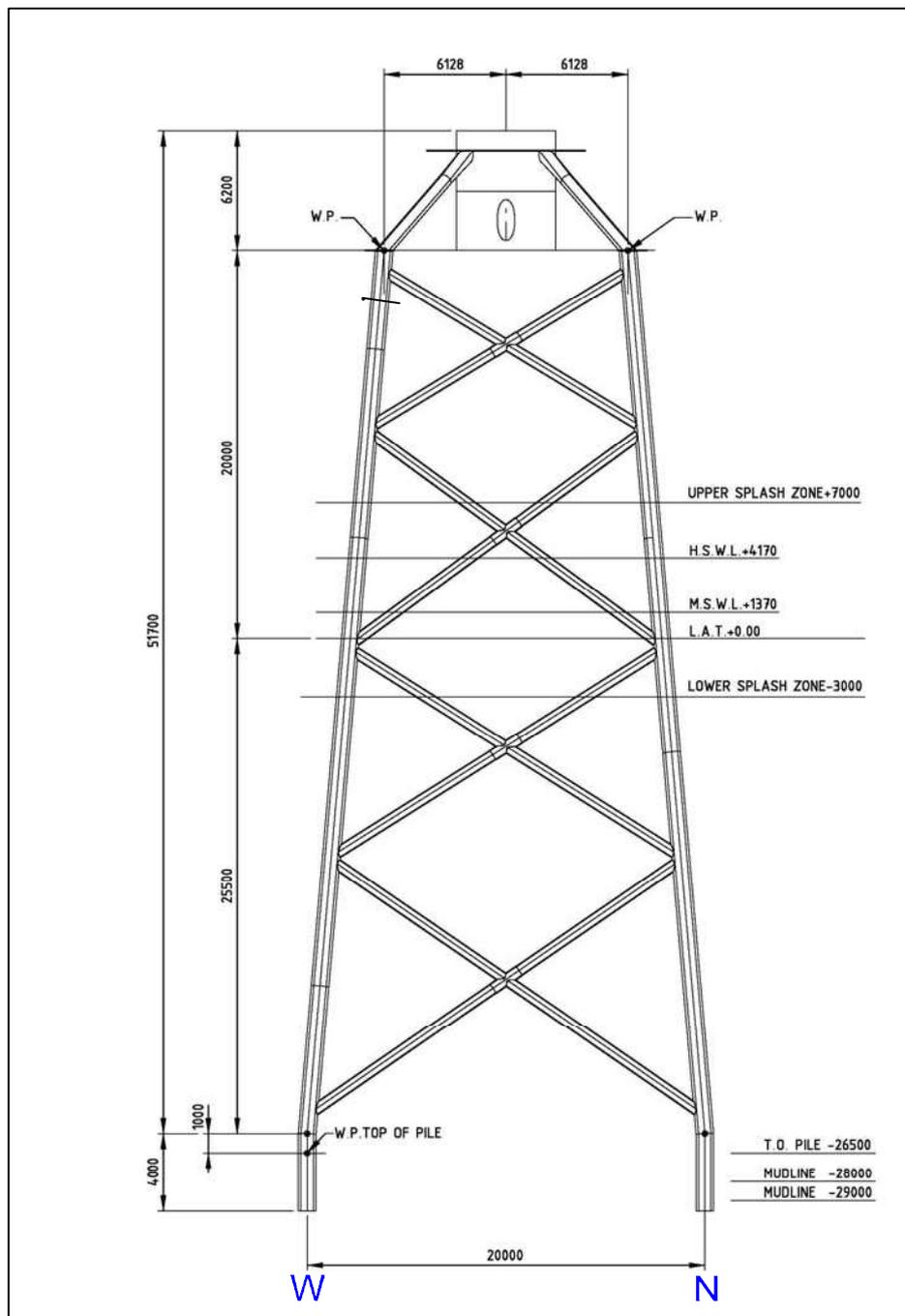
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W5/W4_3 („D_W5_W4_Dehnung_180°“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: 30%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301726	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1050331	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

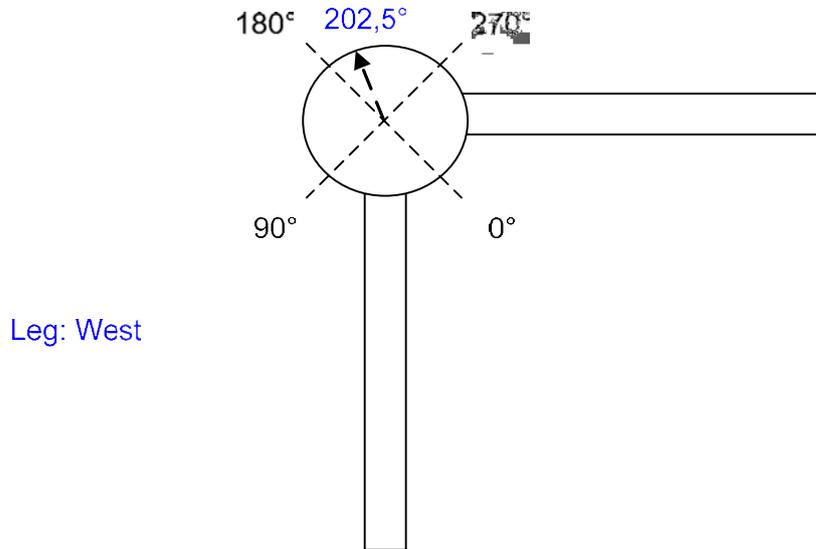


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W5 = 1000mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

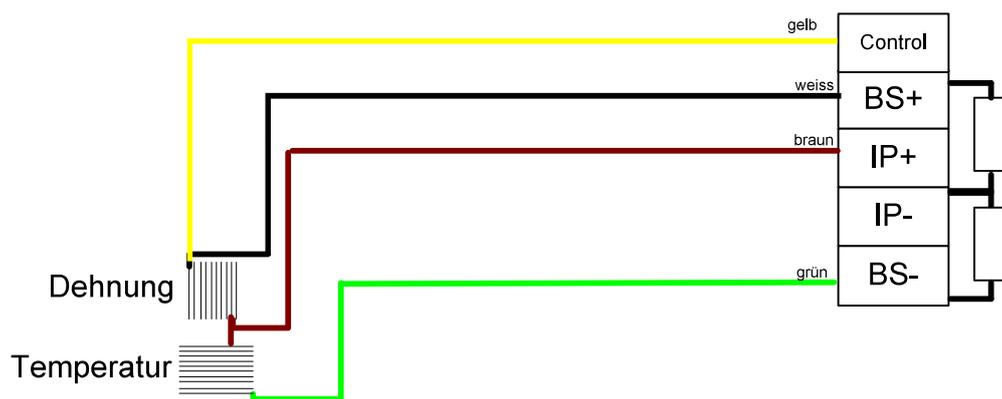
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

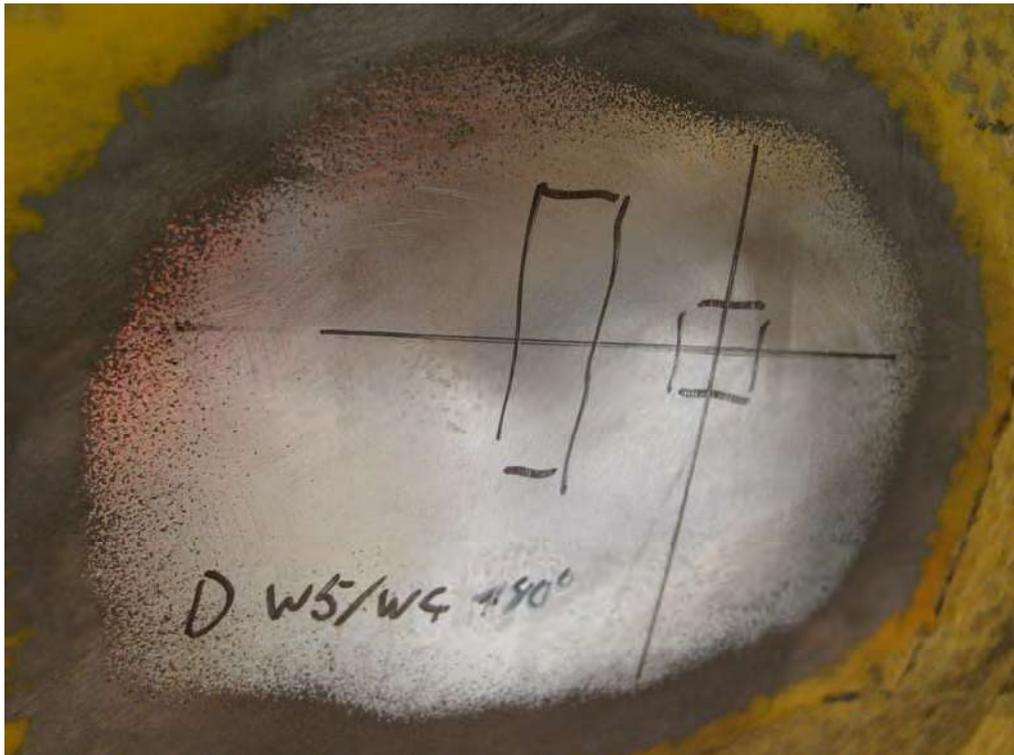


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen

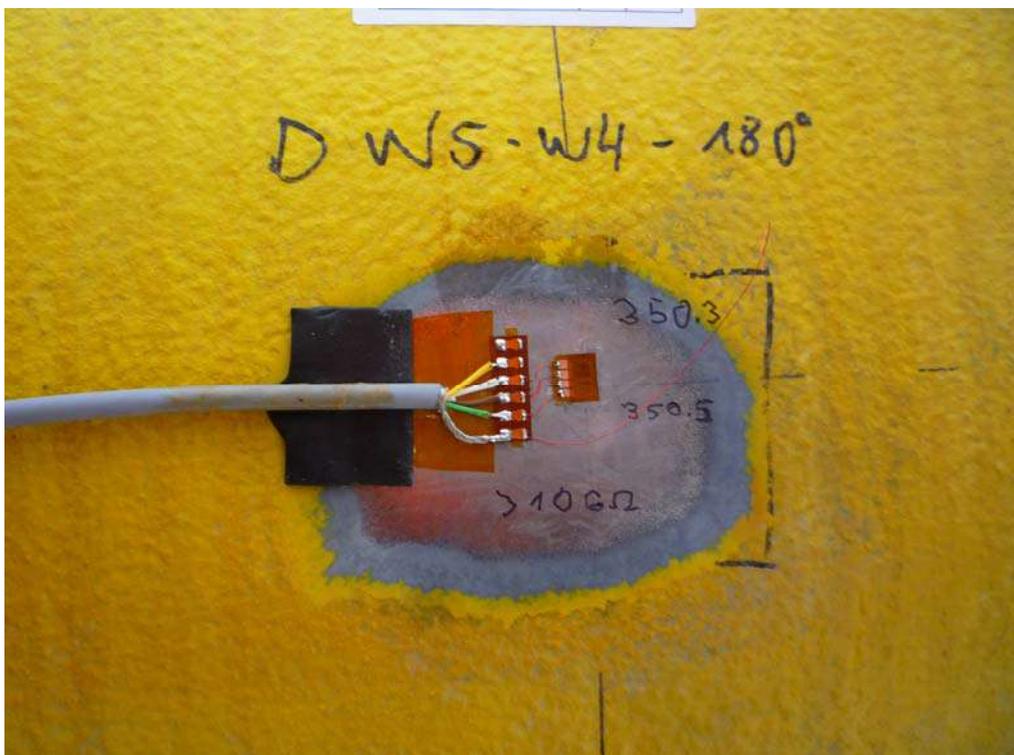


Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

ACHTUNG!!! Lt. R.Ritzinger (Tel. 2009-08-04) wurde Control Anschluss (gelb) anschließend verdrahtet wie im Schaltplan!

R4_D-W5/W4_4

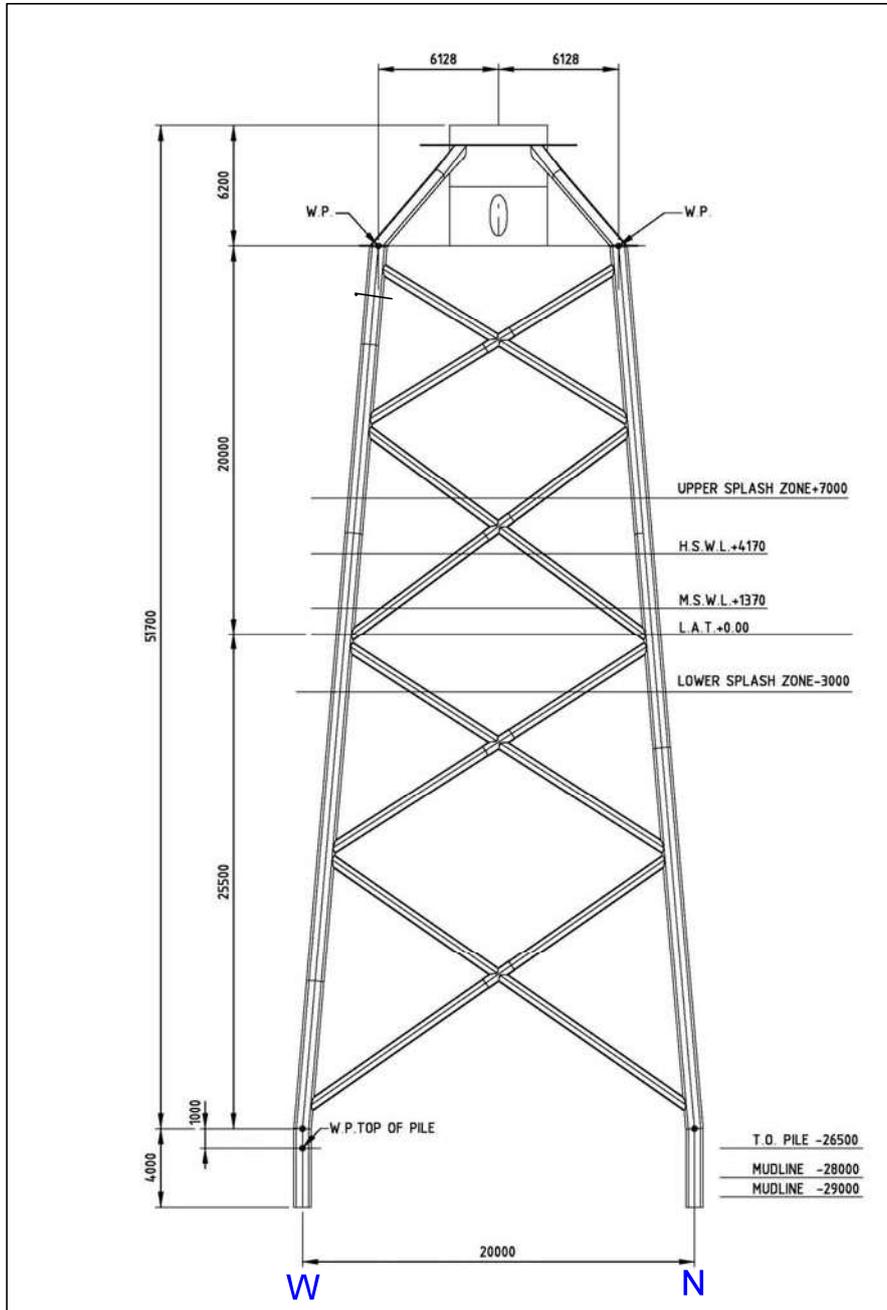
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W5/W4_4 („D_W5_W4_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: 30%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,2 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301724	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1050327	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

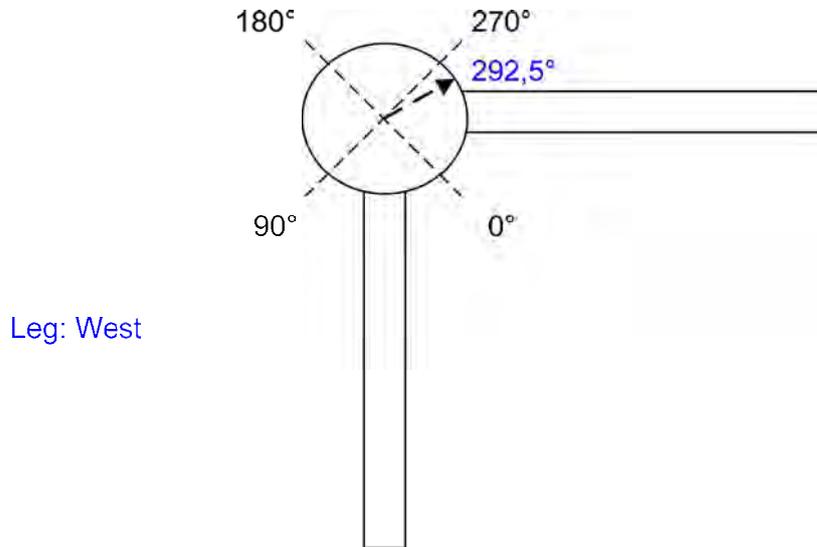


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W5 = 1000mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

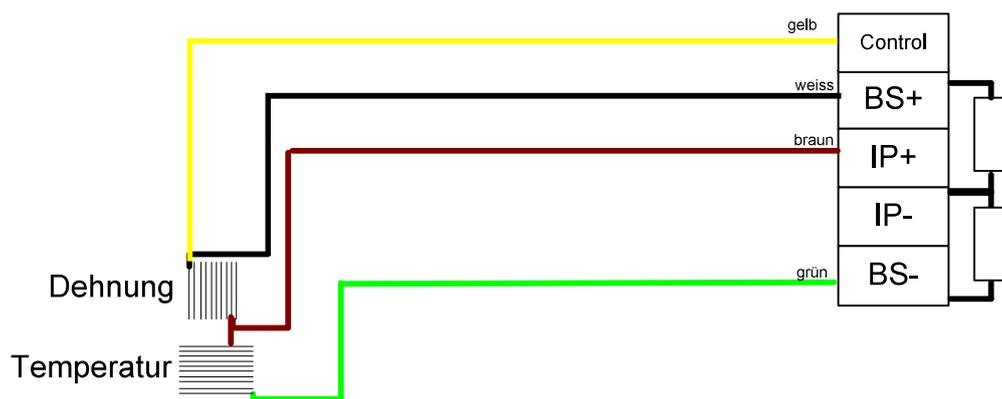
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

ACHTUNG!!! Lt. R.Ritzinger (Tel. 2009-08-04) wurde Control Anschluss (gelb) anschließend verdrahtet wie im Schaltplan!

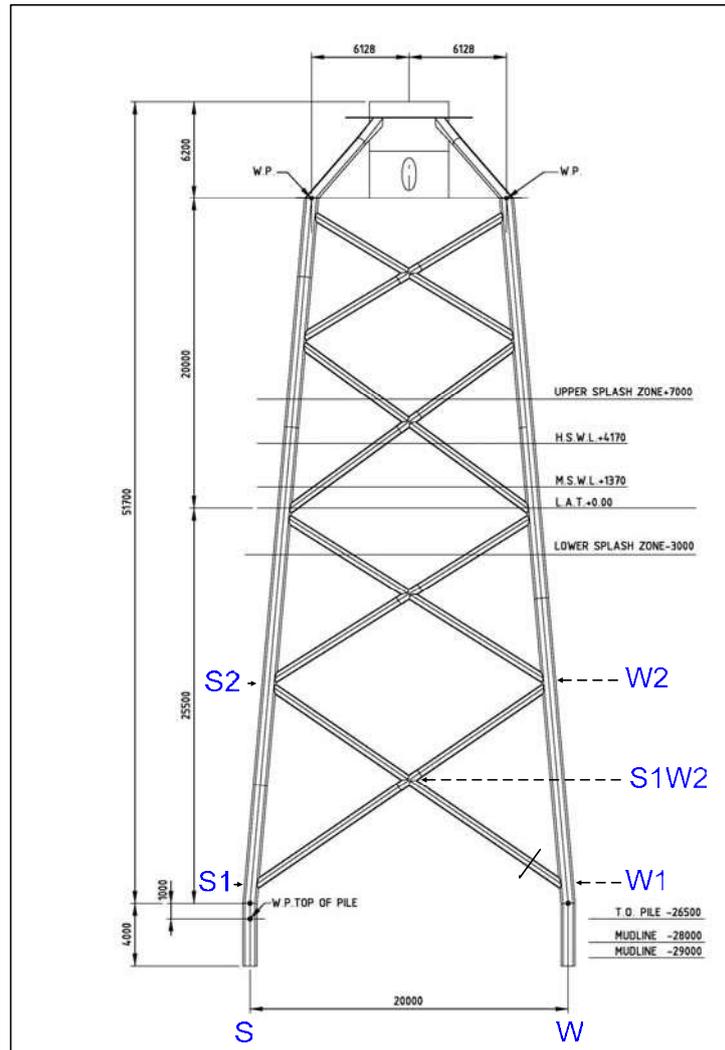
R4_D-W1/S2_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W1/S2_1 („D_W1_S2_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 15°C		Lufttemperatur: 15°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 348,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

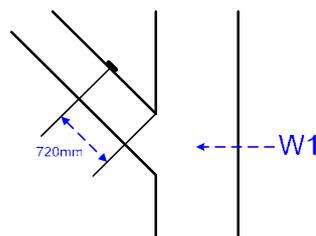
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301376, S7301386 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	R.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301420, P1040663 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301492 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:



In obiger Zeichnung ergänzen

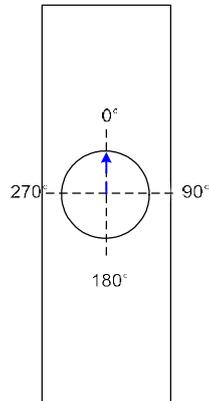
- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 720mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: South



Bottom of Leg: South

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

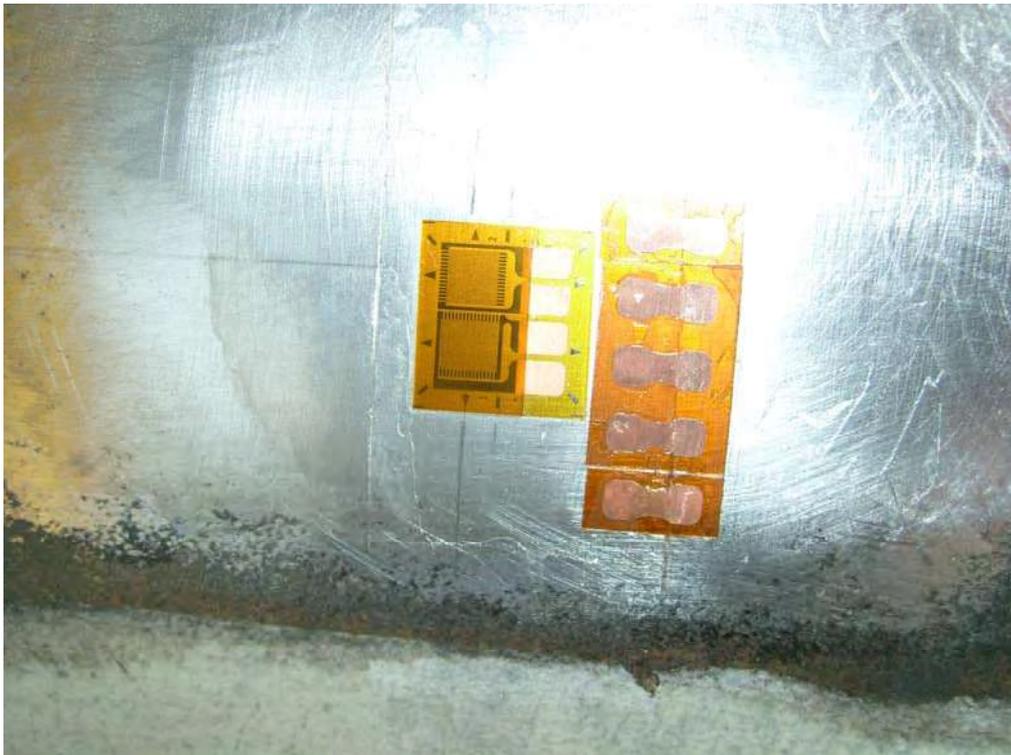


Abbildung 3: DMS appliziert

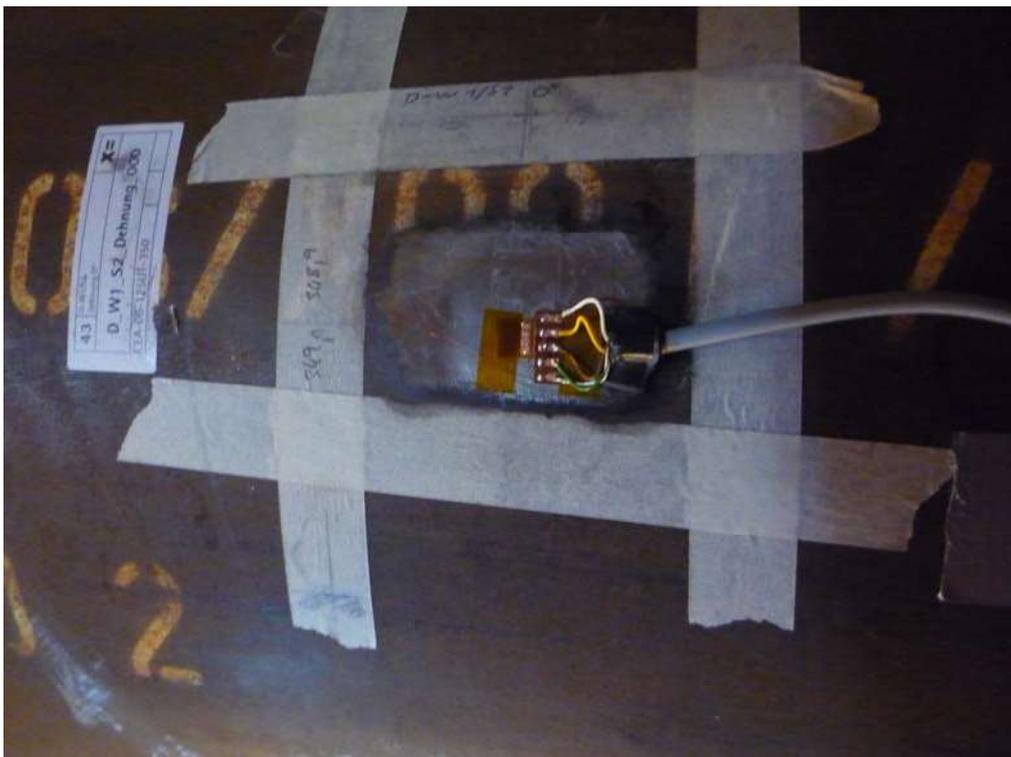


Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

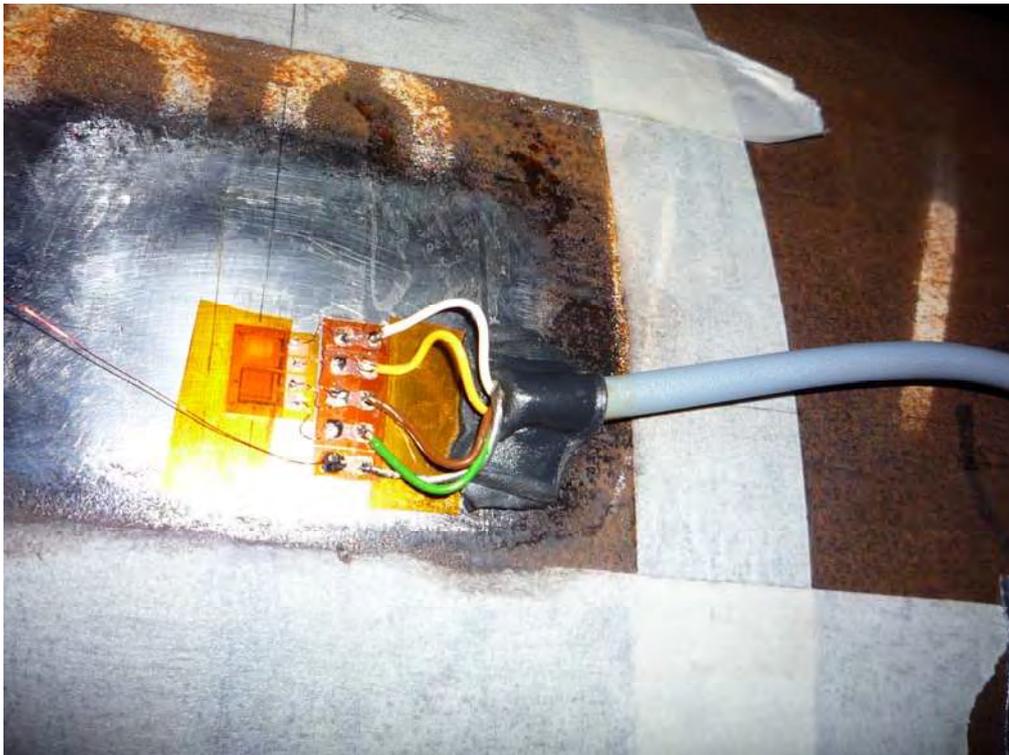


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

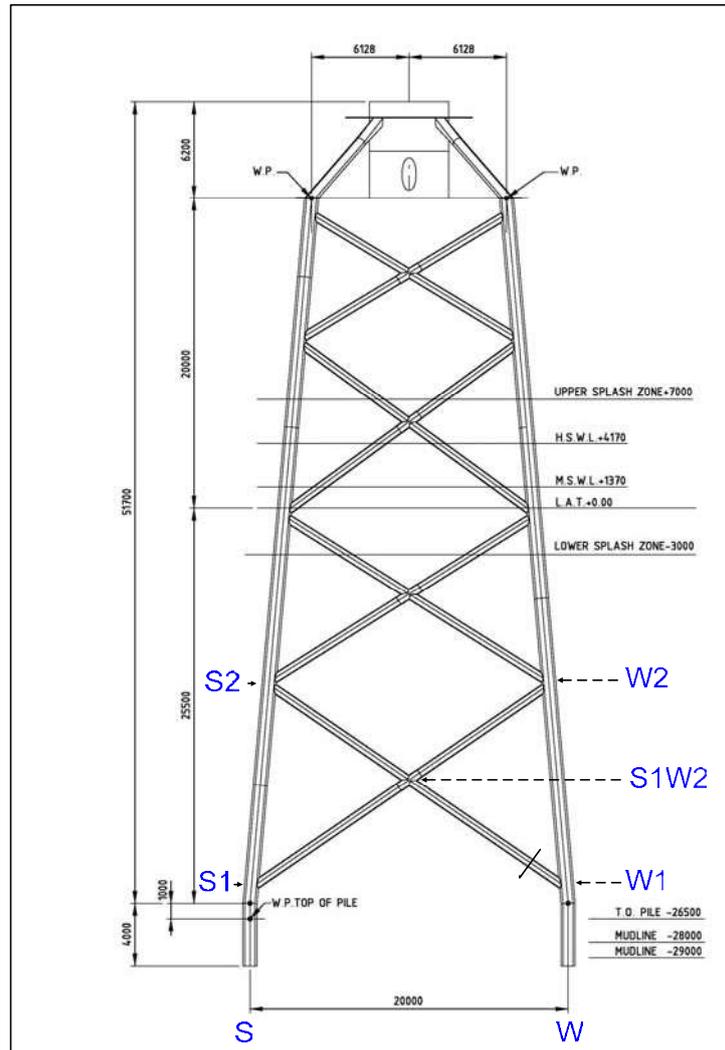
R4_D-W1/S2_2

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W1/S2_2 („D_W1_S2_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 15°C		Lufttemperatur: 15°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 349,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

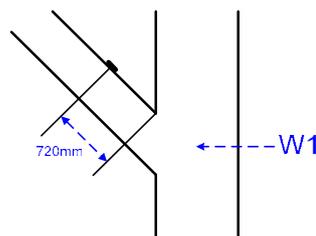
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301378, S7301383 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301418, P1040671 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301494 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:



In obiger Zeichnung ergänzen

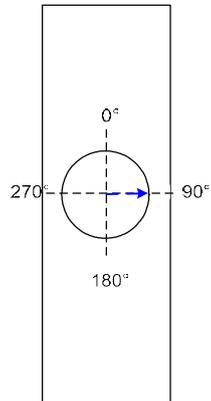
- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 720mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: South



Bottom of Leg: South

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

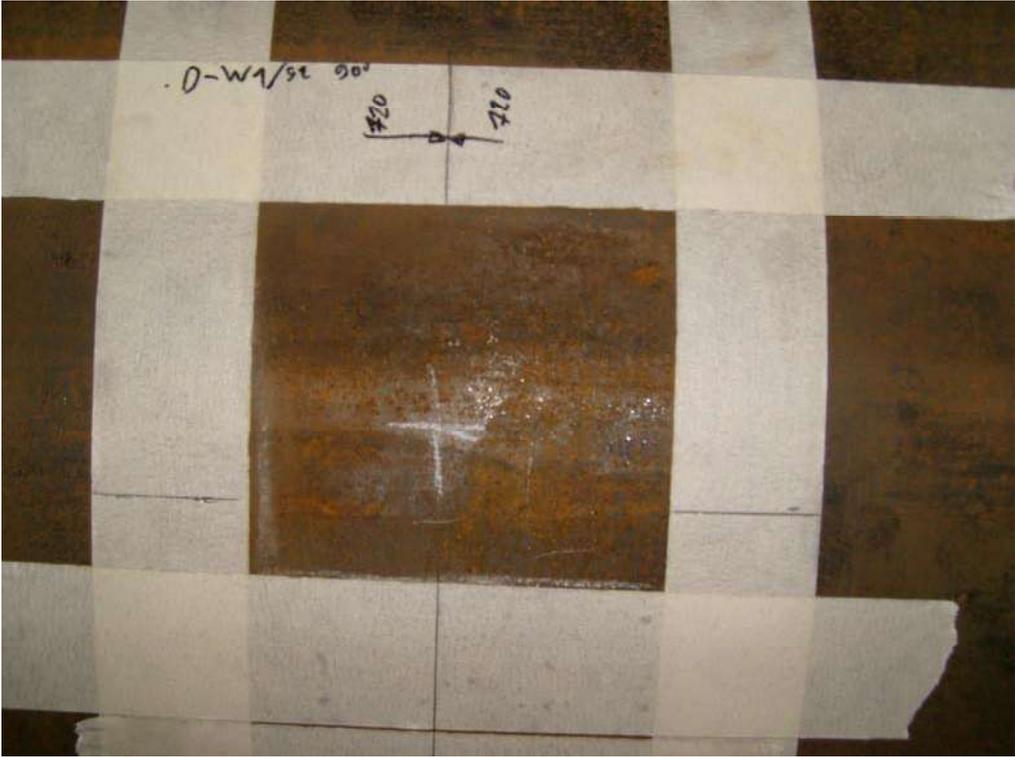


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

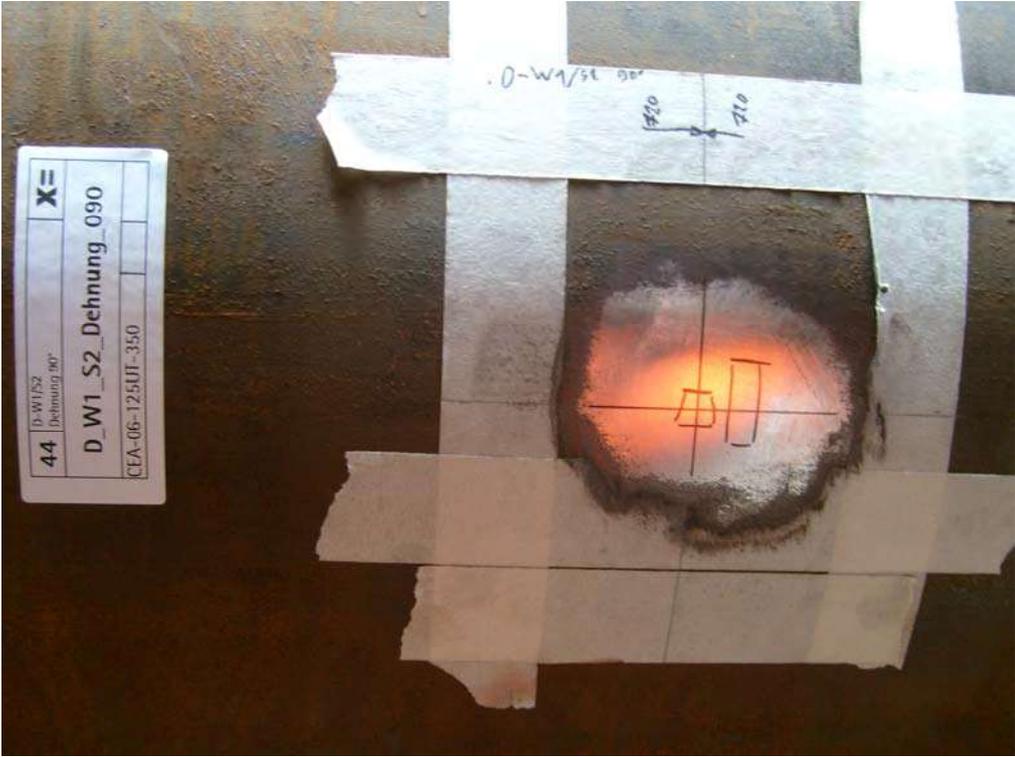


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

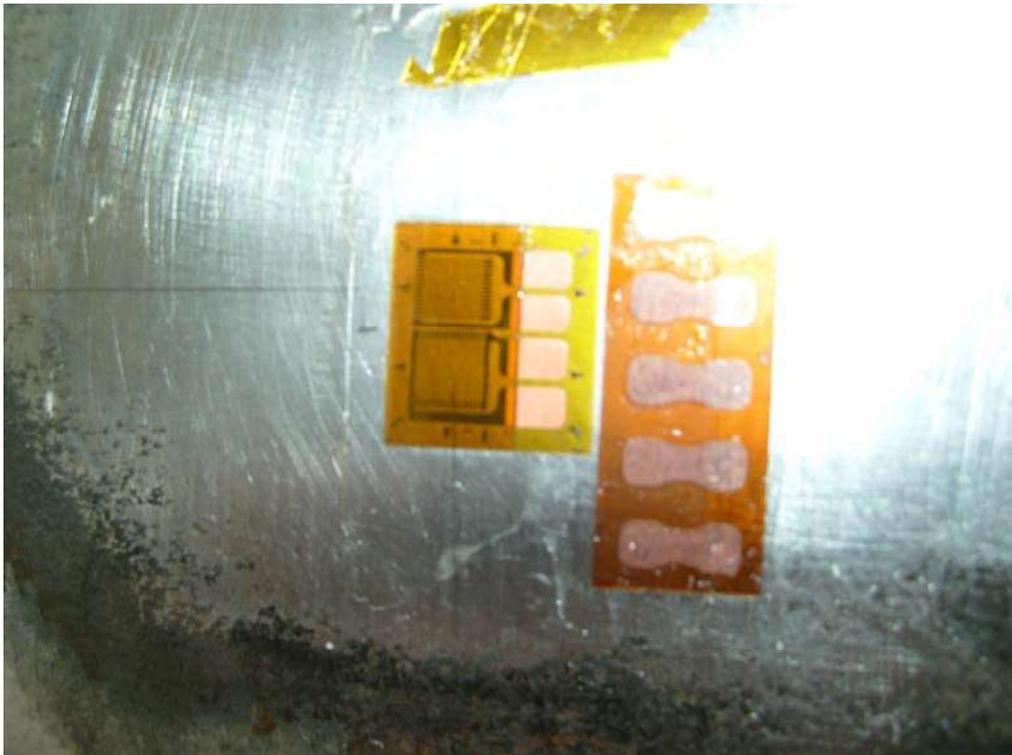


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

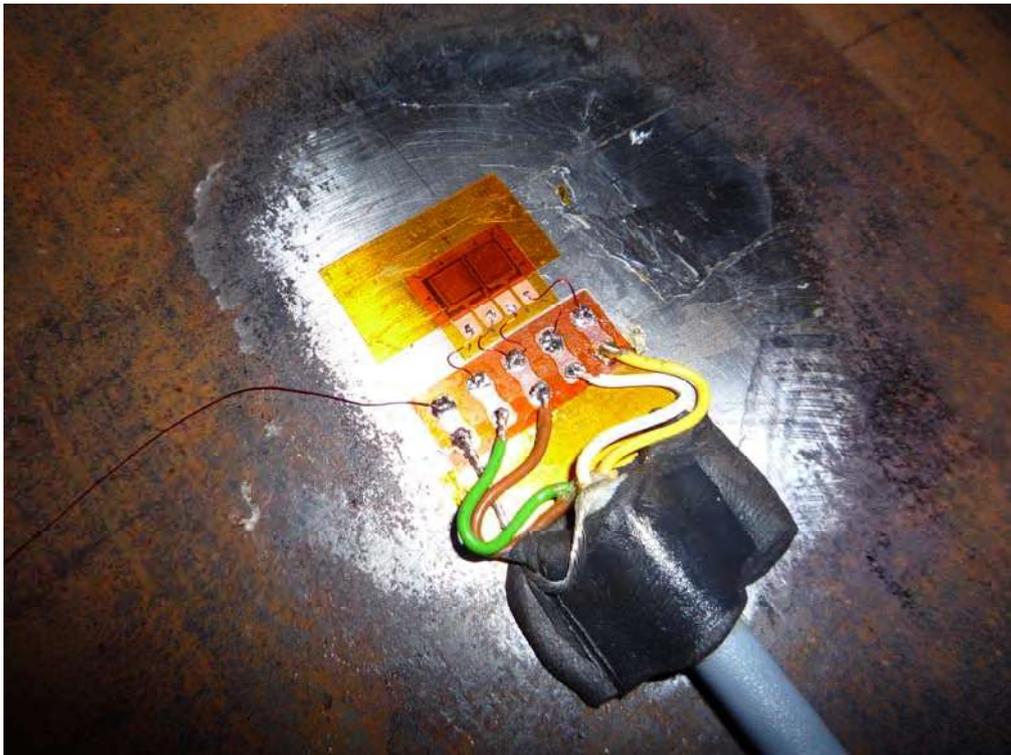


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

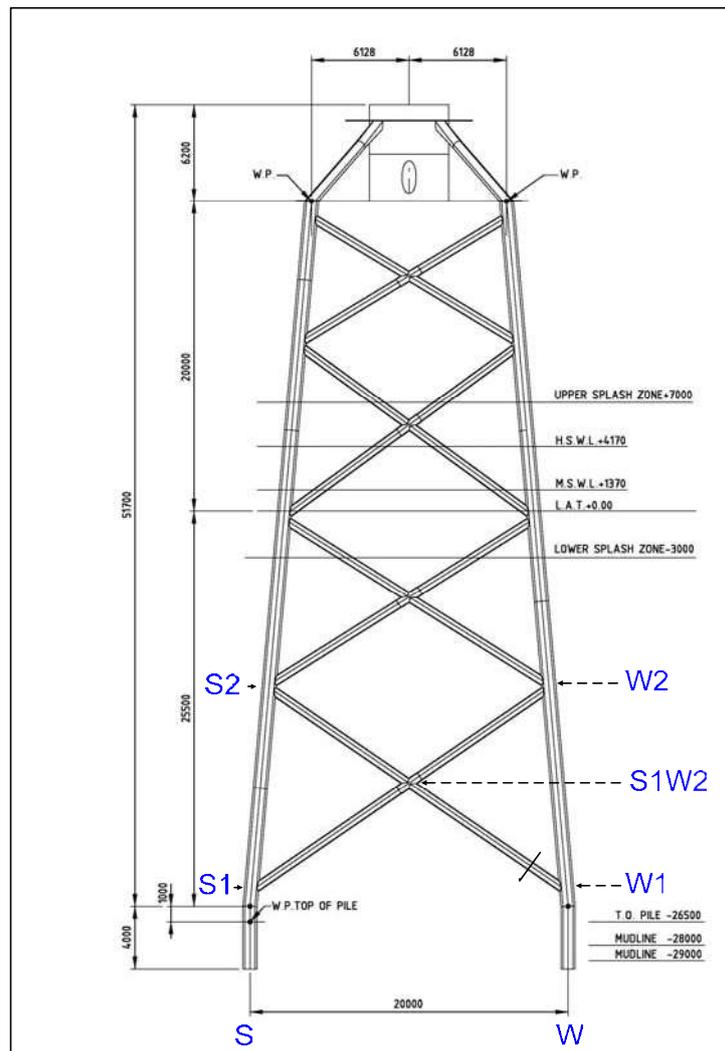
R4_D-W1/S2_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W1/S2_3 („D_W1_S2_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 15°C		Lufttemperatur: 15°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 348,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 348,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

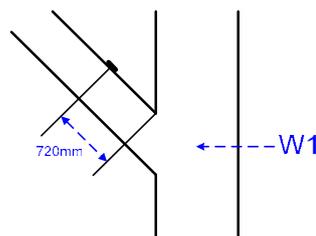
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301377, S7301382 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301416, P1040675 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301495 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:



In obiger Zeichnung ergänzen

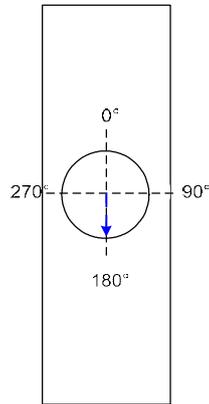
- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 720mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: South



Bottom of Leg: South

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

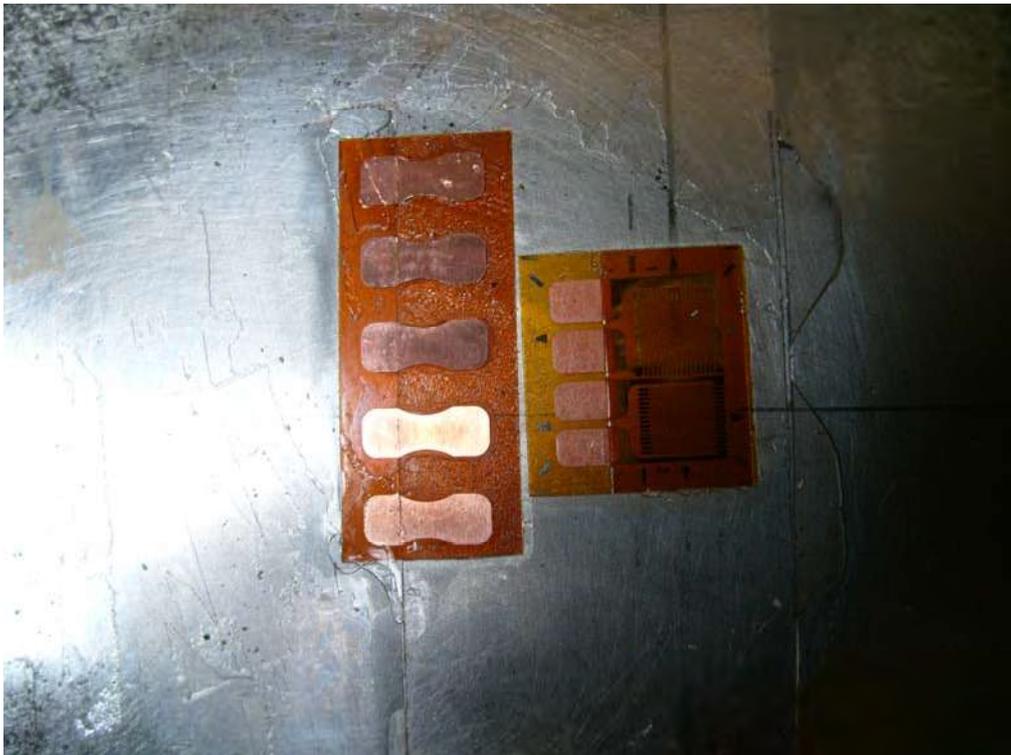


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

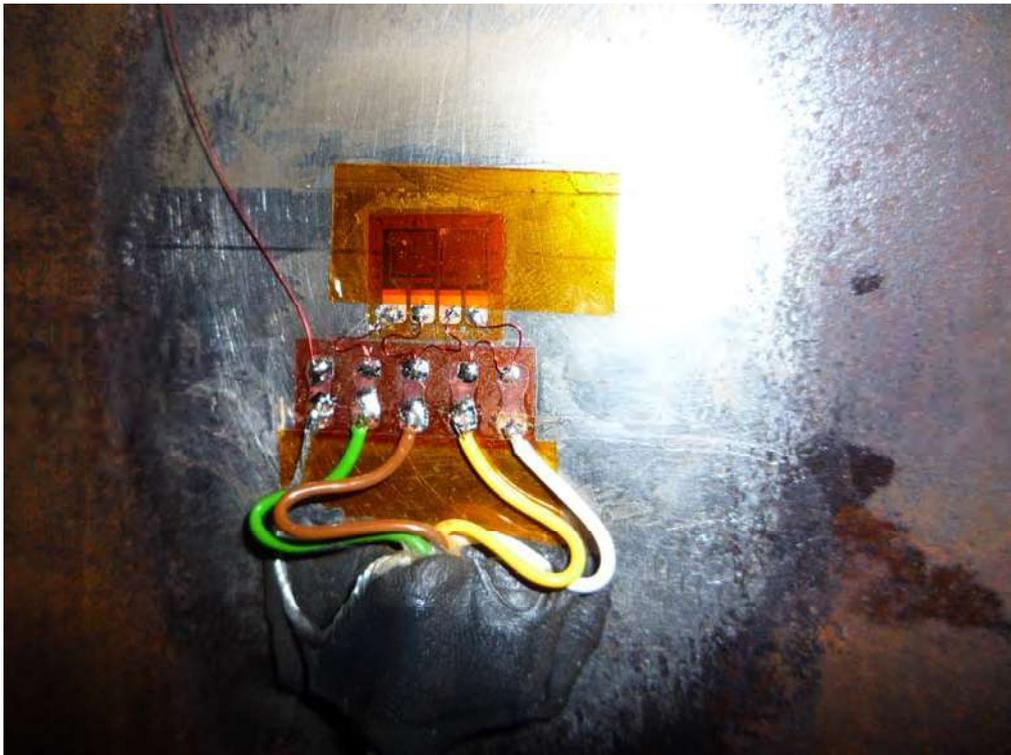


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

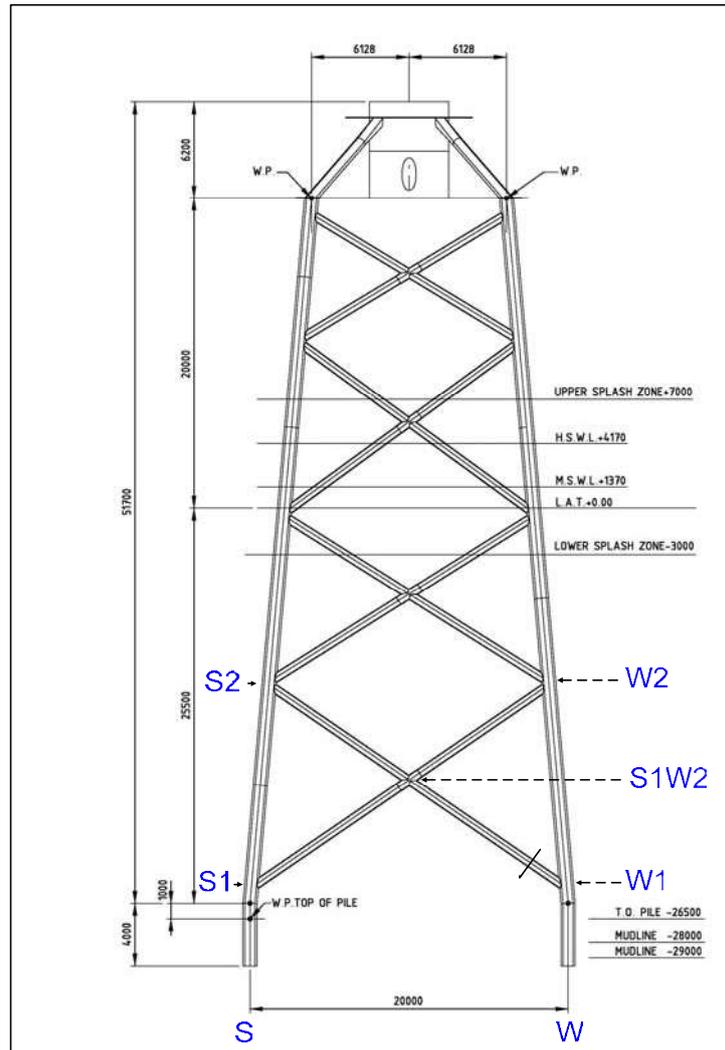
R4_D-W1/S2_4

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W1/S2_4 („D_W1_S2_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 15°C		Lufttemperatur: 15°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,4 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

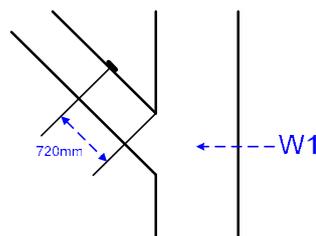
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301375, S7301379 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301414, P1040699 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: S7301493 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:



In obiger Zeichnung ergänzen

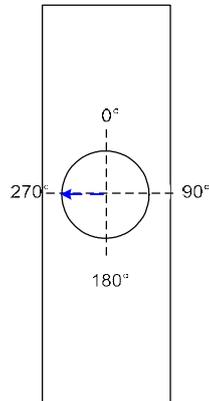
- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = 720mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: [South](#)



Bottom of Leg: [South](#)

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

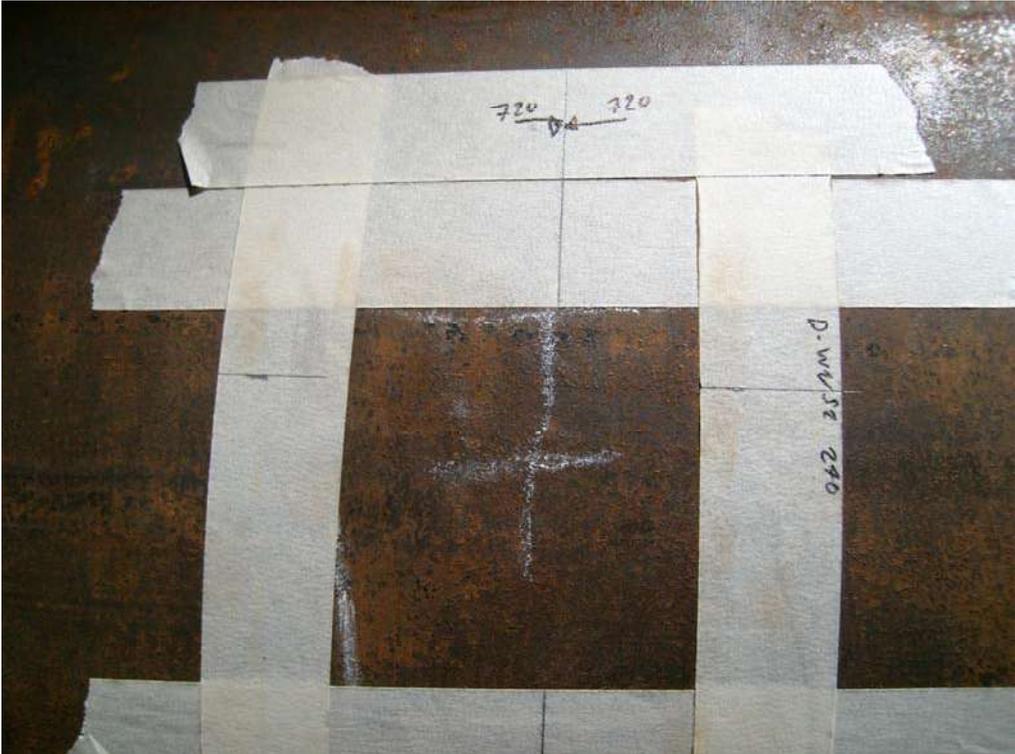


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

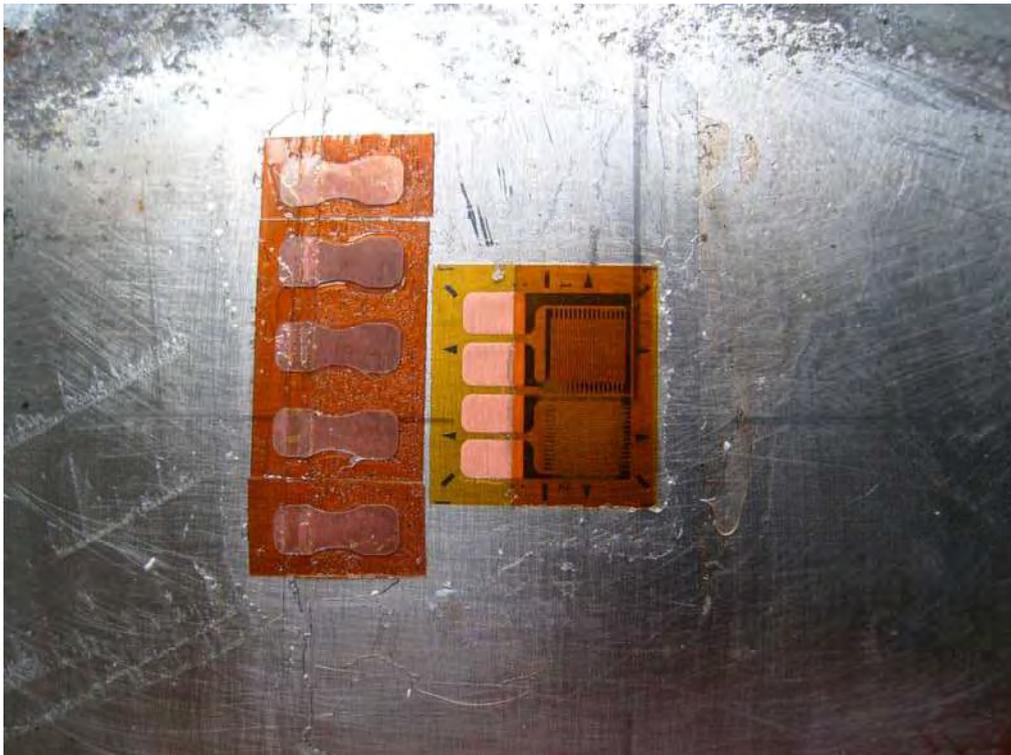


Abbildung 3: DMS appliziert

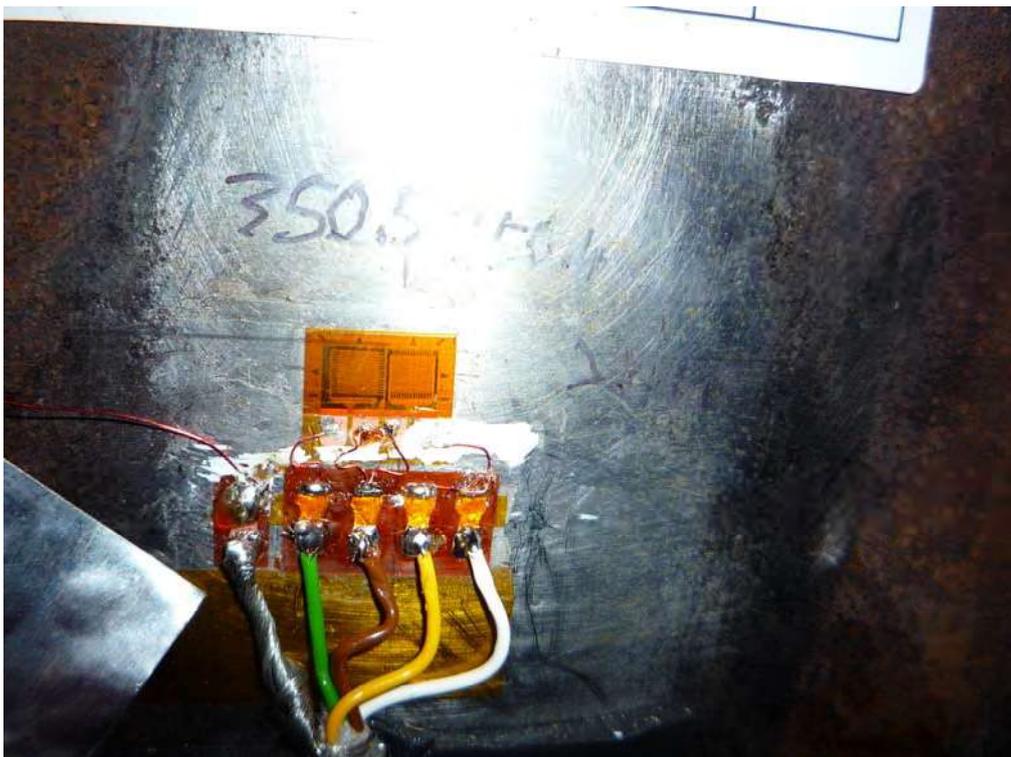


Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

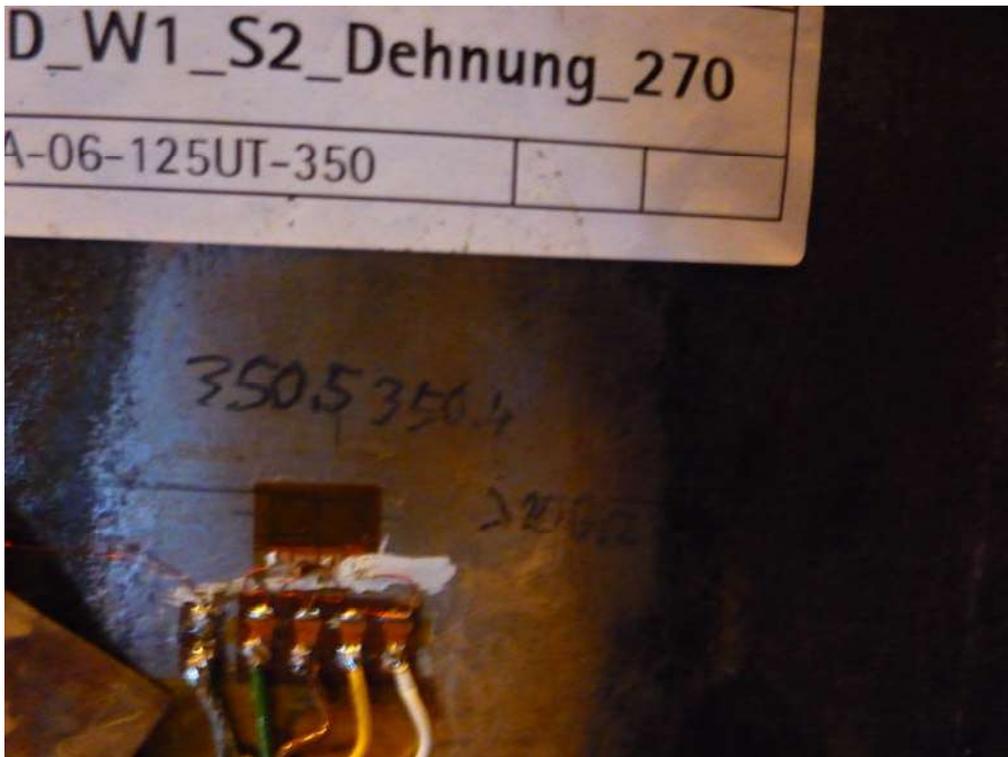


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-W1/N2_1

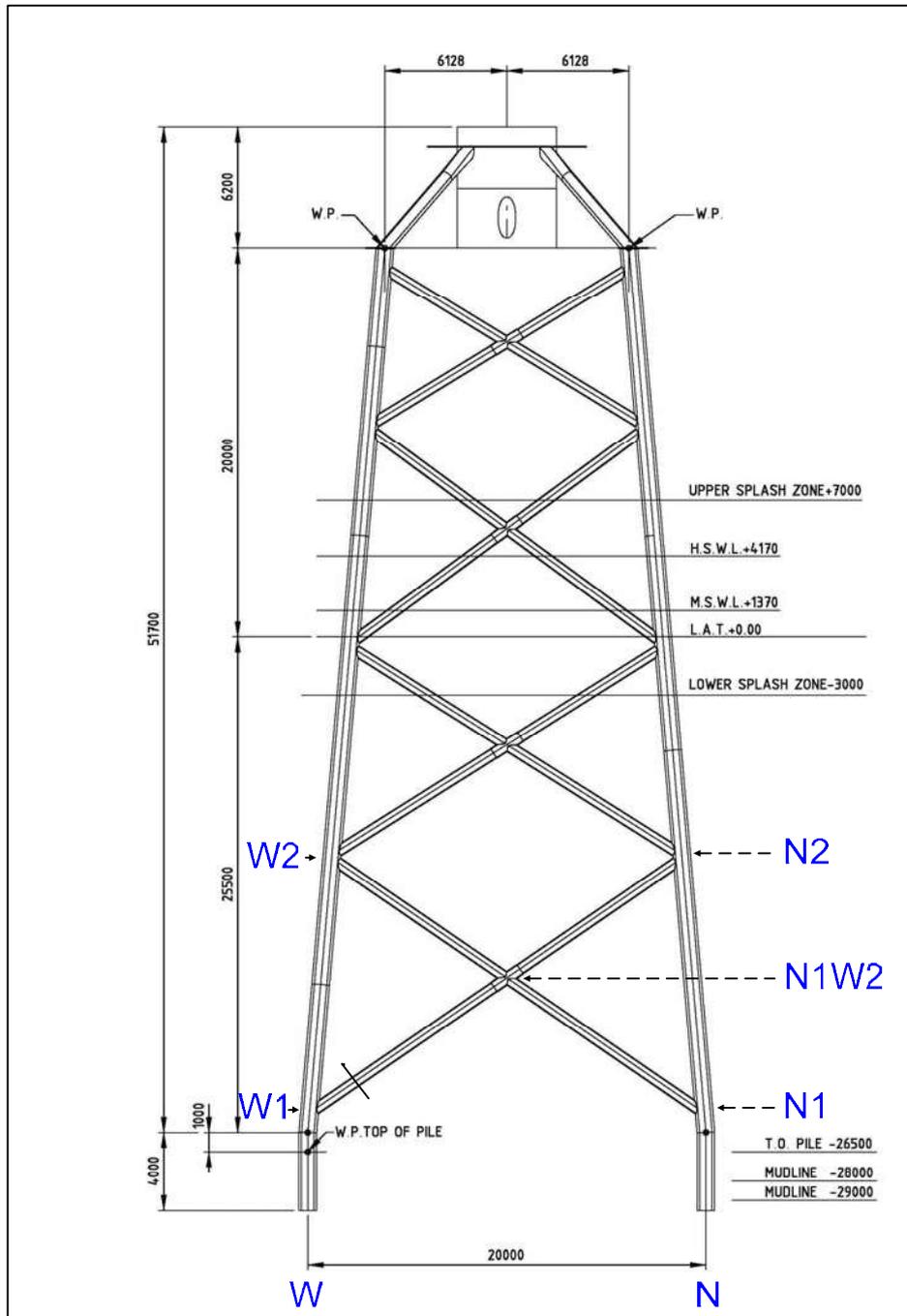
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W1/N2_1 („D_W1_N2_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 16°C		Lufttemperatur: 16°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301105, S7301175 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301358, P1040640 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301490 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



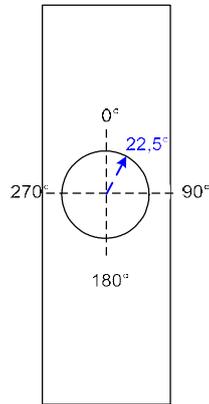
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = _____
- Abstand zu Knoten N1W2 = 10330mm

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

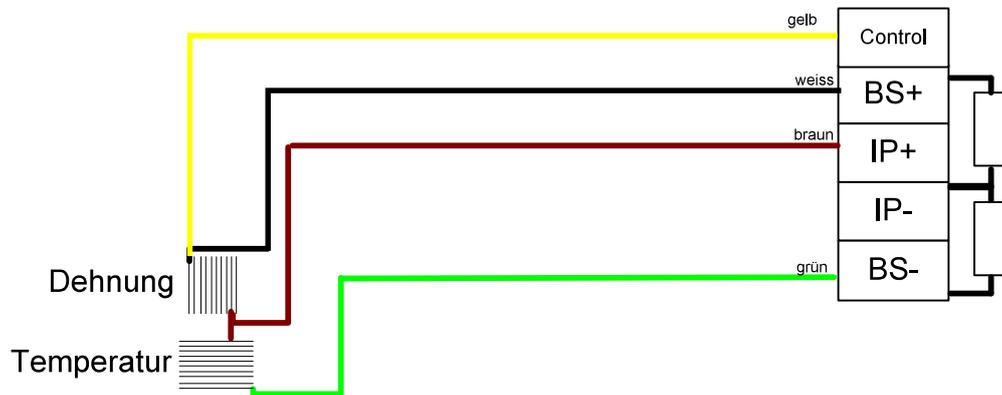
Top of Leg: Nord



Bottom of Leg: Nord

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

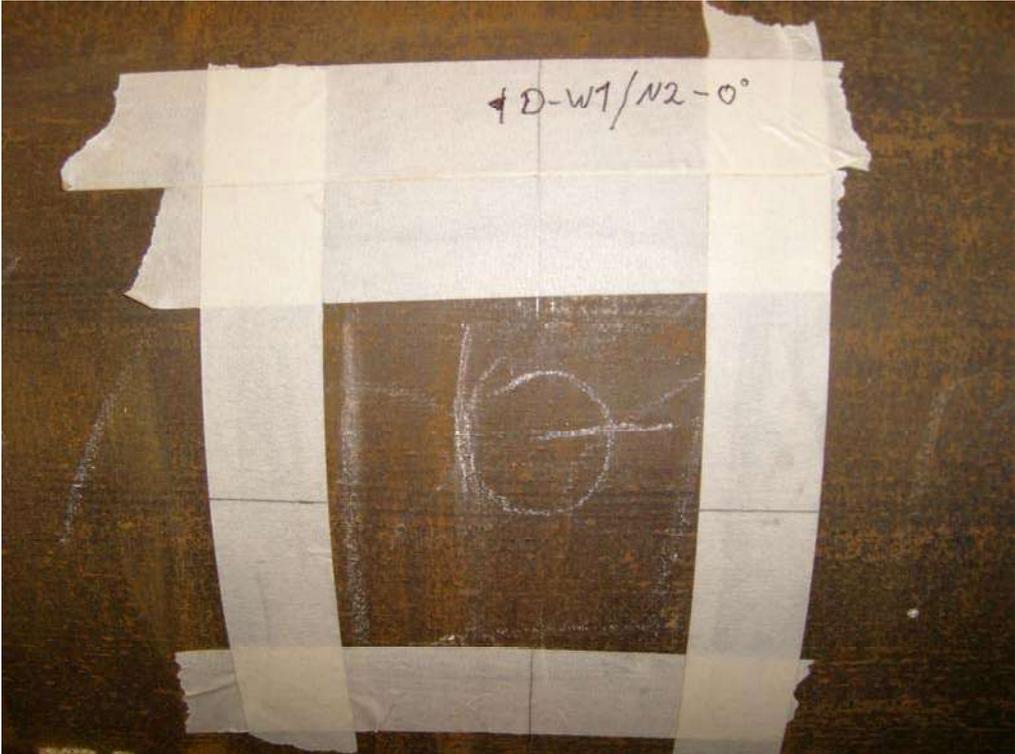


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

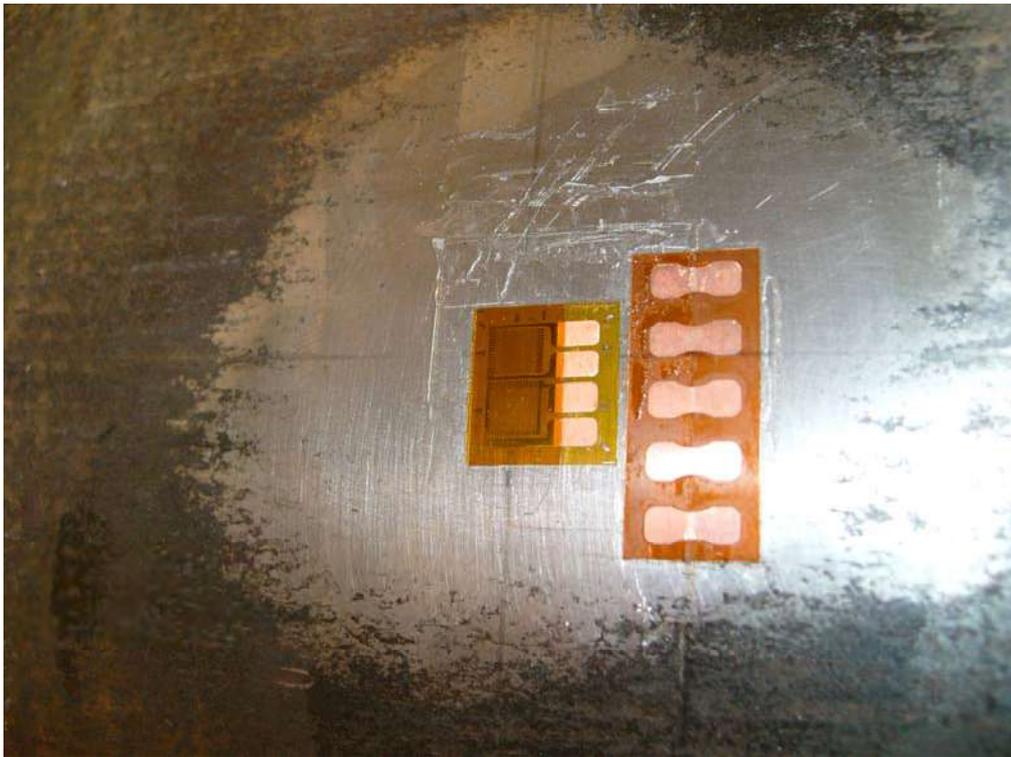


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

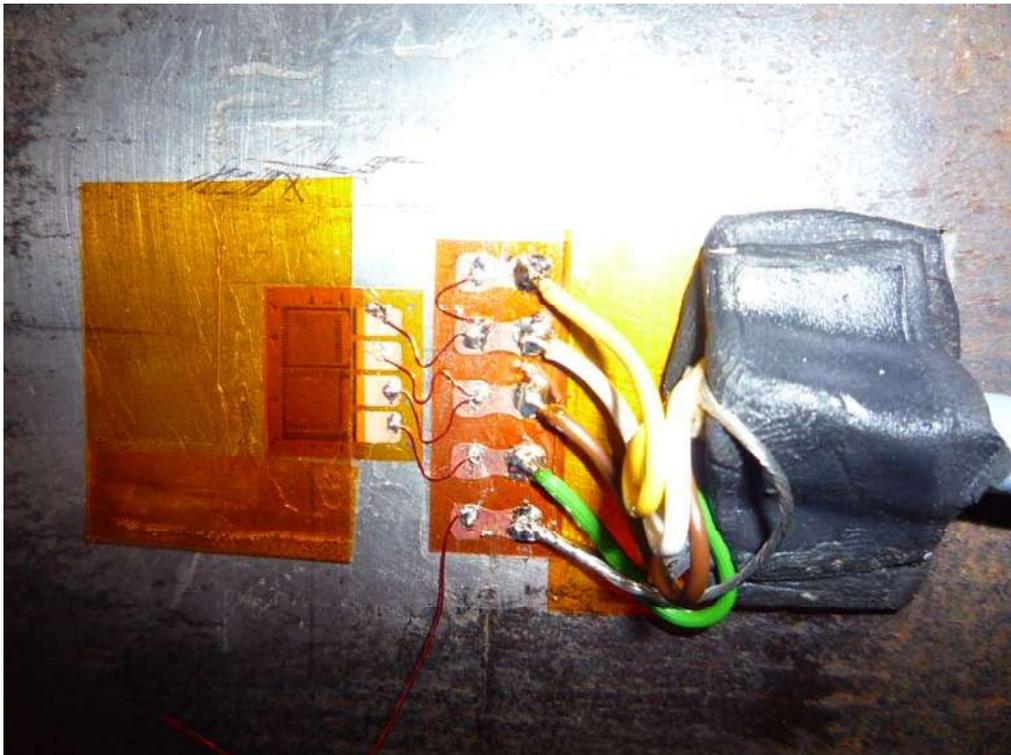


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

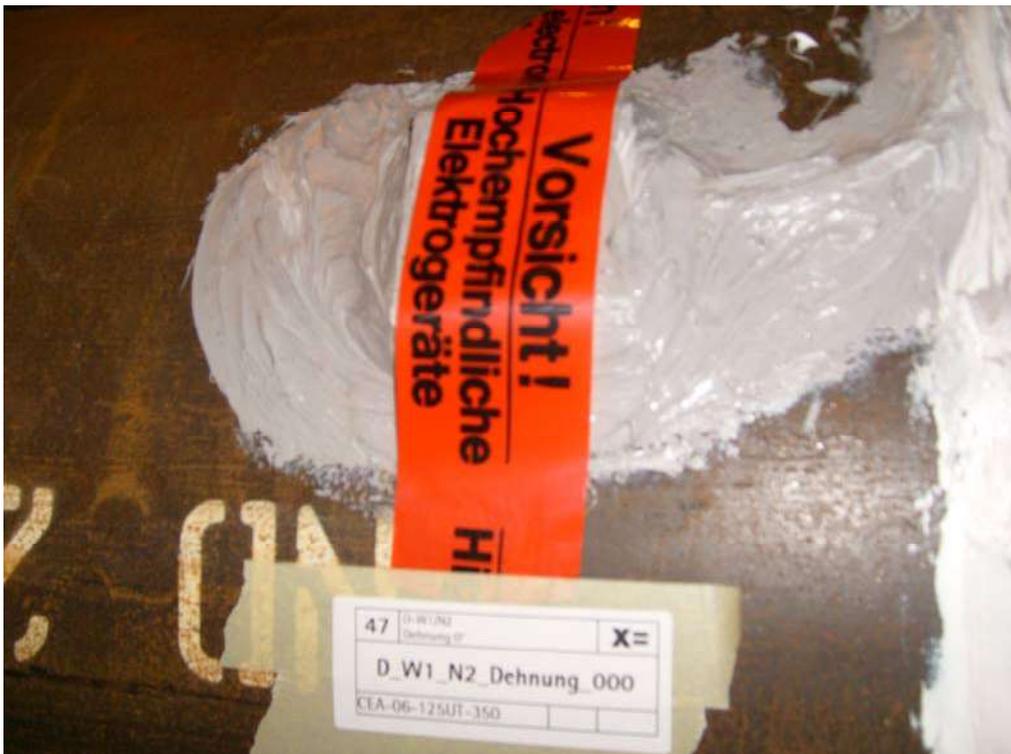


Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-W1/N2_2

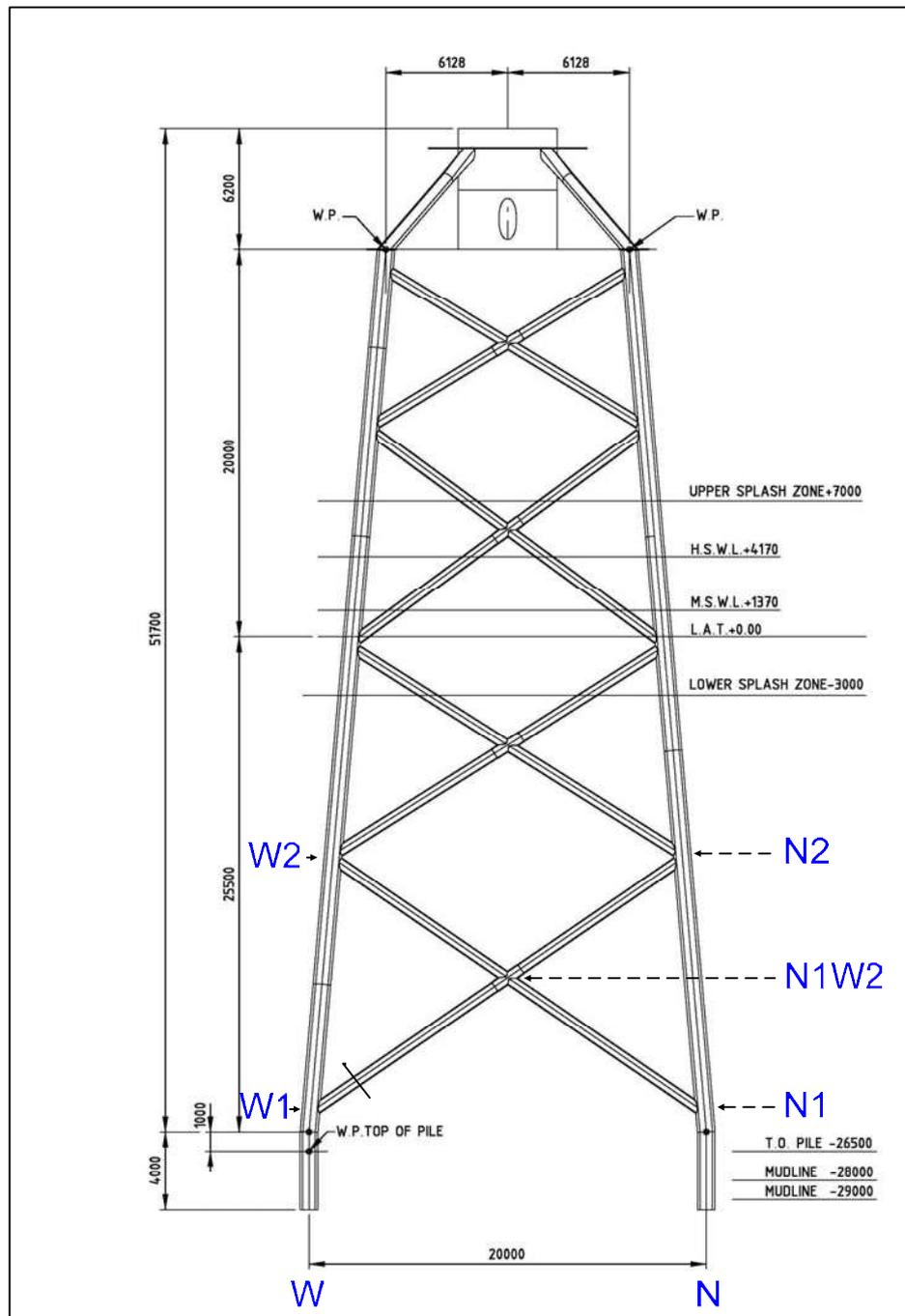
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W1/N2_2 (D_W1_N2_Dehnung_090)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur:	16°C	Lufttemperatur:	16°C
Luftfeuchte:	31%	Luftfeuchte:	31%
Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>
DMS-R ok 350,2 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,3 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2:	Ω	1/4:	Ω
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	gegen Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24 / B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301104, S7301172	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24 / B.Egner / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01 / B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01 / B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02 / B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301491	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02 / B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



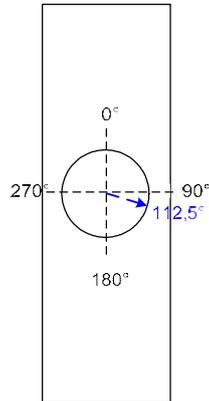
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = _____
- Abstand zu Knoten N1W2 = 10330mm

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: Nord



Bottom of Leg: Nord

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

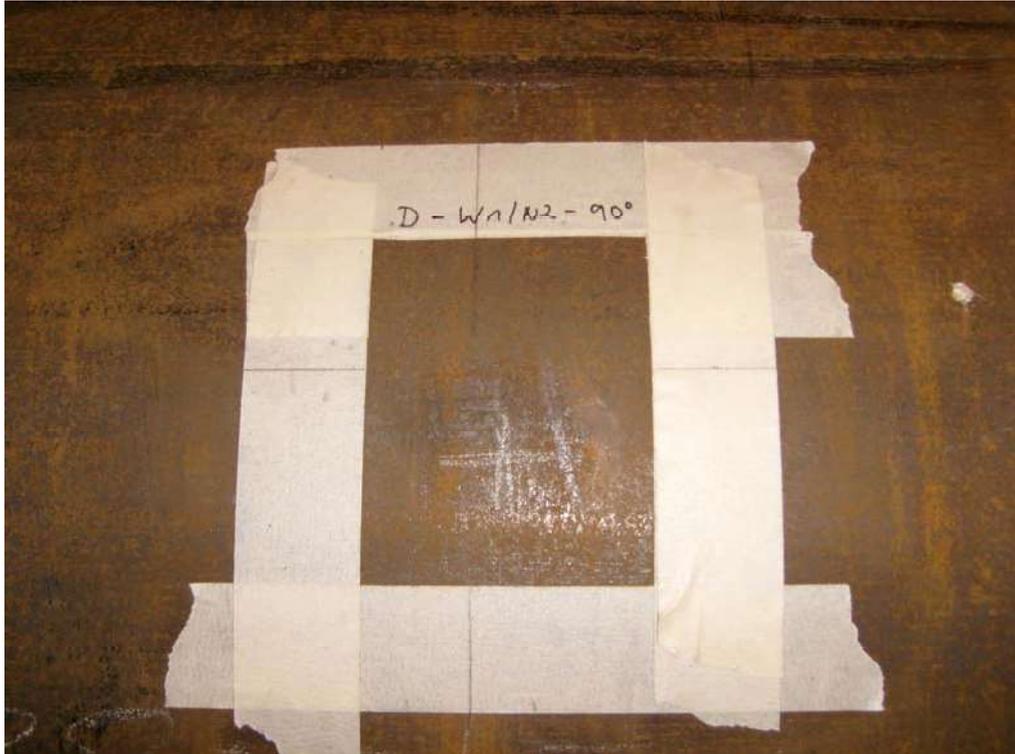


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

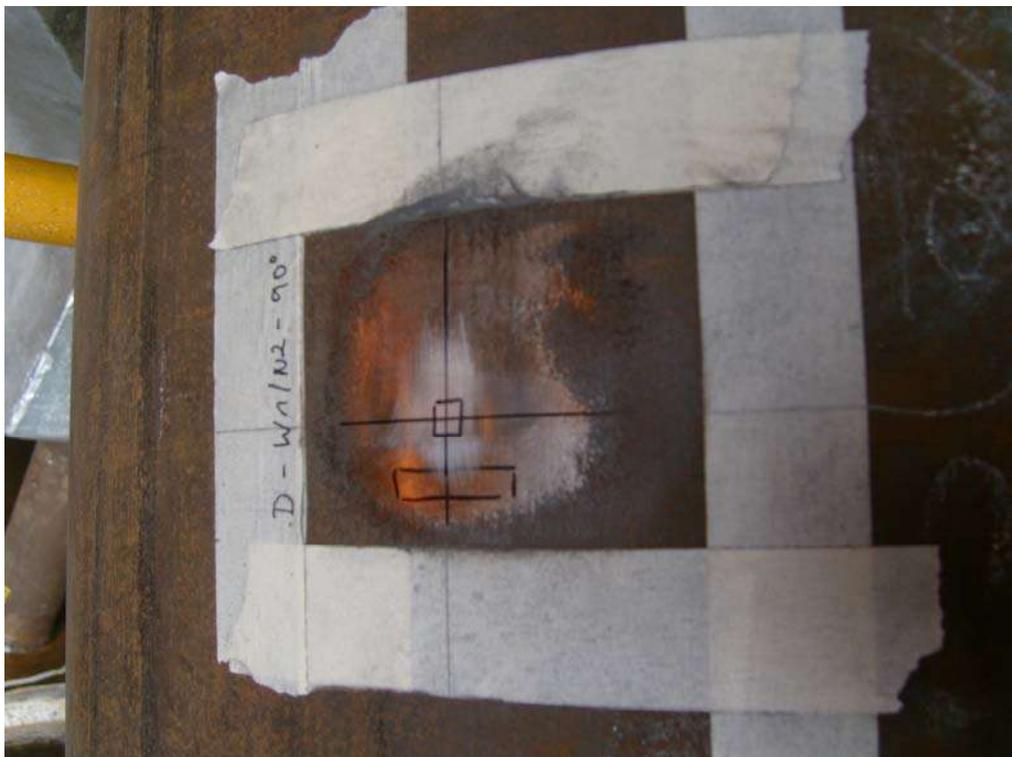


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

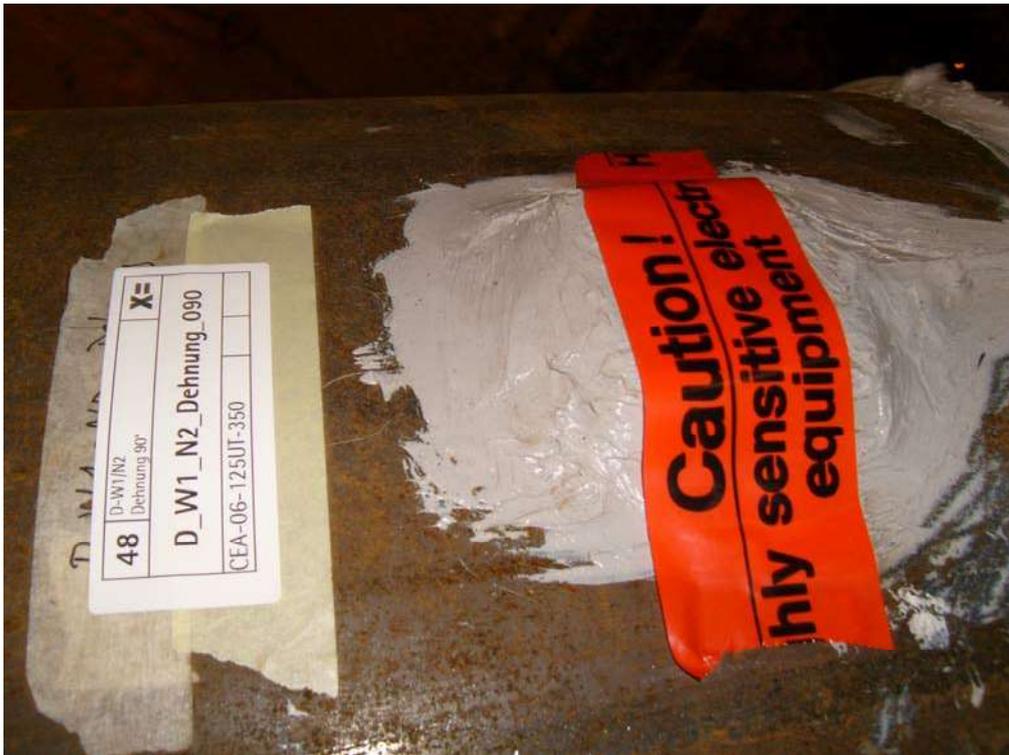


Abbildung 3: DMS abgedeckt

D:\projects\RAVE4357_Lasten_HaLi\measurement
instrumentation\Gruendung_Installationsdokumentation\Application to Jacket Legs T-DMS.doc

R4_D-W1/N2_3

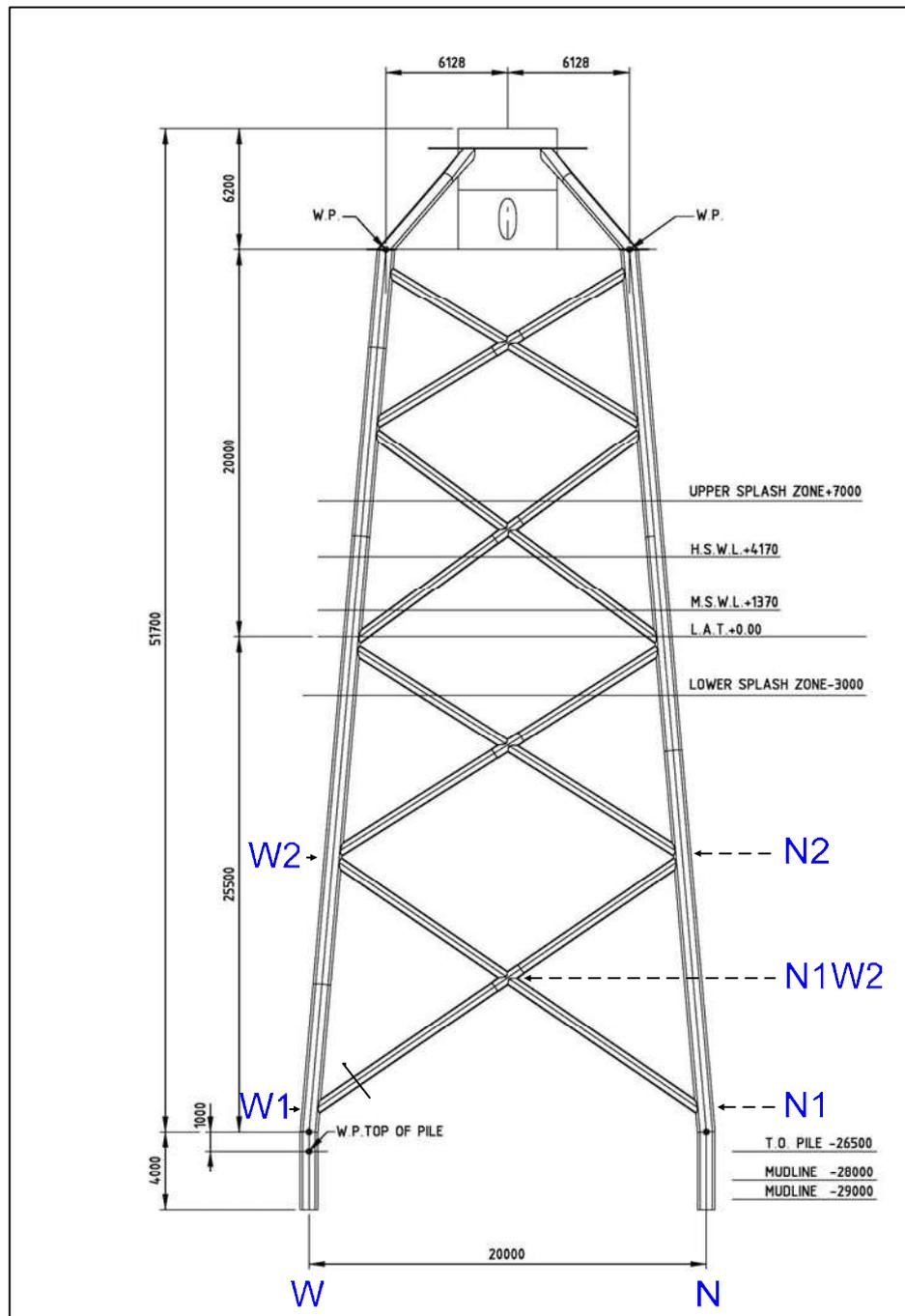
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment D_W1_N2_Dehnung_180		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-15%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 16°C		Lufttemperatur: 16°C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: 31%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 350,4 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301103, S7301173 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301400 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301488 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)

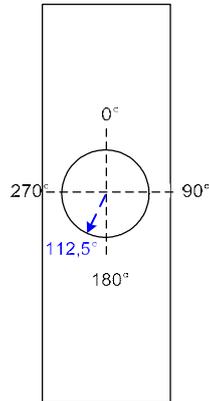
- Abstand zu Knoten W1 = _____

- Abstand zu Knoten N1W2 = 10330mm

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: Nord



Bottom of Leg: Nord

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

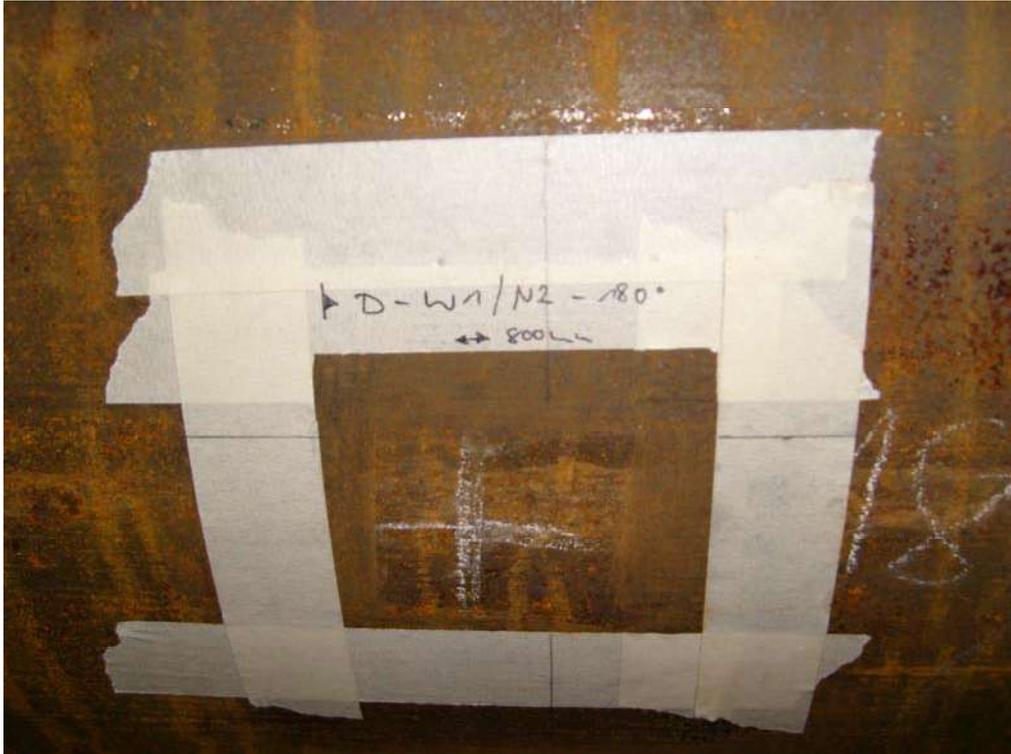


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS verkabelt und abgedeckt

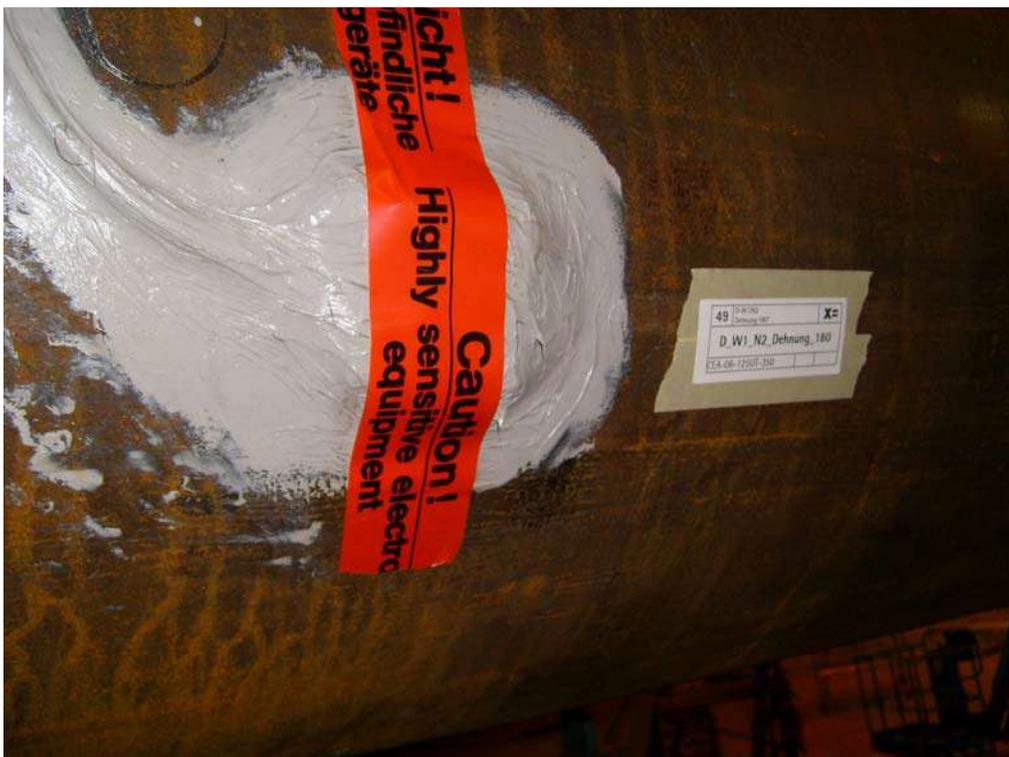


Abbildung 4: DMS abgedeckt

R4_D-W1/N2_4

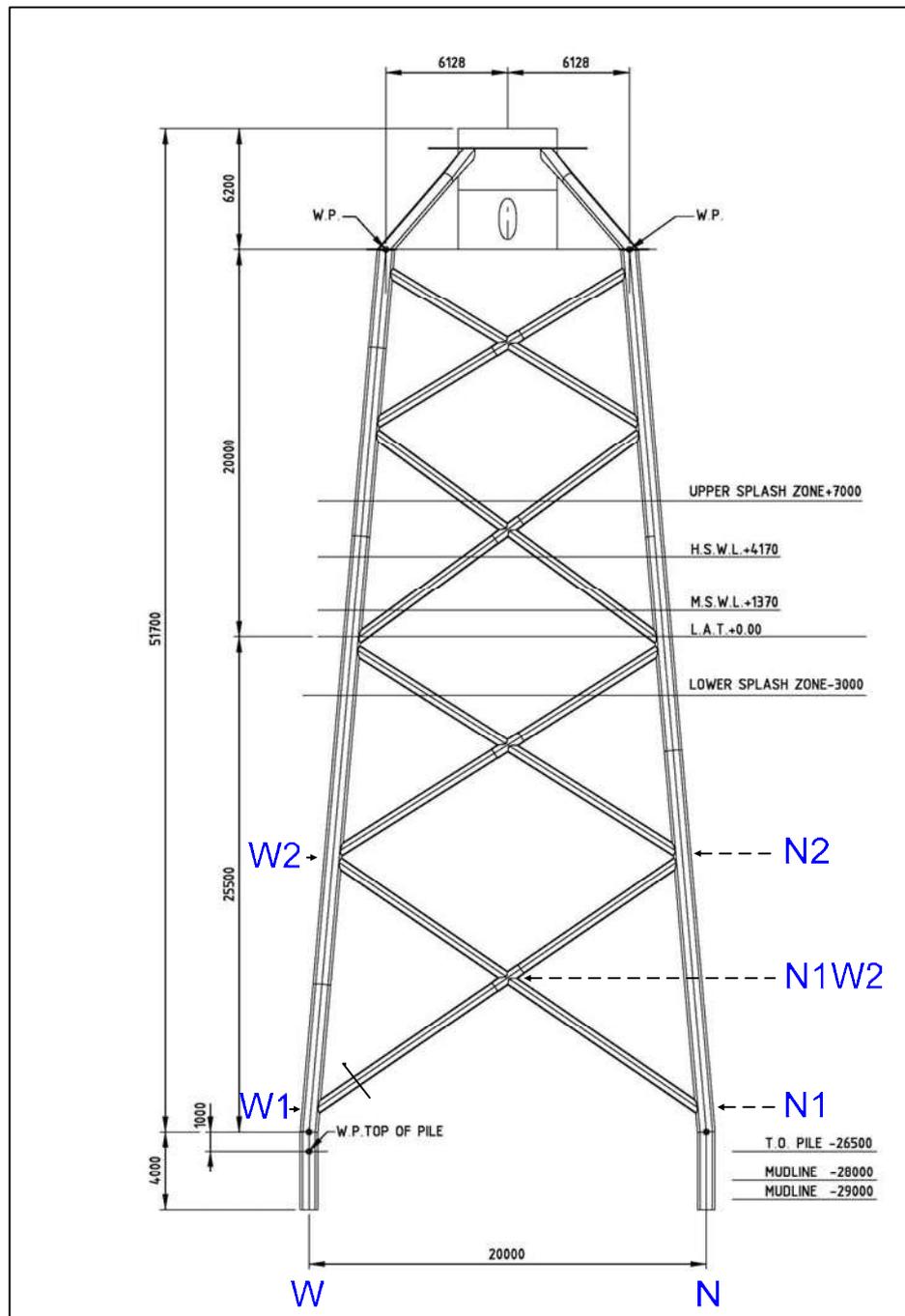
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W1/N2_4 („D_W1_N2_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur:	16°C	Lufttemperatur:	16°C
Luftfeuchte:	31%	Luftfeuchte:	31%
Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>
DMS-R ok 349,8 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,1 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2:	Ω	1/4:	Ω
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	gegen Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24 / B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301106, S7301176	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24 / B.Egner / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01 / B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301363, P1040643	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01 / B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03 / B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301489	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03 / B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



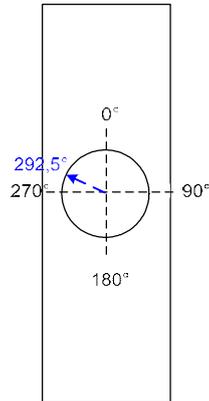
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W1 = _____
- Abstand zu Knoten N1W2 = 10330mm

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: Nord



Bottom of Leg: Nord

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert

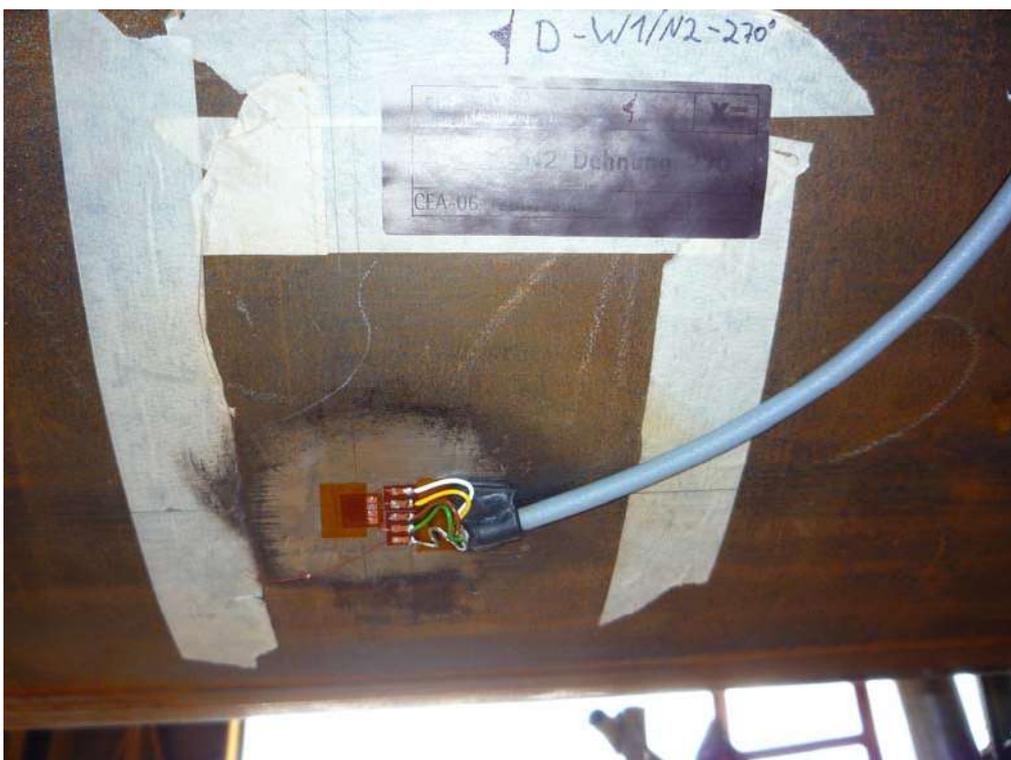


Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

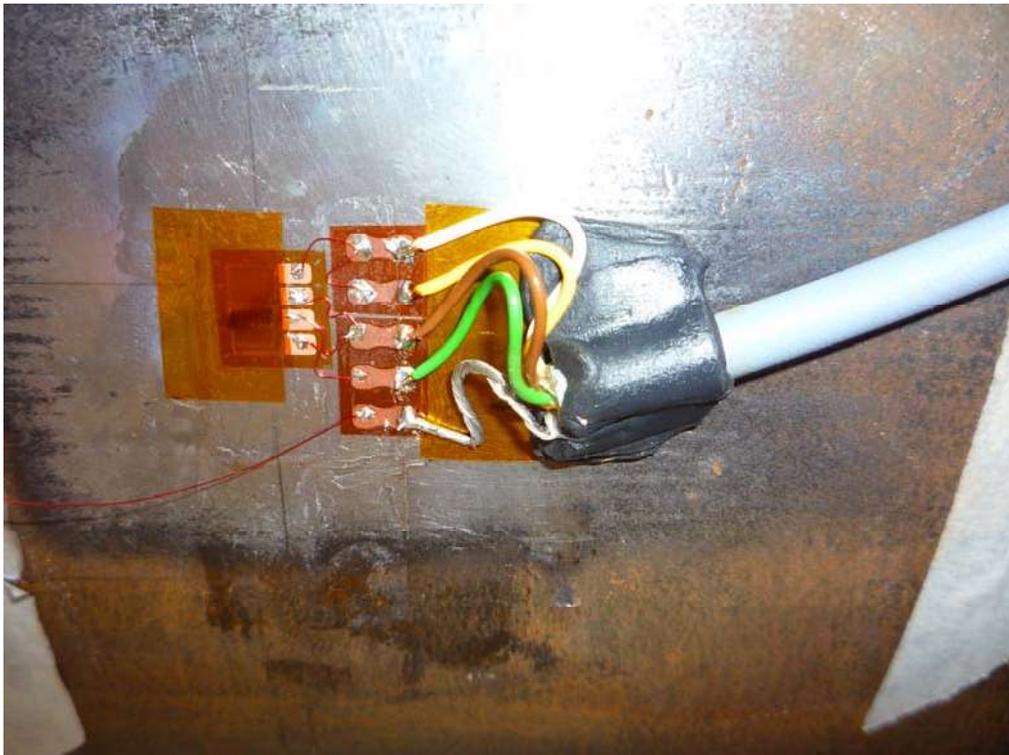


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

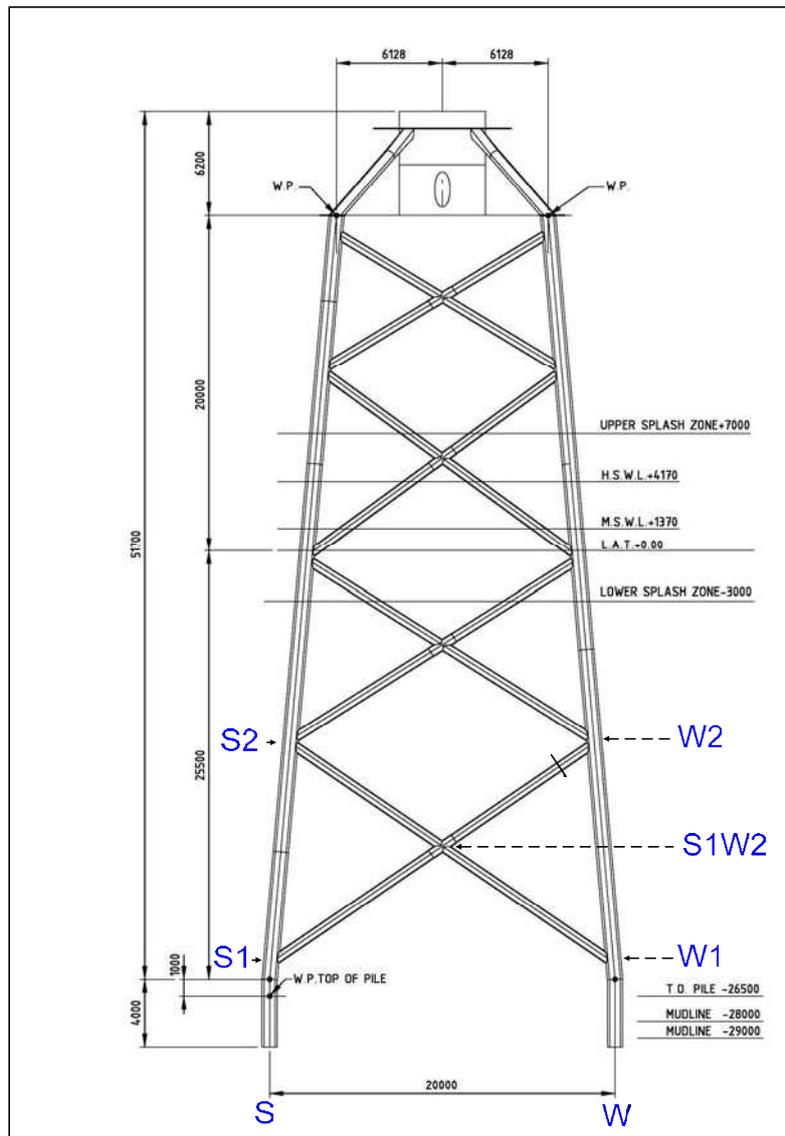
R4_D-W2/S1_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D_W2/S1_1 („D_W2_S1_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 348,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 348,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

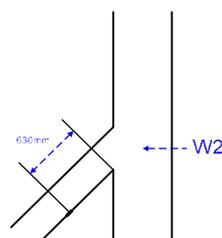
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	H-P.Link / P.Körner
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	H-P.Link / P.Körner
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: S7301462, P1040831 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040966 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



In obiger Zeichnung ergänzen

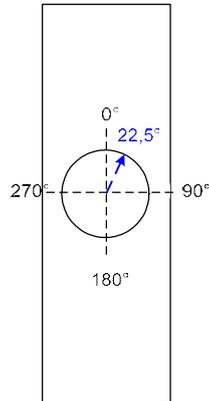
- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W2 = 630mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: [South](#)



Top of Leg: [South](#)

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS appliziert



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 3: DMS verkabelt und abgedeckt

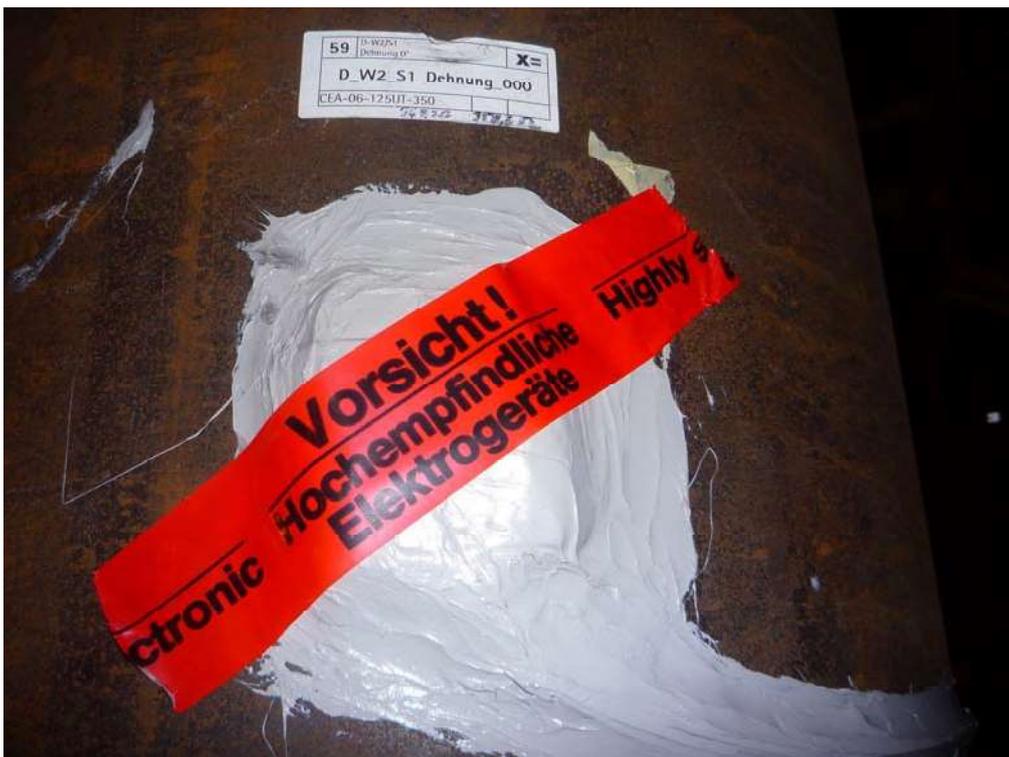


Abbildung 4: DMS abgedeckt

R4_D-W2/S1_2

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W2/S1_2 („D_W2_S1_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

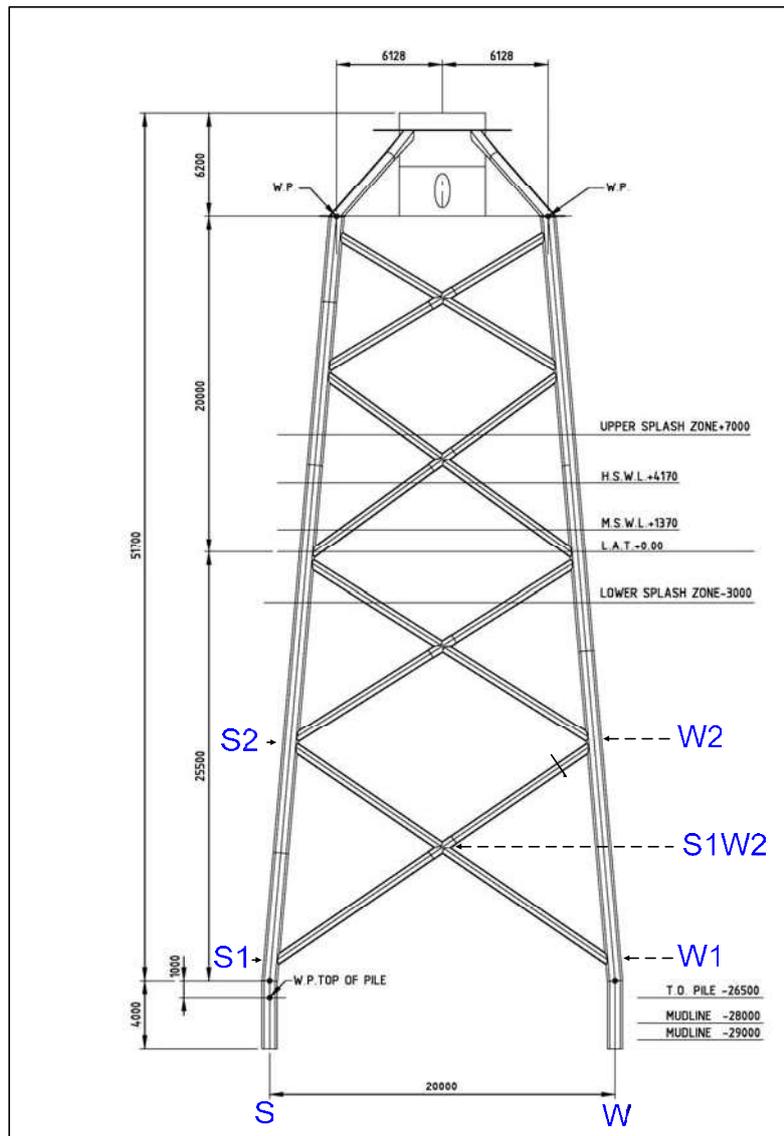
Aufgabe

Datum

Bearbeiter

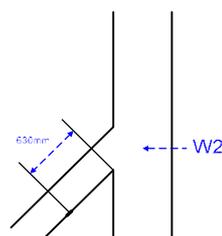
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	H-P.Link / P.Körner
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	H-P.Link / P.Körner
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: S7301467, P1040780 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040964 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



In obiger Zeichnung ergänzen

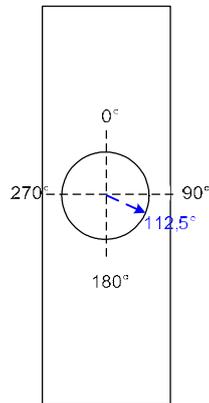
- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W2 = 630mm
- Abstand zu Knoten =



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

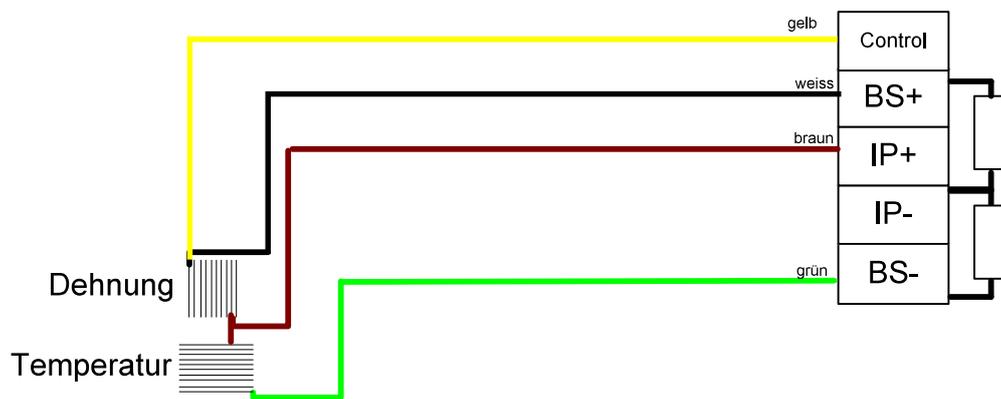
Top of Leg: [South](#)



Top of Leg: [South](#)

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS appliziert



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 3: DMS verkabelt und abgedeckt

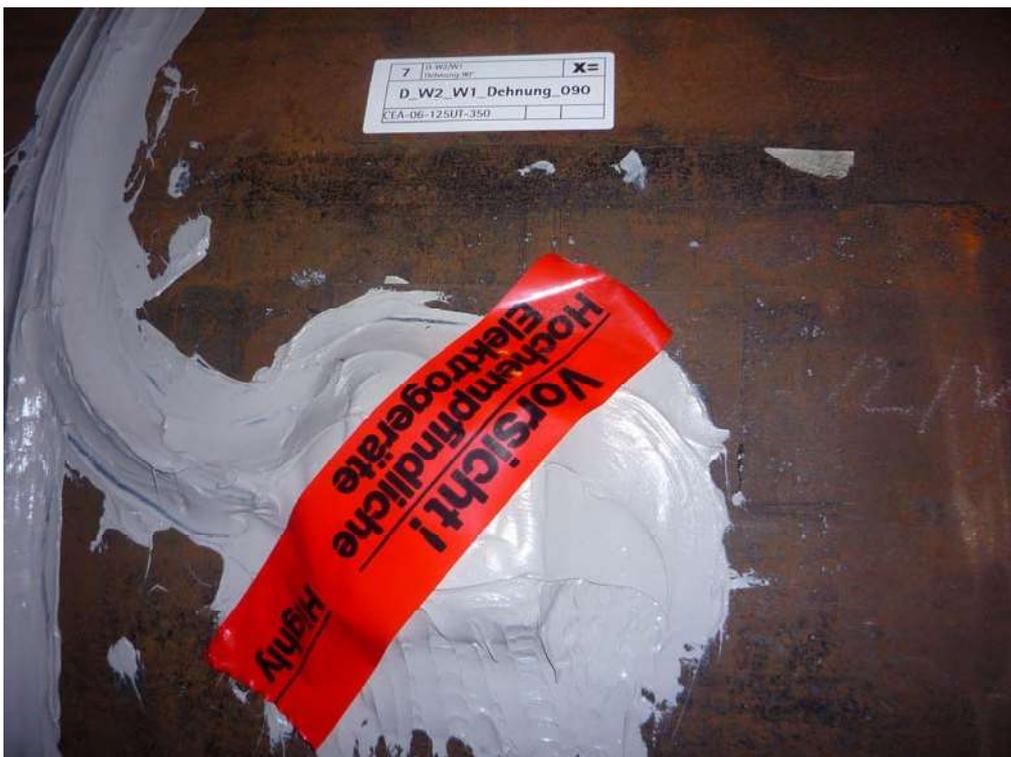


Abbildung 4: DMS abgedeckt

R4_D-W2/S1_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W2/S1_3 („D_W2_S1_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

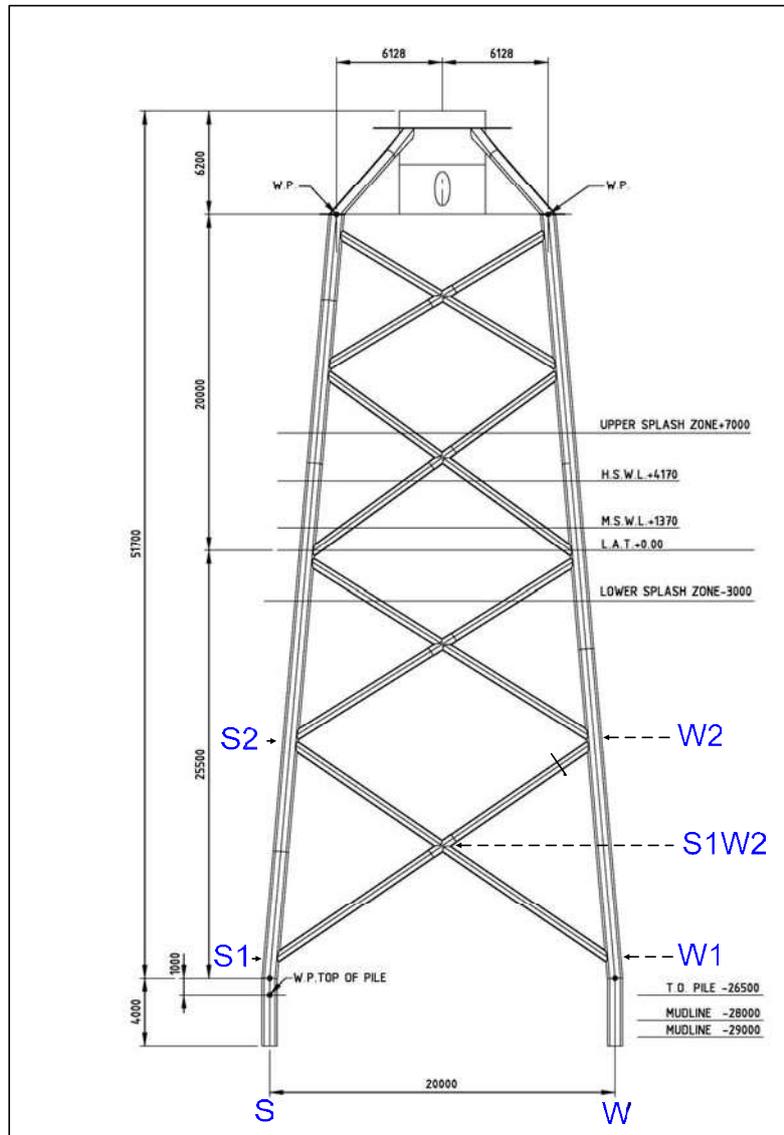
Aufgabe

Datum

Bearbeiter

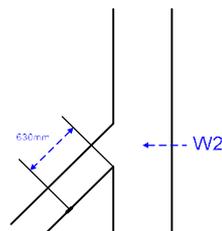
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	H-P.Link / P.Körner
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	H-P.Link / P.Körner
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: S7301467, P1040780 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040964 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



In obiger Zeichnung ergänzen

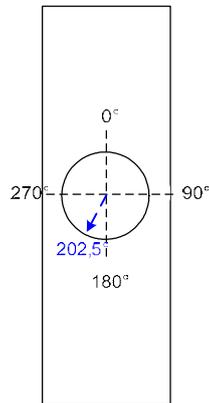
- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W2 = 630mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

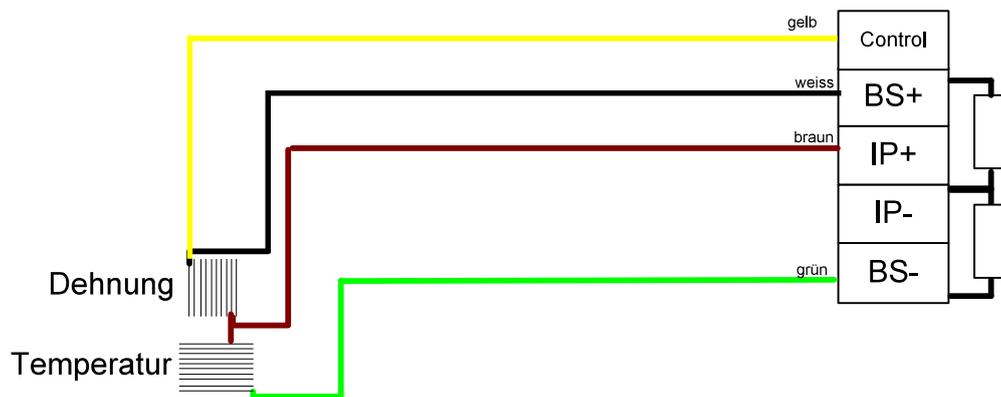
Top of Leg: [South](#)



Top of Leg: [South](#)

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS appliziert



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

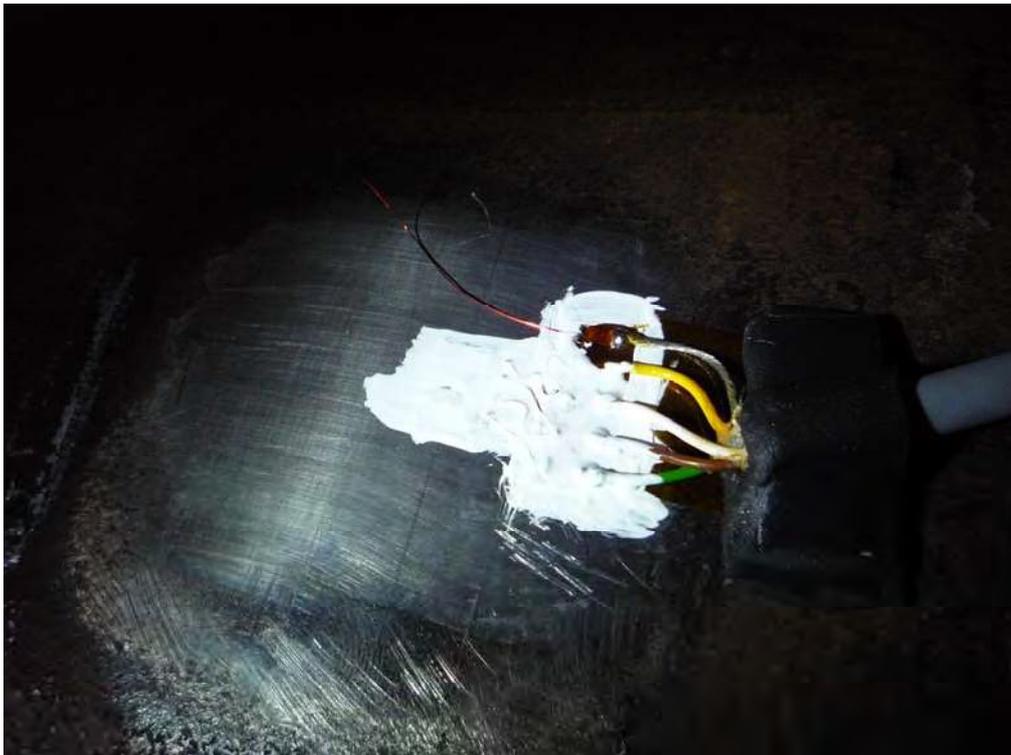


Abbildung 3: DMS verkabelt und abgedeckt

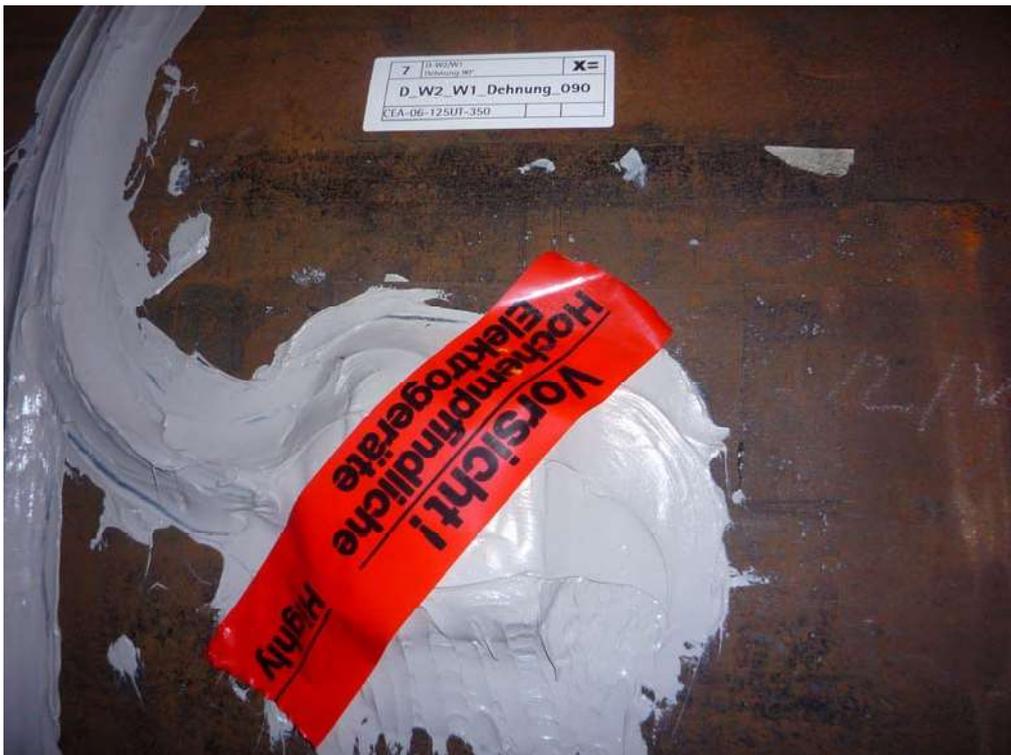


Abbildung 4: DMS abgedeckt

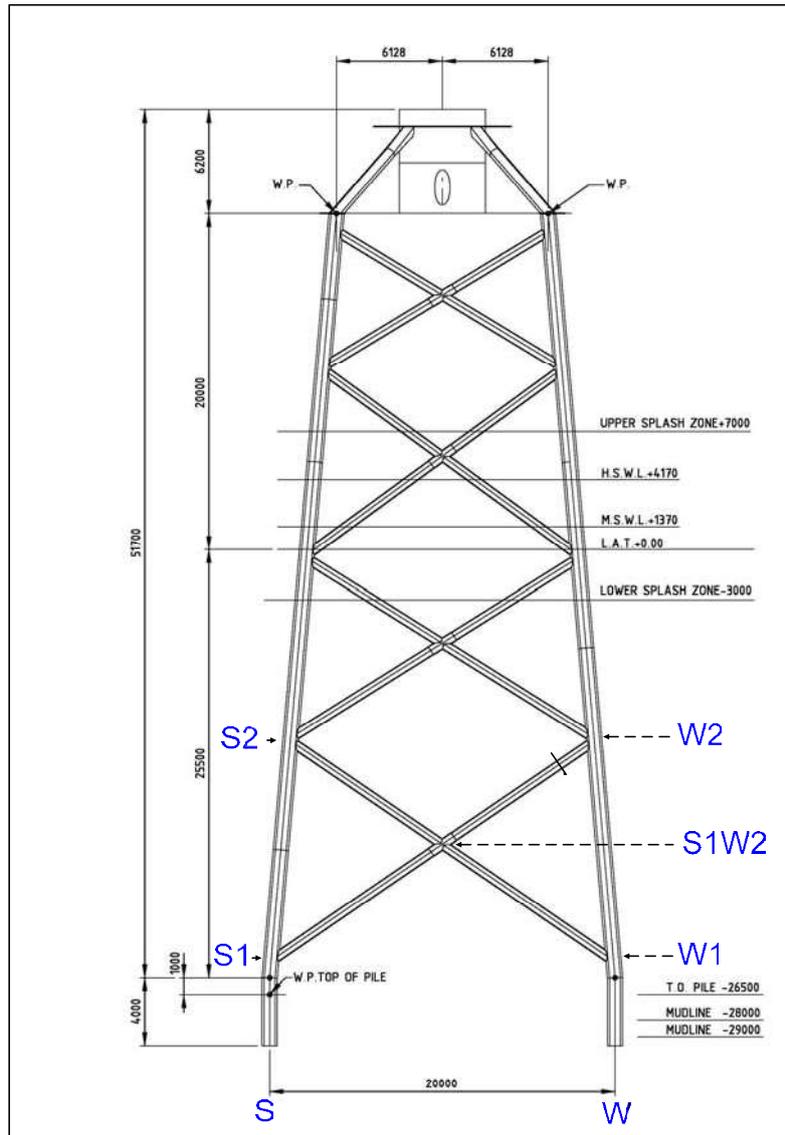
R4_D-W2/S1_4

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W2/S1_4 („D_W2_S1_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,2 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

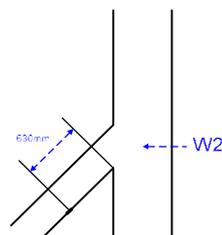
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	H-P.Link / P.Körner
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	H-P.Link / P.Körner
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: S7301460, P1040777 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040963 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



In obiger Zeichnung ergänzen

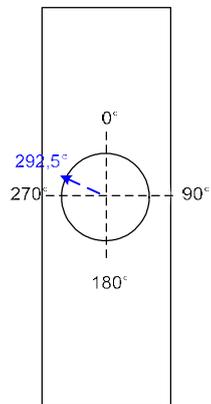
- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W2 = 630mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: [South](#)



Top of Leg: [South](#)

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

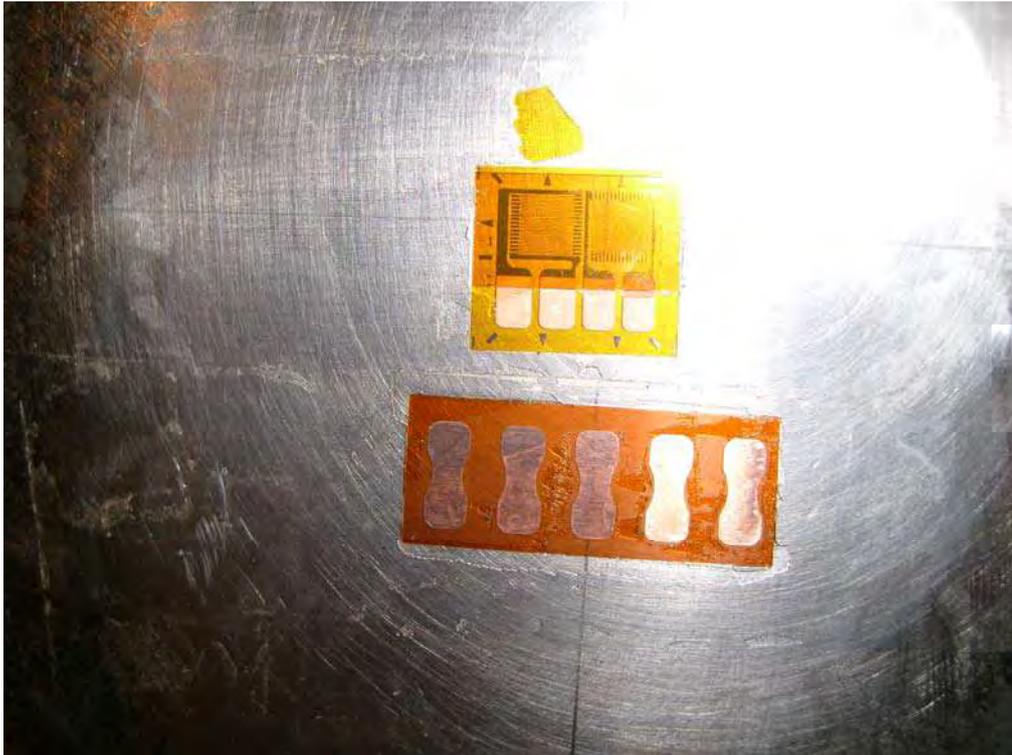


Abbildung 1: DMS appliziert



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 3: DMS verkabelt und abgedeckt

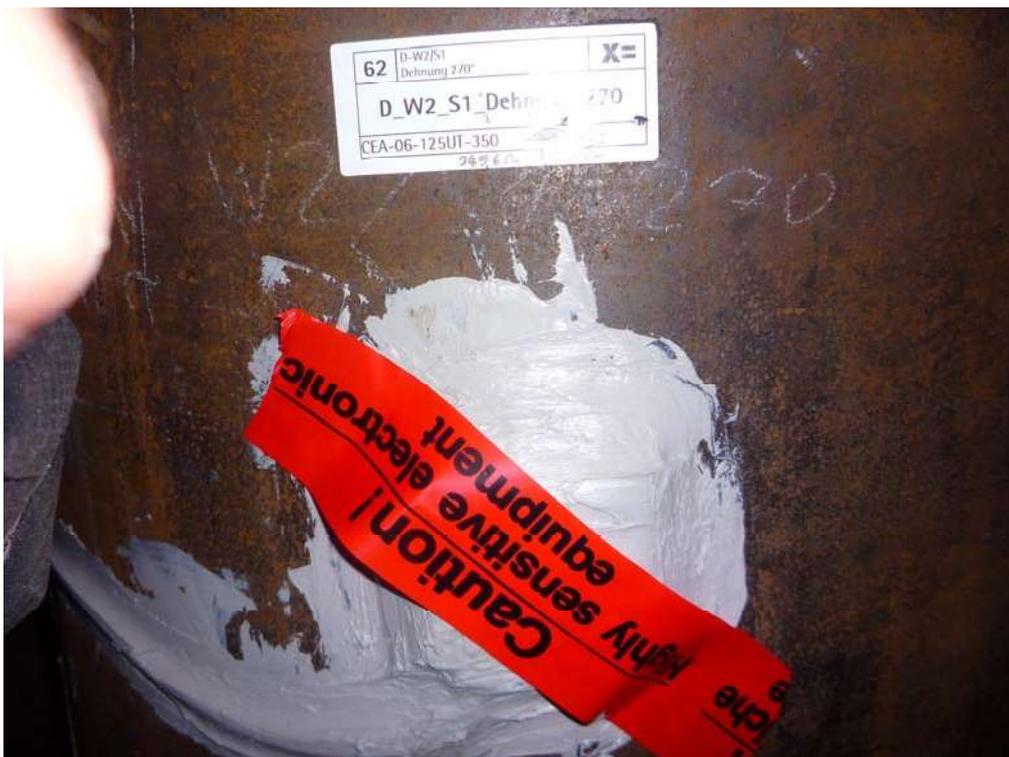


Abbildung 4: DMS abgedeckt

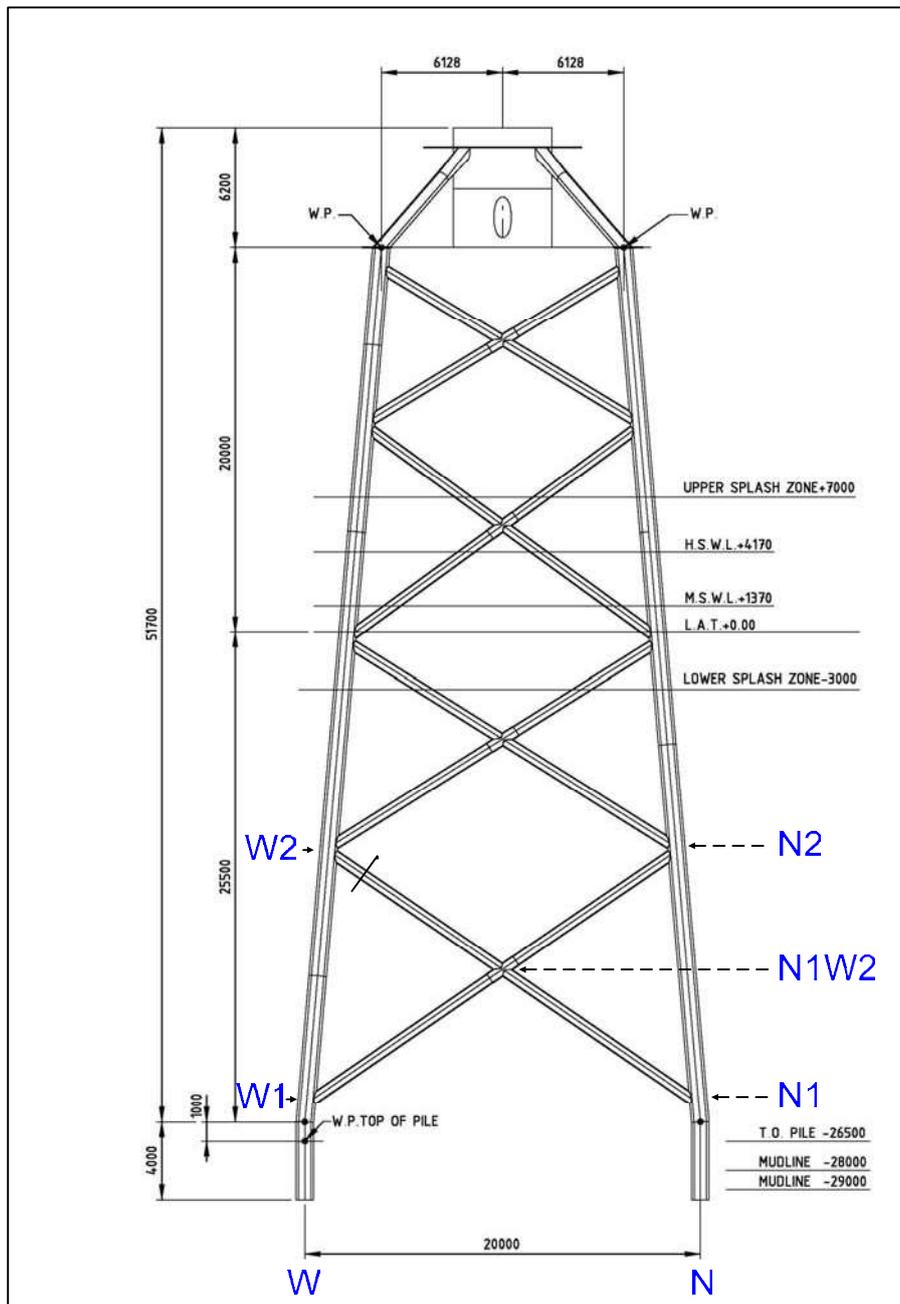
R4_D-W2/N1_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W2/N1_1 („D_W2_N1_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-15%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 12°C		Lufttemperatur: 12°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 349,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301081, S7301114 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1040815, P1040840 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-09	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1040959 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-09	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:



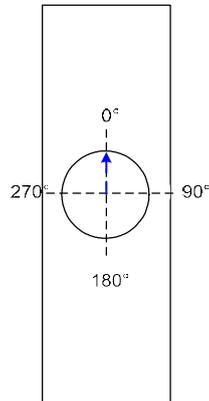
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W2 = _____
- Abstand zu Knoten N1W2 = 9160mm

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

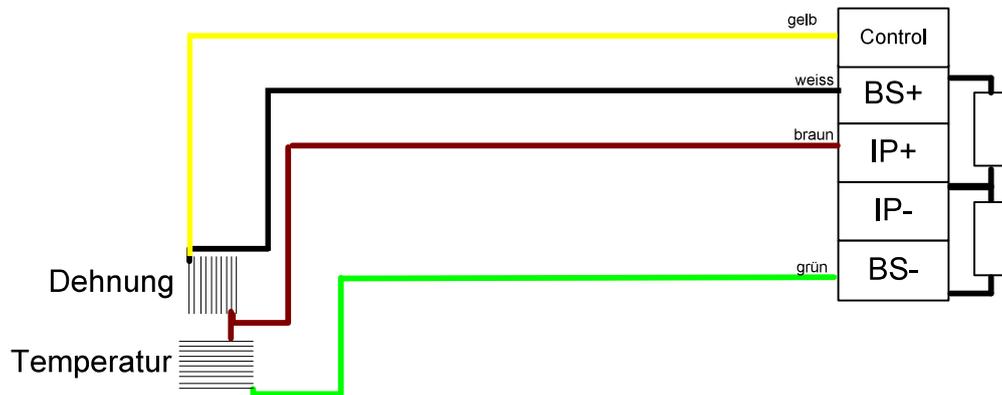
Top of Leg: North



Bottom of Leg: North

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

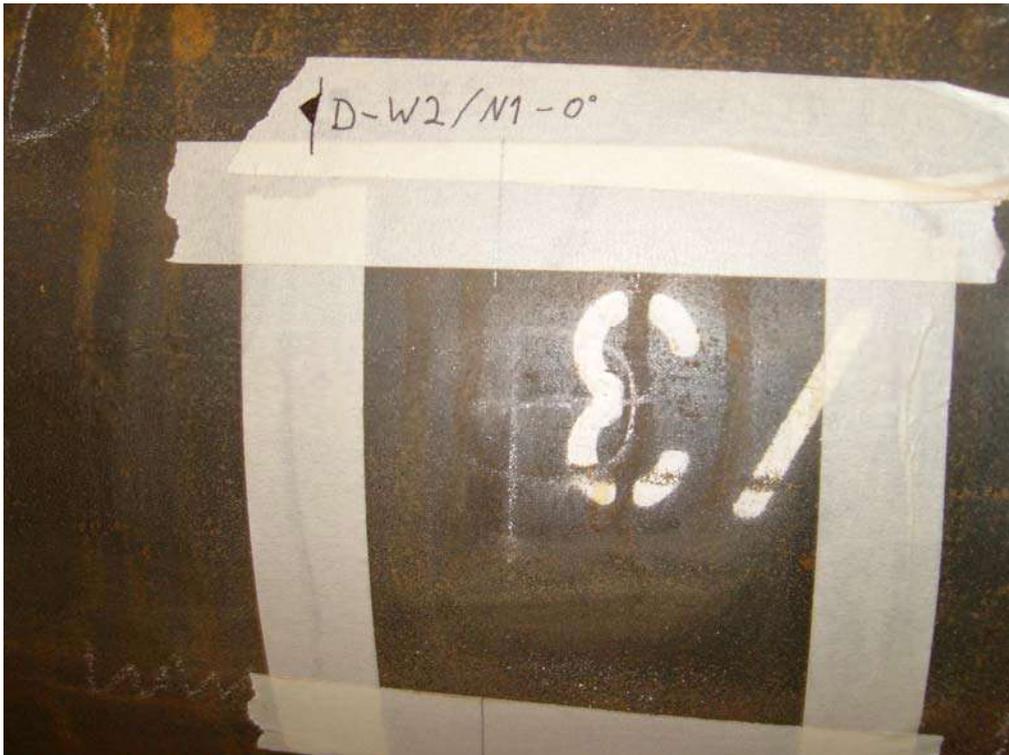


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

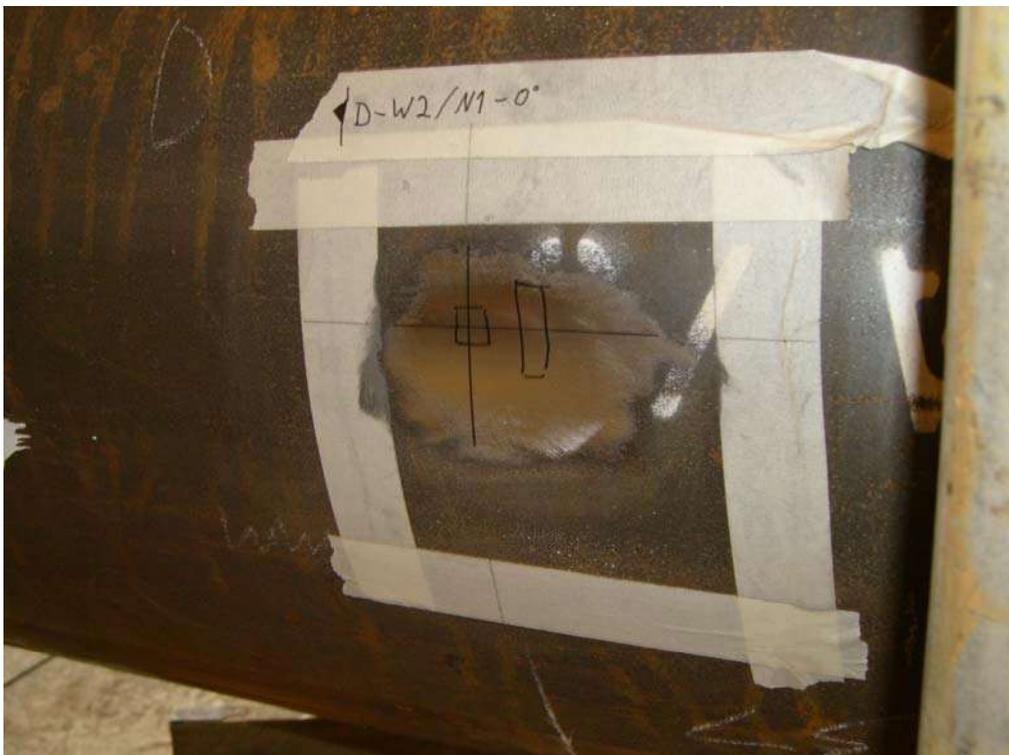


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

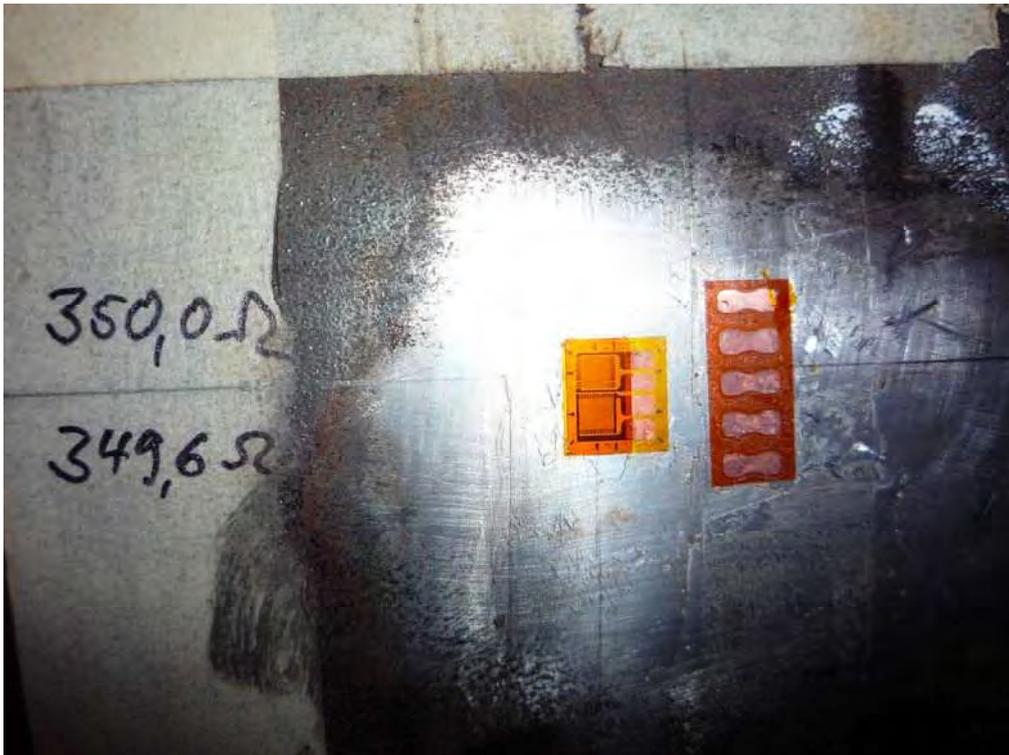


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

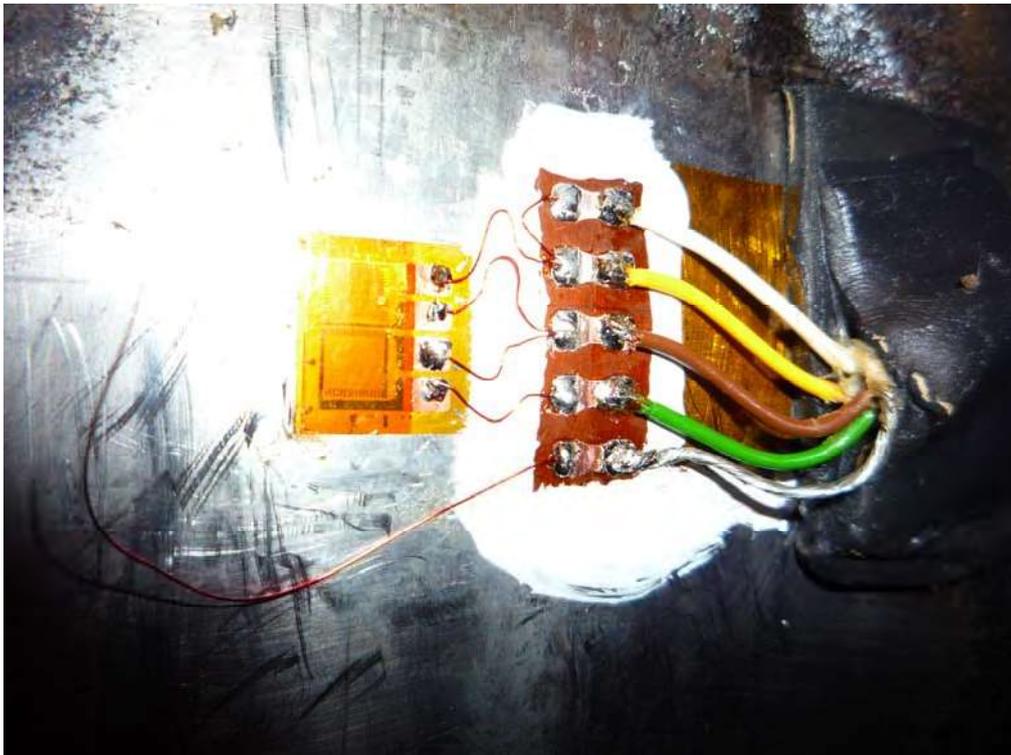


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

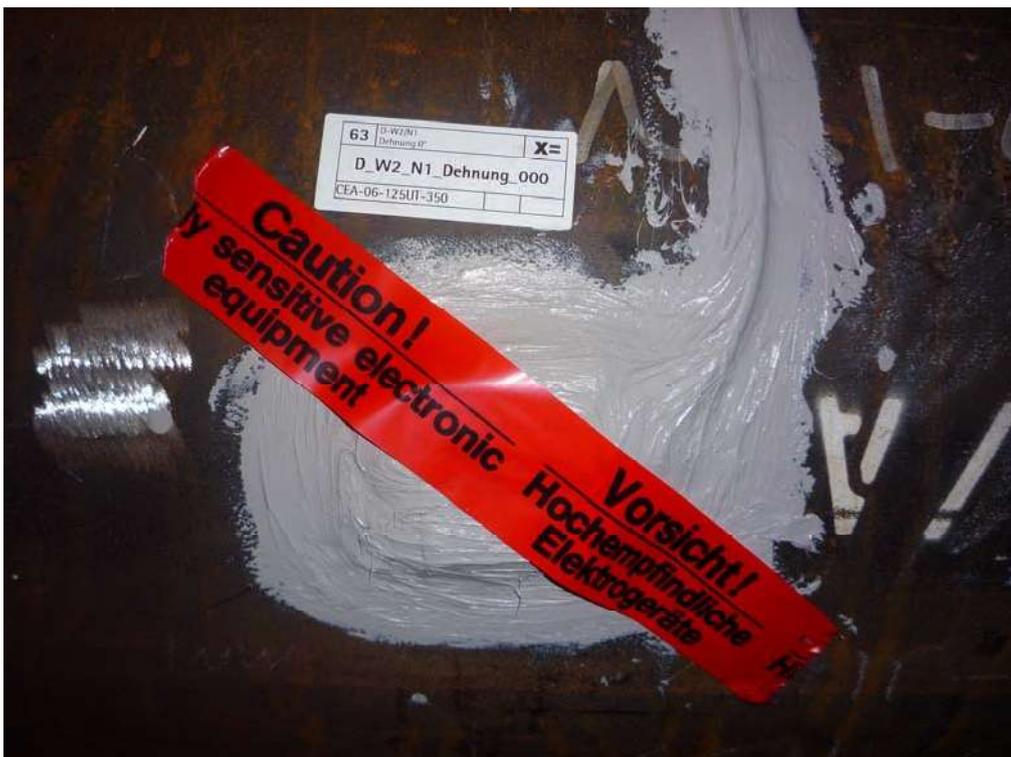


Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-W2/N1_2

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W2/N1_2 („D_W2_N1_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 12°C		Lufttemperatur: 12°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

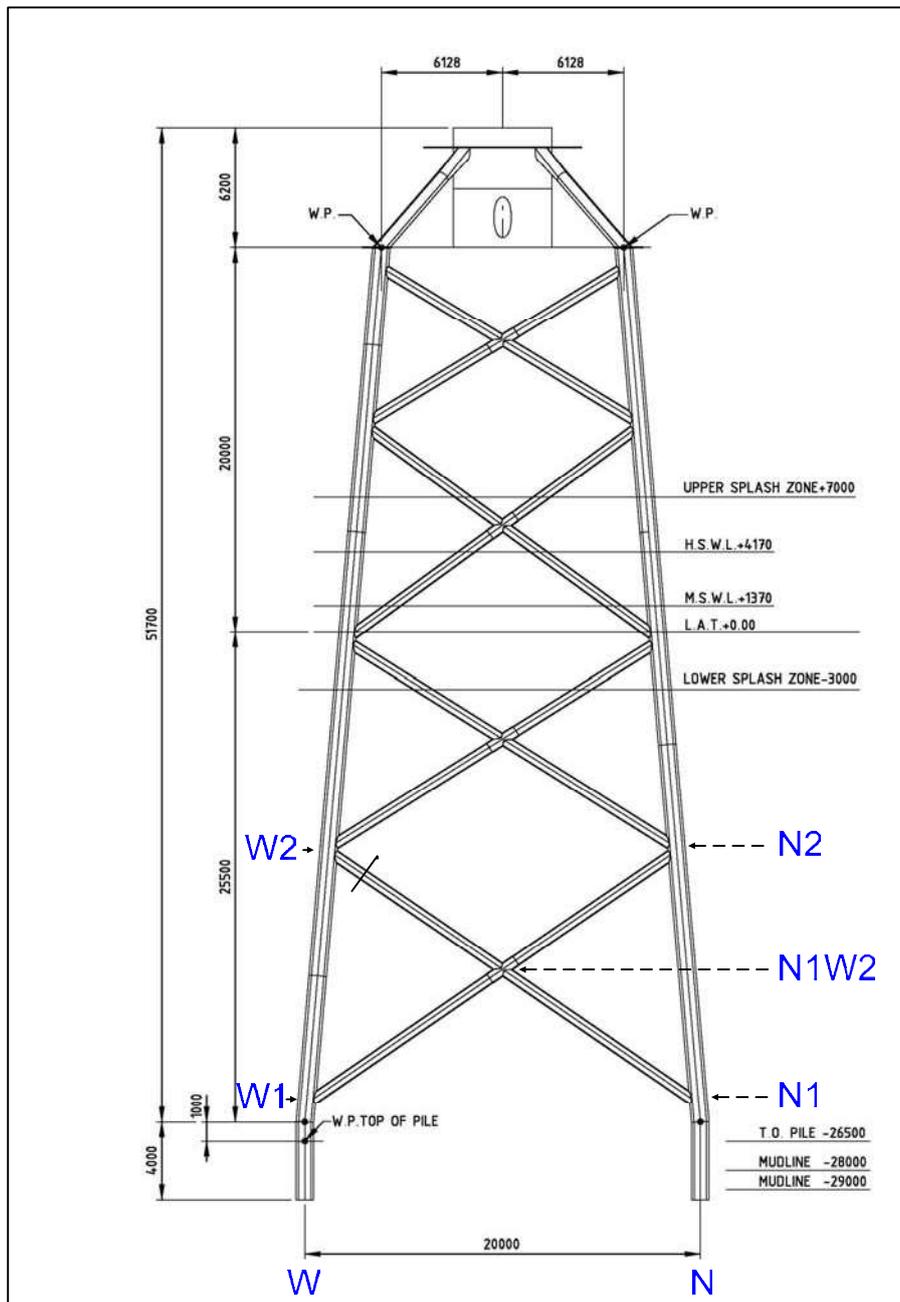
Aufgabe

Datum

Bearbeiter

Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301080, S7301112 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1040814, P1040826 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-09	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1040957 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-09	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:



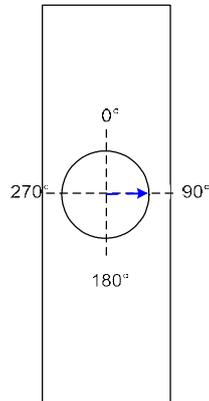
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W2 = _____
- Abstand zu Knoten N1W2 = 9160mm

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: North



Bottom of Leg: North

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

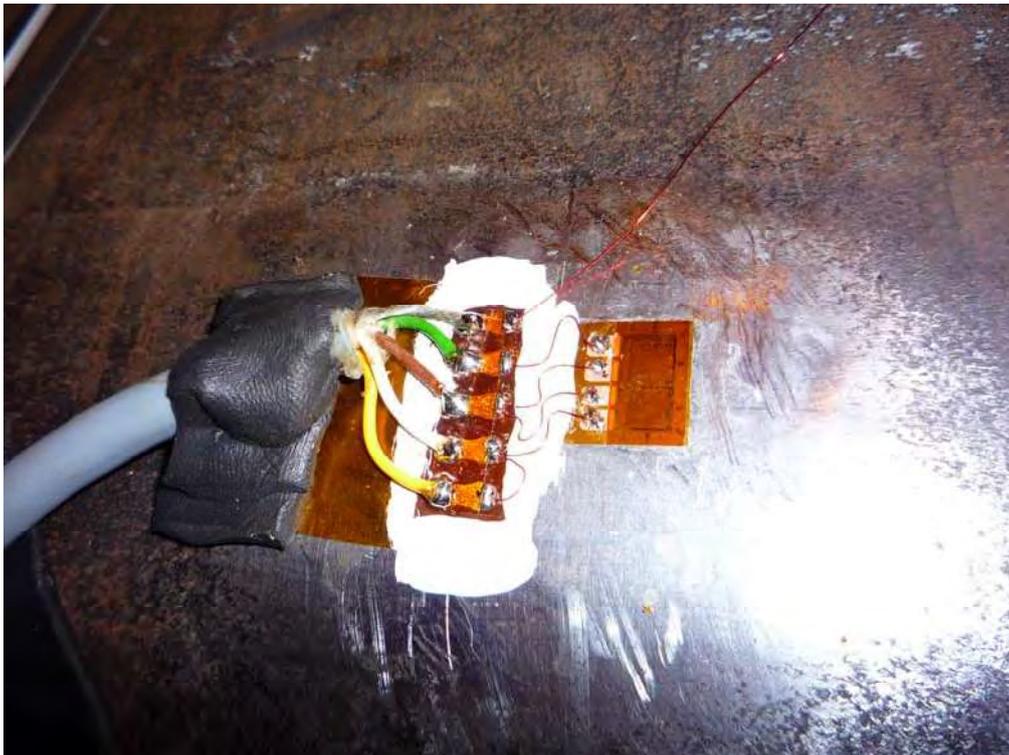


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

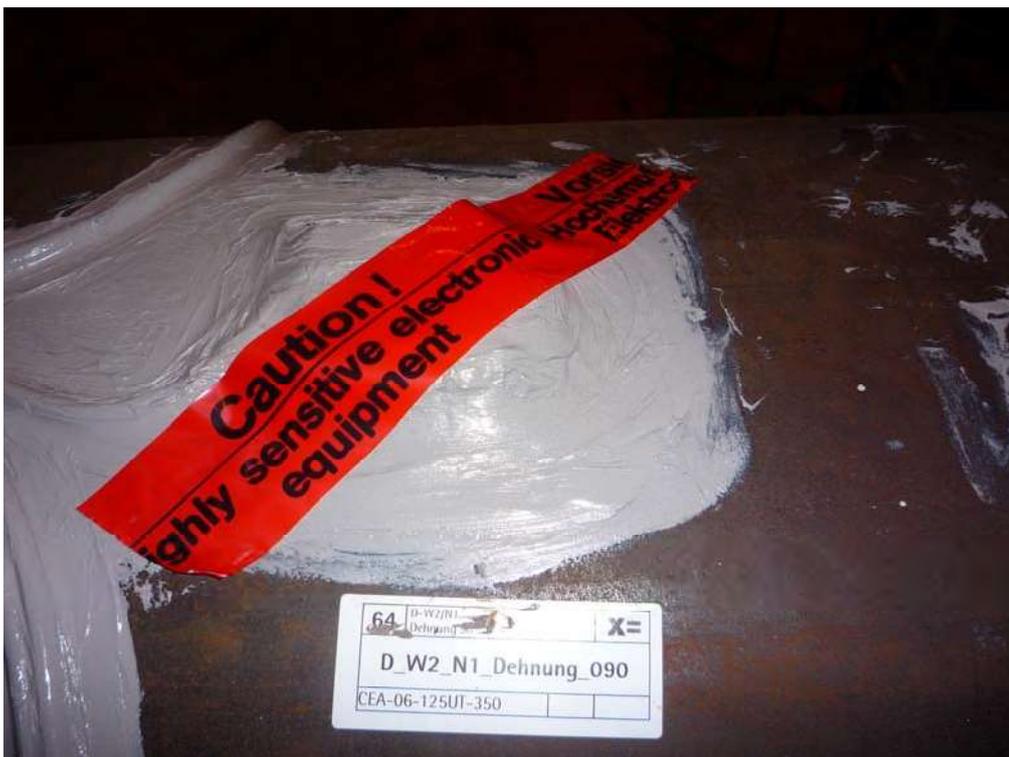


Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-W2/N1_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D_W2/N1_3 („D_W2_N1_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 12°C		Lufttemperatur: 12°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

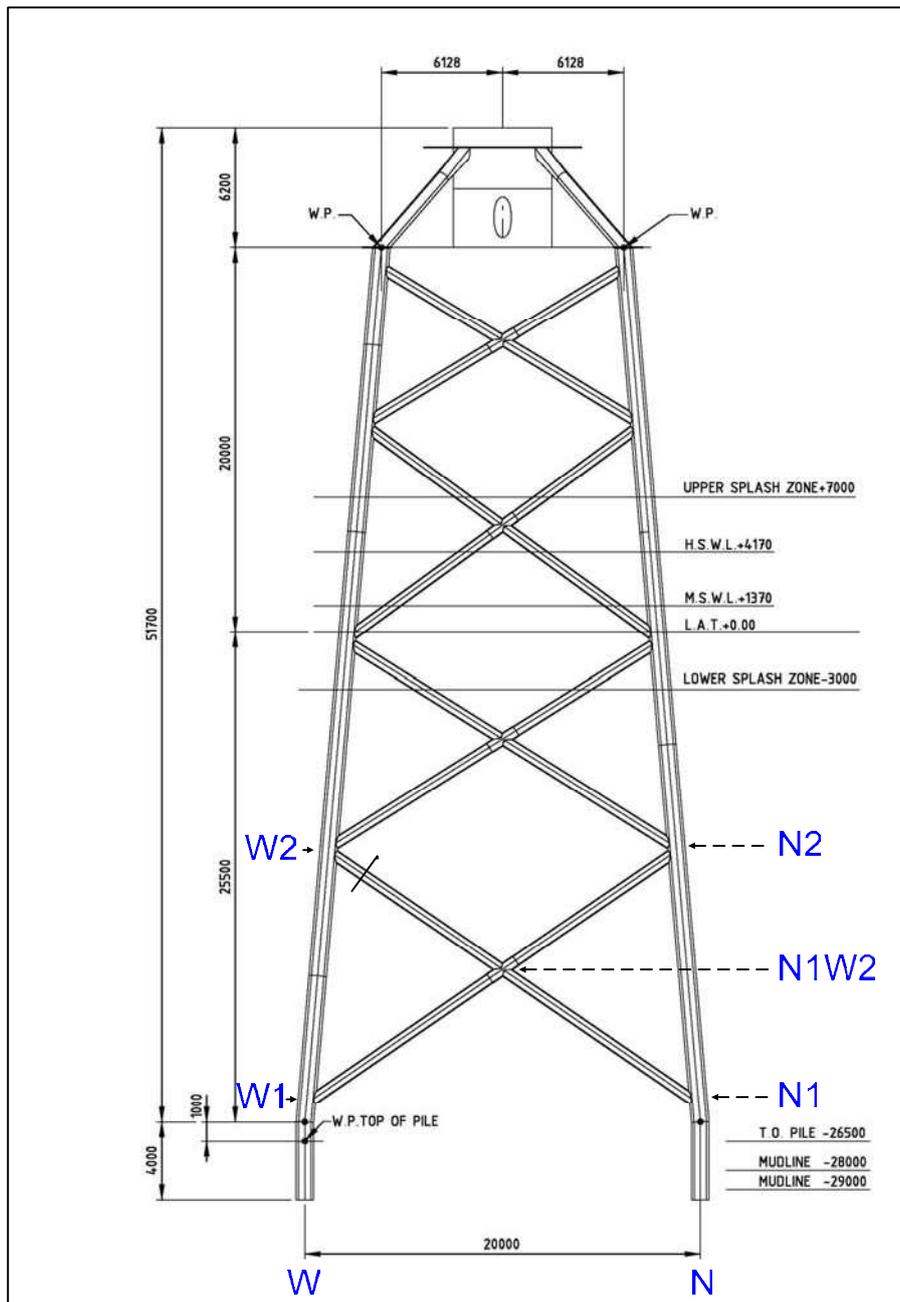
Aufgabe

Datum

Bearbeiter

Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301078, S7301113 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1040817, P1040829 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-09	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1040956 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-09	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:



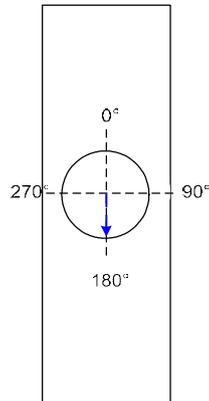
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W2 = _____
- Abstand zu Knoten N1W2 = 9160mm

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: [North](#)



Bottom of Leg: [North](#)

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

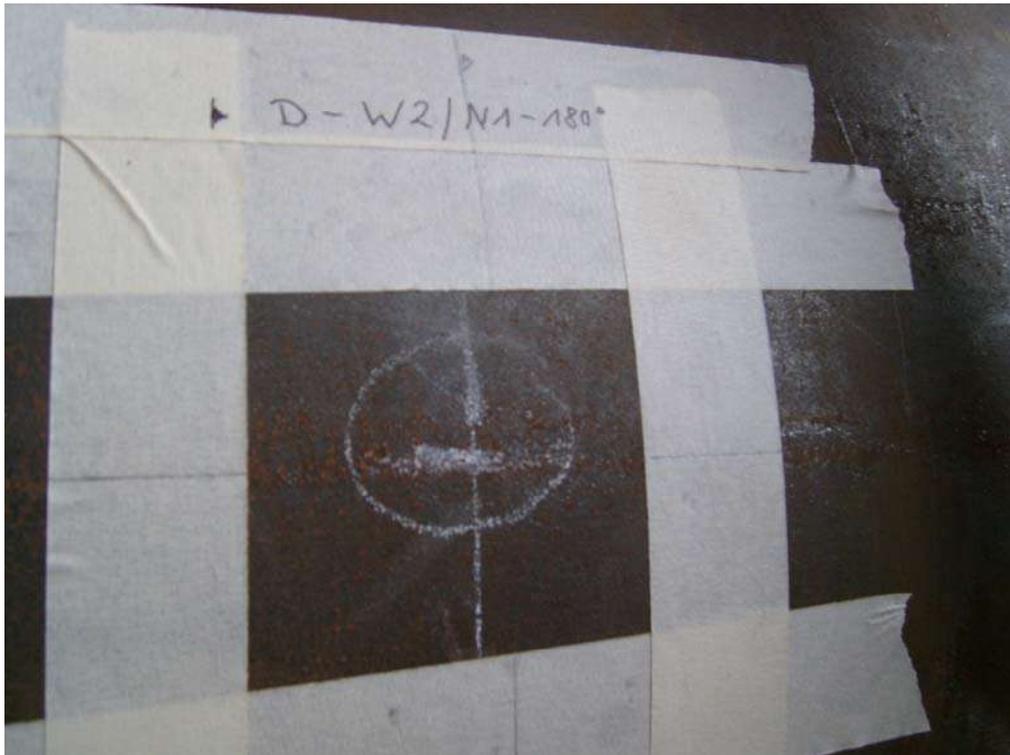


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

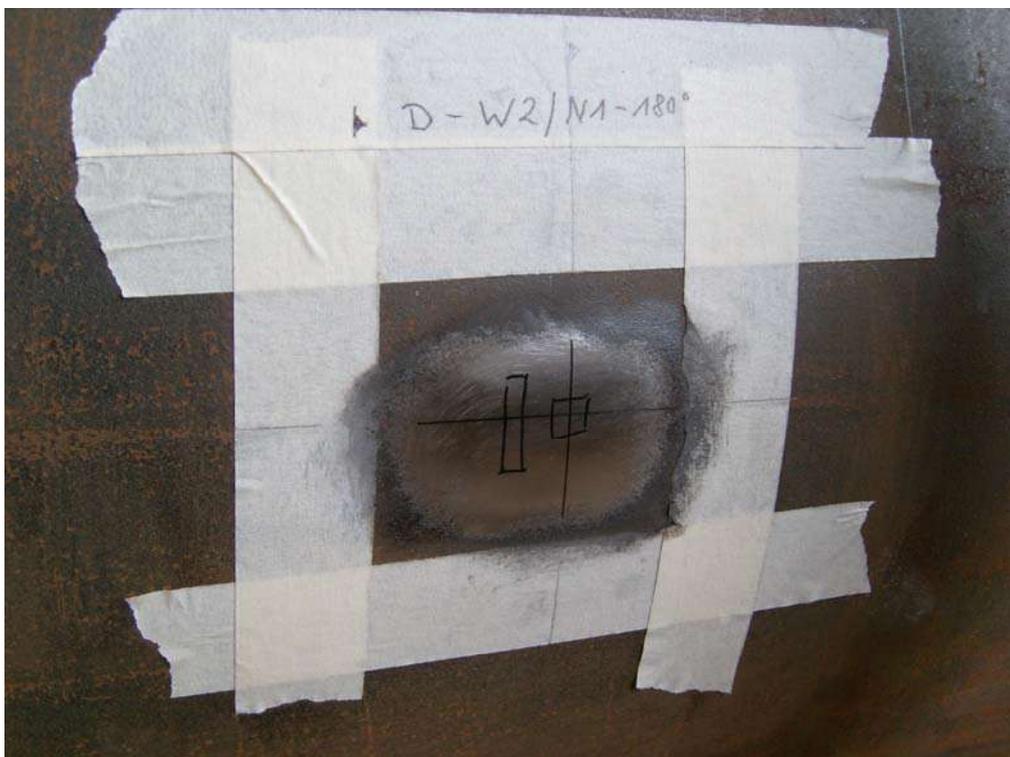


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

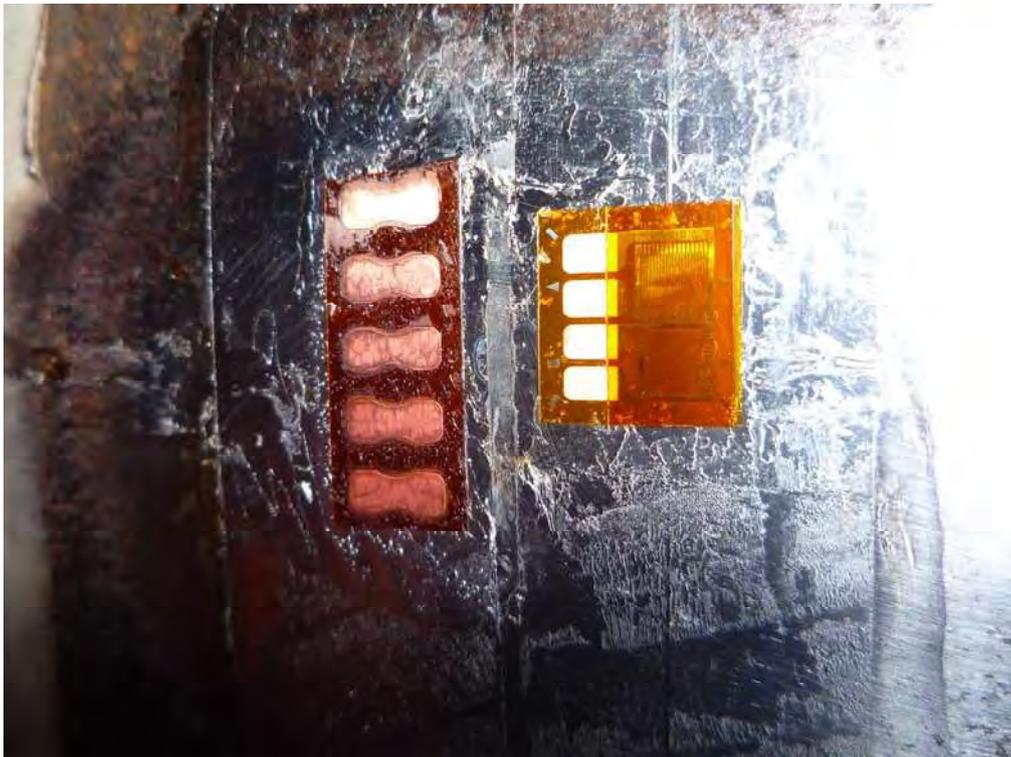


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

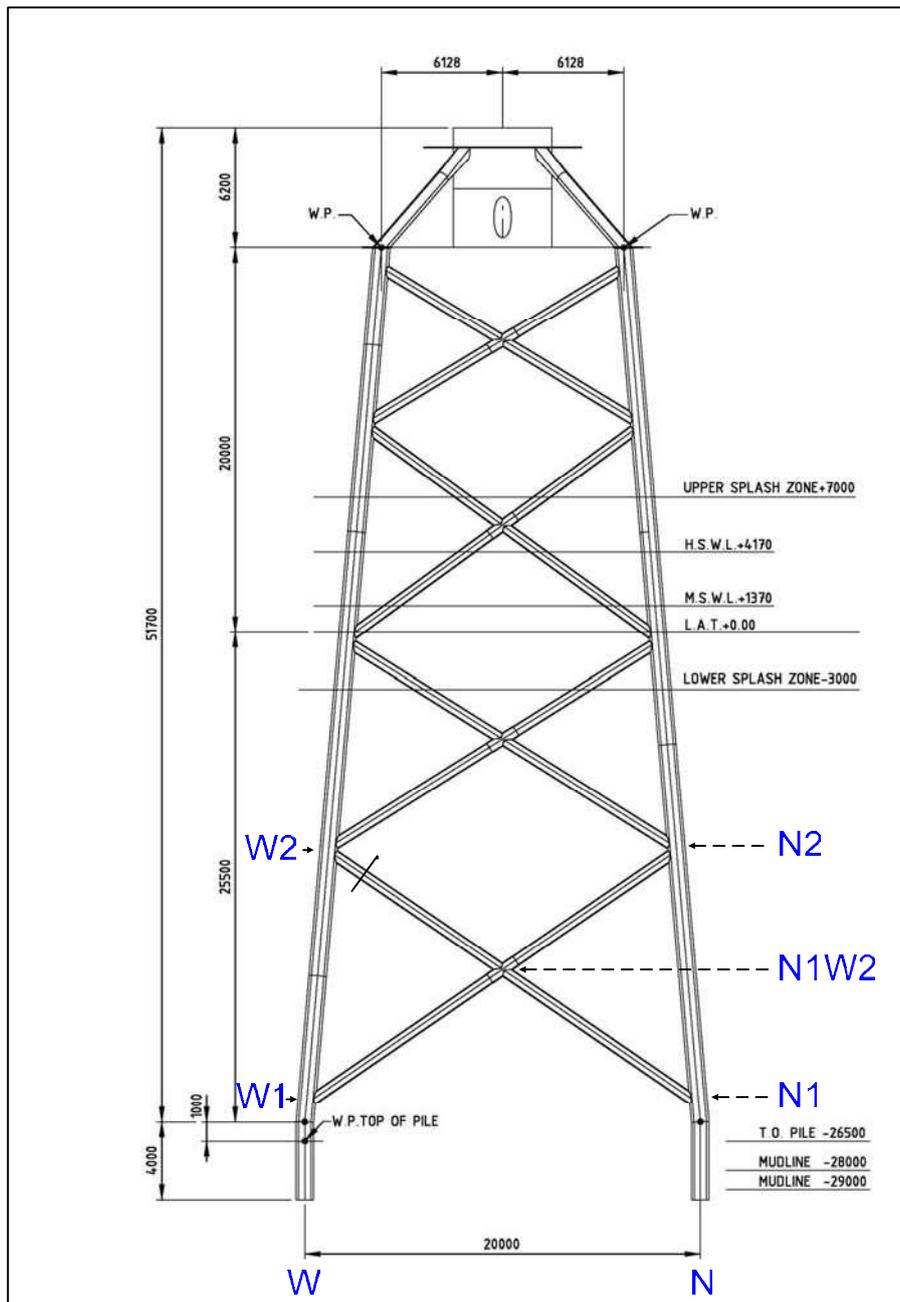
R4_D-W2/N1_4

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-W2/N1_4 („D_W2_N1_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 12°C		Lufttemperatur: 12°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 349,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301079, S7301115 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-22	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1040820, P1040945 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-09	R.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1040958 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-09	R.Ritzinger / M.Weber

Positionsbeschreibung:



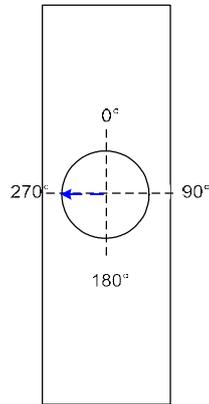
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W2 = _____
- Abstand zu Knoten N1W2 = 9160mm

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: North



Bottom of Leg: North

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

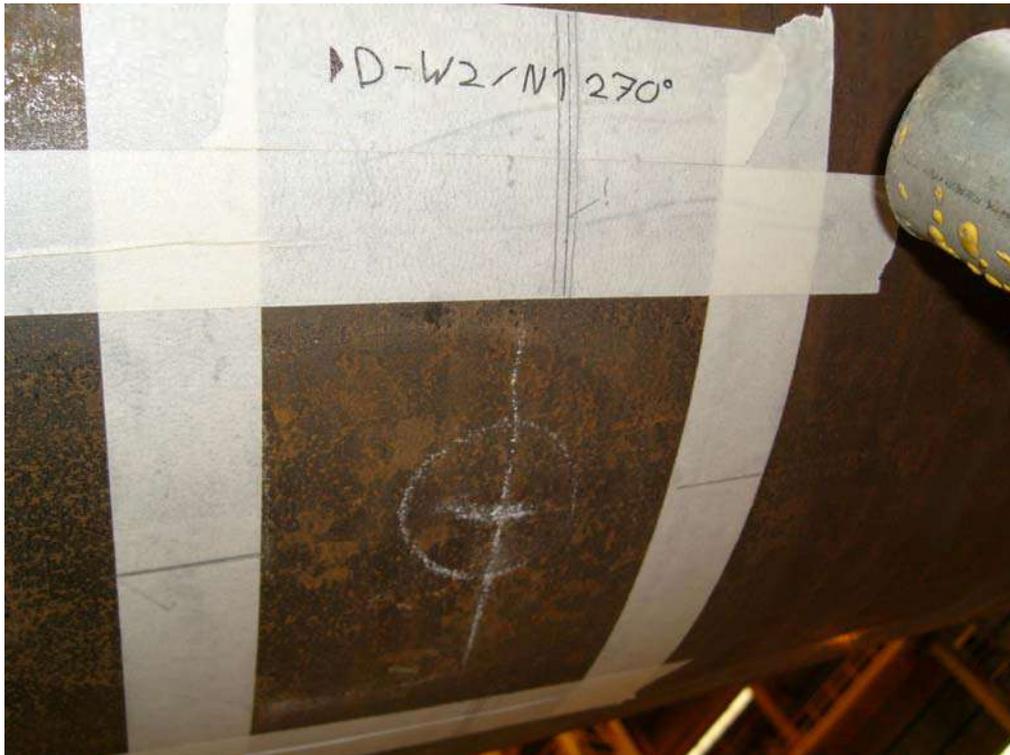


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

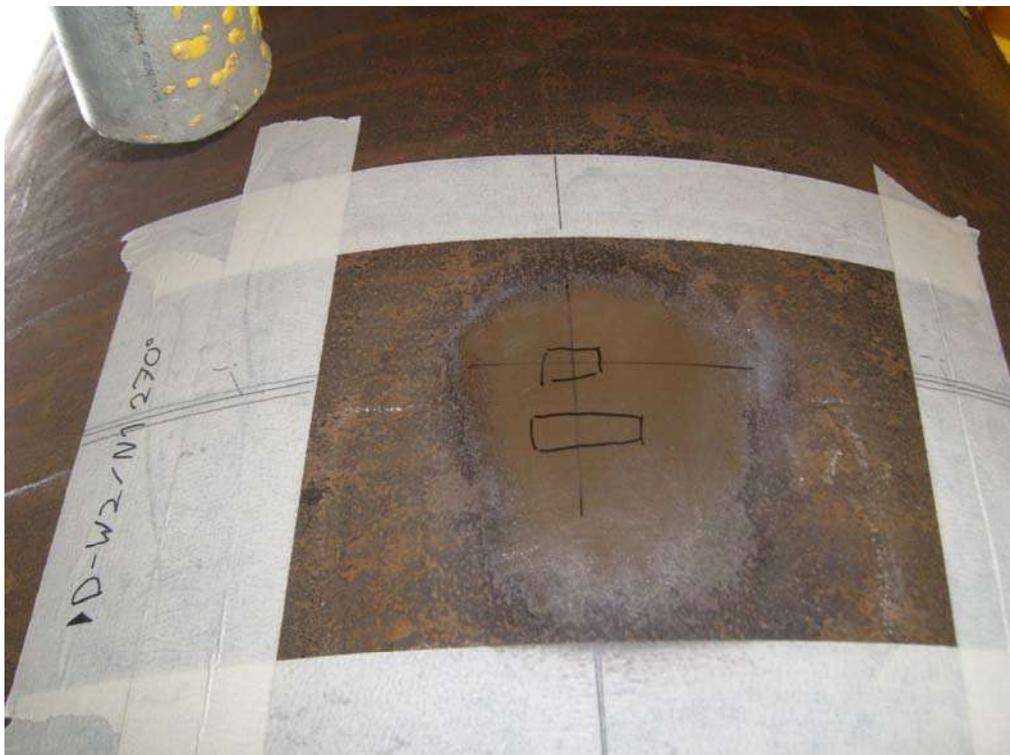


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

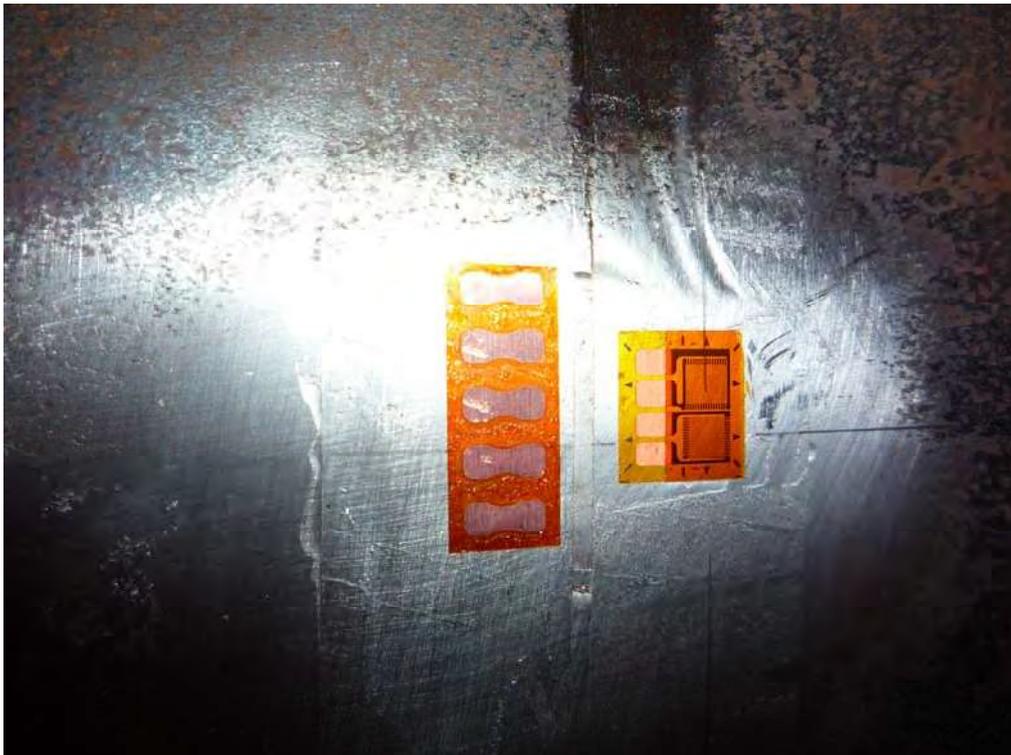


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

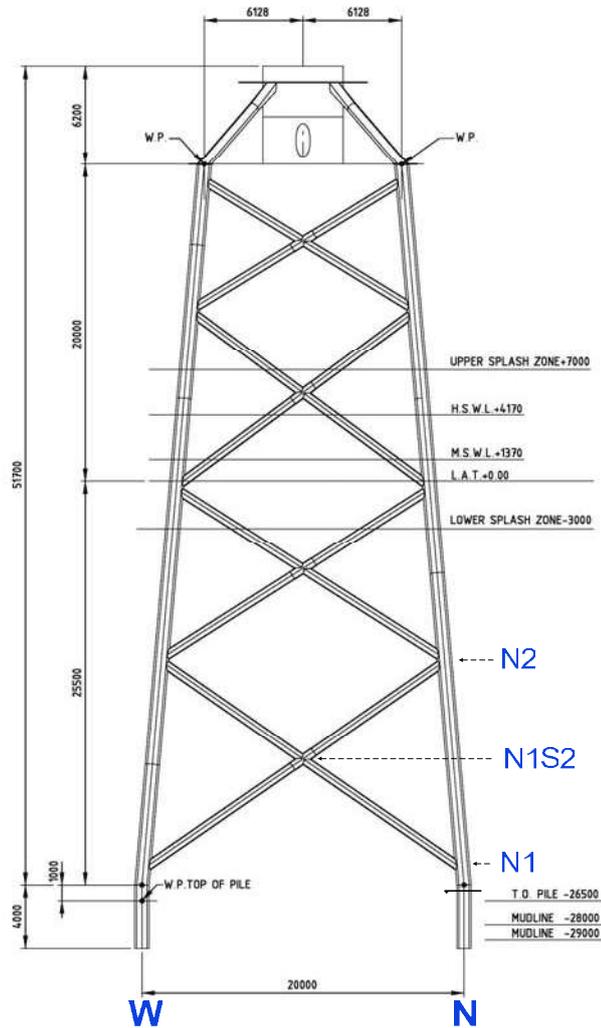
R4_D-N1_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 27.05.2009	
Meßgröße: Biegemoment D_N1_Dehnung_000		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/- 1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 19°C		Lufttemperatur: 19°C	
Luftfeuchte: 61%		Luftfeuchte: 61%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 349,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok 349,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

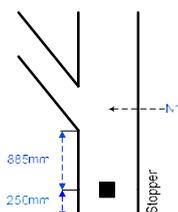
Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301159,S7301194	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-28	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301270, S7301339	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-28	B.Egner / M.Weber
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: P1040926	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / M.Weber

Positionsbeschreibung:



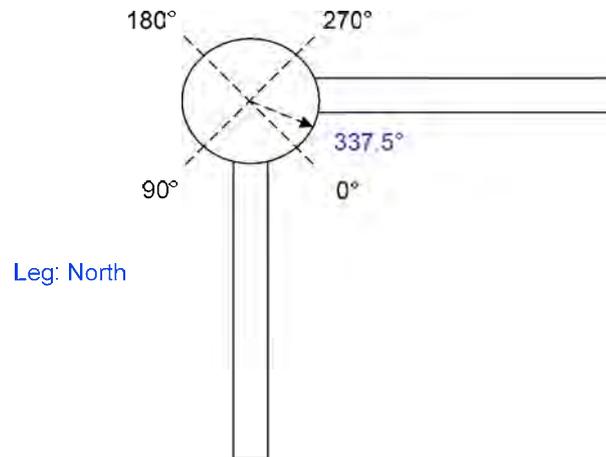
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1 = 885mm
- Abstand zu Knoten Stopper = ~250



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

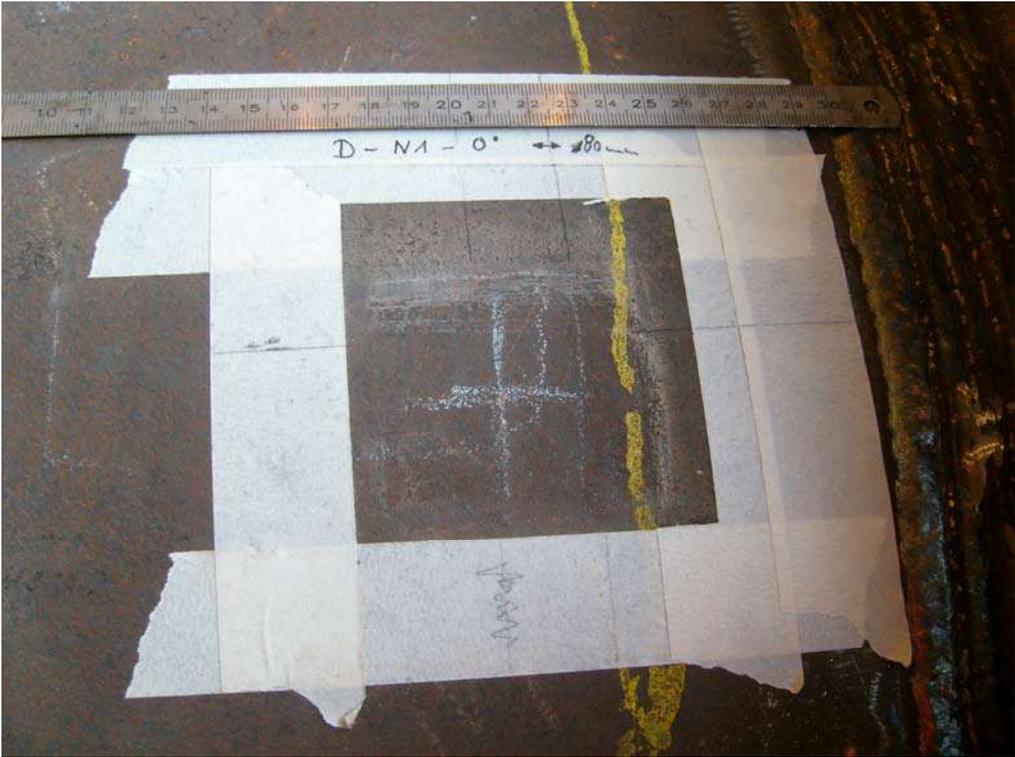


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

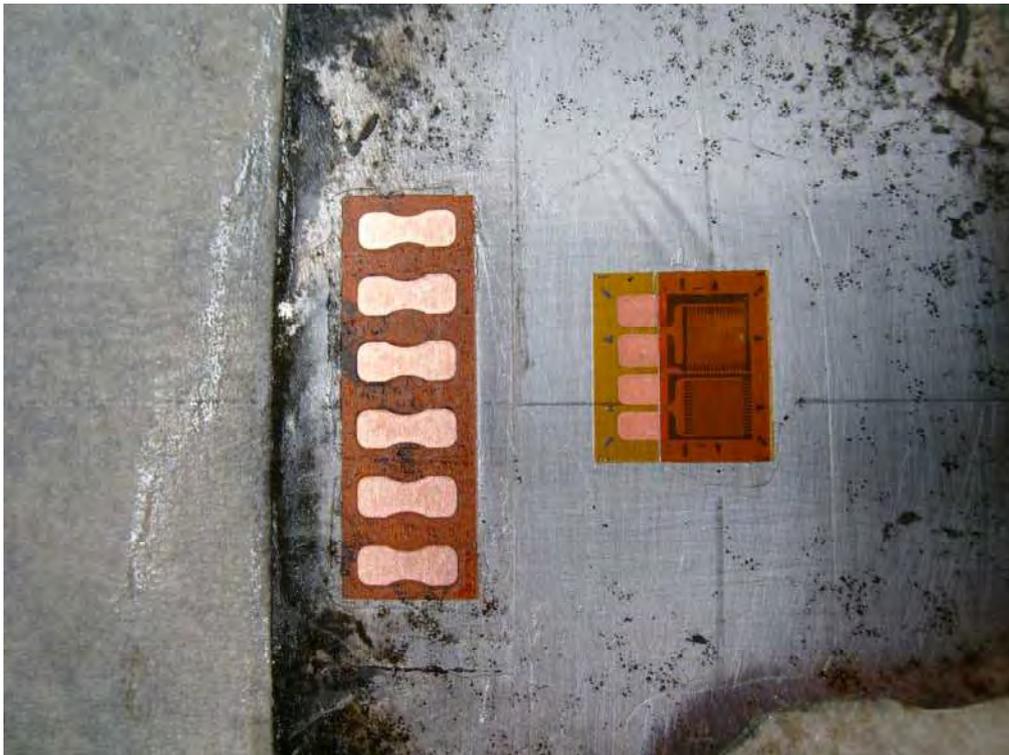


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-N1_2

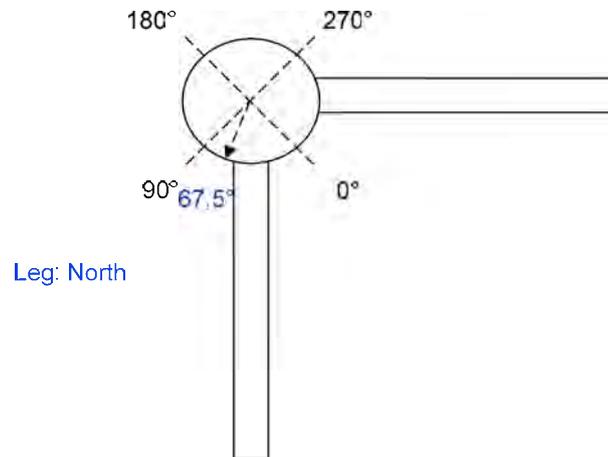
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 27.05.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N1_2 („D_N1_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/- 1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 19°C		Lufttemperatur: 19°C	
Luftfeuchte: 61%		Luftfeuchte: 61%	
Klebestelle vorgewärmt <input type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,1 ohm <input type="checkbox"/>	DMS-R ok 349,9 ohm <input type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301161, S7301195 <input type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input type="checkbox"/>	2009-05-28	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301267, S7301330 <input type="checkbox"/>	2009-05-28	B.Egner / M.Weber
DMS abgedeckt: <input type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: P1040928 <input type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / M.Weber

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

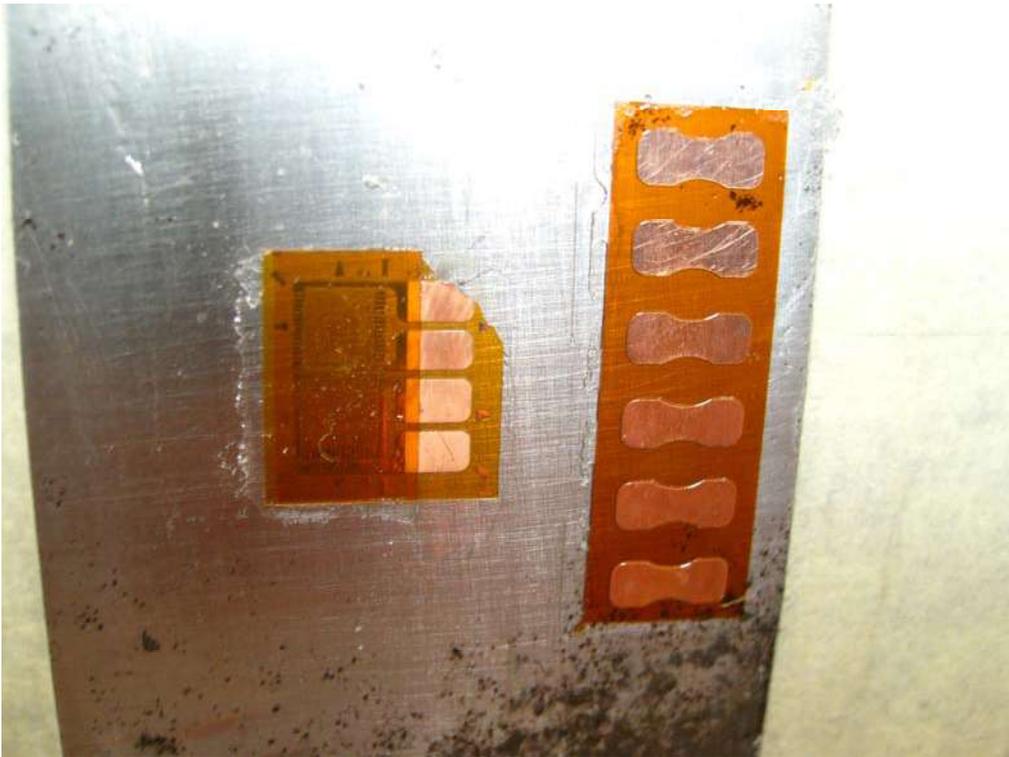


Abbildung 3: DMS appliziert

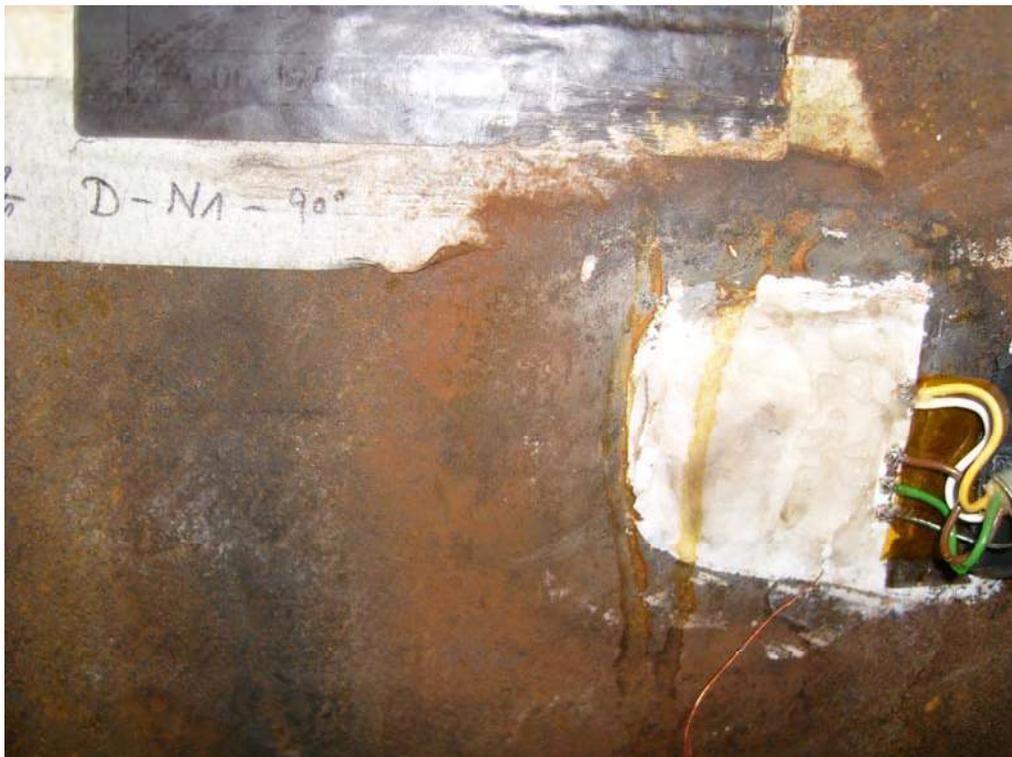


Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

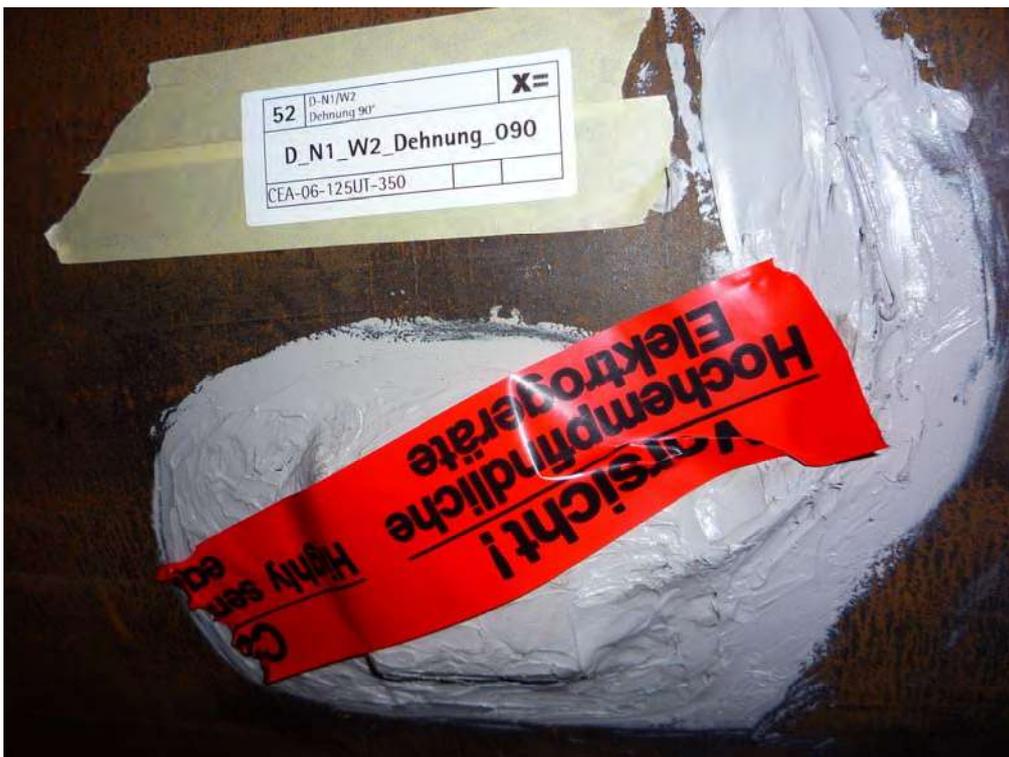


Abbildung 6: DMS abgedeckt

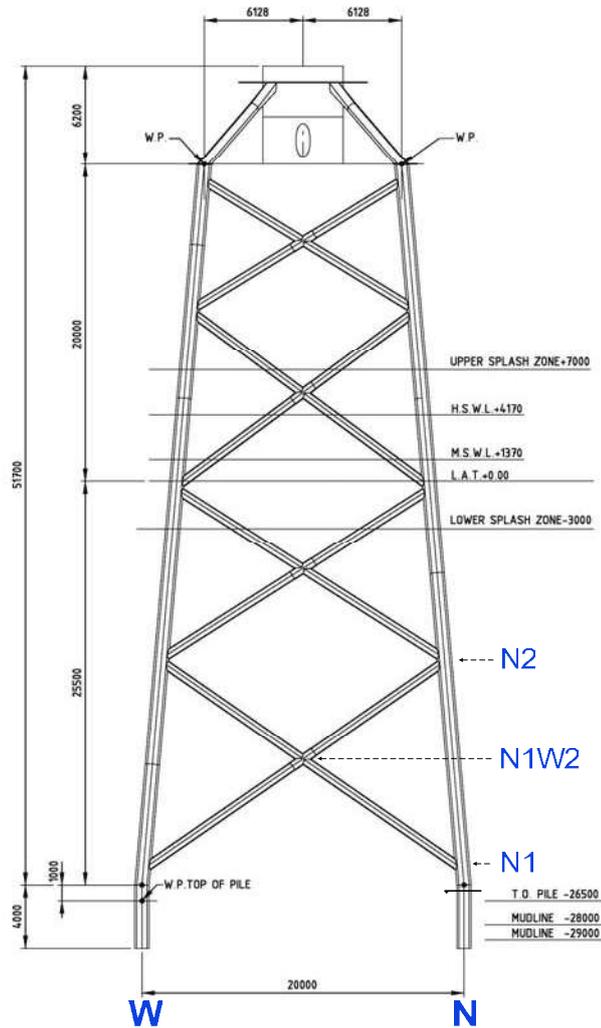
R4_D-N1_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 27.05.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N1_3 („D_N1_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/- 1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 19°C		Lufttemperatur: 19°C	
Luftfeuchte: 61%		Luftfeuchte: 61%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 348,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 348,7 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

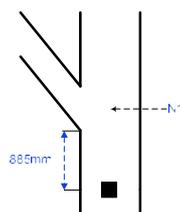
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301156, S7301198 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-28	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301266, S7301337 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-28	B.Egner / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: P1040924 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / M.Weber

Positionsbeschreibung:



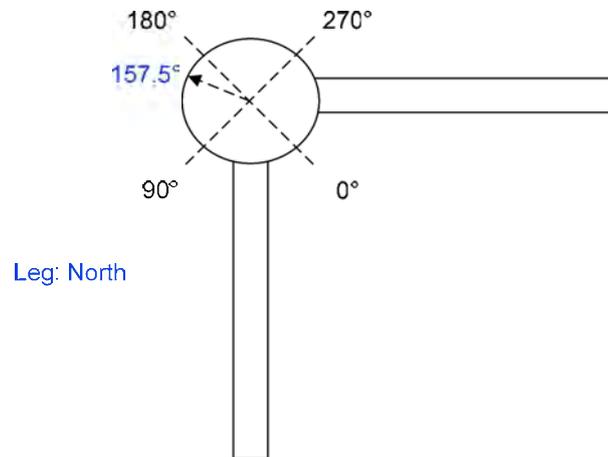
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1 = 885mm
- Abstand zu Knoten =



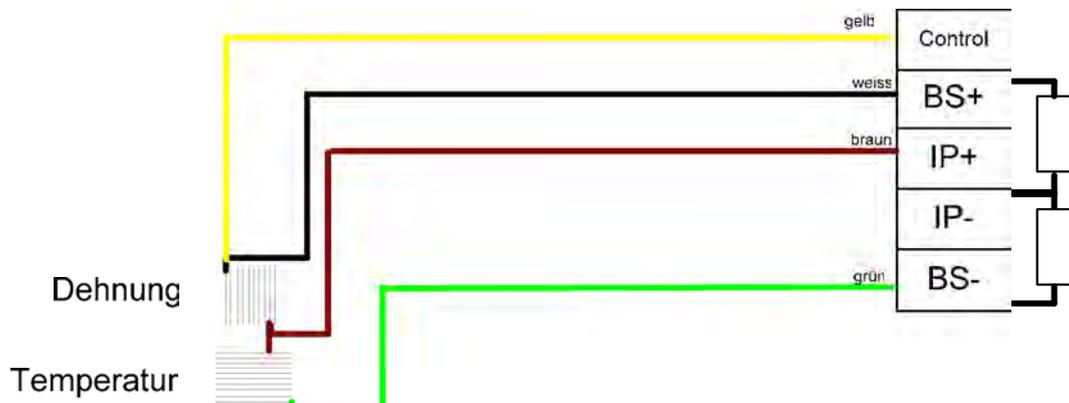
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

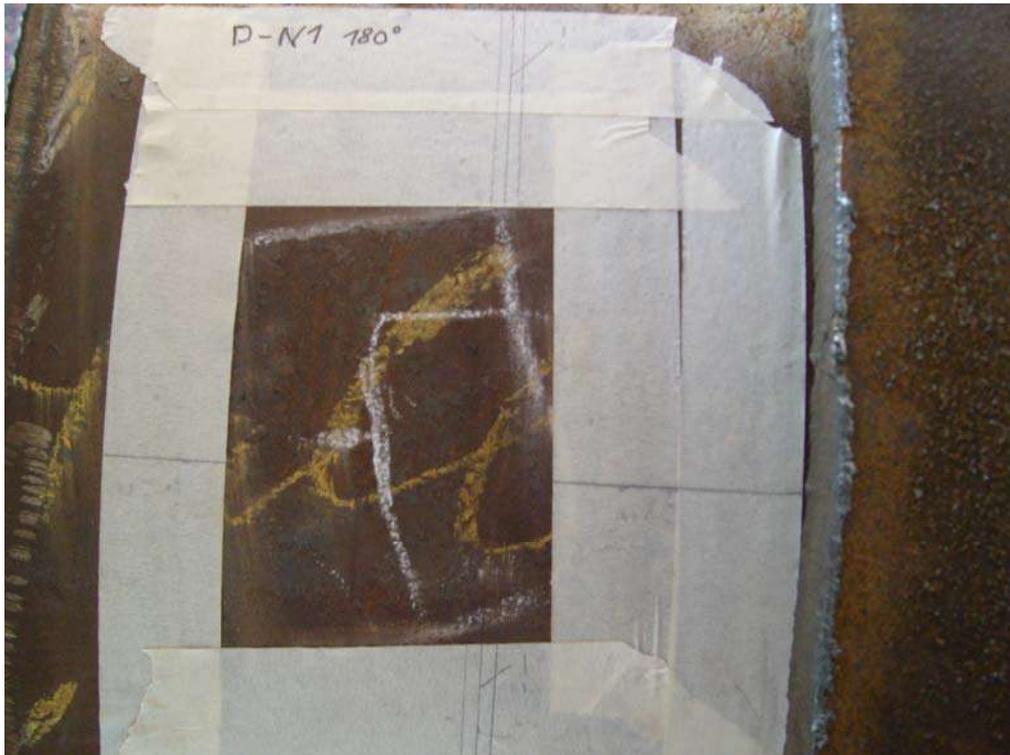


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

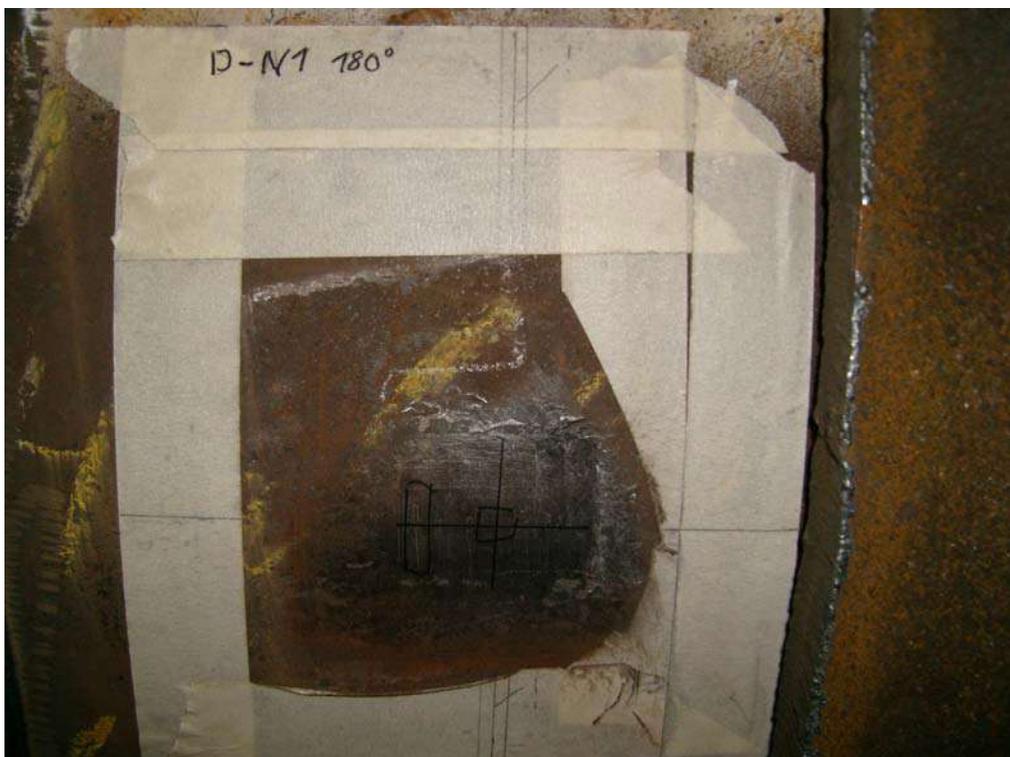


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

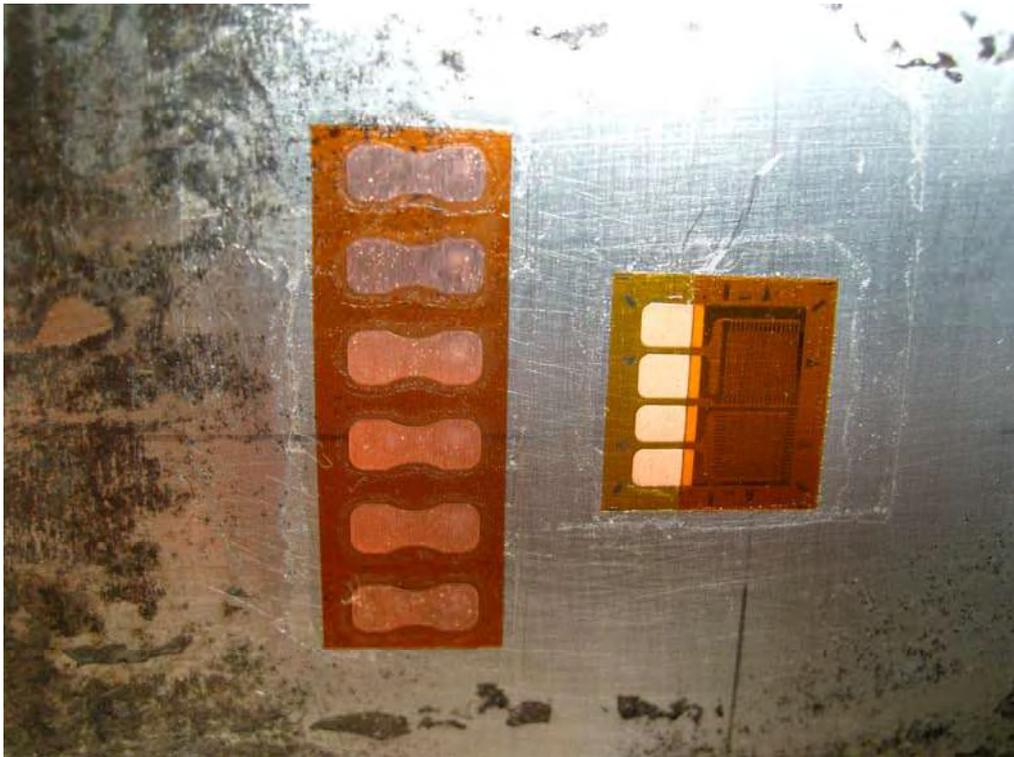


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-N1_4

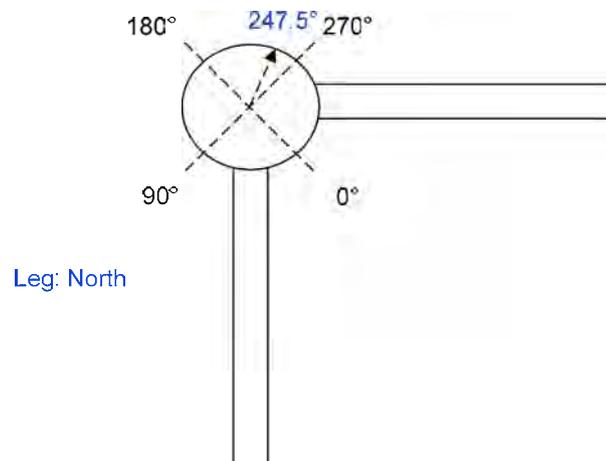
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 27.05.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N1_4 („D_N1_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 19°C		Lufttemperatur: 19°C	
Luftfeuchte: 61%		Luftfeuchte: 61%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,0ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301162, S7301196 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-28	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301272, S7301338 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-28	B.Egner / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: P1040925 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / M.Weber

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

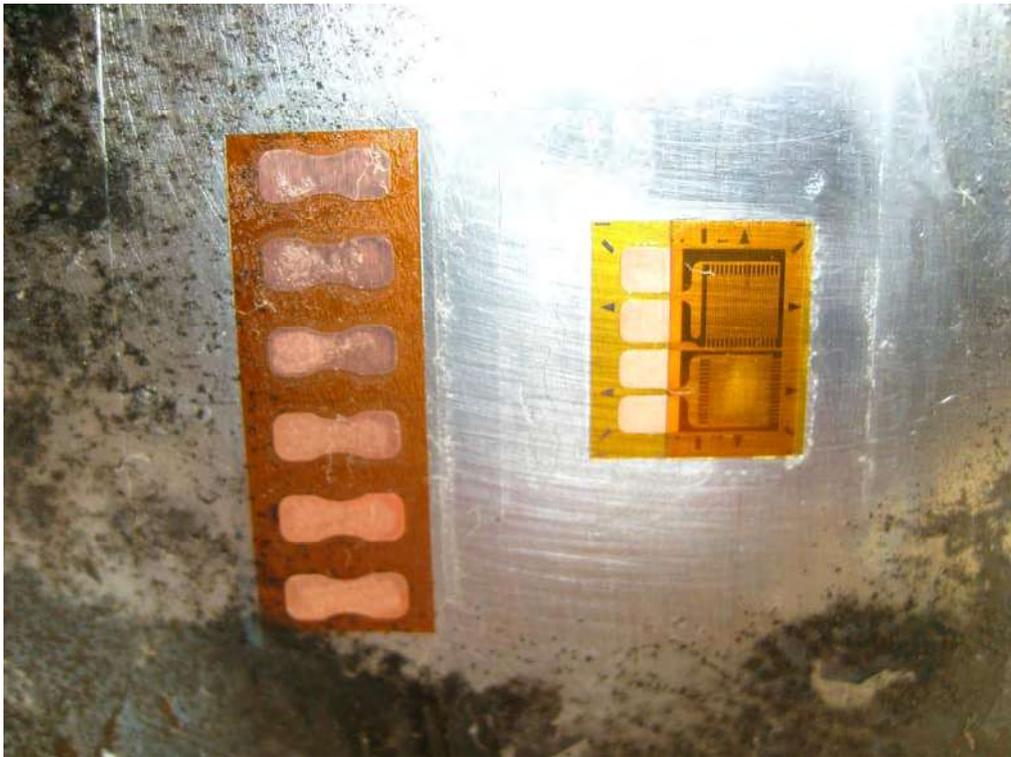


Abbildung 3: DMS appliziert

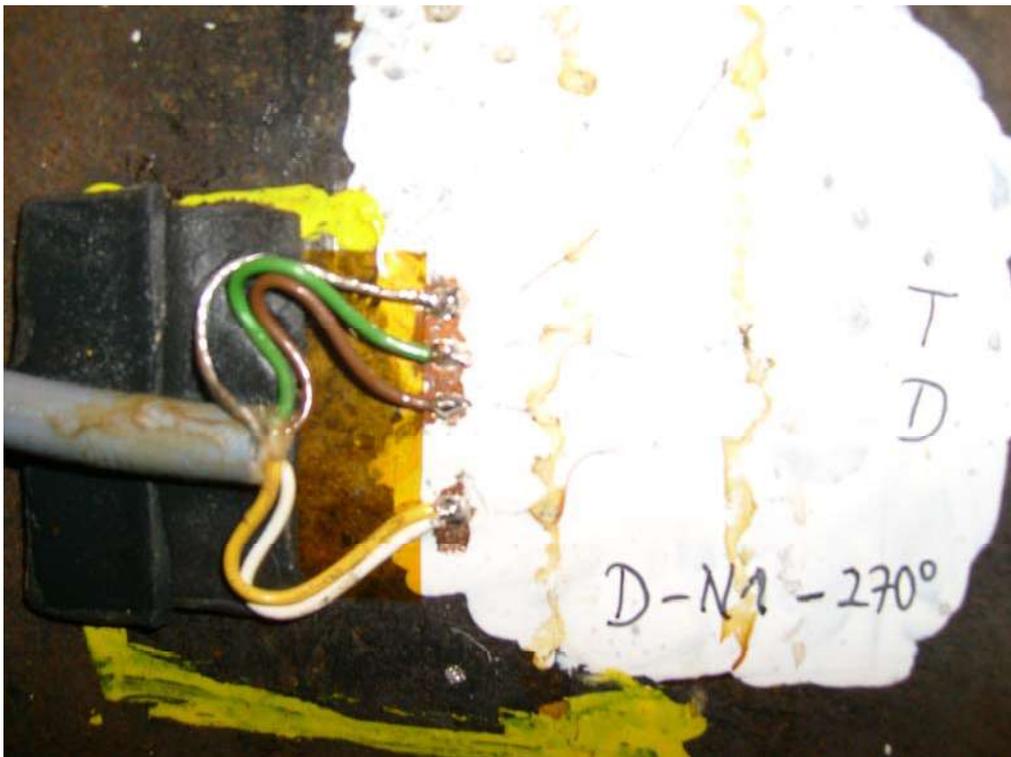


Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

R4_D-N5/N4_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N5/N4_1 („D_N5_N4_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,13+/-1,0%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: 30%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,4 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,7 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe

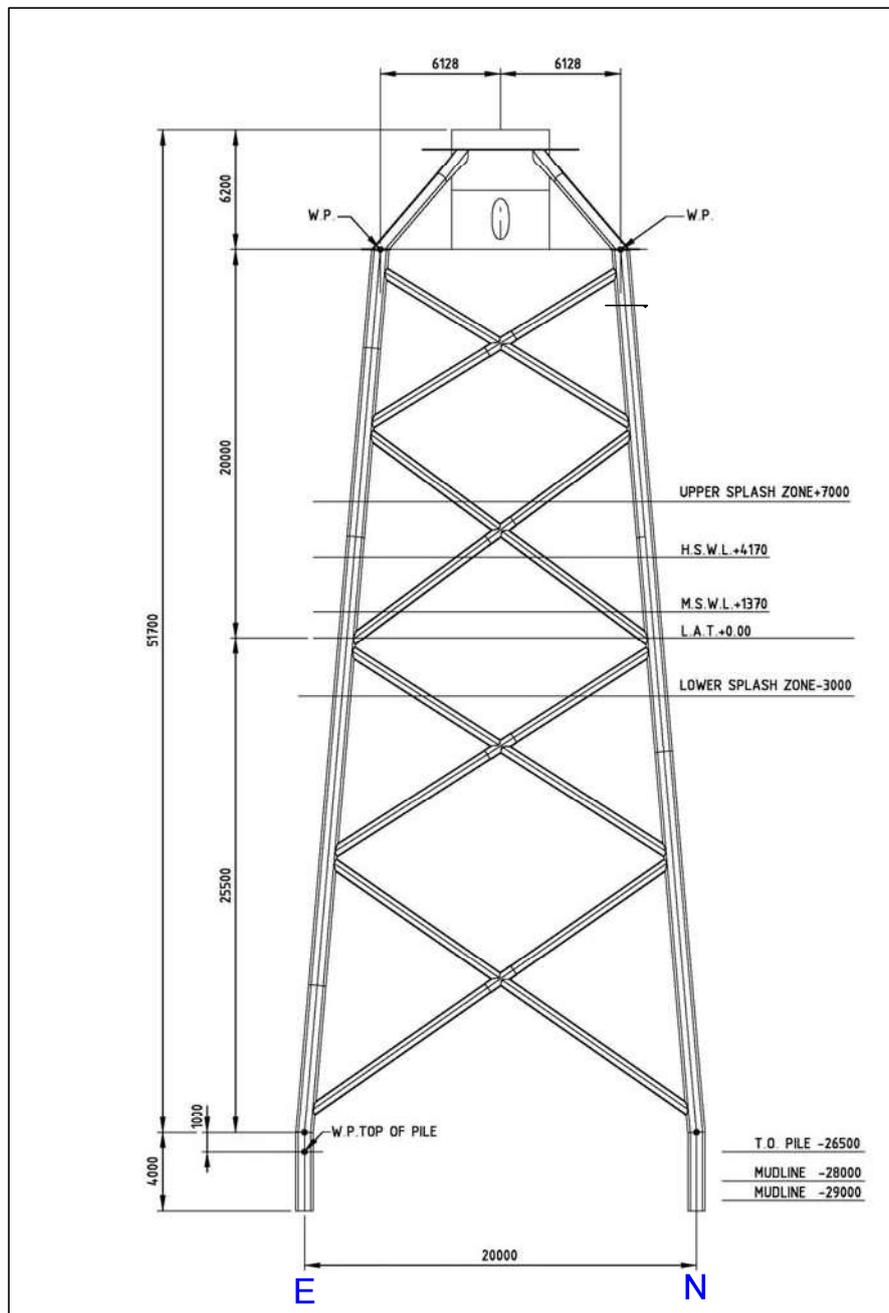
Datum

Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12
Foto-Nr: S7301732	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13
Foto-Nr: P1050351	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

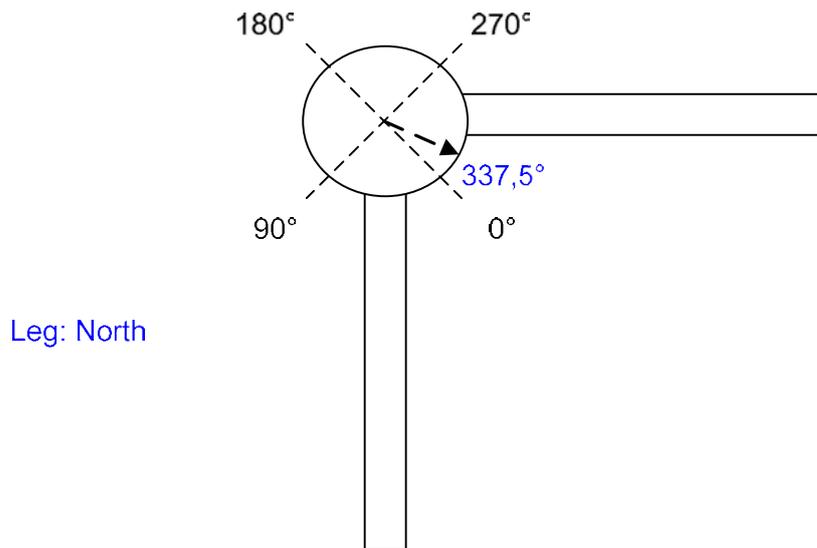


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N5 = 1000mm

- Abstand zu Knoten _____ = _____
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

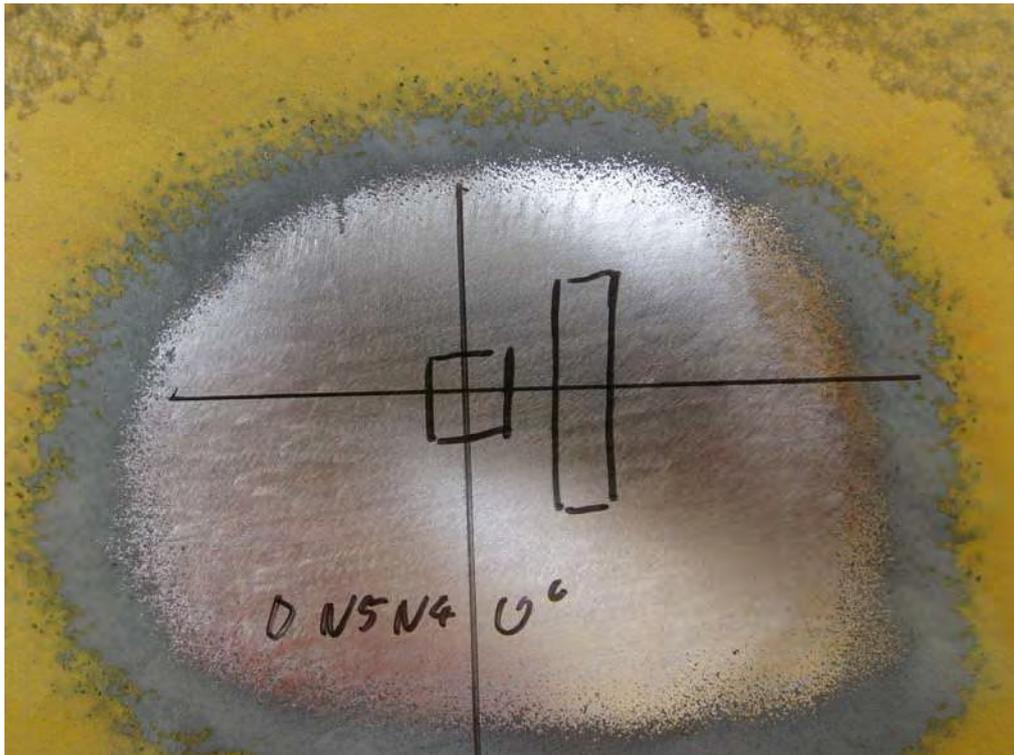


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

ACHTUNG!!! Lt. R.Ritzinger (Tel. 2009-08-04) wurde Control Anschluss (gelb) anschließend verdrahtet wie im Schaltplan!

R4_D-N5/N4_2

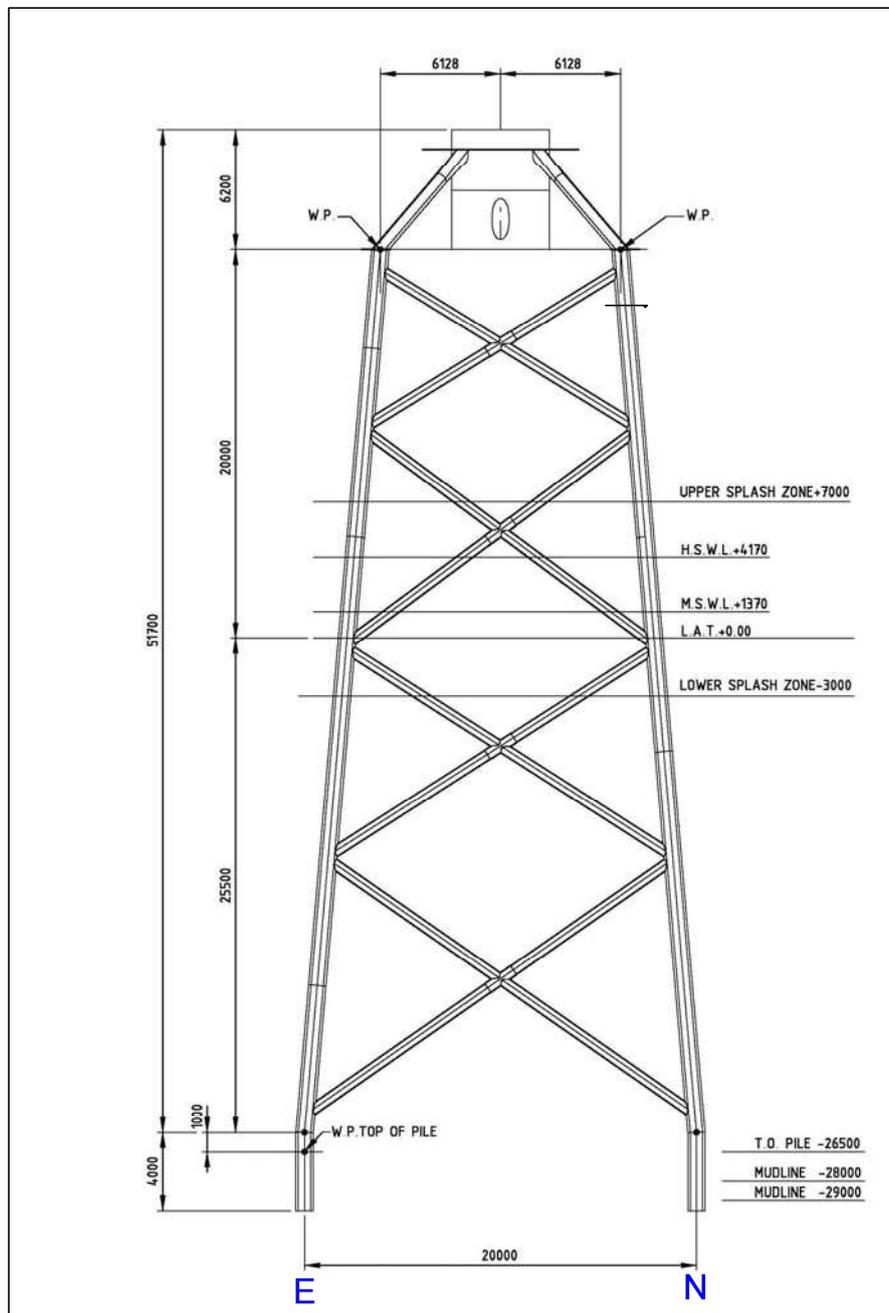
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D_N5/N4_2 („D_N5_N4_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12+/-1,0%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: 30%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	
Foto-Nr: S7301734 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	
Foto-Nr: P1050337 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

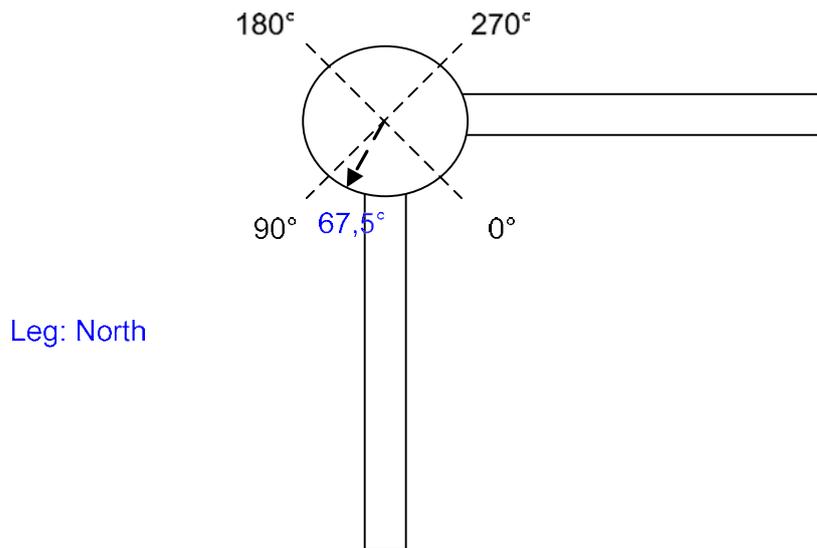


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N5 = 1000mm

- Abstand zu Knoten _____ = _____
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

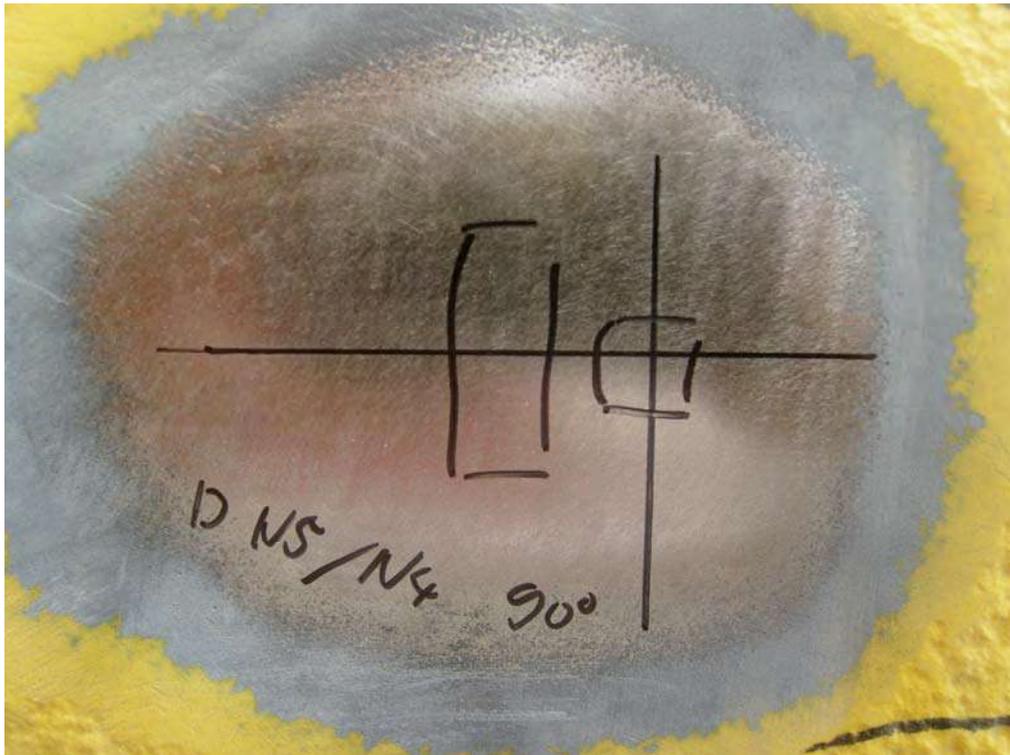


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

ACHTUNG!!! Lt. R.Ritzinger (Tel. 2009-08-04) wurde Control Anschluss (gelb) anschließend verdrahtet wie im Schaltplan!

R4_D-N5/N4_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N5/N4_3 („D_N5_N4_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12+/-1,0%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: 30%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe

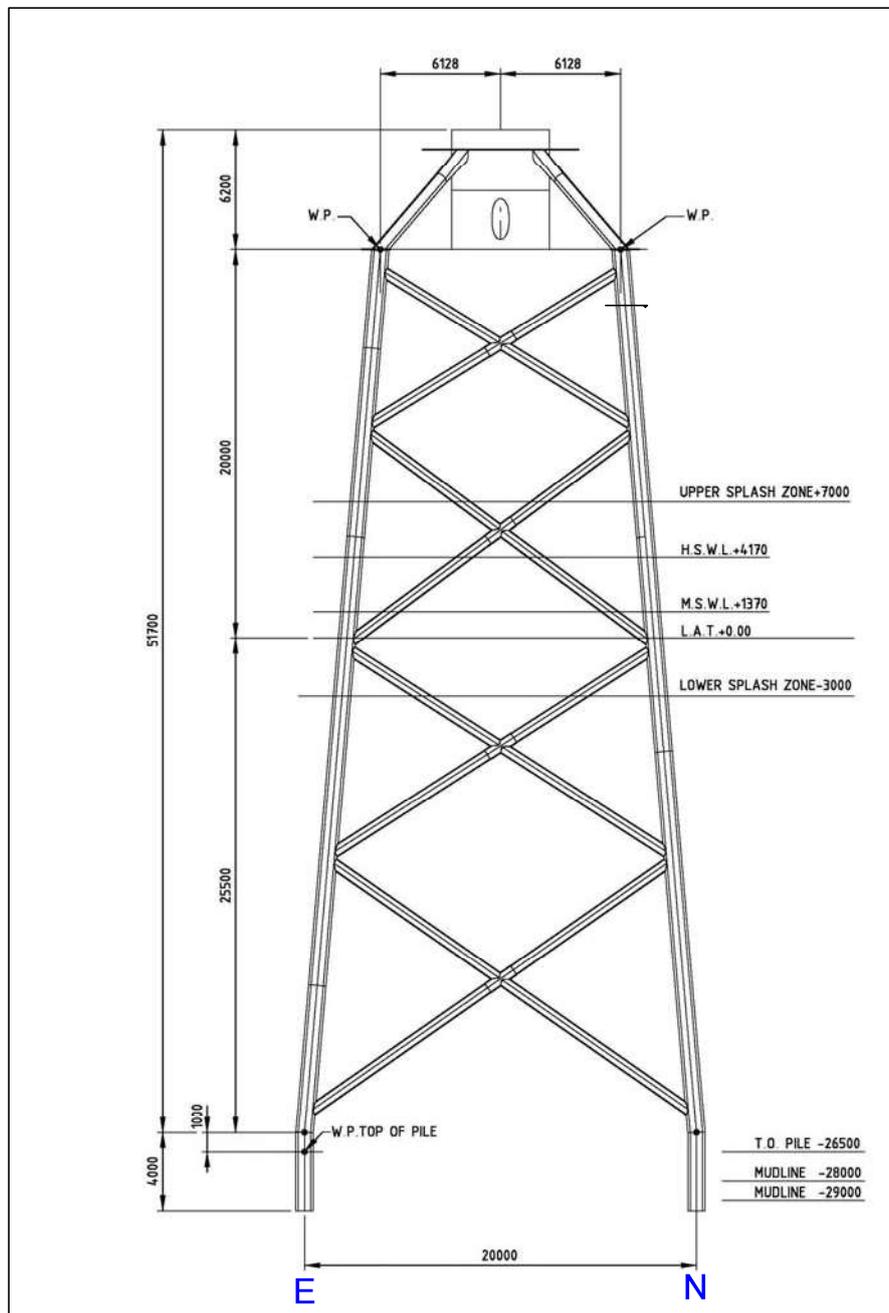
Datum

Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12
Foto-Nr: S7301734	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13
Foto-Nr: P1050337	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

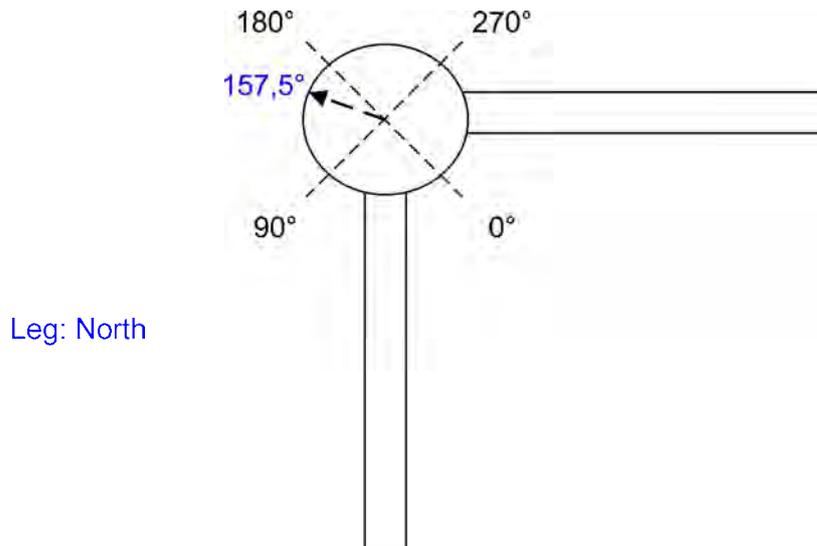


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N5 = 1000mm

- Abstand zu Knoten _____ = _____
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

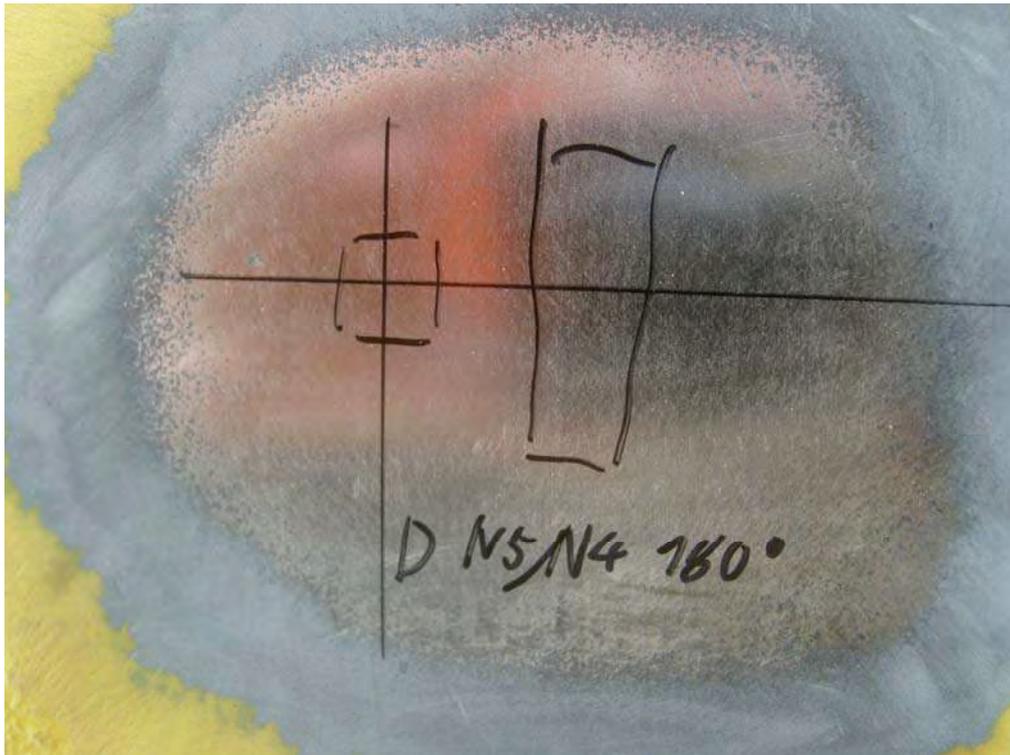


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

ACHTUNG!!! Lt. R.Ritzinger (Tel. 2009-08-04) wurde Control Anschluss (gelb) anschließend verdrahtet wie im Schaltplan!

R4_D-N5/N4_4

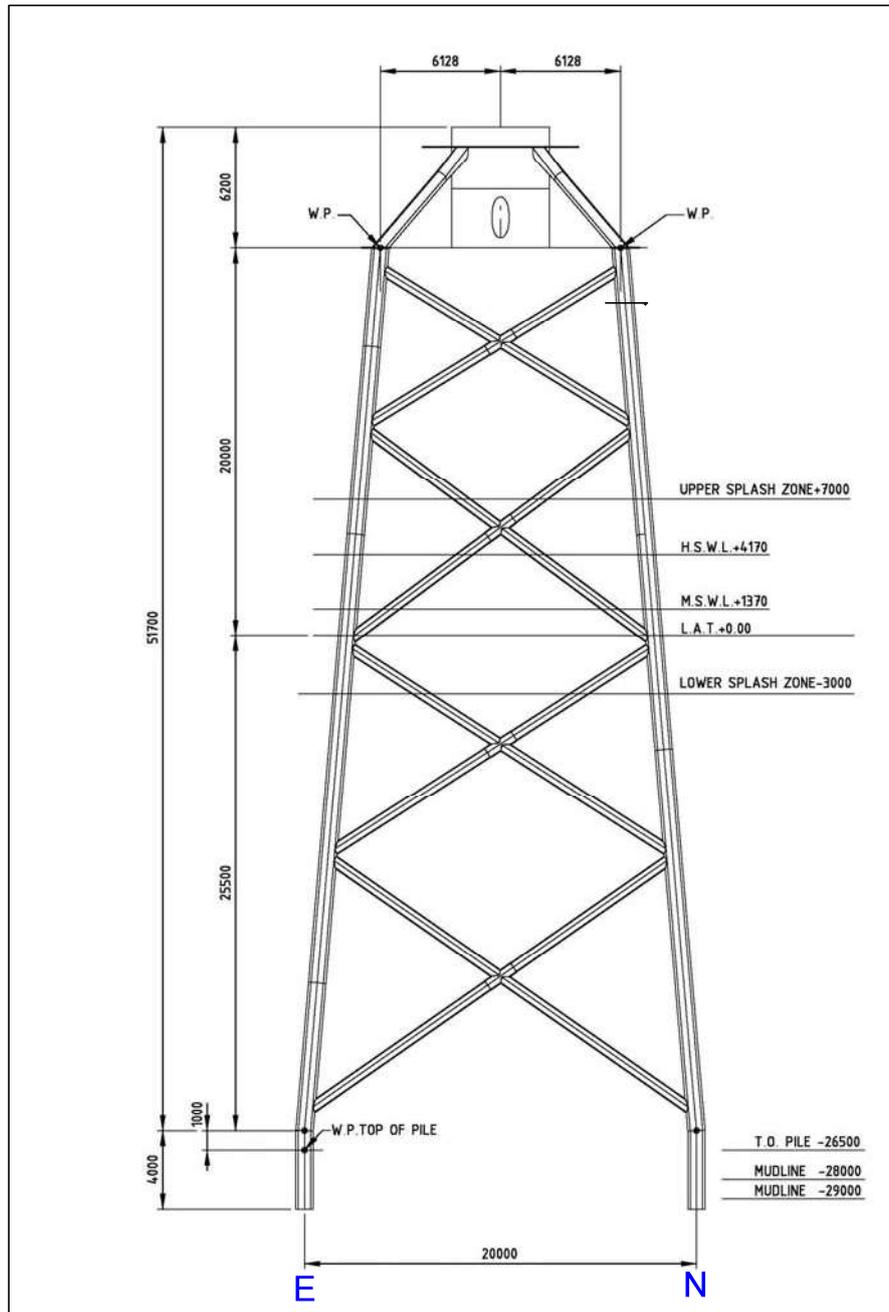
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N5/N4_4 („D_N5_N4_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12+/-1,0%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: 30%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	
Foto-Nr: S7301734 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-12	
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	
Foto-Nr: P1050337 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

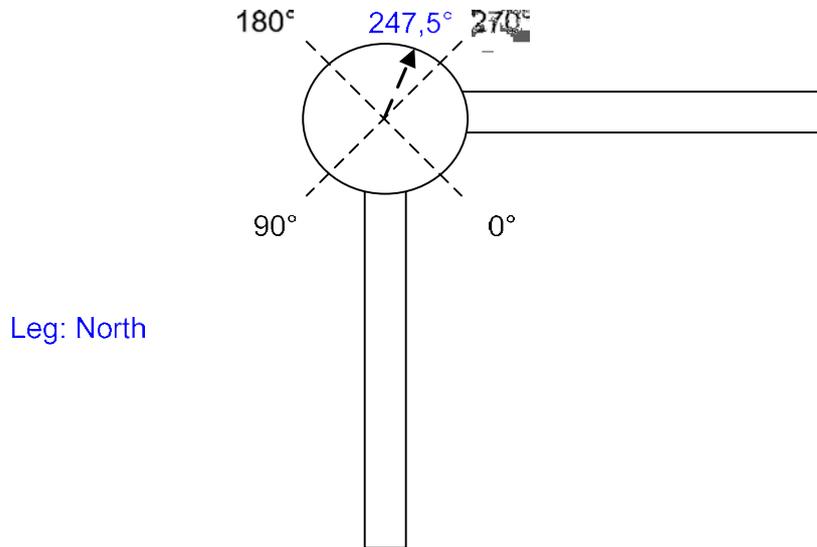


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N5 = 1000mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

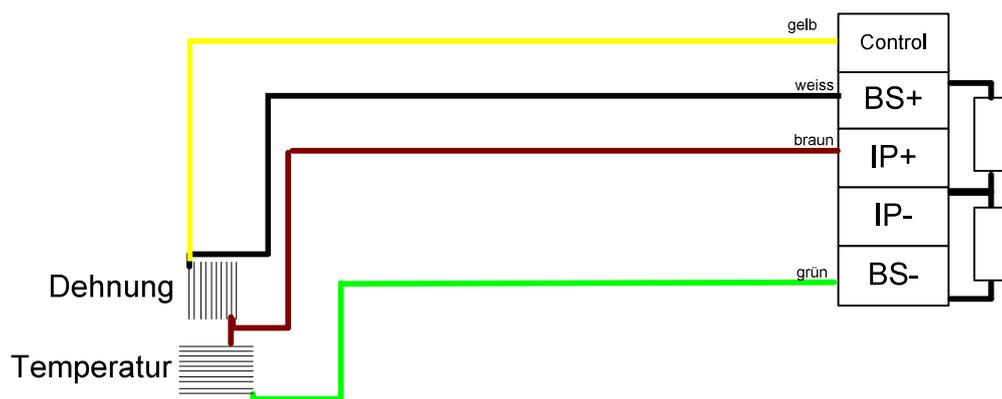
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

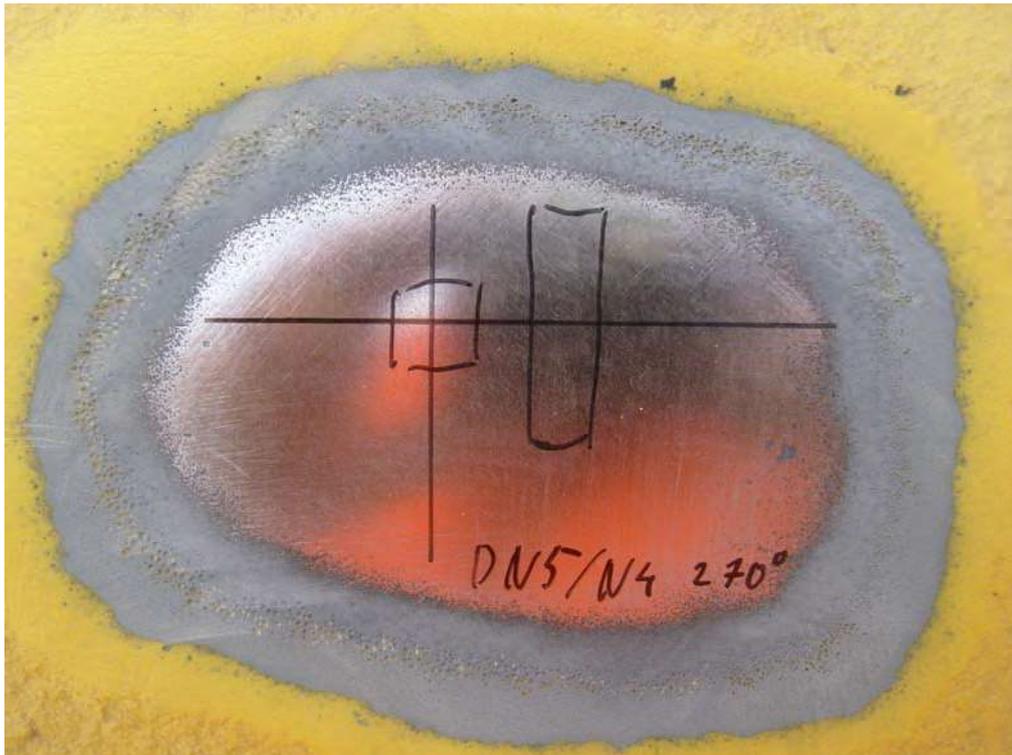


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

ACHTUNG!!! Lt. R.Ritzinger (Tel. 2009-08-04) wurde Control Anschluss (gelb) anschließend verdrahtet wie im Schaltplan!

R4_D-N1/W2_1

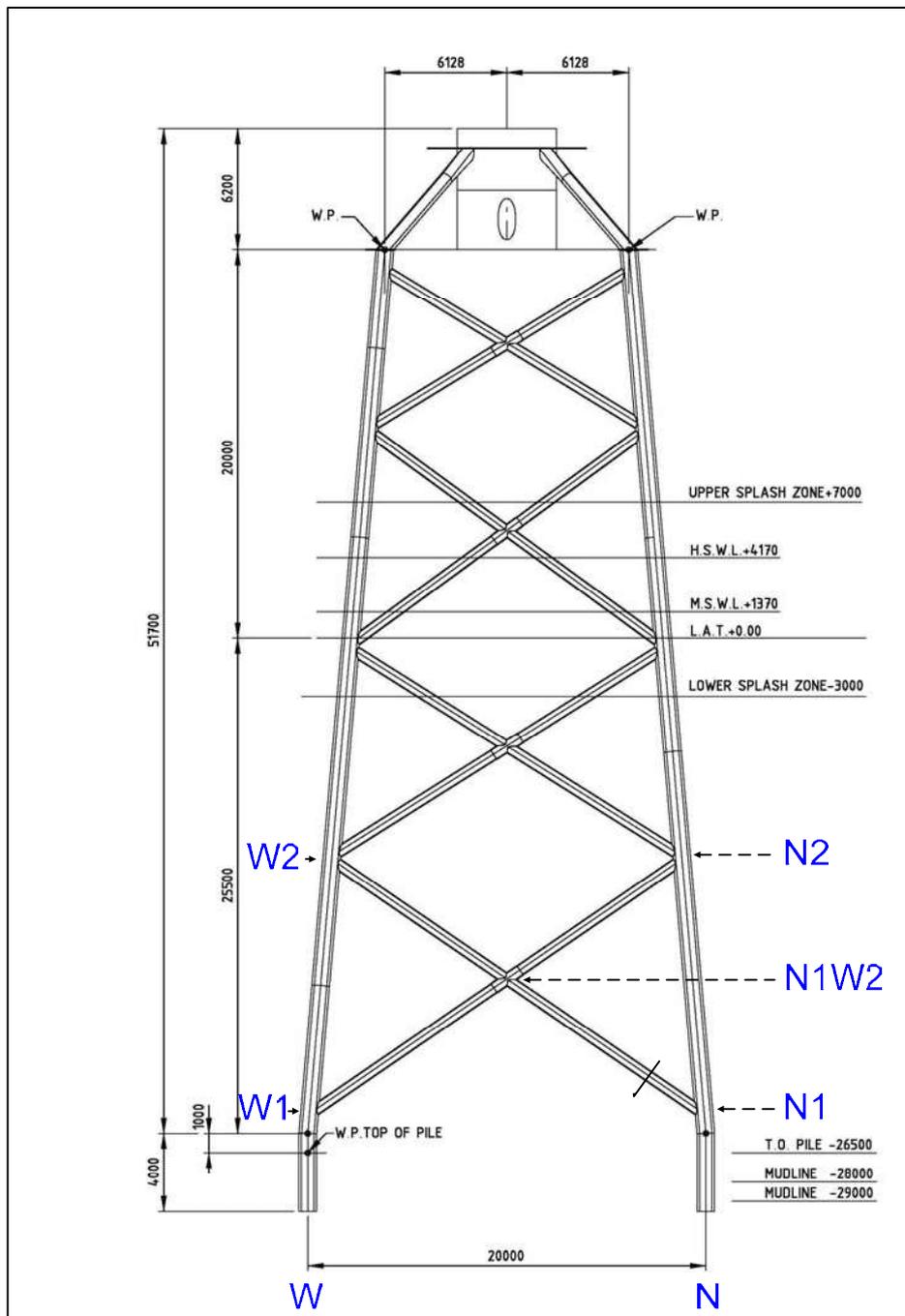
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N1/W2_1 („D_N1_W2_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 17°C		Lufttemperatur: 17°C	
Luftfeuchte: 78%		Luftfeuchte: 78%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 348,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 348,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301169, S7301193 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-29	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301289, S7301293 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-29	B.Egner / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301544 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



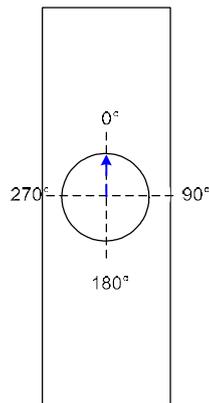
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 10150mm

- Abstand zu Knoten _____ = _____
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

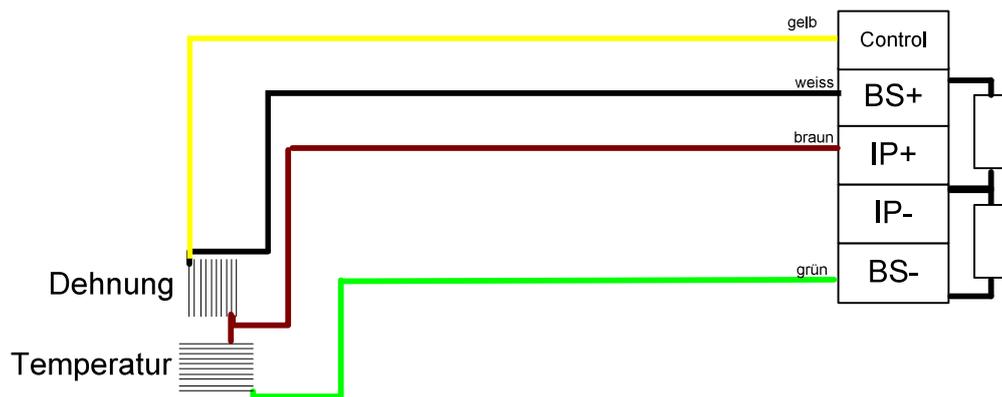
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

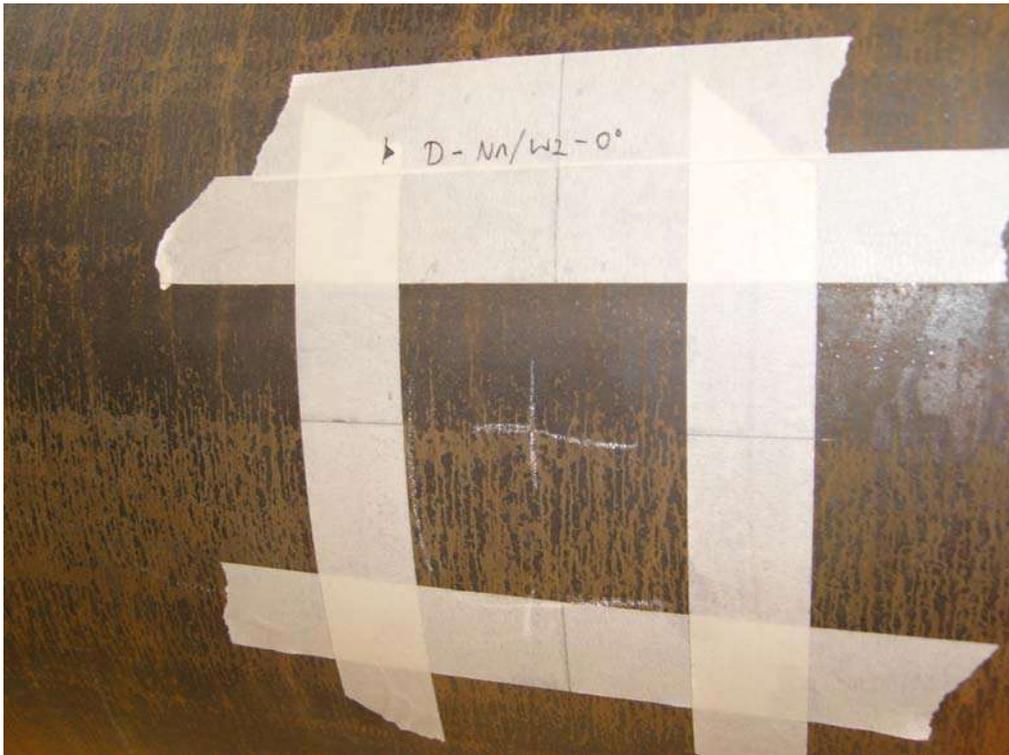


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

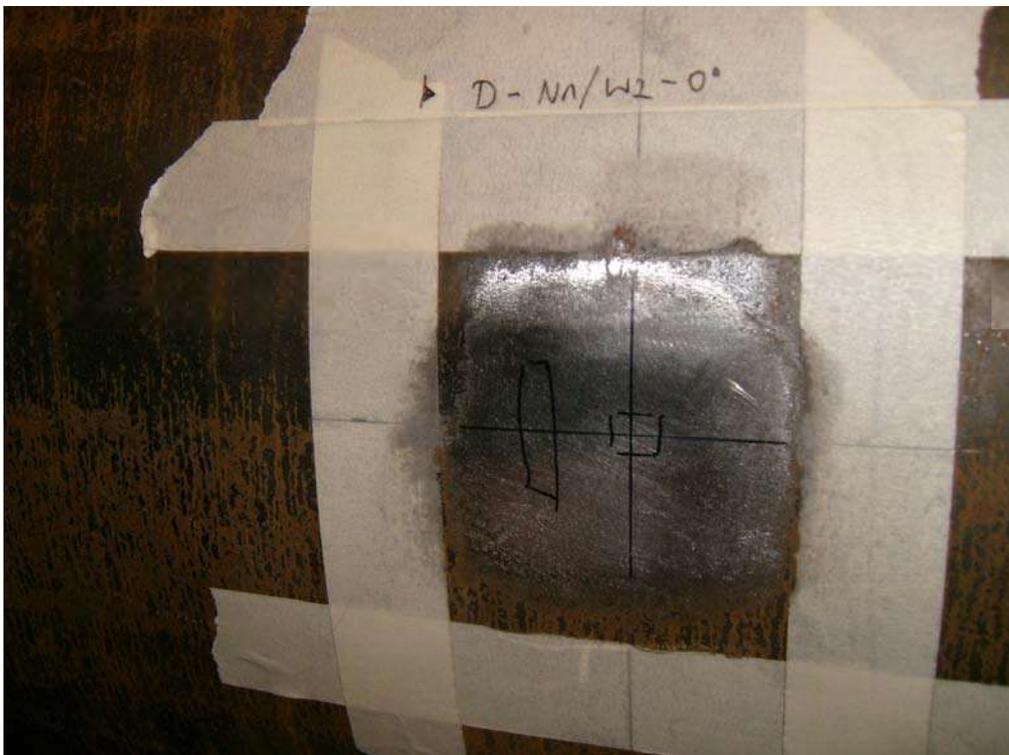


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-N1/W2_2

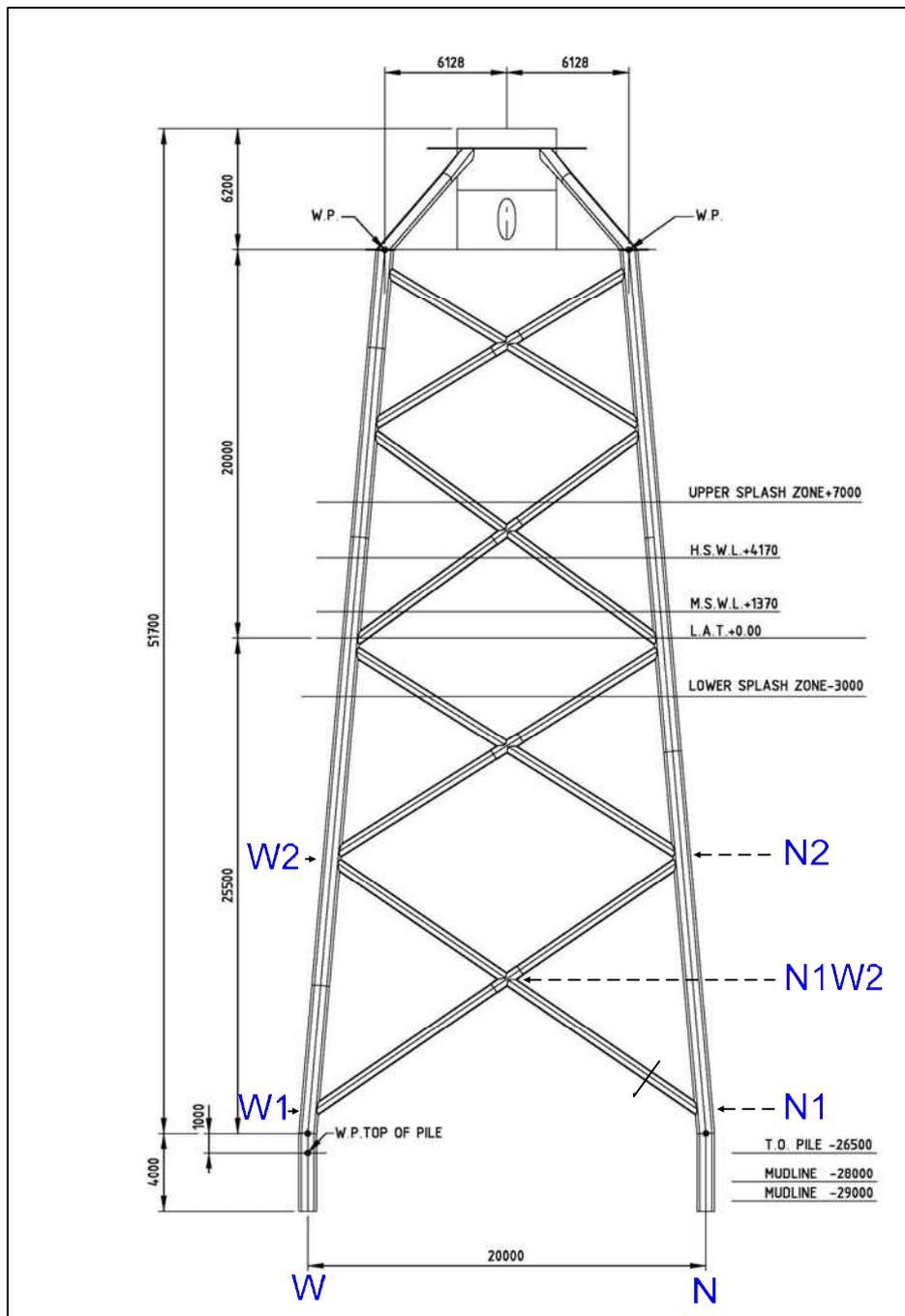
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N1/W2_2 („D_N1_W2_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 17°C		Lufttemperatur: 17°C	
Luftfeuchte: 78%		Luftfeuchte: 78%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 349,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301168, S7301191 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-29	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301296 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-29	B.Egner / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1040635 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / R.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



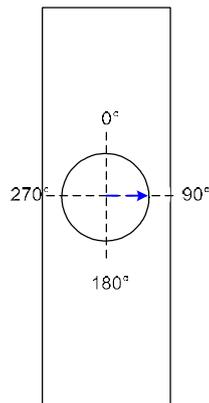
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 10150mm

- Abstand zu Knoten _____ = _____
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

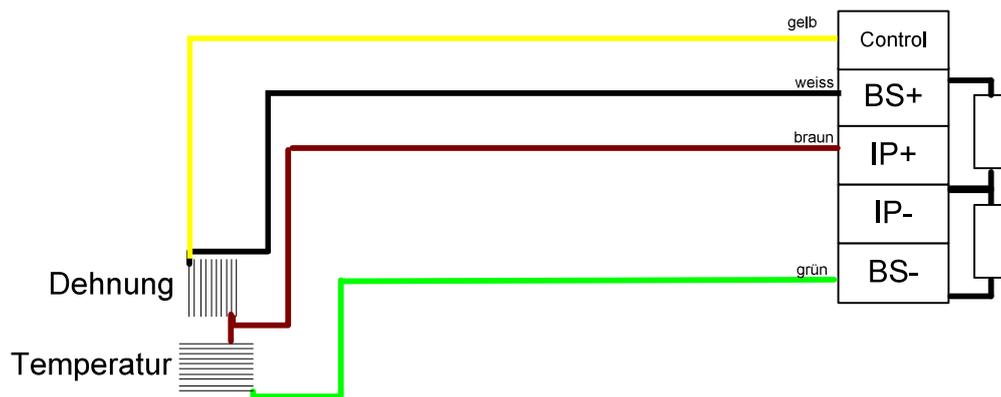
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

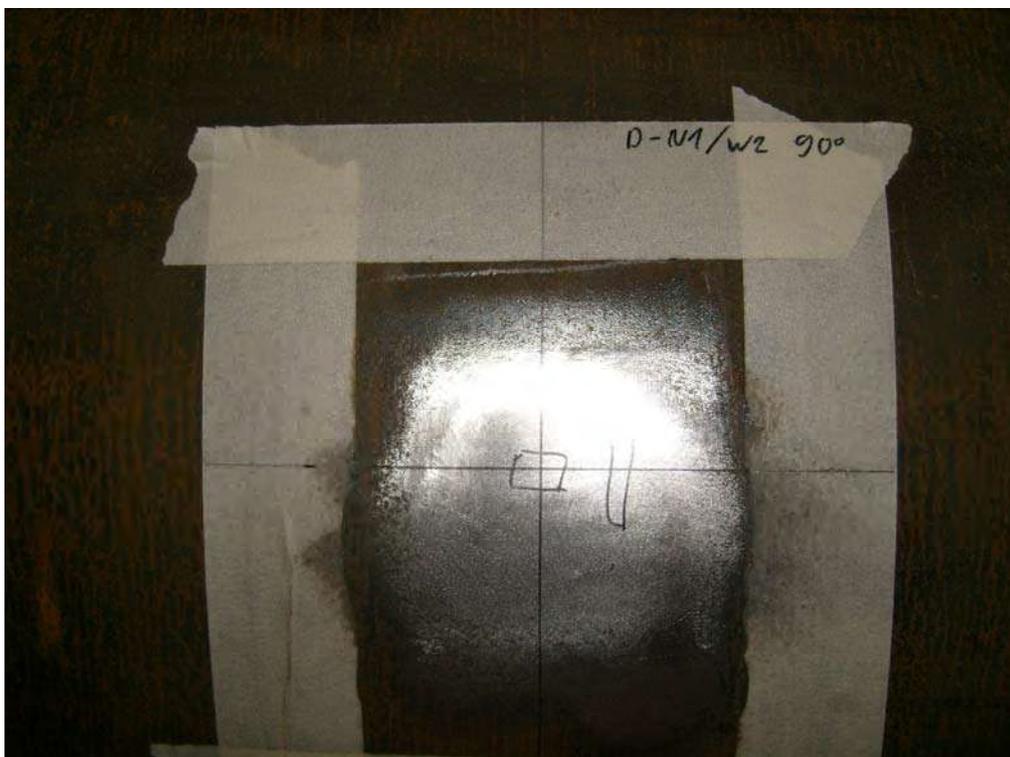


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

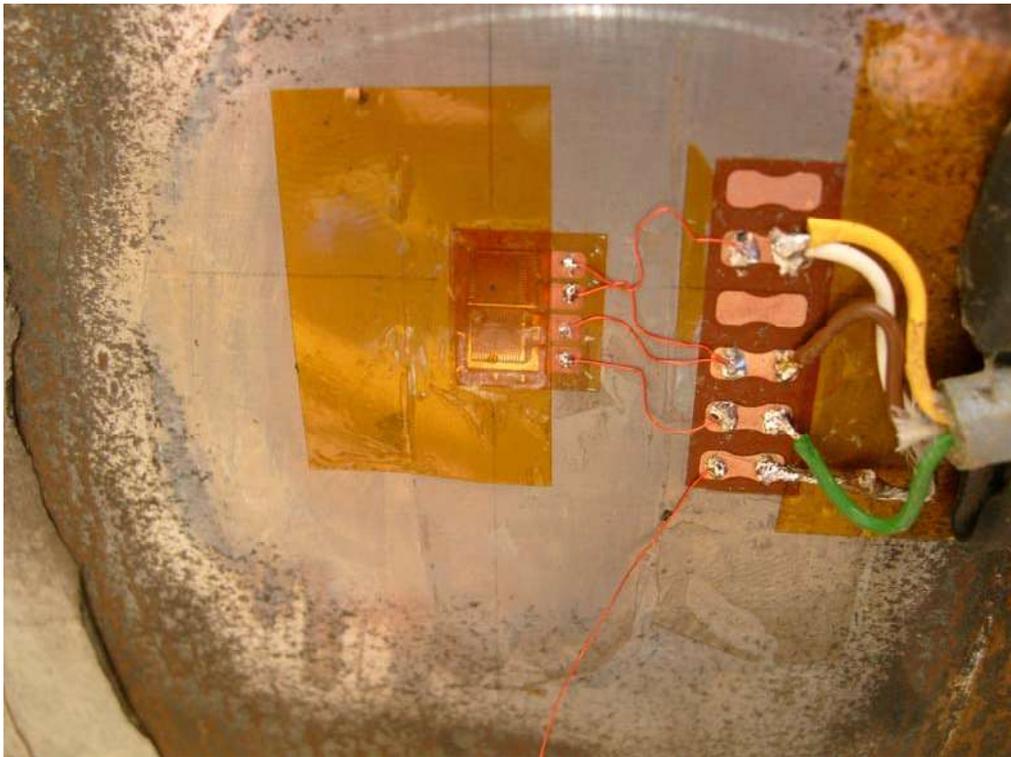


Abbildung 3: DMS verkabelt und abgedeckt

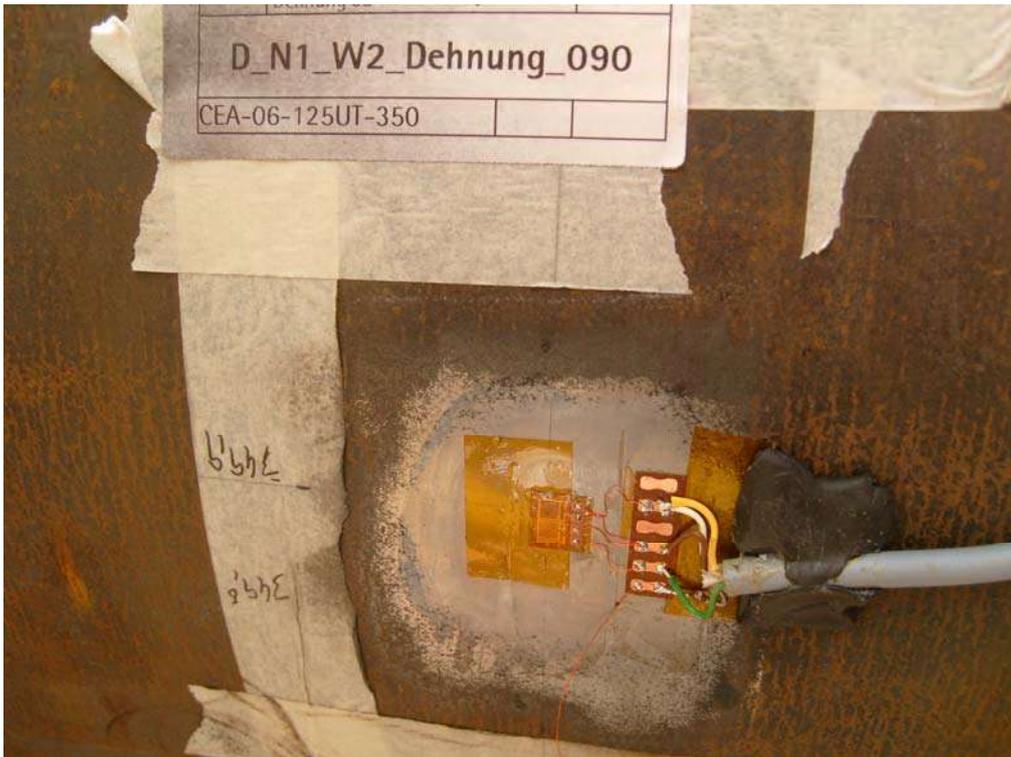


Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS abgedeckt

R4_D-N1/W2_3

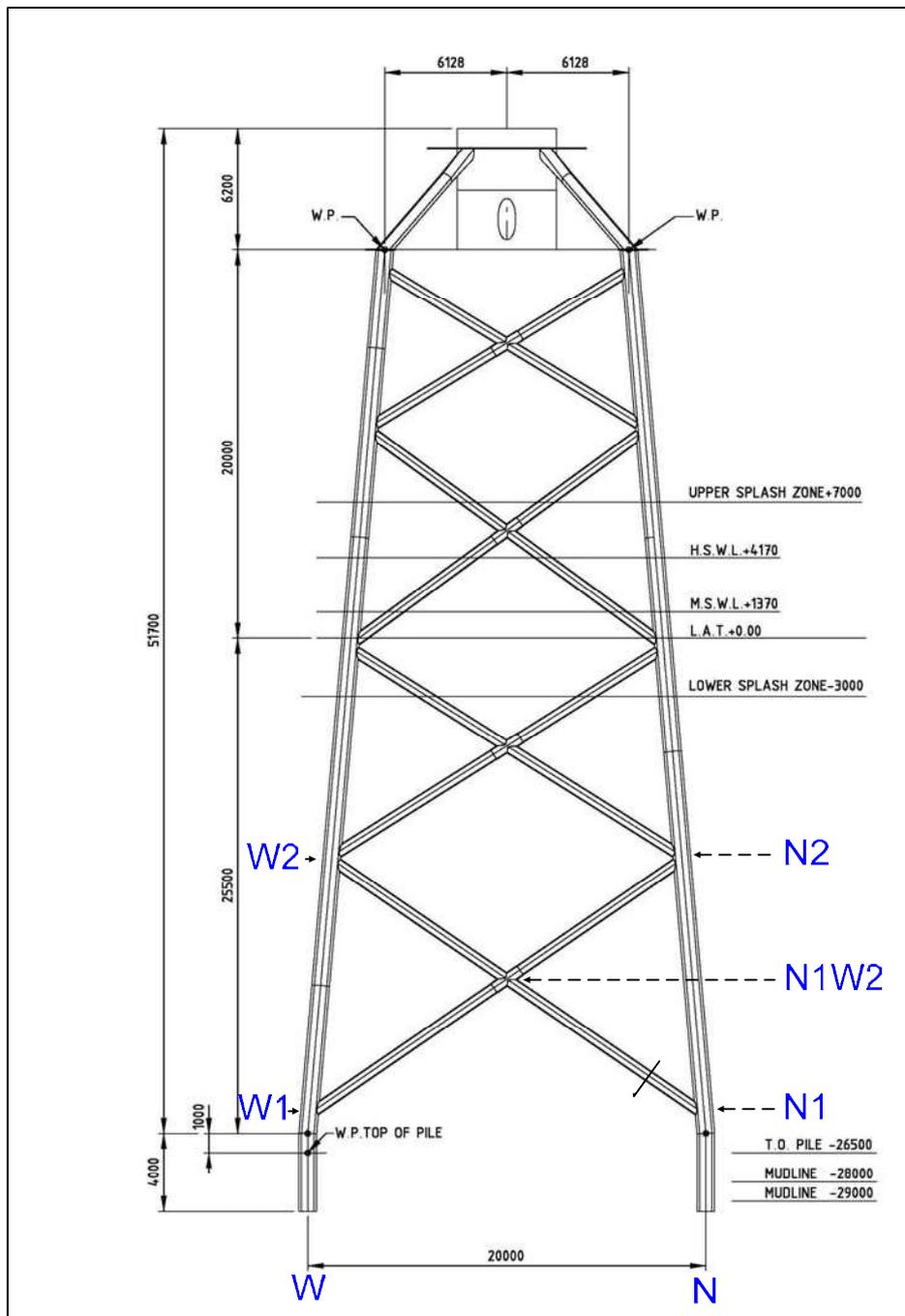
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N1/W2_3 („D_N1_W2_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 17°C		Lufttemperatur: 17°C	
Luftfeuchte: 78%		Luftfeuchte: 78%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 348,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 348,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301167, S7301188 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301287, S7301301 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040929 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	B.Egner / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



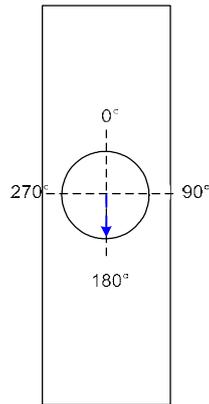
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 10150mm

- Abstand zu Knoten _____ = _____
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

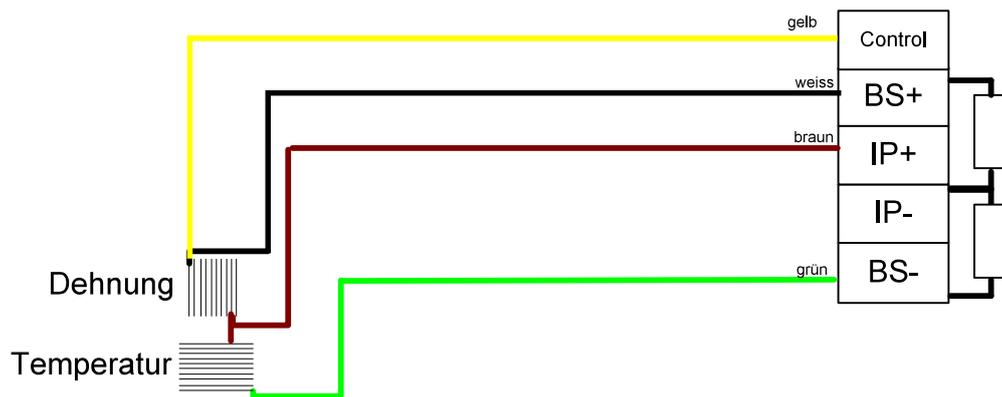
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

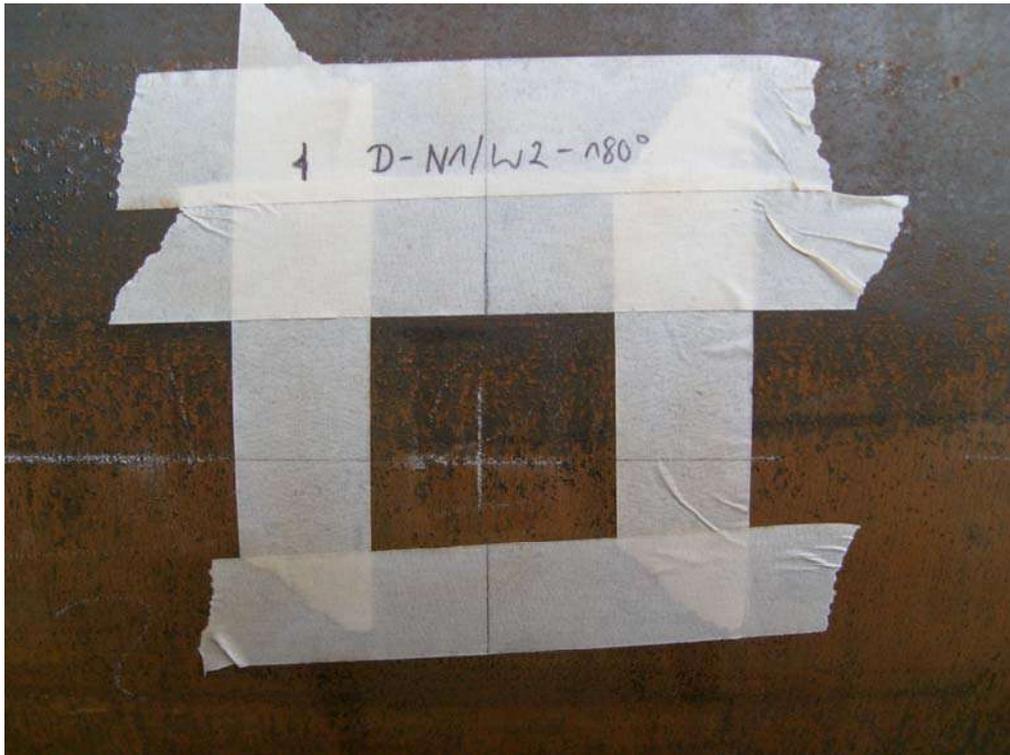


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

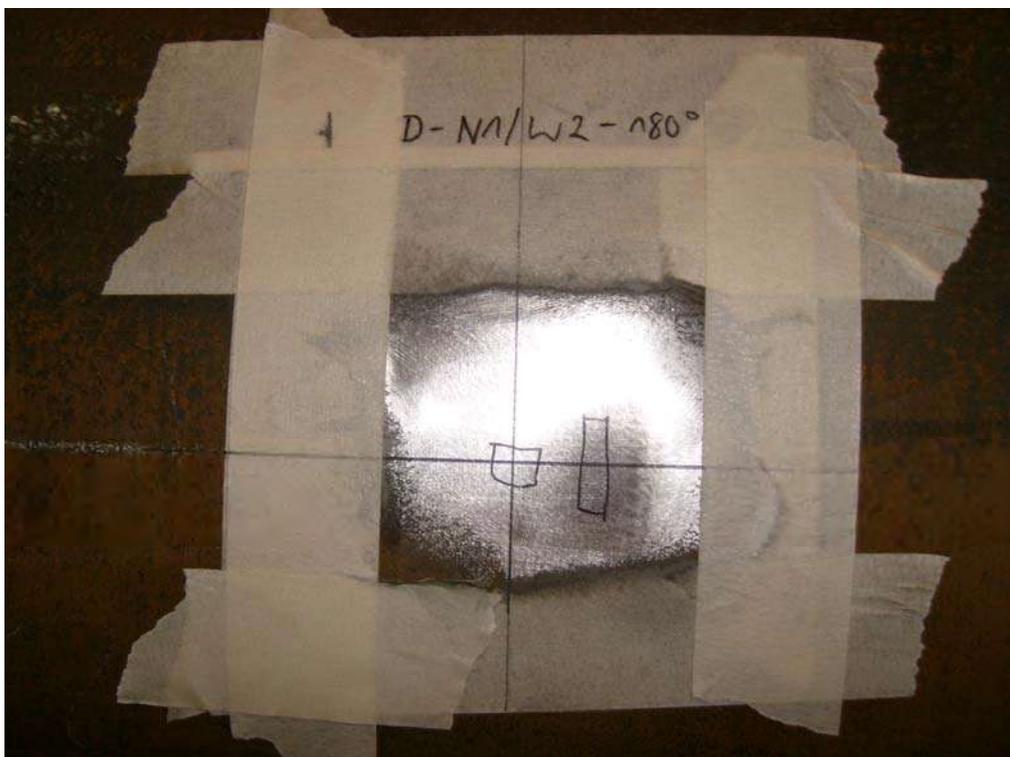


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

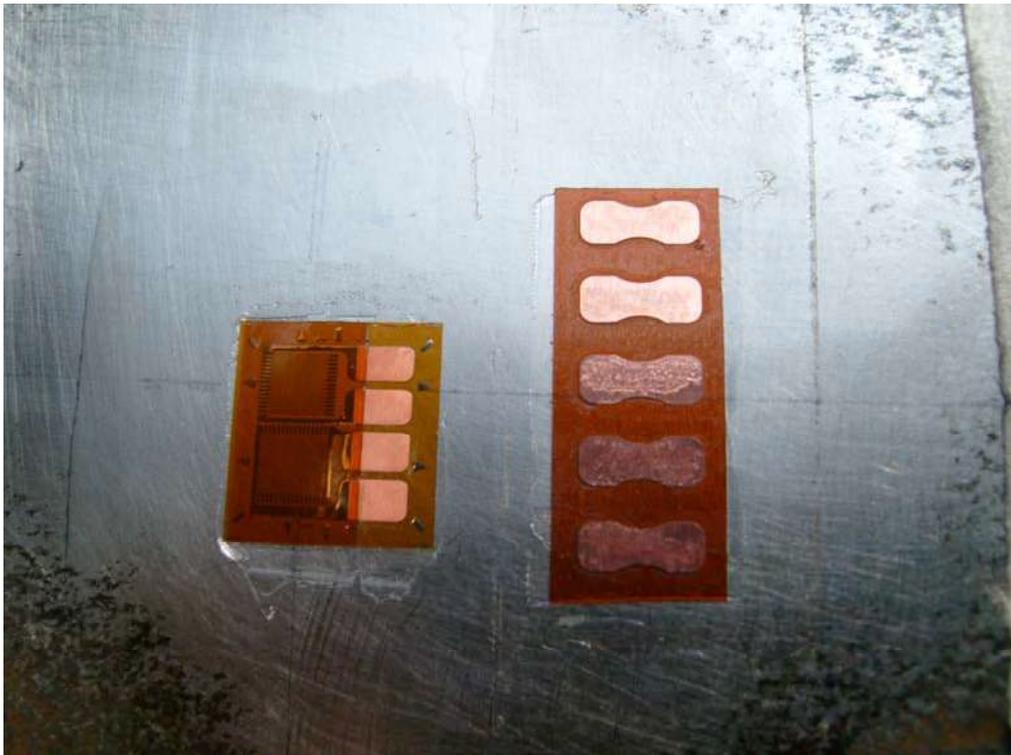


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-N1/W2_4

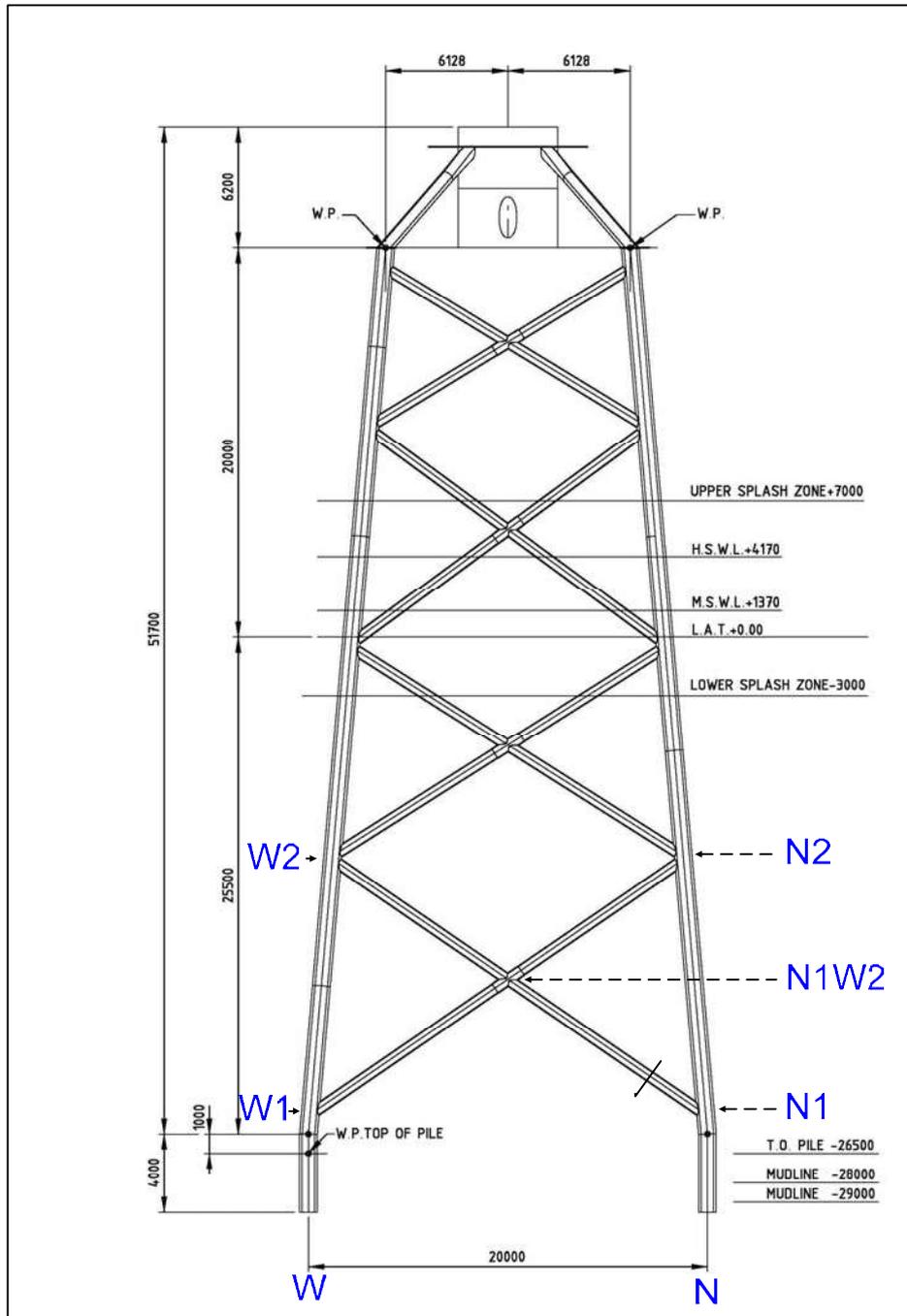
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N1/W2_4 („D_N1_W2_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 17°C		Lufttemperatur: 17°C	
Luftfeuchte: 78%		Luftfeuchte: 78%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,2 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 349,9ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301166, S7301189 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-29	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301291, S7301303 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-29	B.Egner / M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040930 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



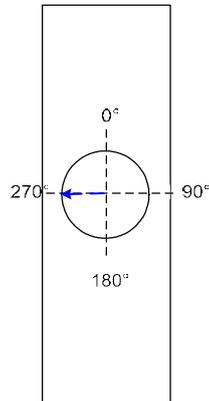
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 10150mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

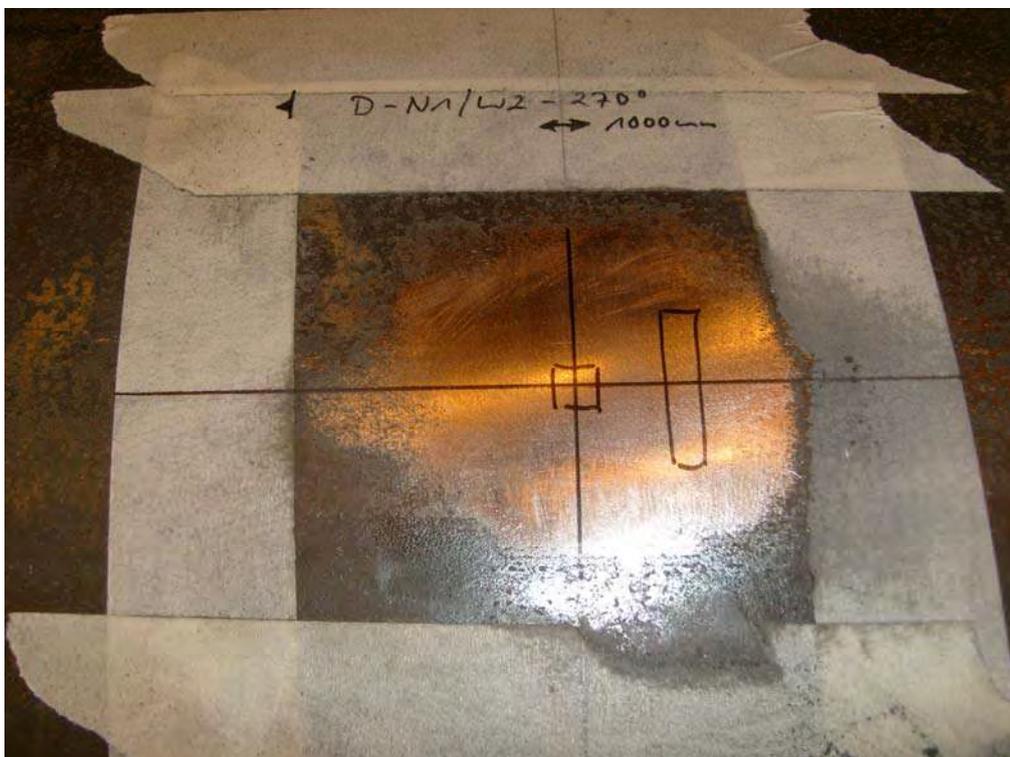


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

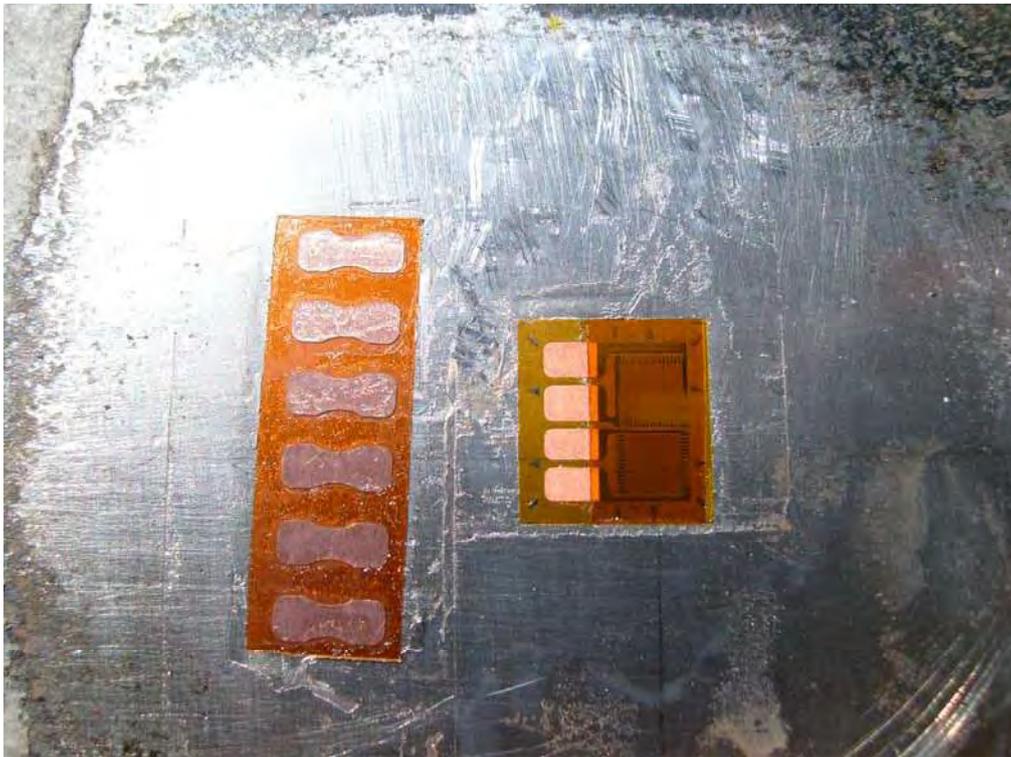


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

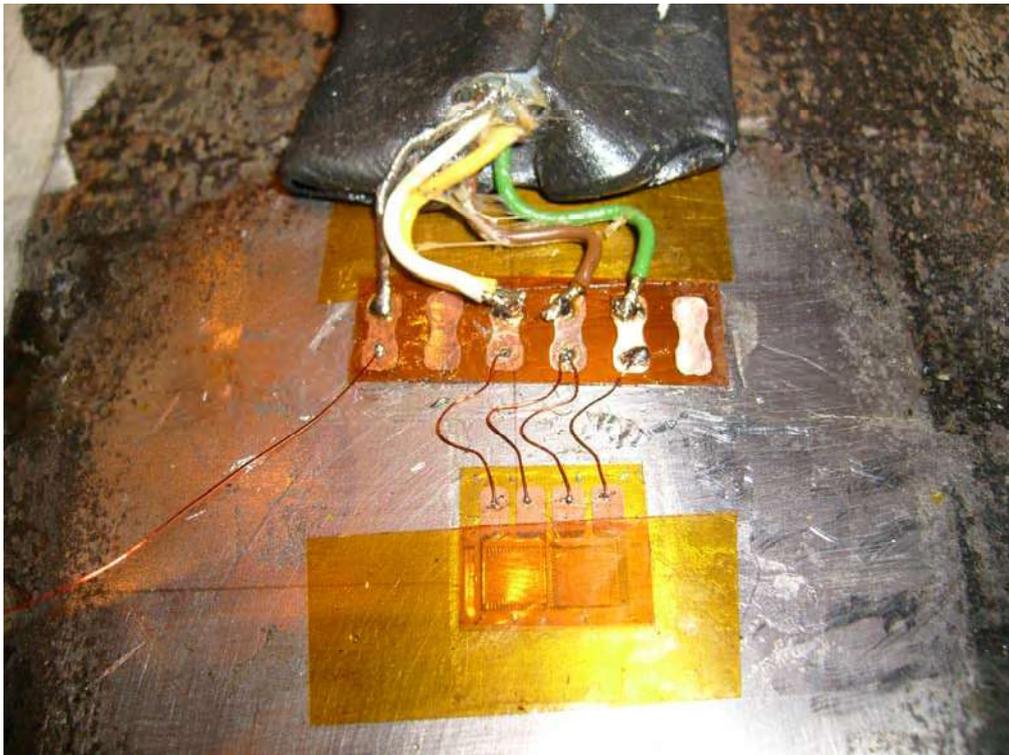


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

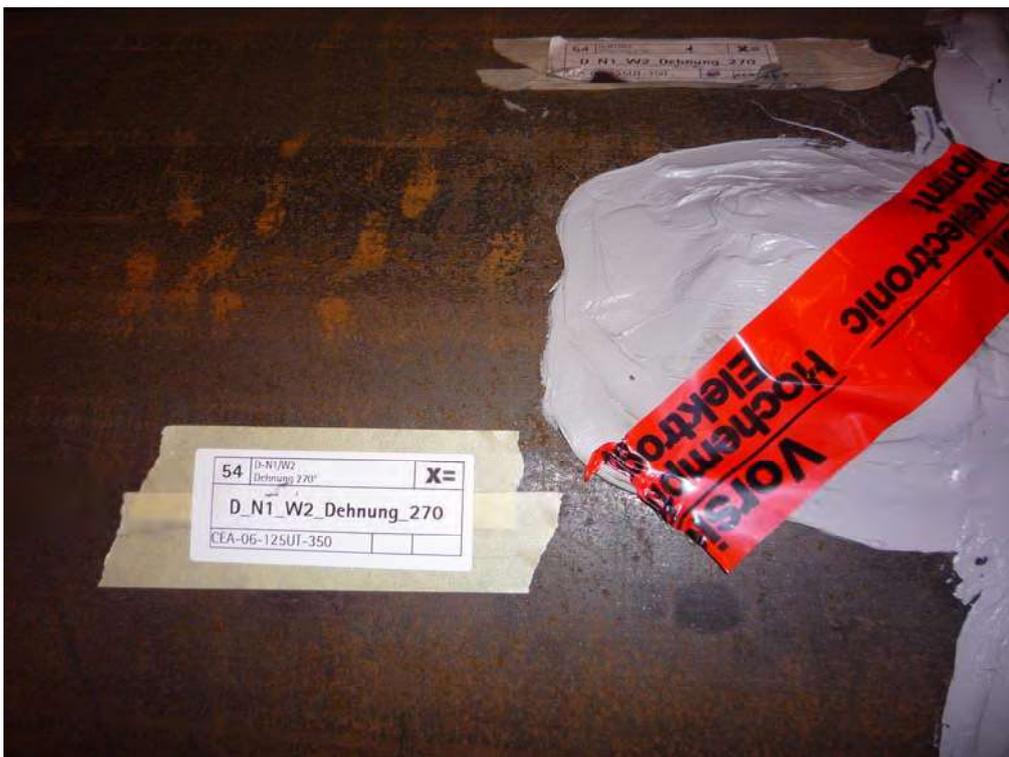


Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-N2/W1_1

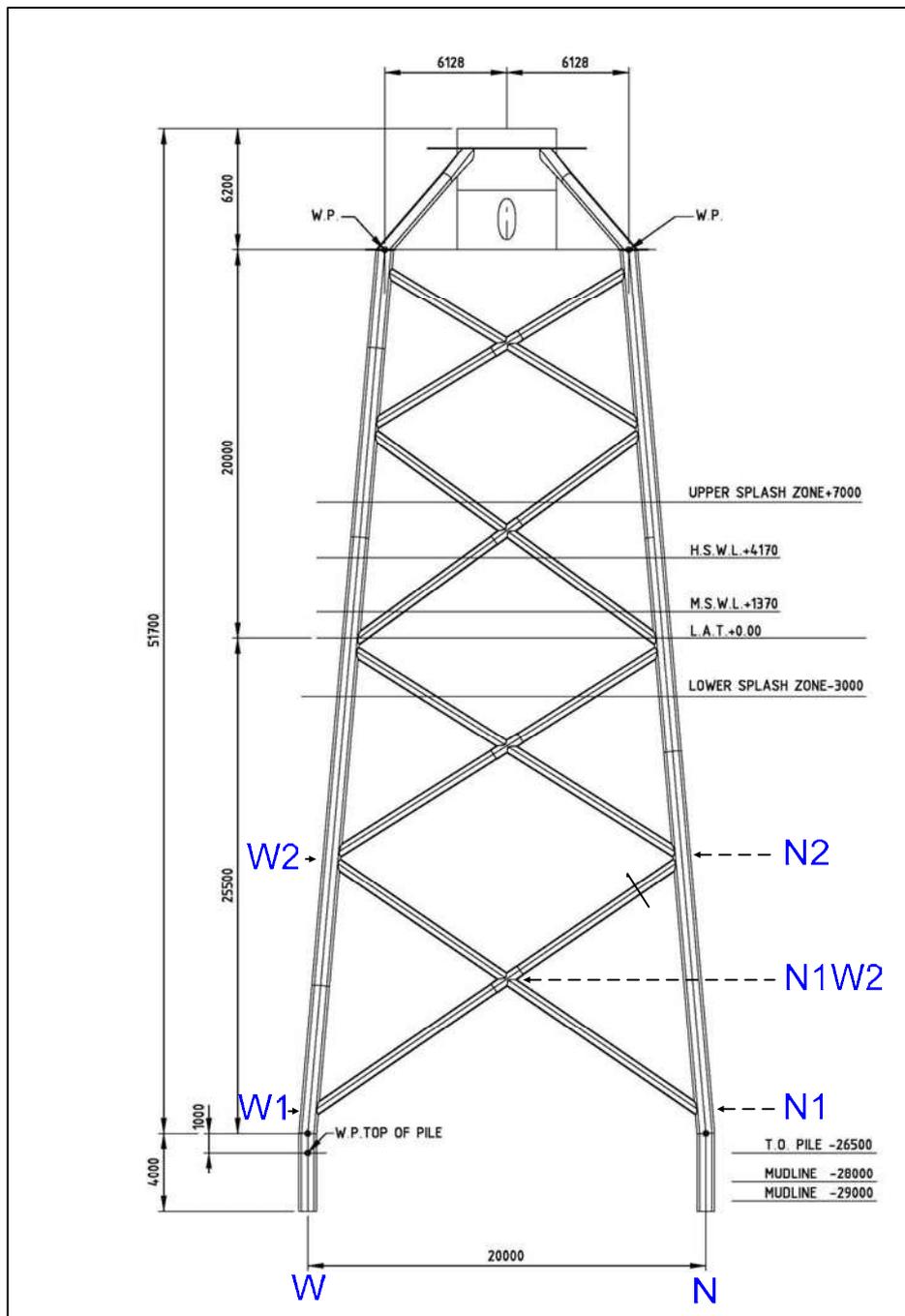
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N2/W1_1 („D_N2_W1_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301178, S7301200 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-30	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: S7301316, S7301320 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-30	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301502 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



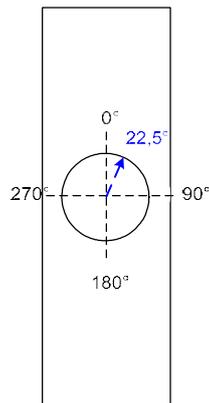
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 8893mm

- Abstand zu Knoten _____ = _____
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

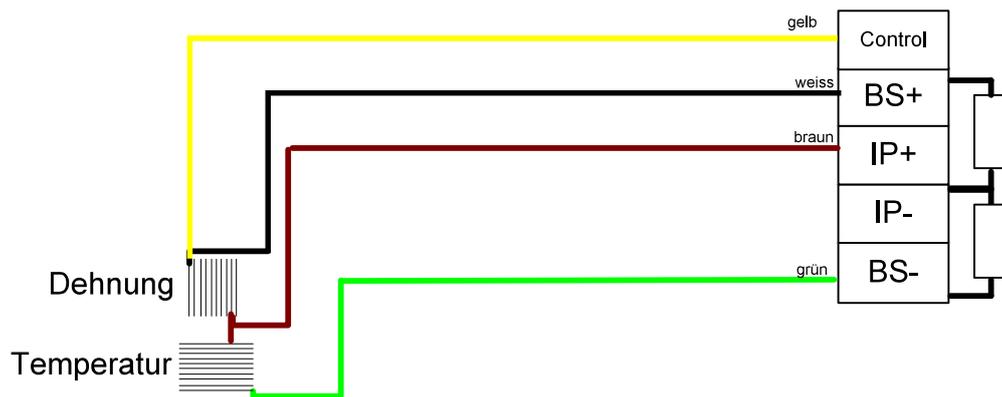
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert

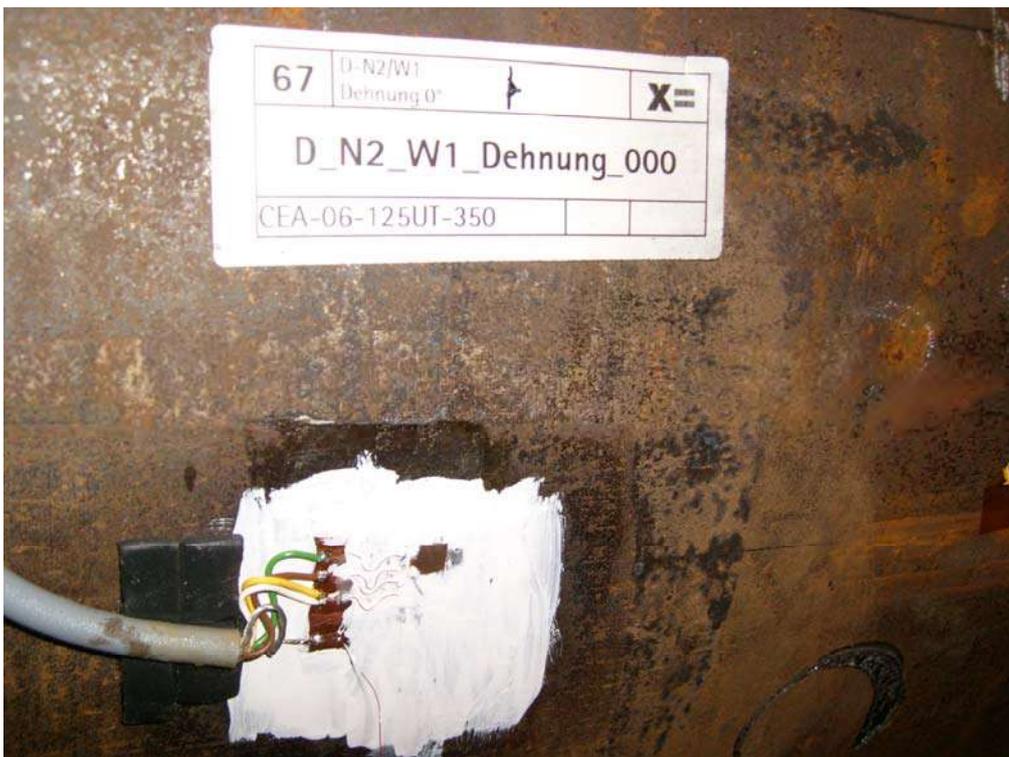


Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

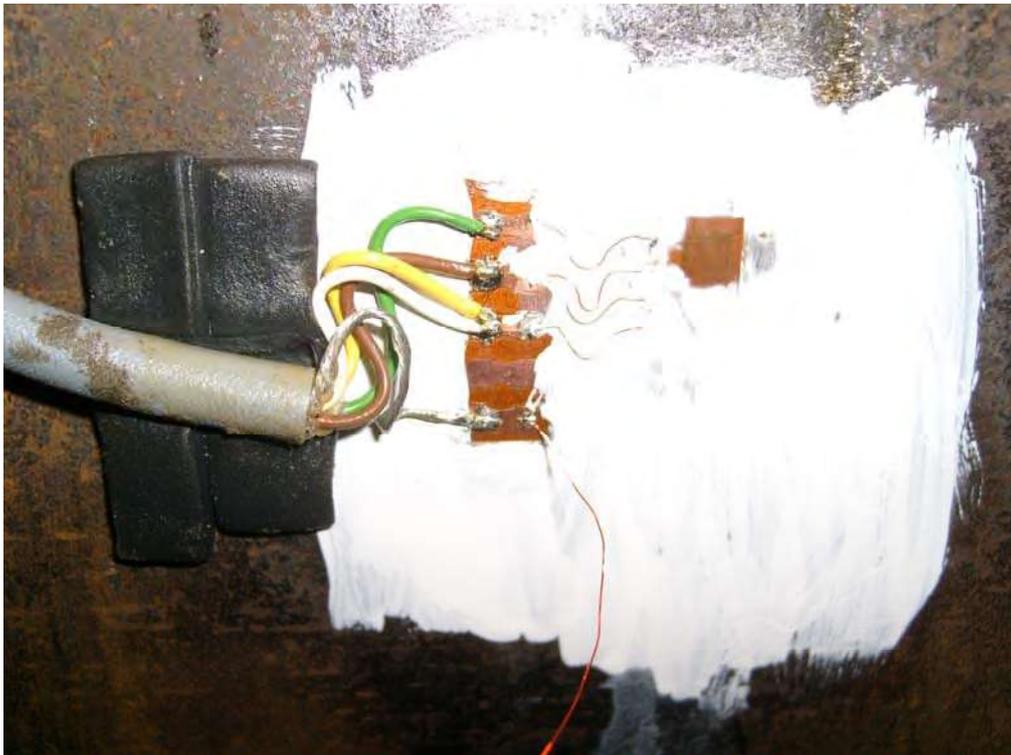


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-N2/W1_2

DMS Applikations-Protokoll

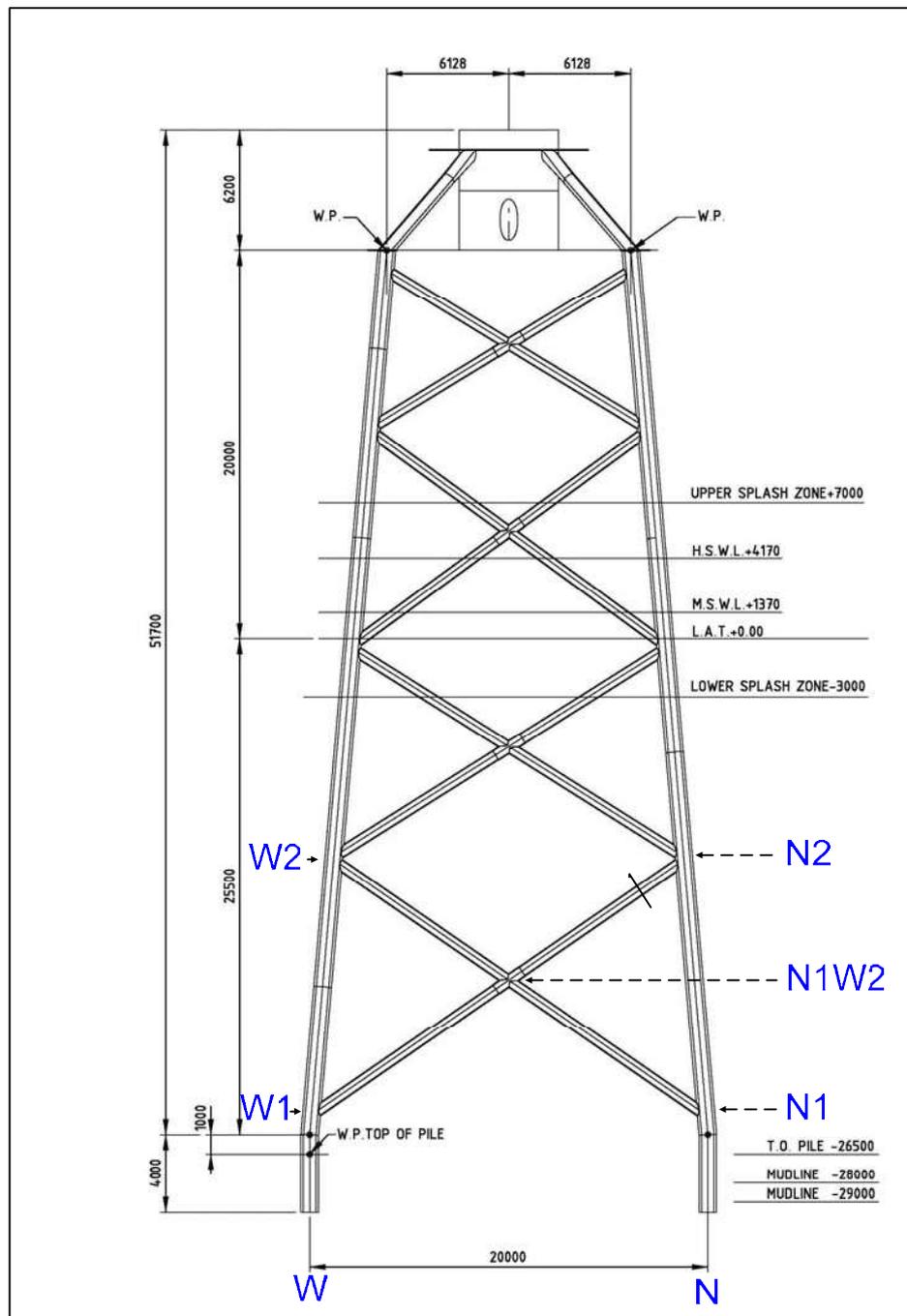
Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N2/W1_2 („D_N2_W1_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 348,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 348,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-25	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301179, S7301206 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-25	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-30	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: S7301310, S7301311 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-30	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301499 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

Vertrauliche Informationen-Weitergabe nur mit Genehmigung der REpower Systems AG

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



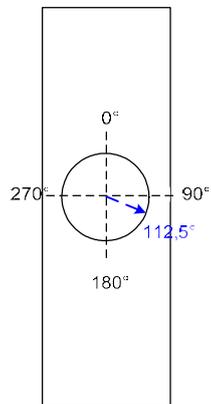
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 8893mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

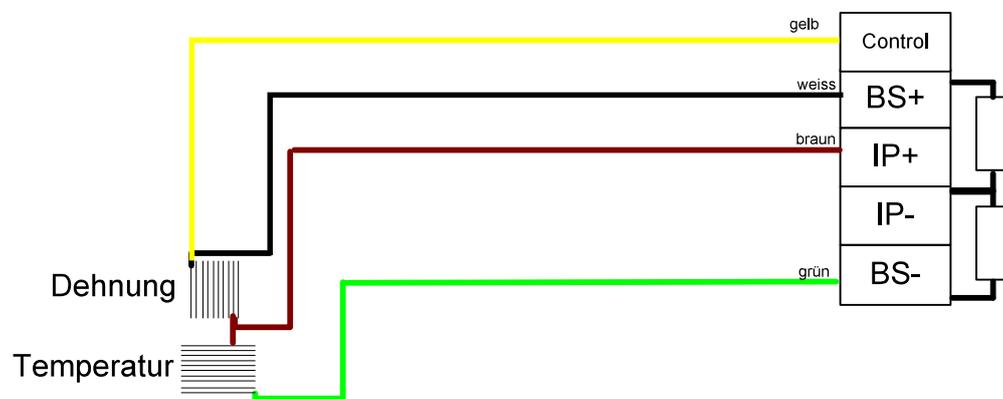
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

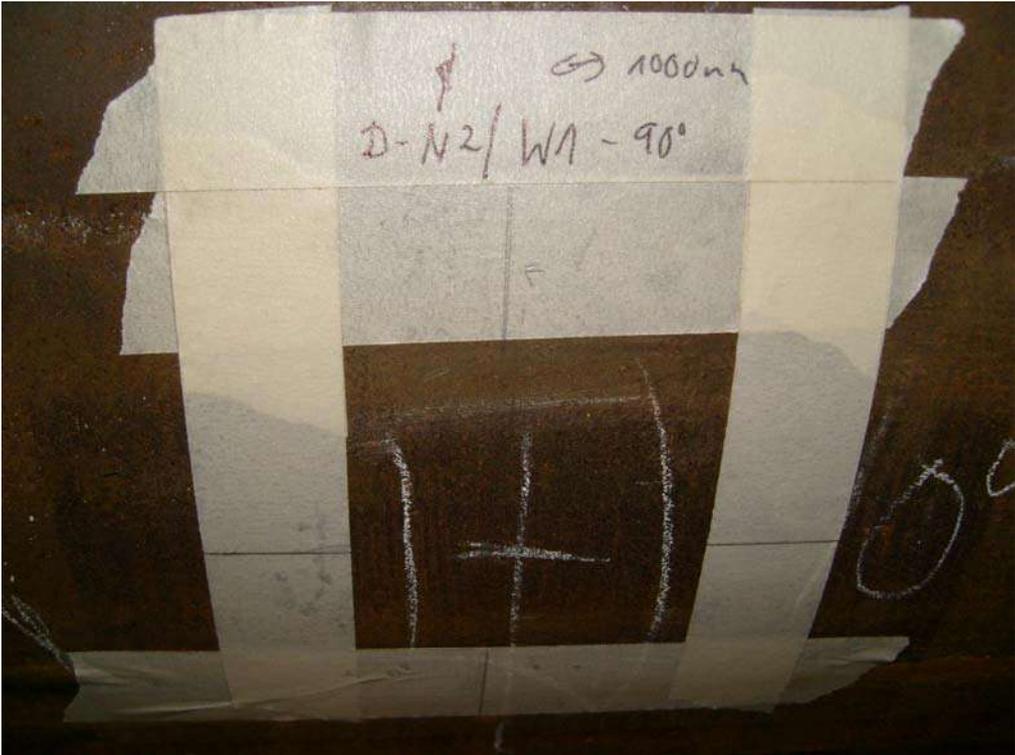


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

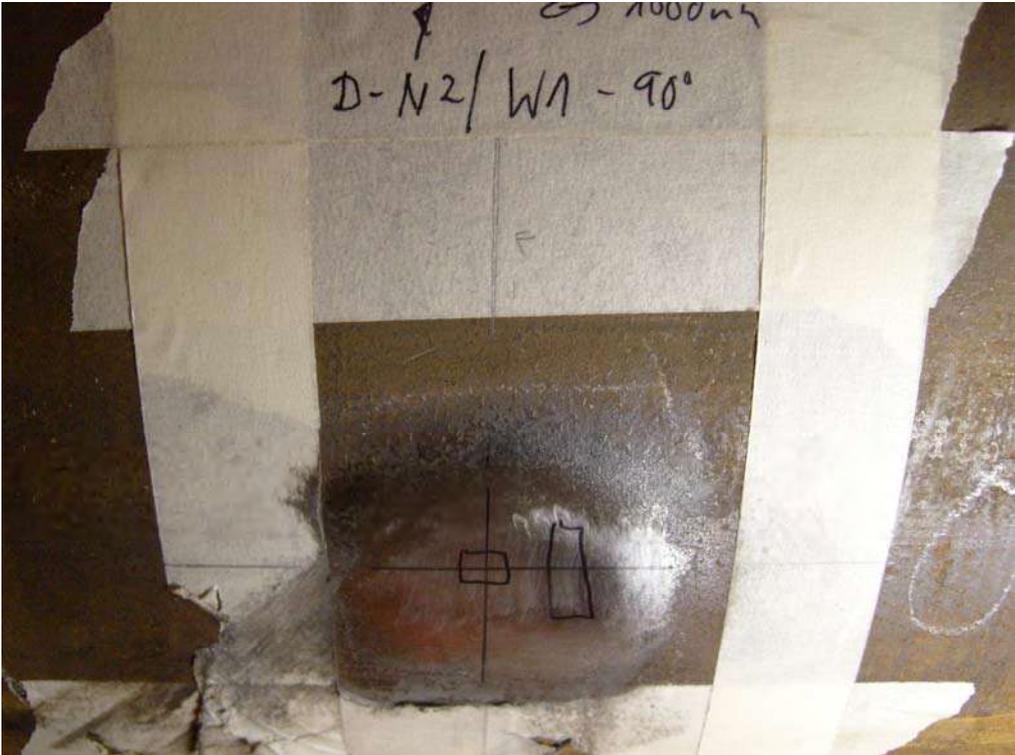


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert

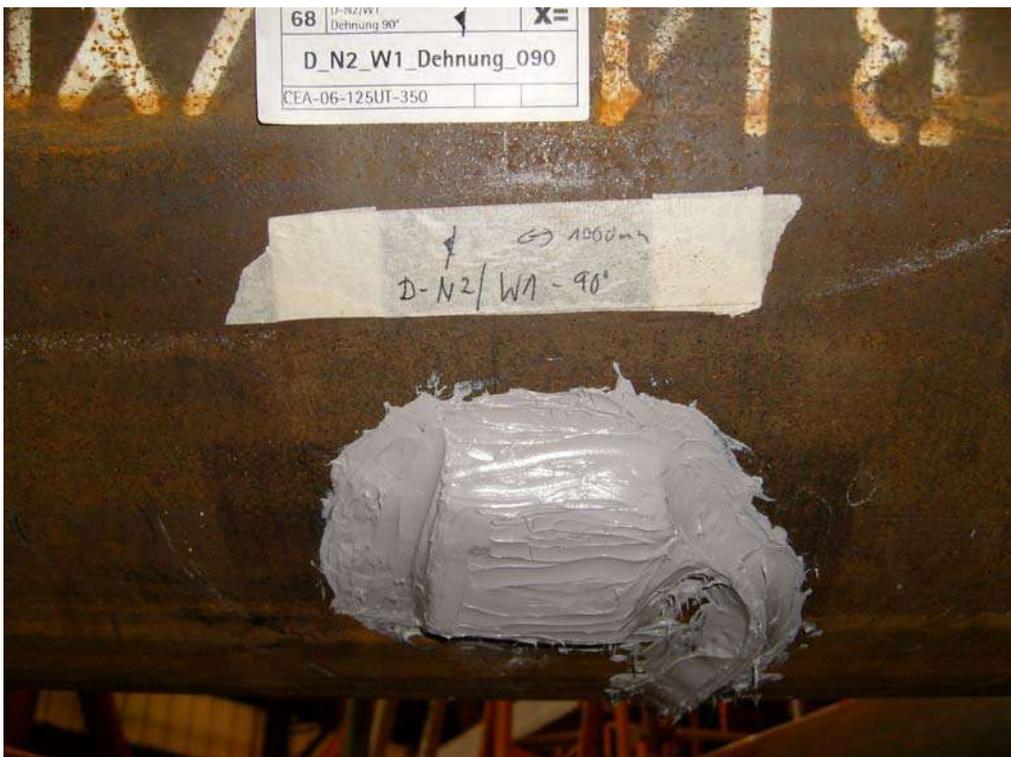


Abbildung 4: DMS abgedeckt

R4_D-N2/W1_3

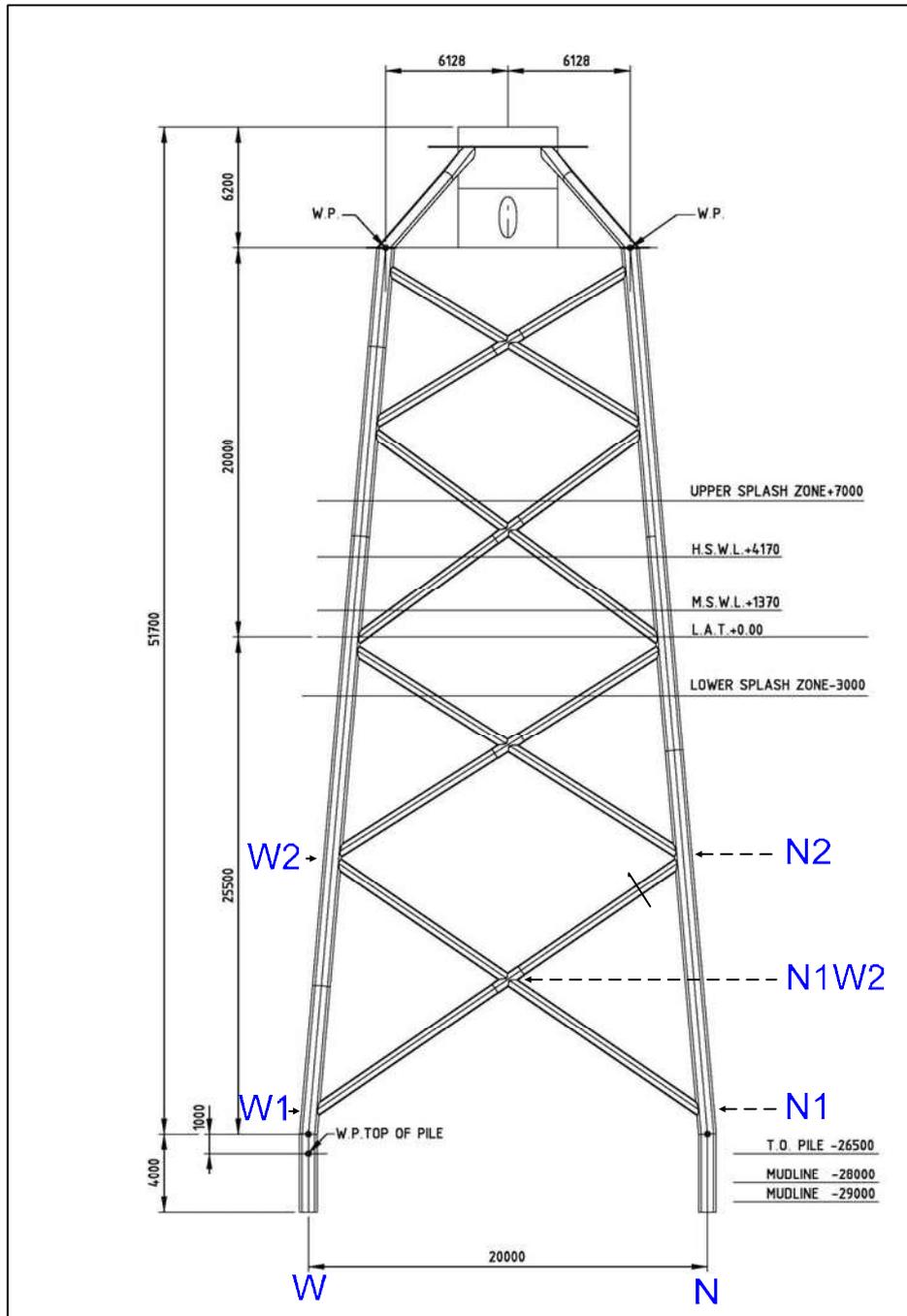
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N2/W1_3 („D_N2_W1_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur:	13°C	Lufttemperatur:	13°C
Luftfeuchte:	32%	Luftfeuchte:	32%
Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>
DMS-R ok 350,8 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,5 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2:	Ω	1/4:	Ω
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	gegen Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24 / B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301180, S7301201	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24 / B.Egner / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-30 / M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: S7301312, S7301313	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-30 / M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01 / R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301500	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01 / R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



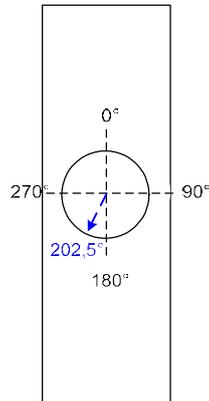
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 8893mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

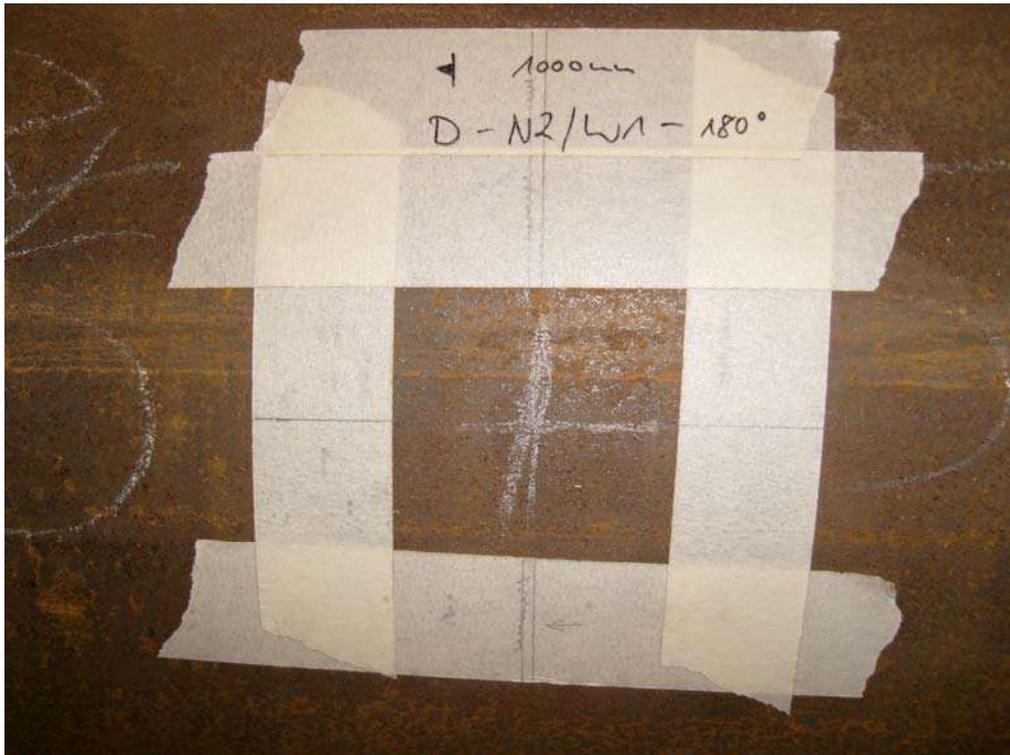


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

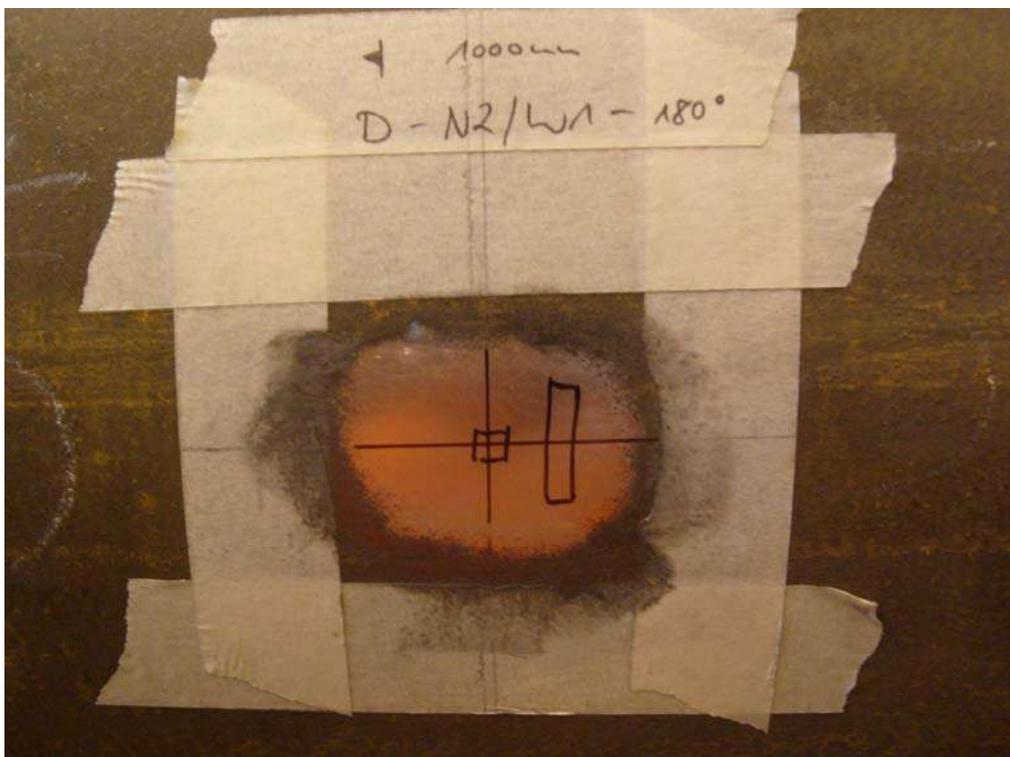


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

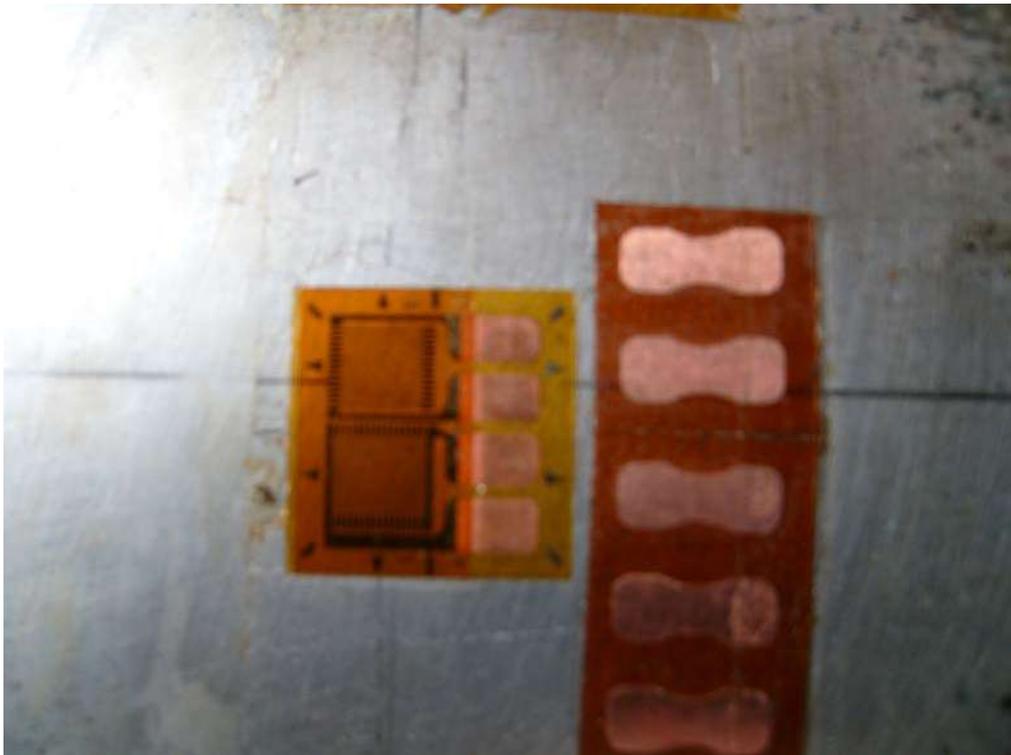


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS abgedeckt

R4_D-N2/W1_4

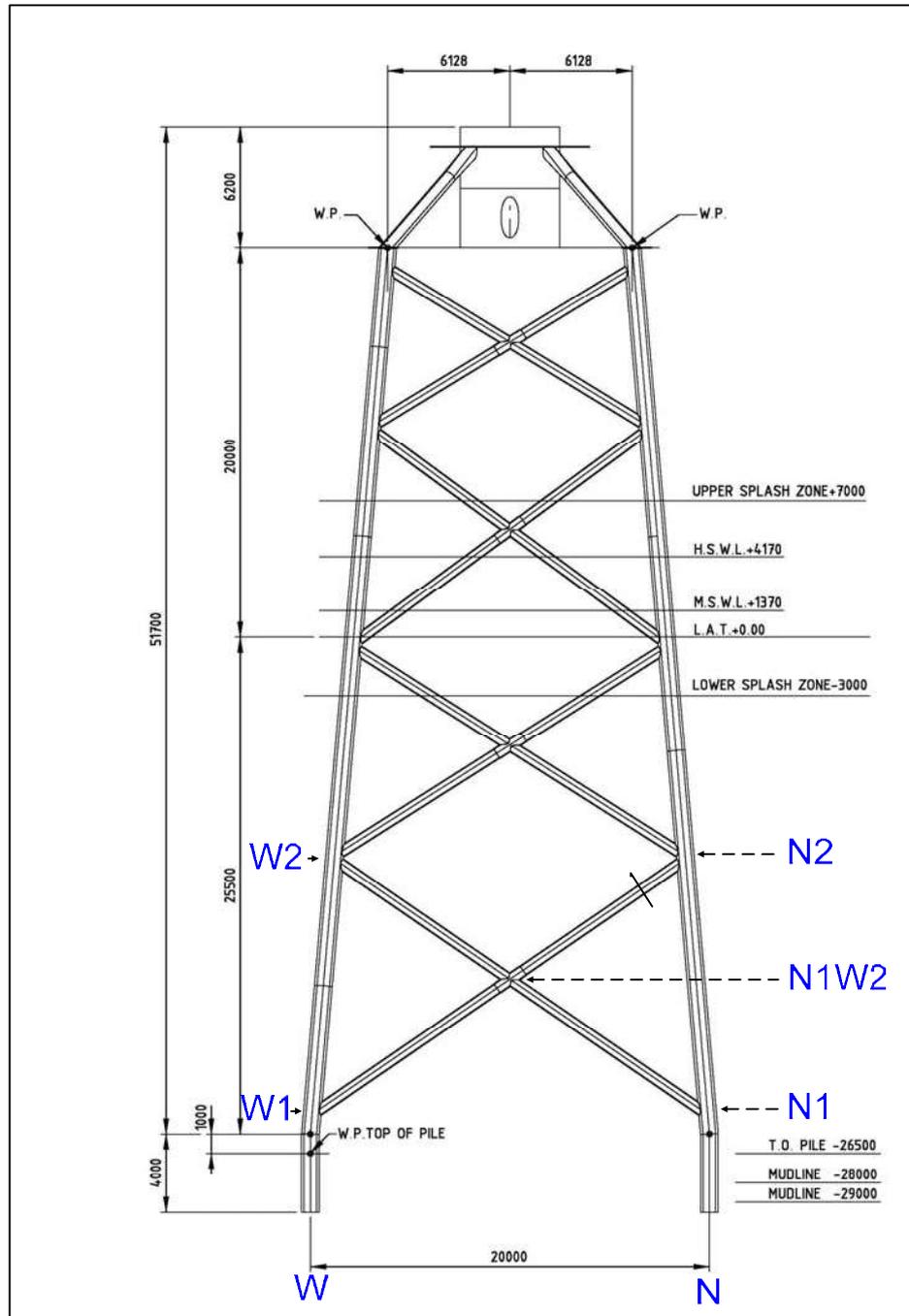
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N2/W1_4 („D_N2_W1_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 349,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301177, S7301199 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-30	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: S7301324 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-30	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301501 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



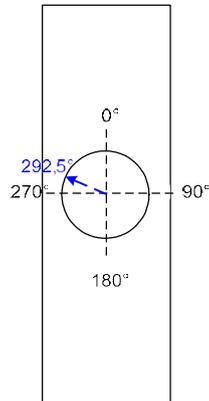
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 8893mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

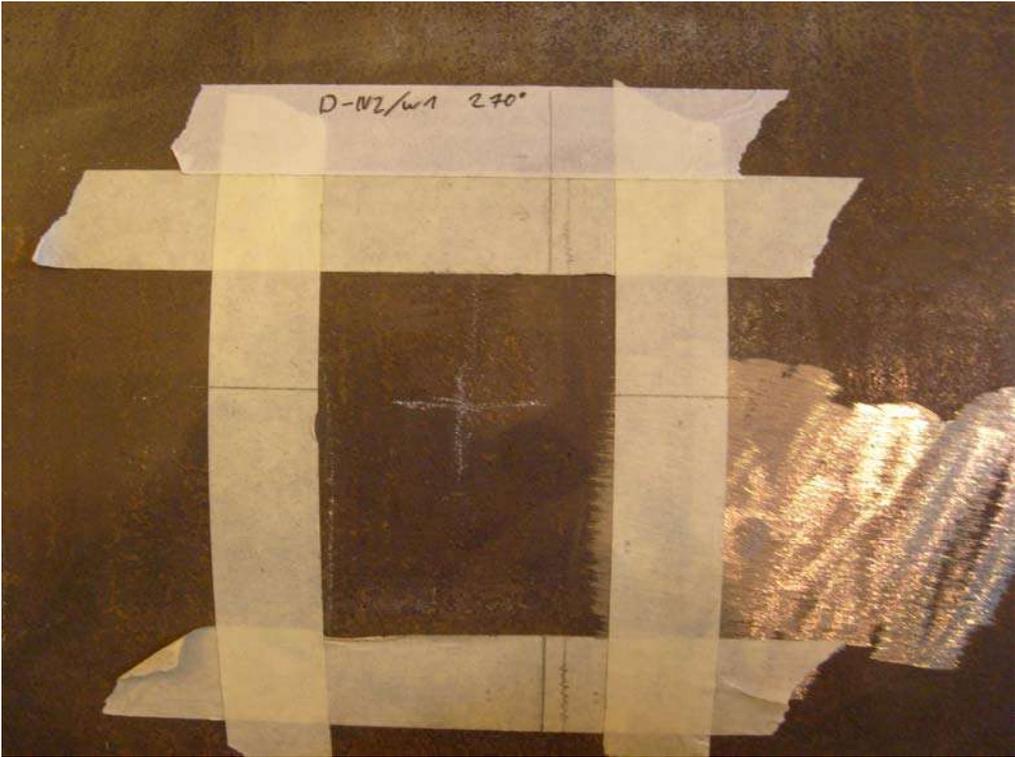


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

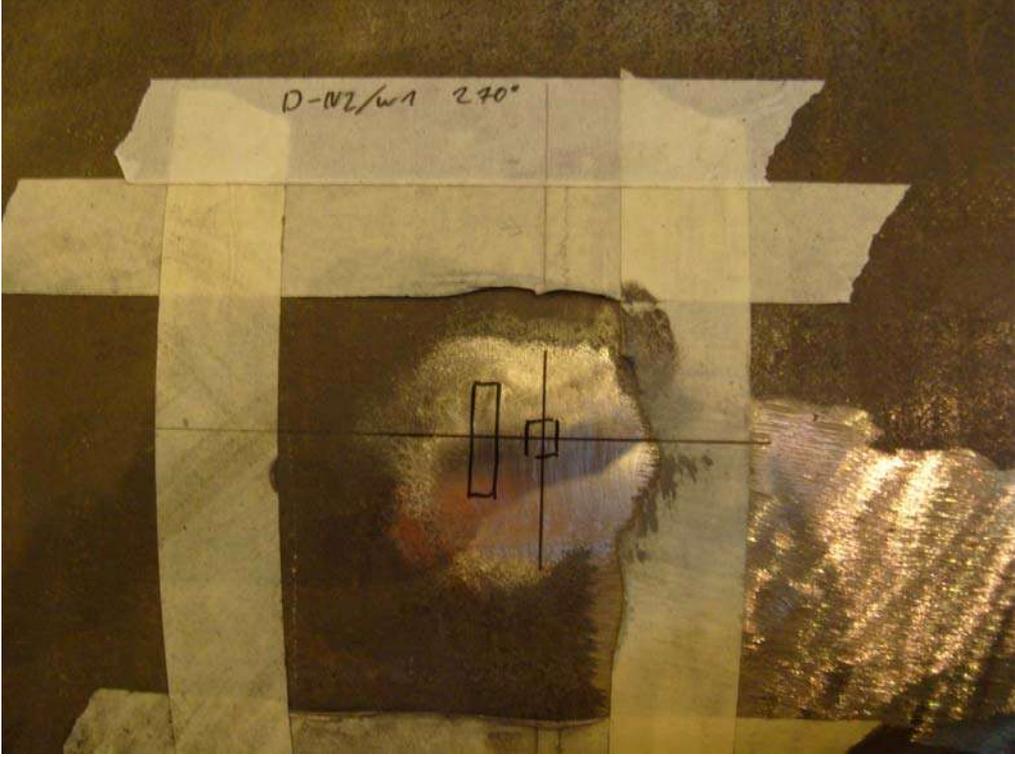


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS Verkabelt und abgedeckt



Abbildung 4: DMS abgedeckt

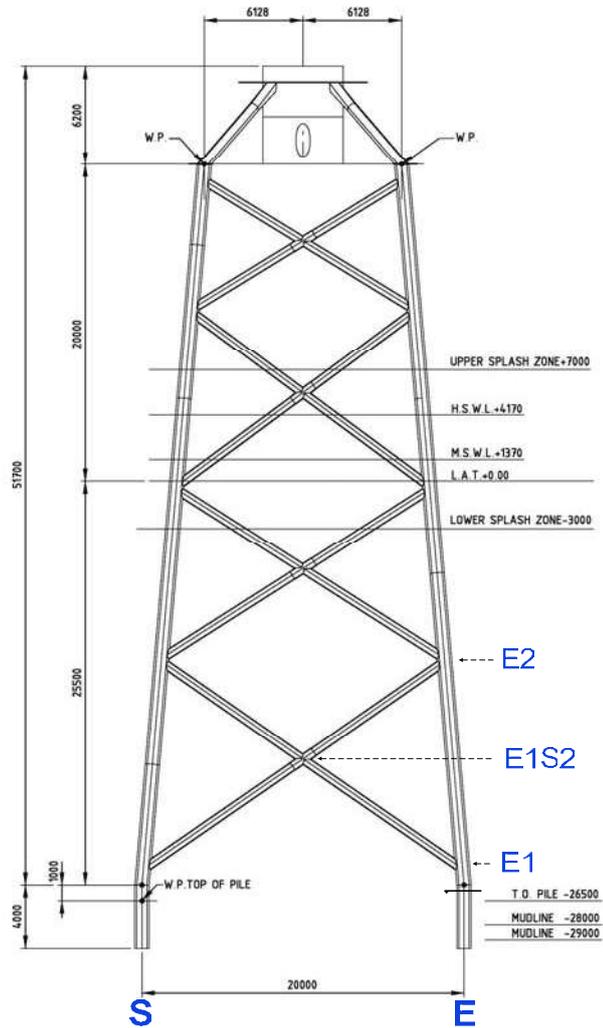
R4_D-E1_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 20.05.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-E1_1 („D_E1_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 14°C		Lufttemperatur: 14°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,4 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,4 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

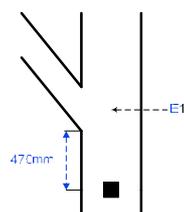
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301224, S7301242 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1040721, P1040726 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1040762 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	M.Weber / R.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



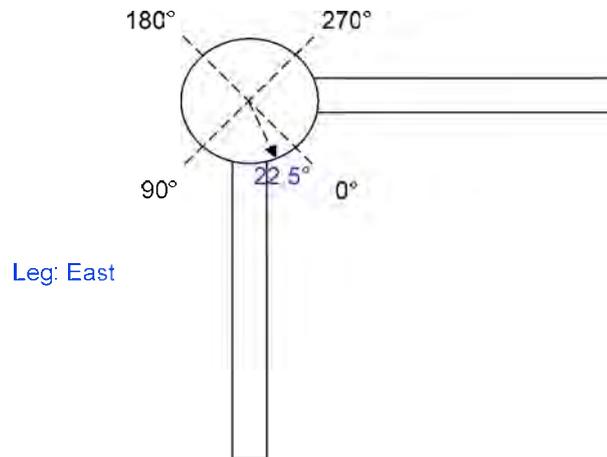
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten E1 = 470mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



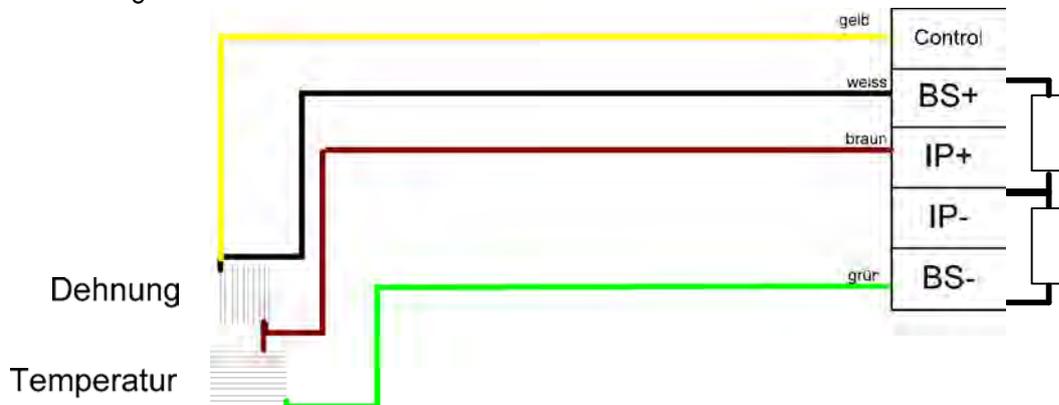
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

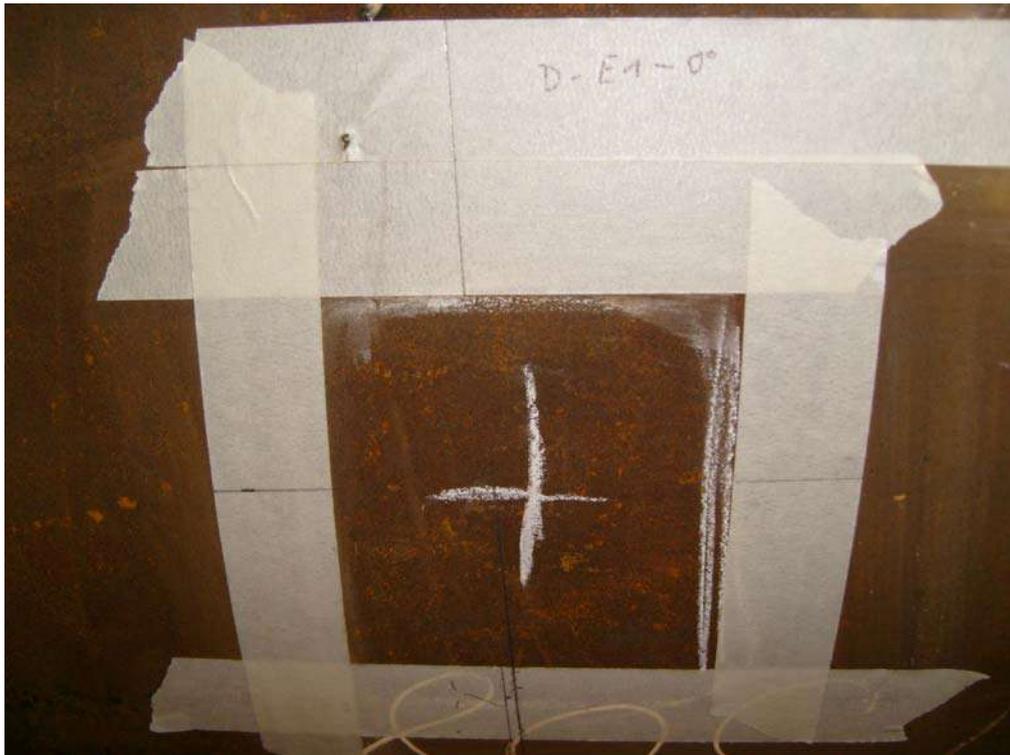


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

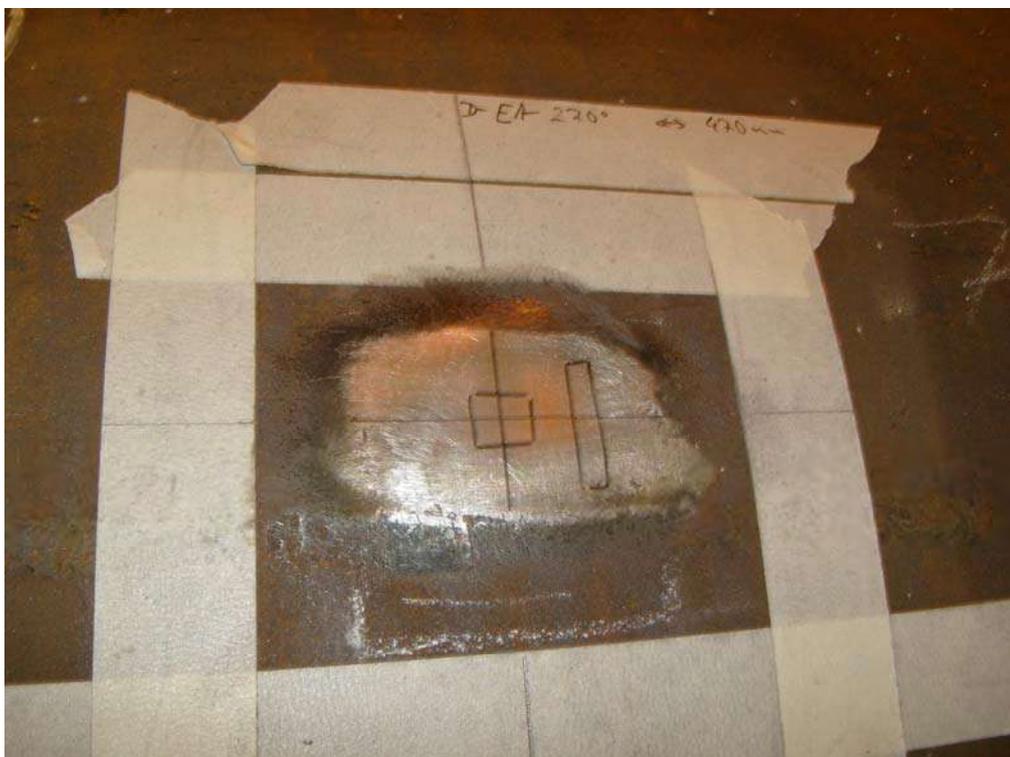


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

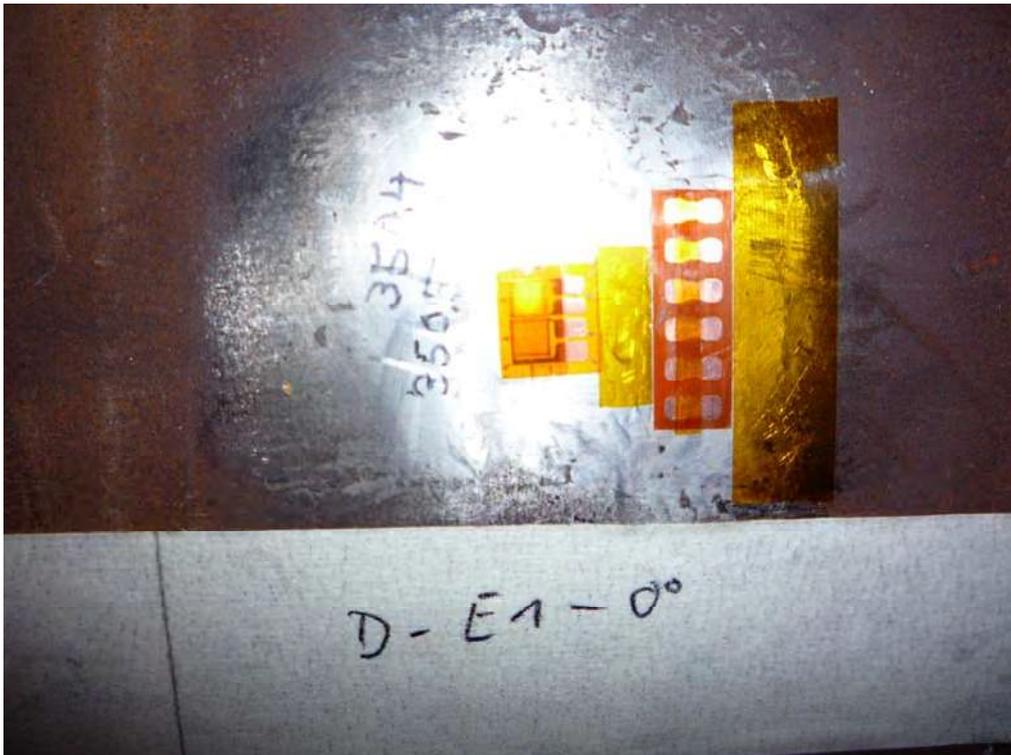


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verdrahtet und abgedeckt

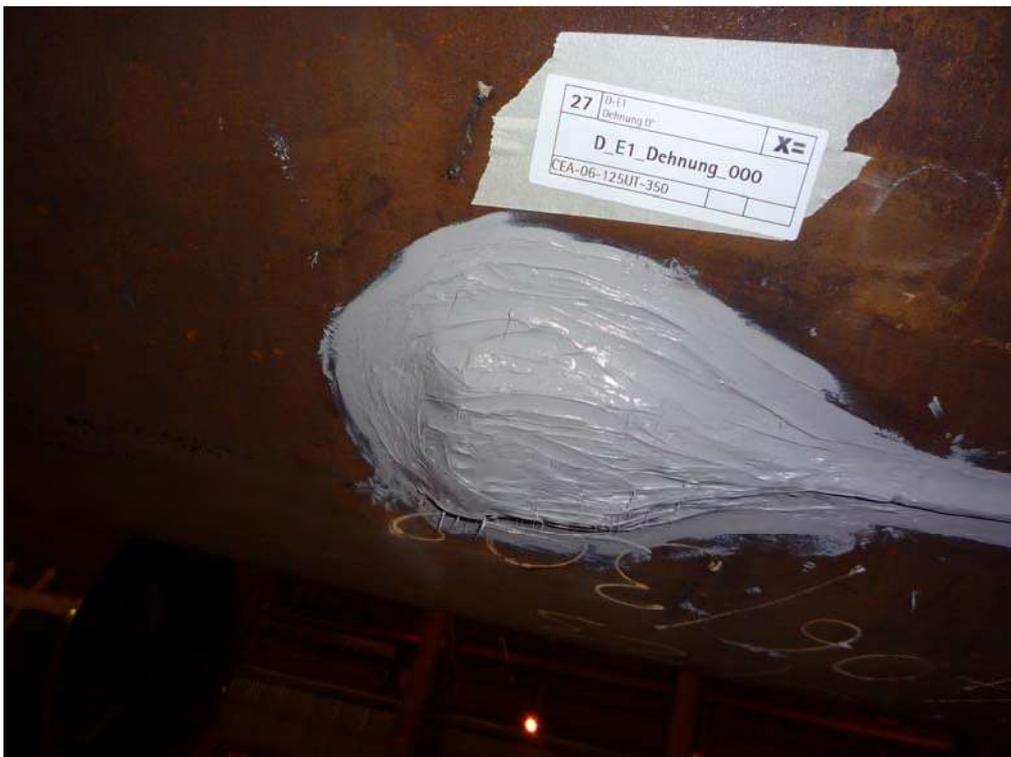


Abbildung 6: DMS abgedeckt

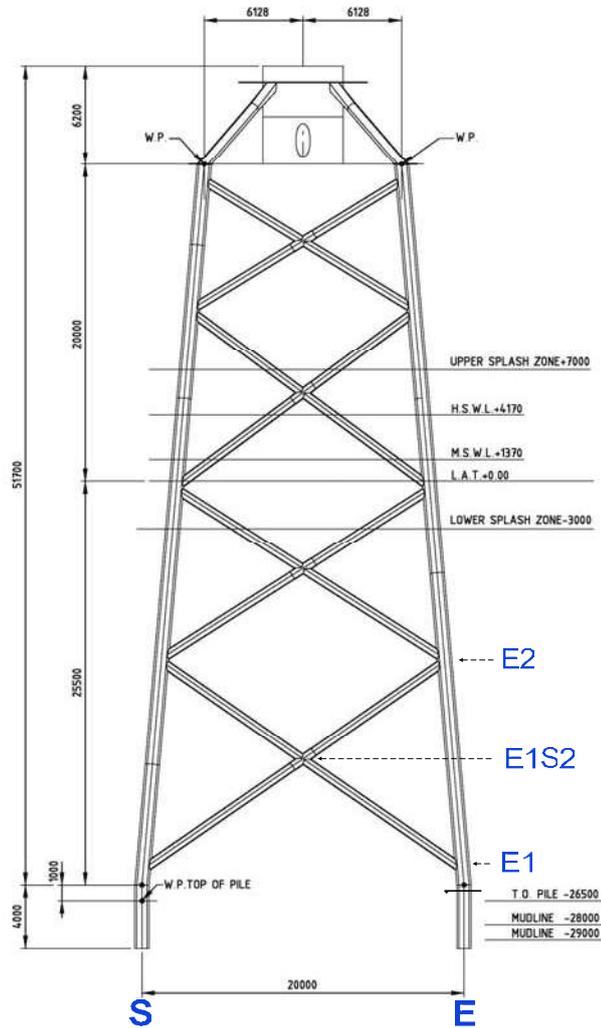
R4_D-E1_2

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 26.05.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-E1_2 („D_E1_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/- 1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 14°C		Lufttemperatur: 14°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,4 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,7 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

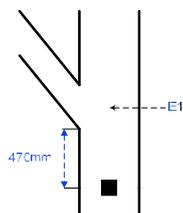
Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301227, SA7301244	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1040717, P1040731	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1040763	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	M.Weber / R.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



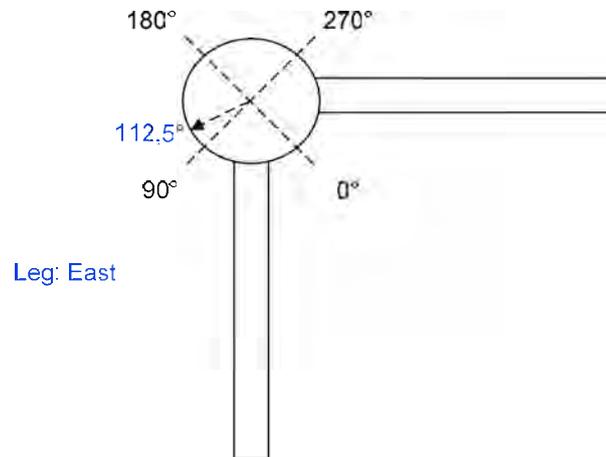
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten E1 = 470mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



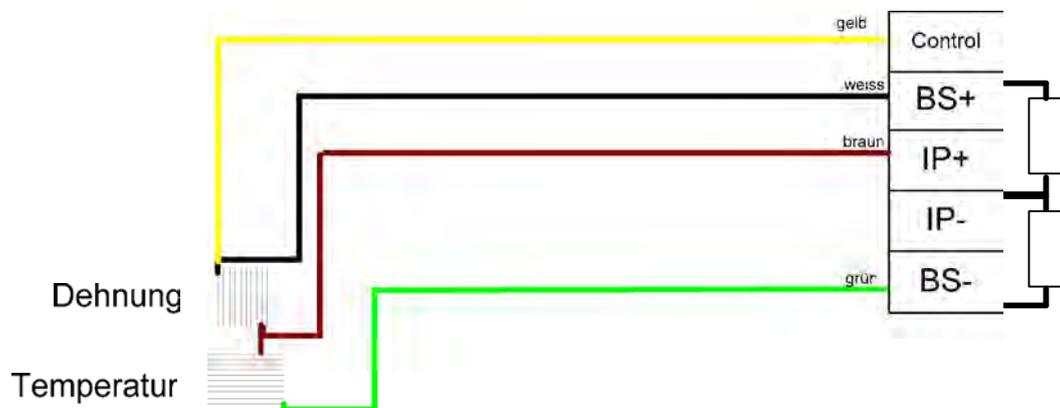
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

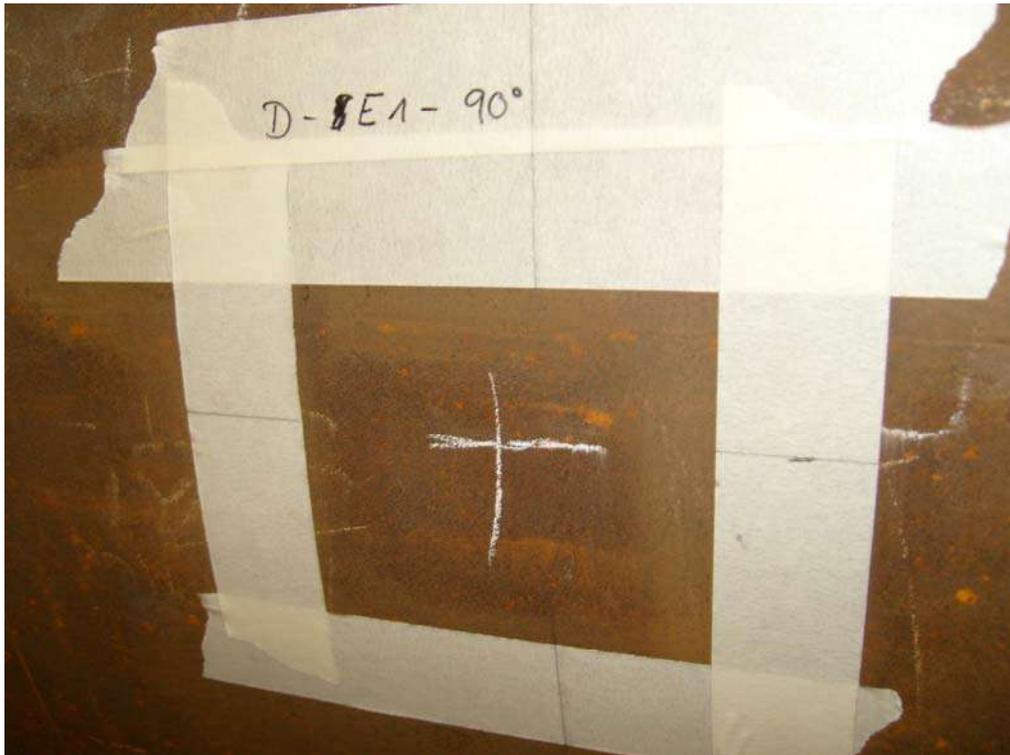


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

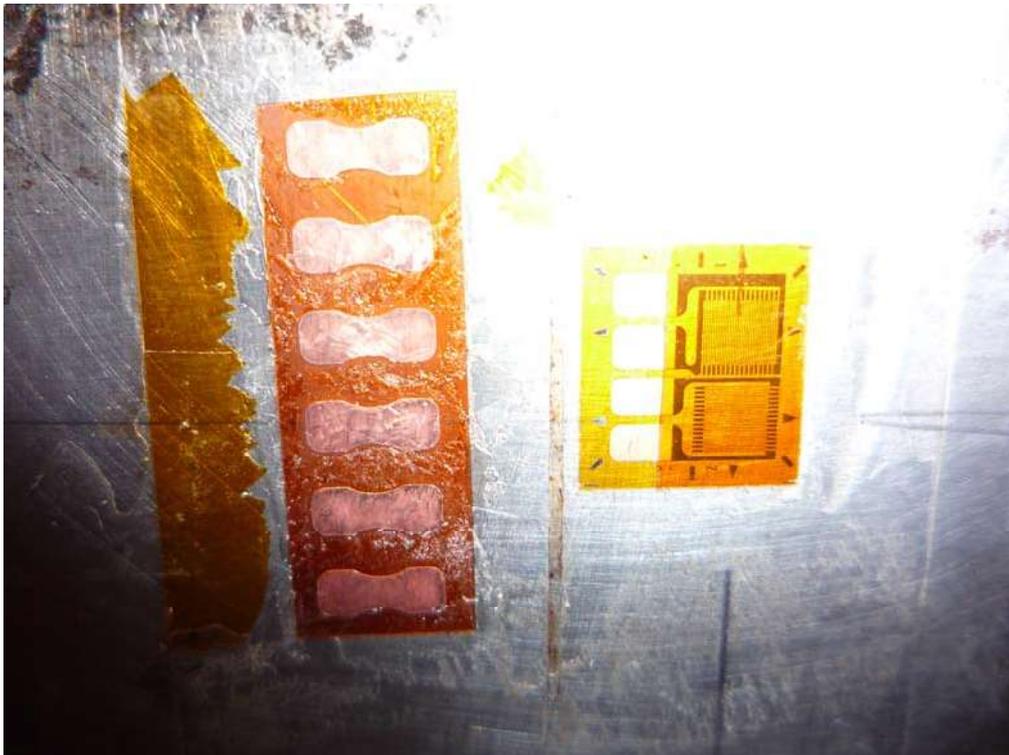


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

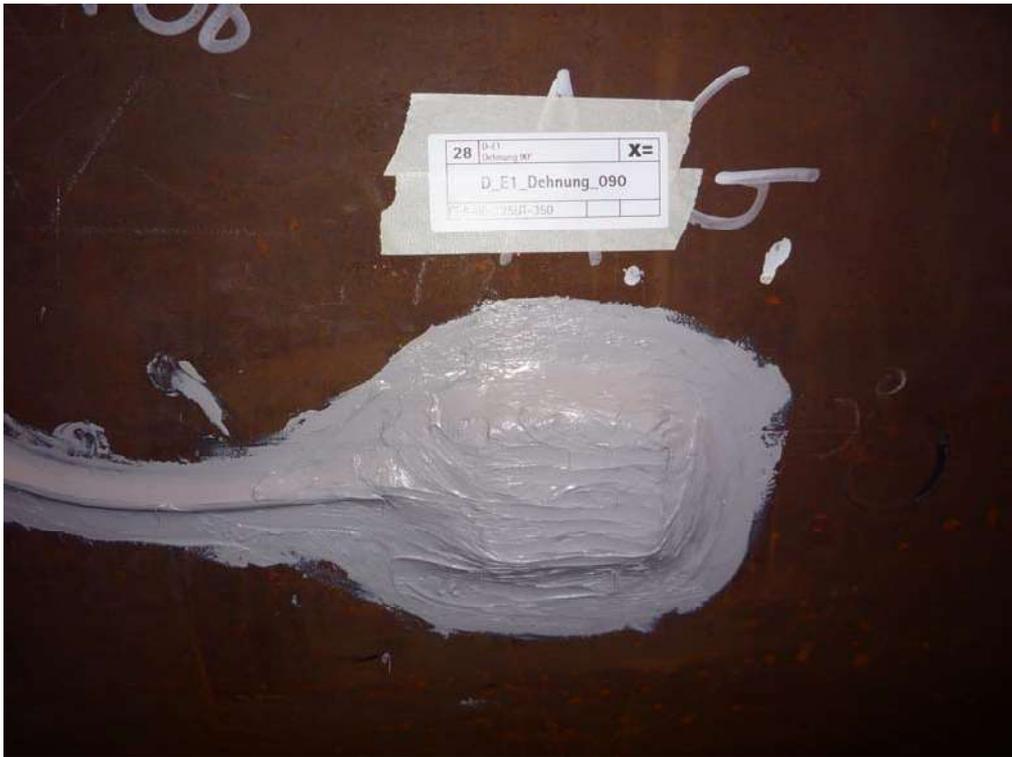


Abbildung 5: DMS abgedeckt

R4_D-E1_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 26.05.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-E1_3 („D_E1_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 14°C		Lufttemperatur: 14°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,4 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

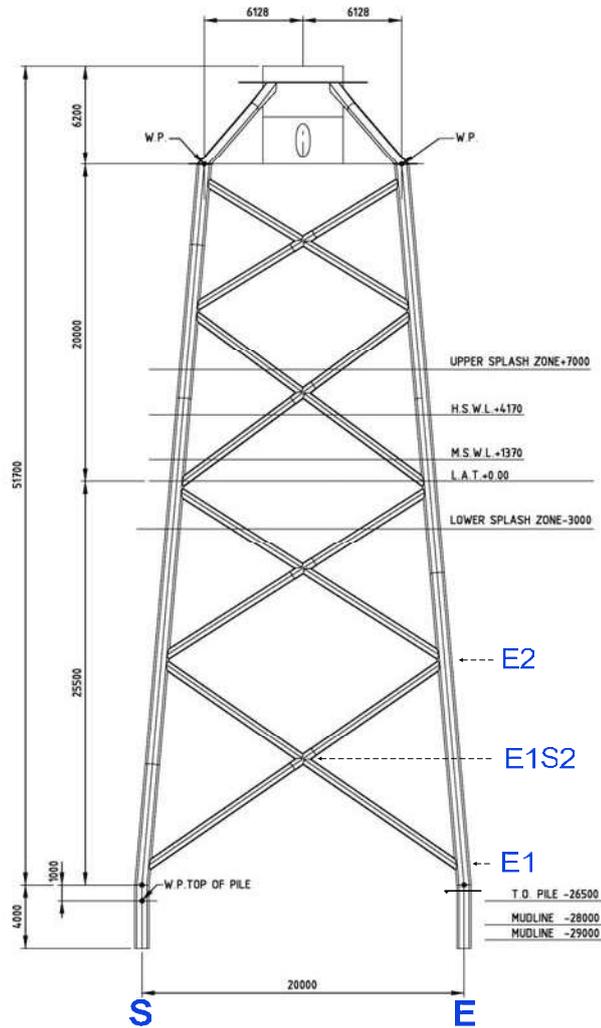
Aufgabe

Datum

Bearbeiter

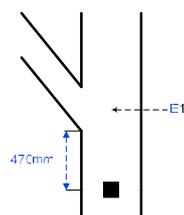
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301228, S7301246 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1040715, P1040737 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1040765 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	M.Weber / R.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



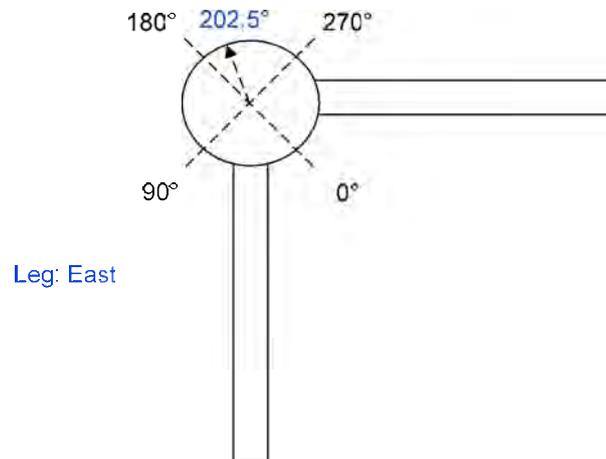
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten E1 = 470mm
- Abstand zu Knoten =



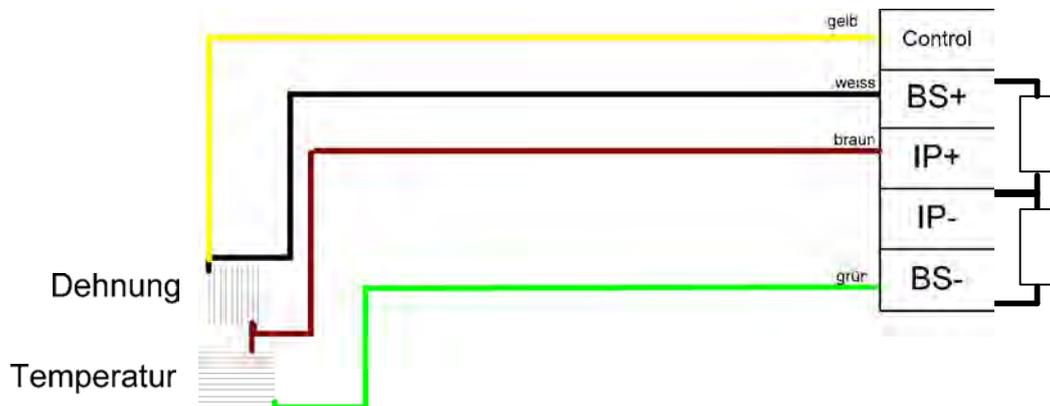
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

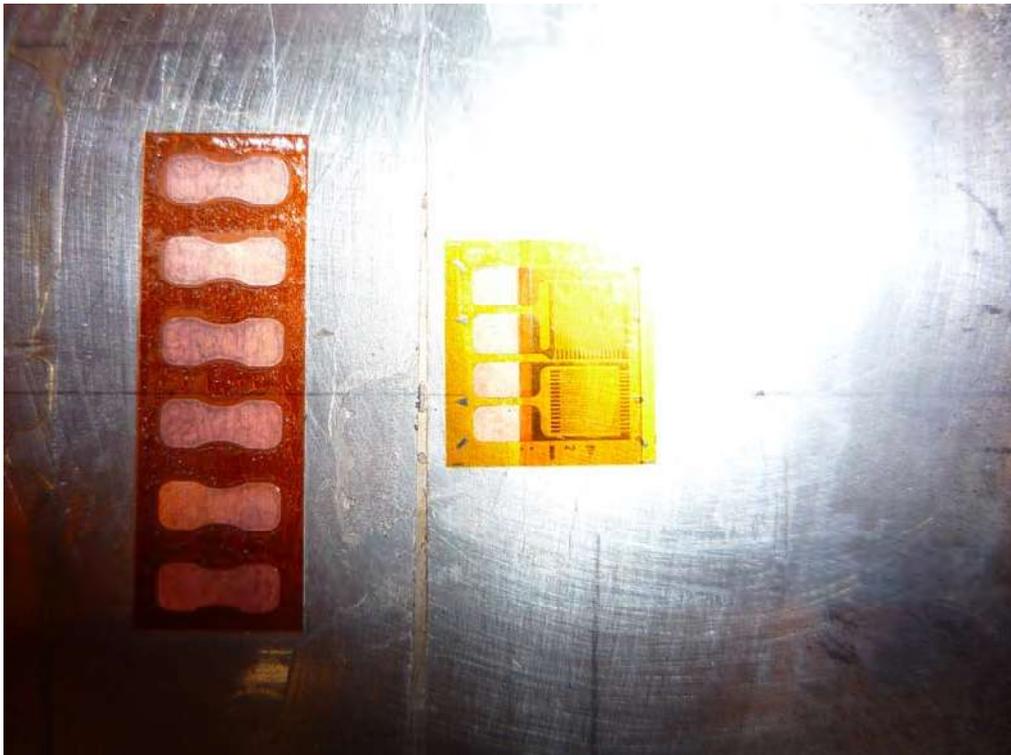


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

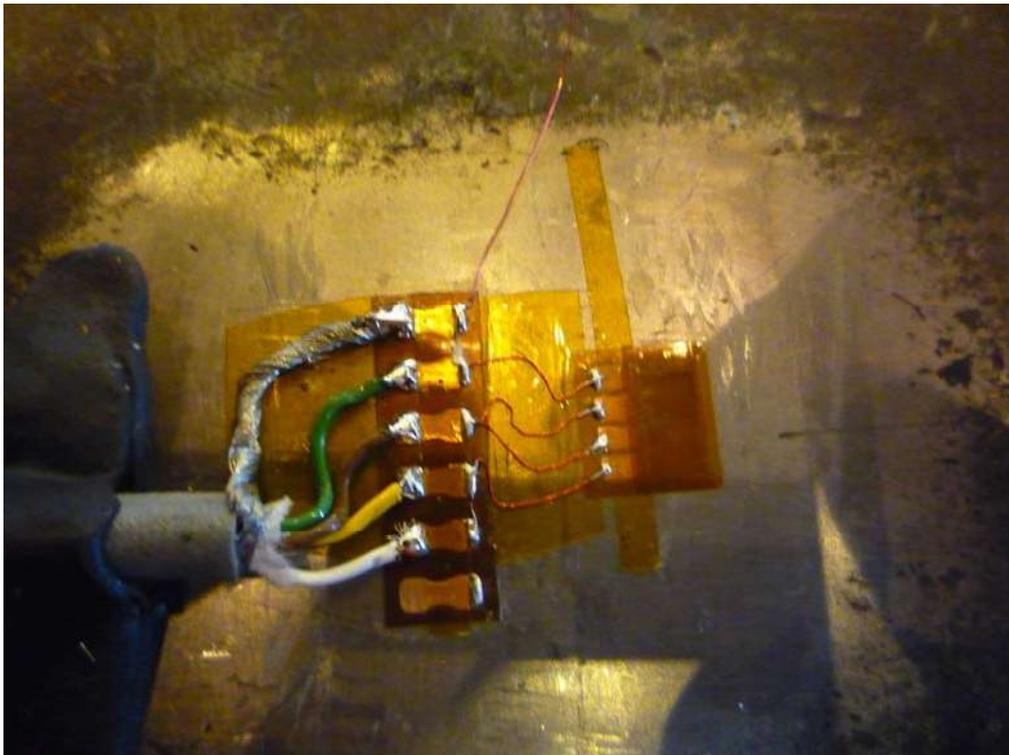


Abbildung 5: DMS verdrahtet und abgedeckt

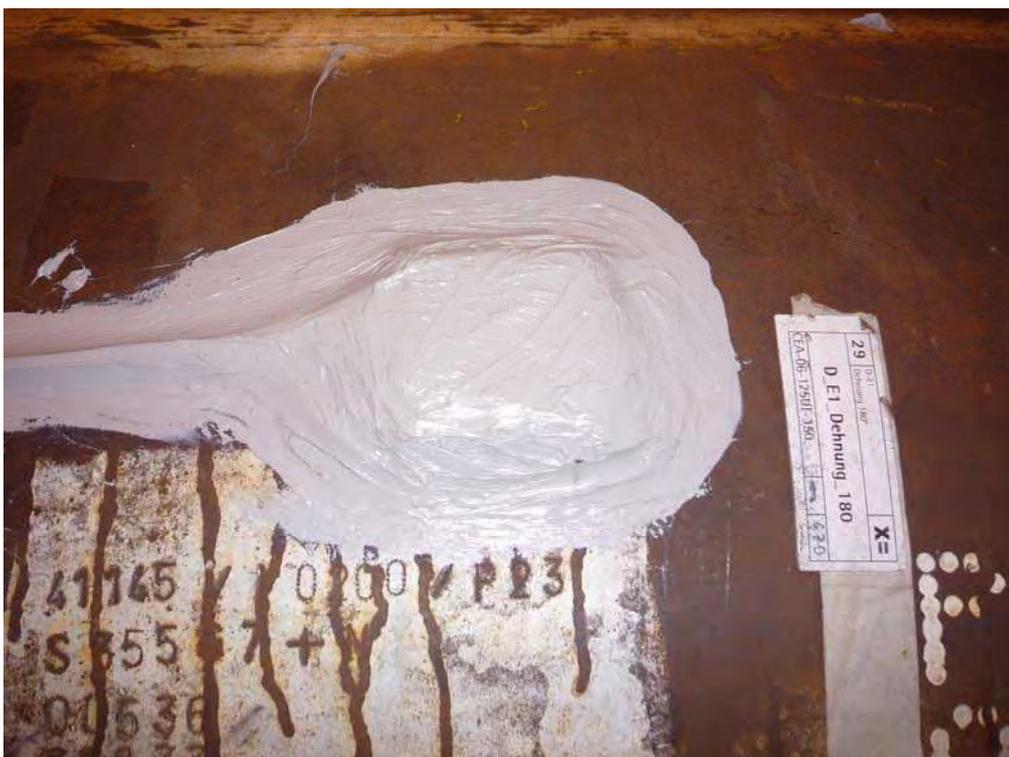


Abbildung 6: DMS abgedeckt

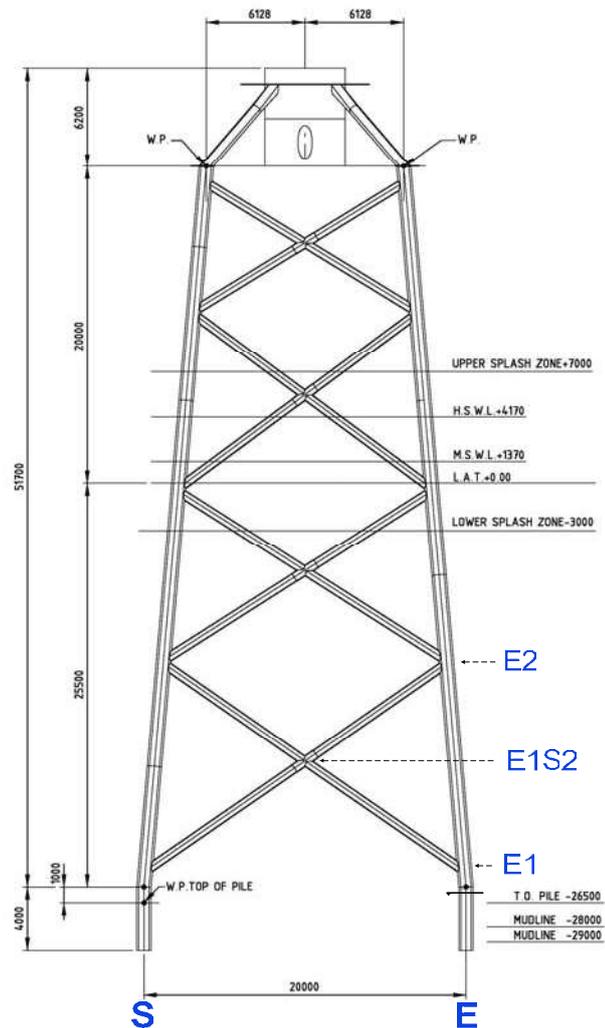
R4_D-E1_4

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 26.05.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-E1_4 („D_E1_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 14°C		Lufttemperatur: 14°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,4 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

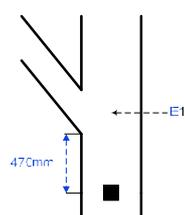
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301223, S7301242 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1040719, P1040740 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1040761 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	M.Weber / R.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



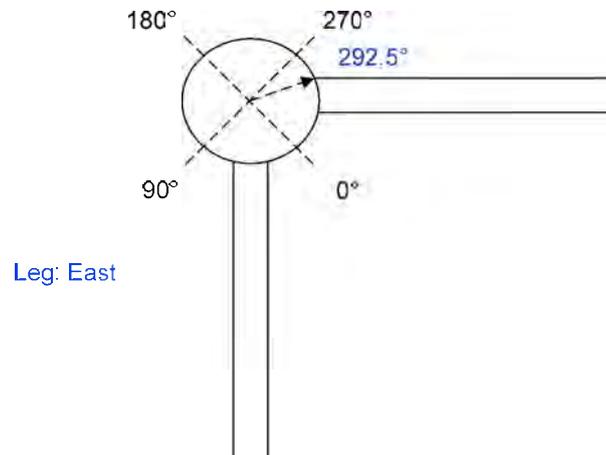
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von oben nach unten schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten E1 = 470mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

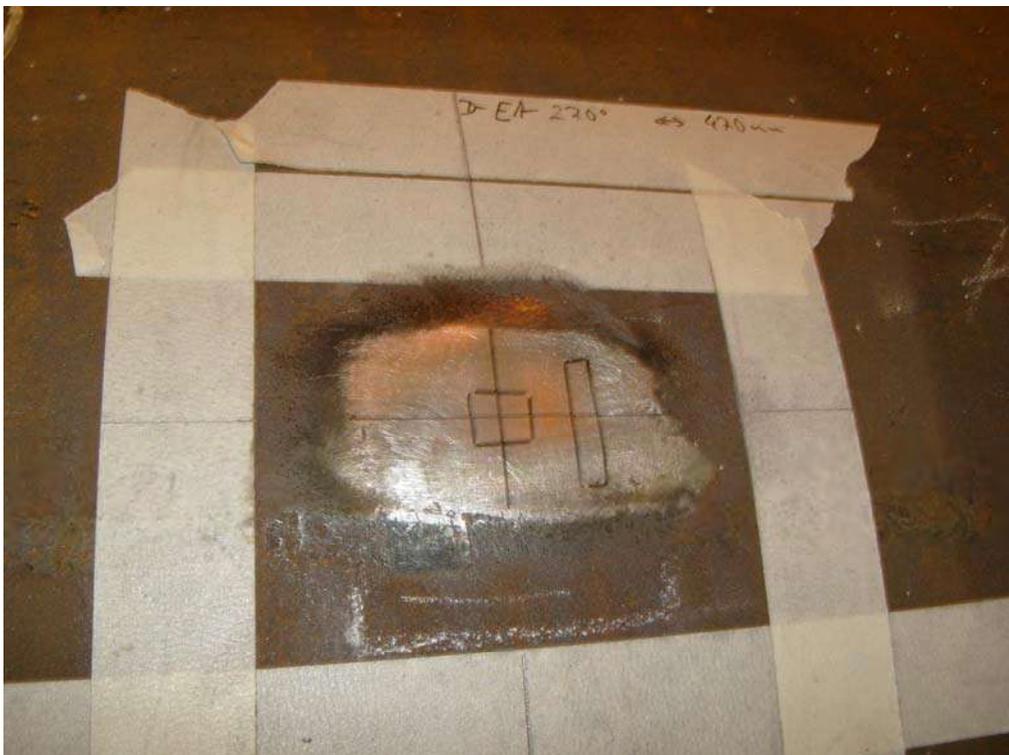


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

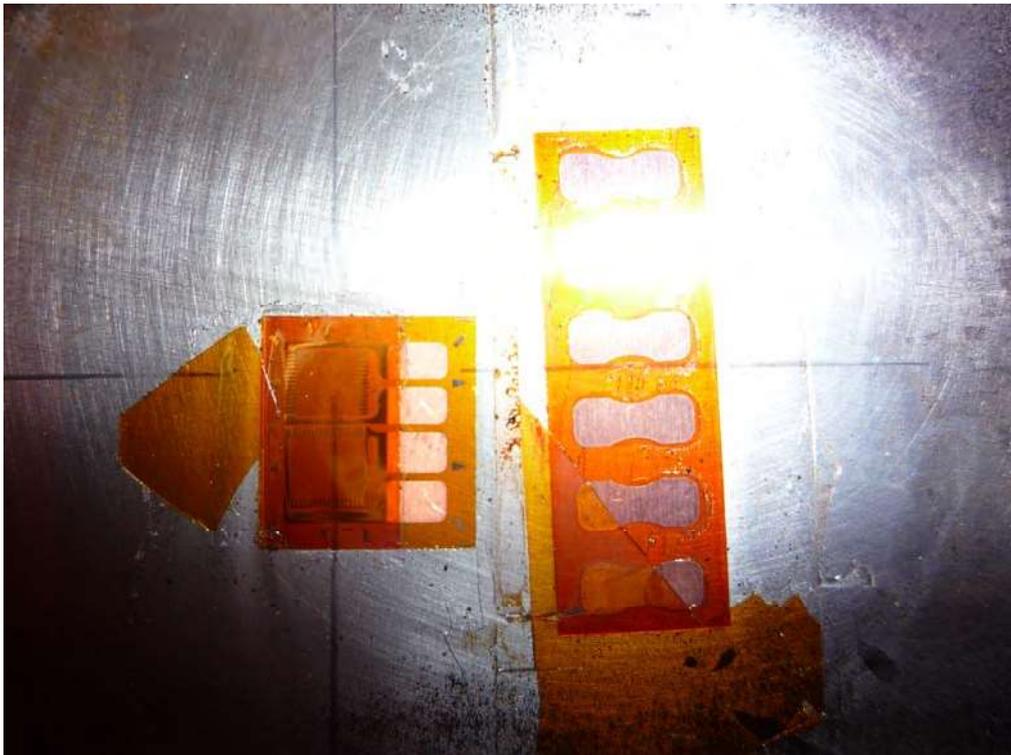


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

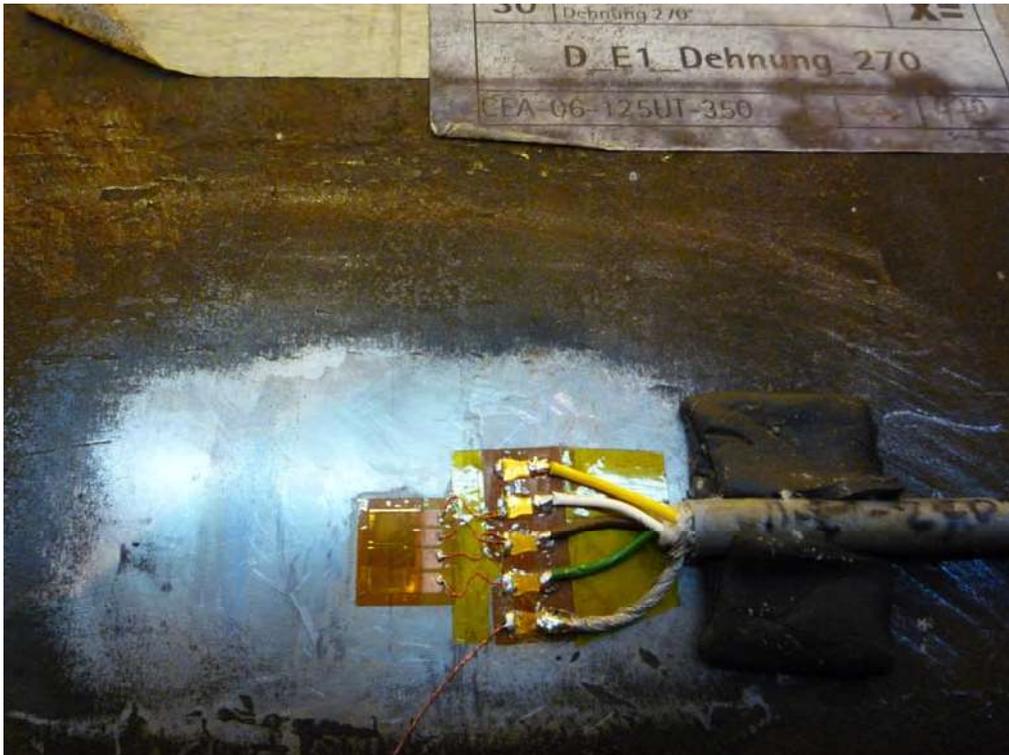


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

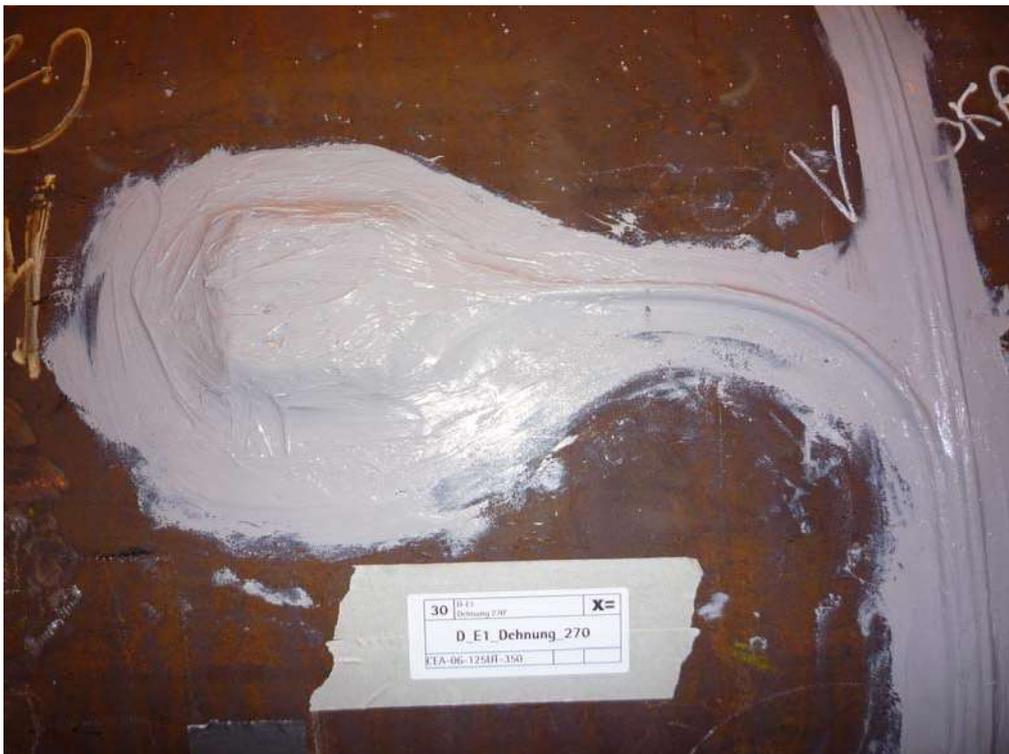


Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-E5/E4_1

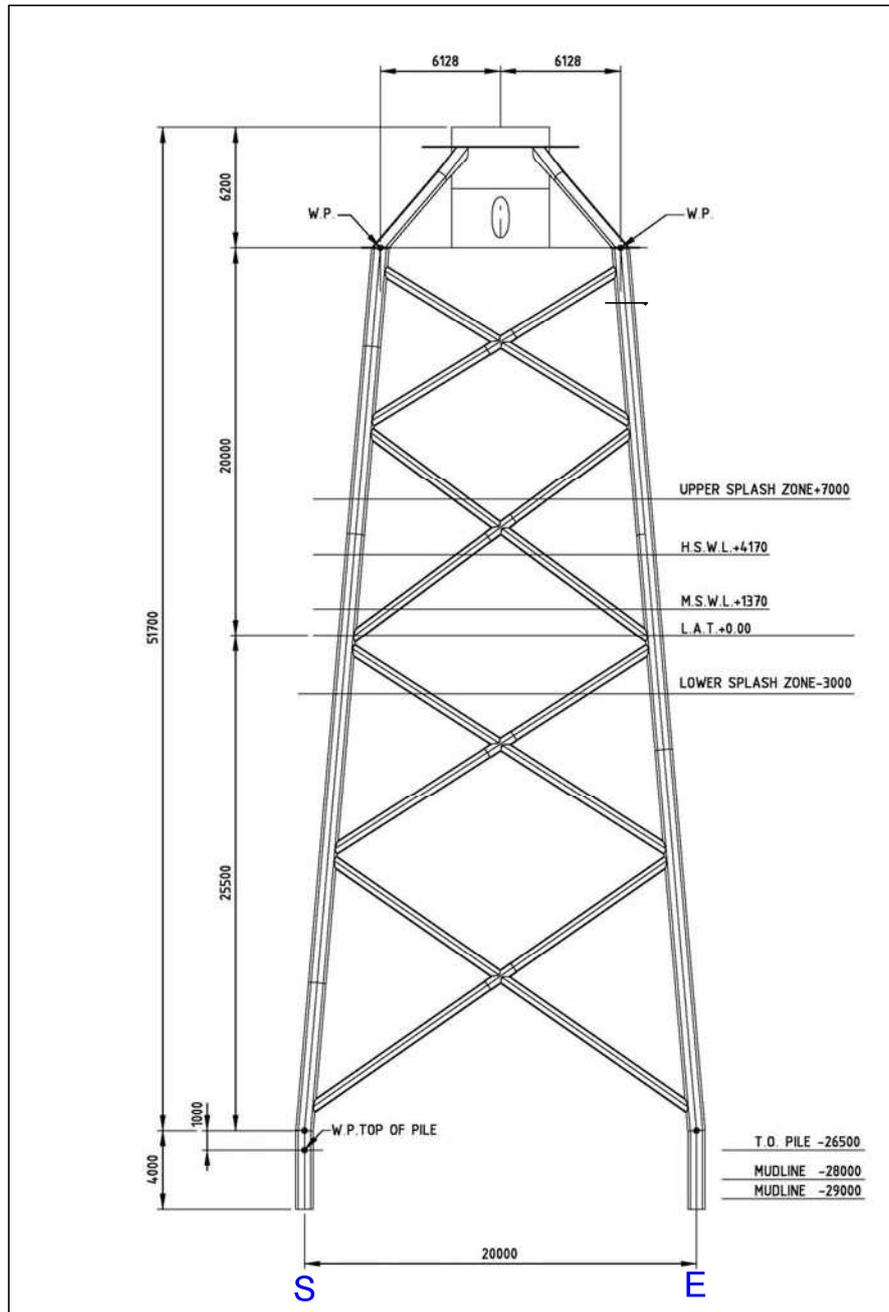
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-E5/E4_1 („D_E5_E4_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12+/-1,0%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: 30%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	
Foto-Nr: S7301734 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
Foto-Nr: P1050337 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

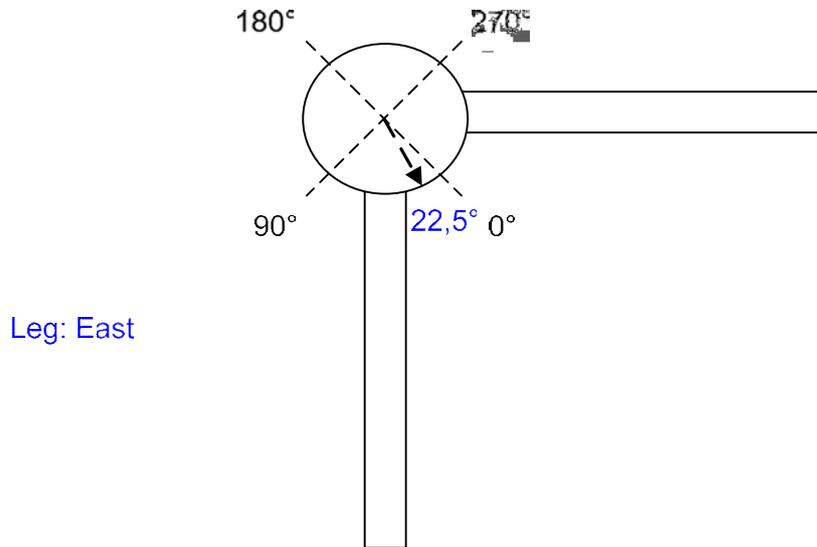


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten E5 = 1000mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

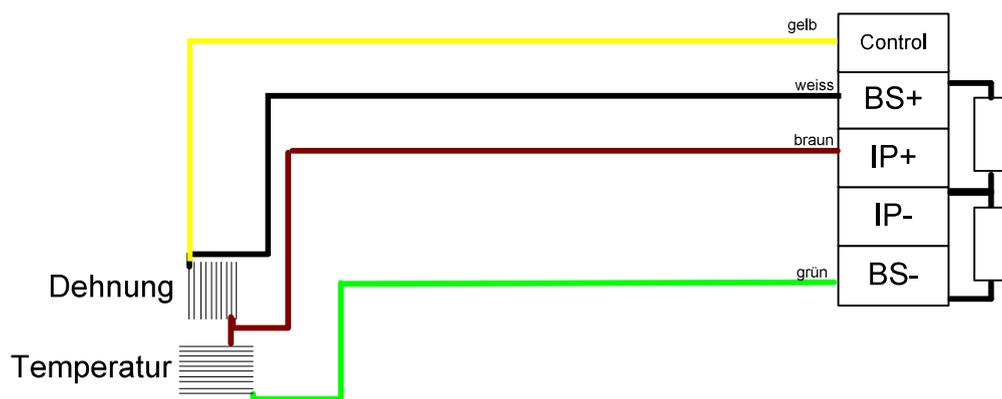
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

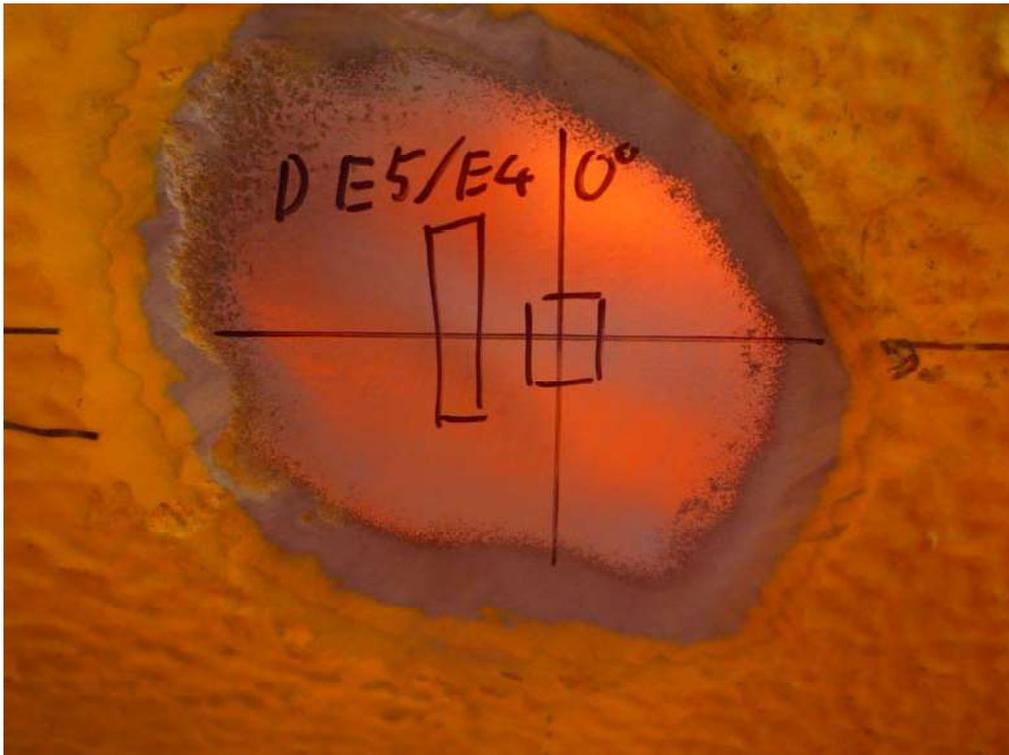


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen

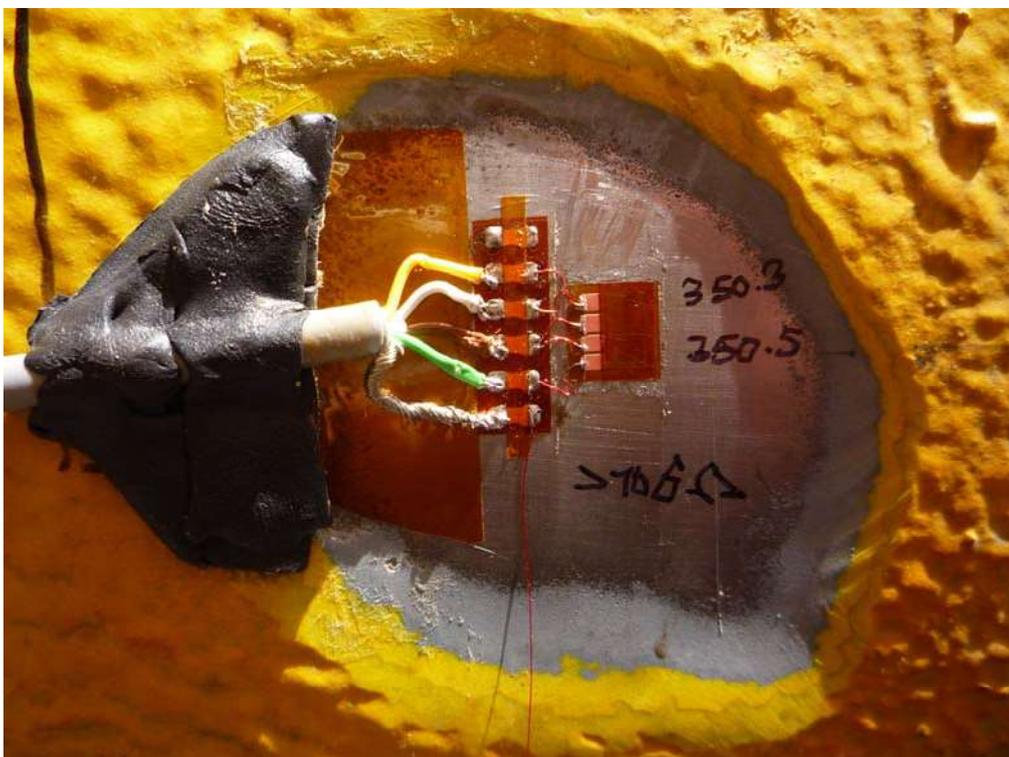


Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

R4_D-E5/E4_2

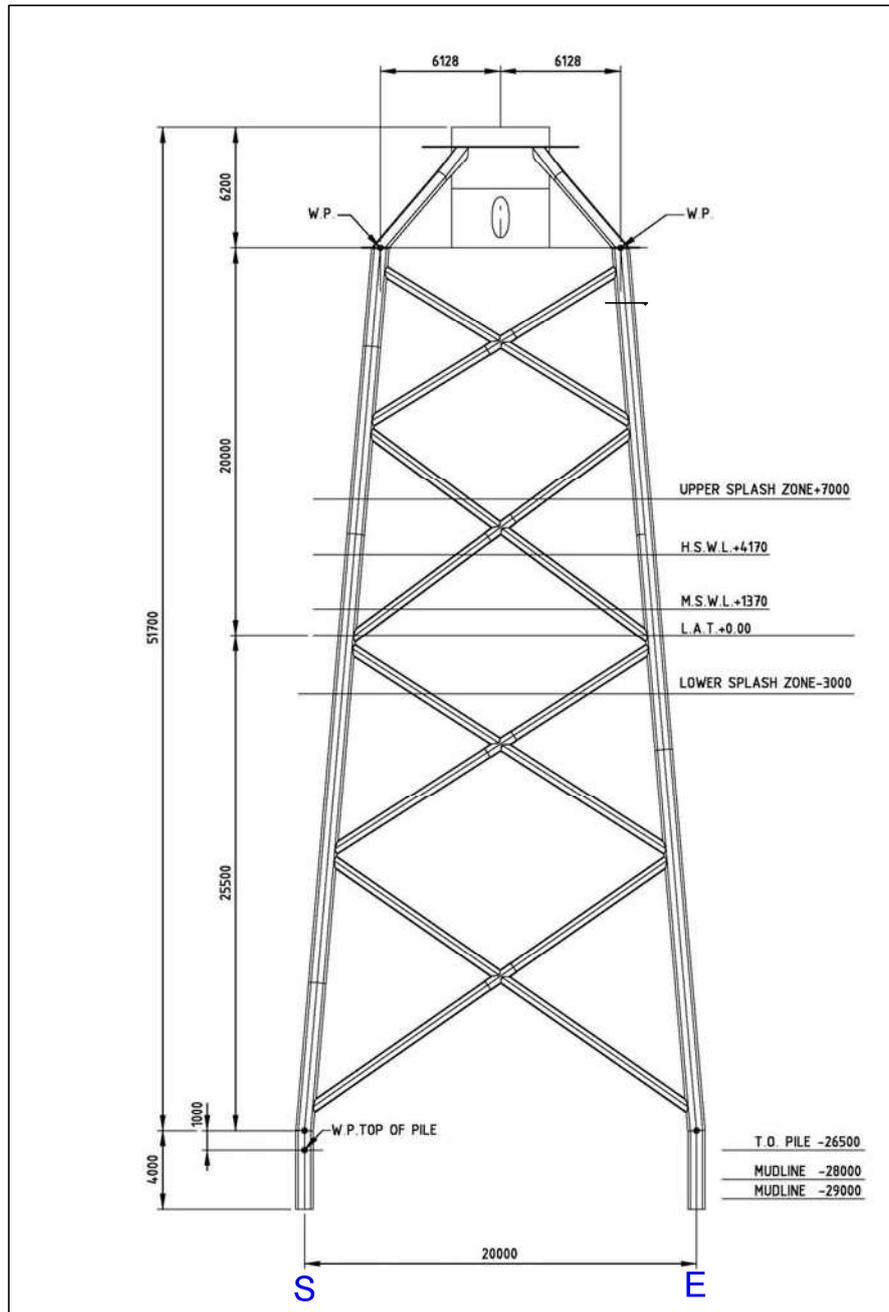
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-E5/E4_2 („D_E5_E4_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12+/-1,0%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: 30%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	
Foto-Nr: S7301734 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
Foto-Nr: P1050337 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

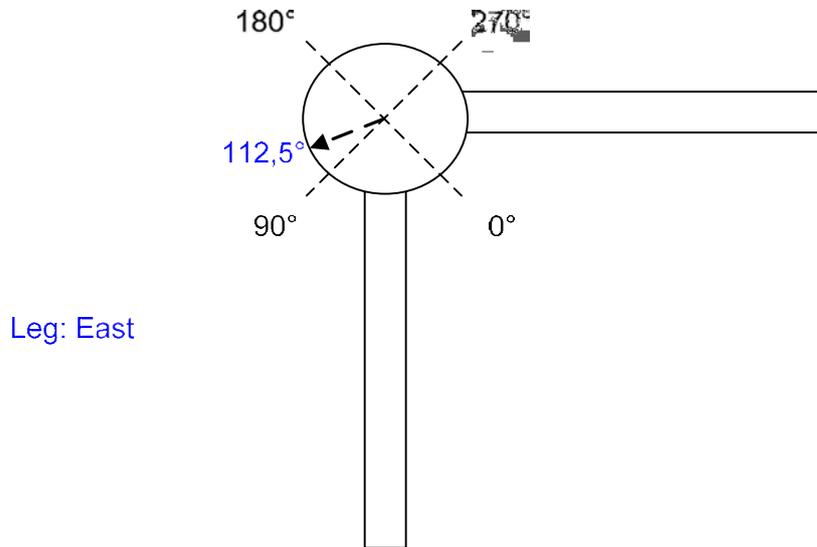


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten E5 = 1000mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

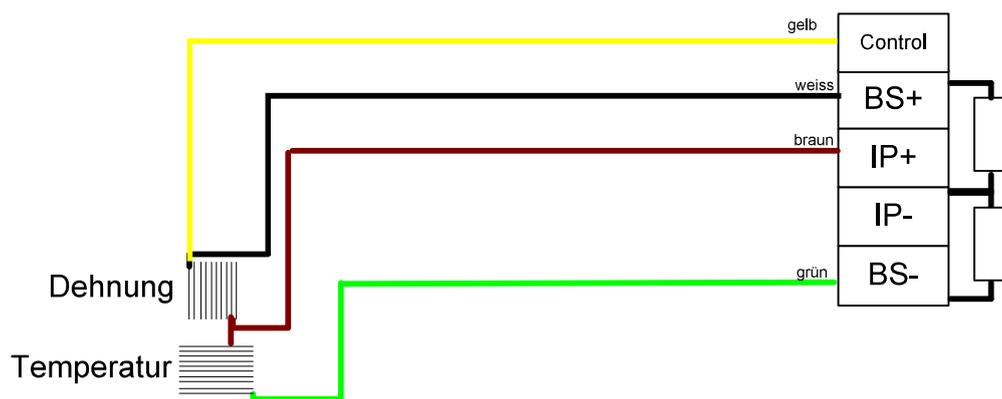
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

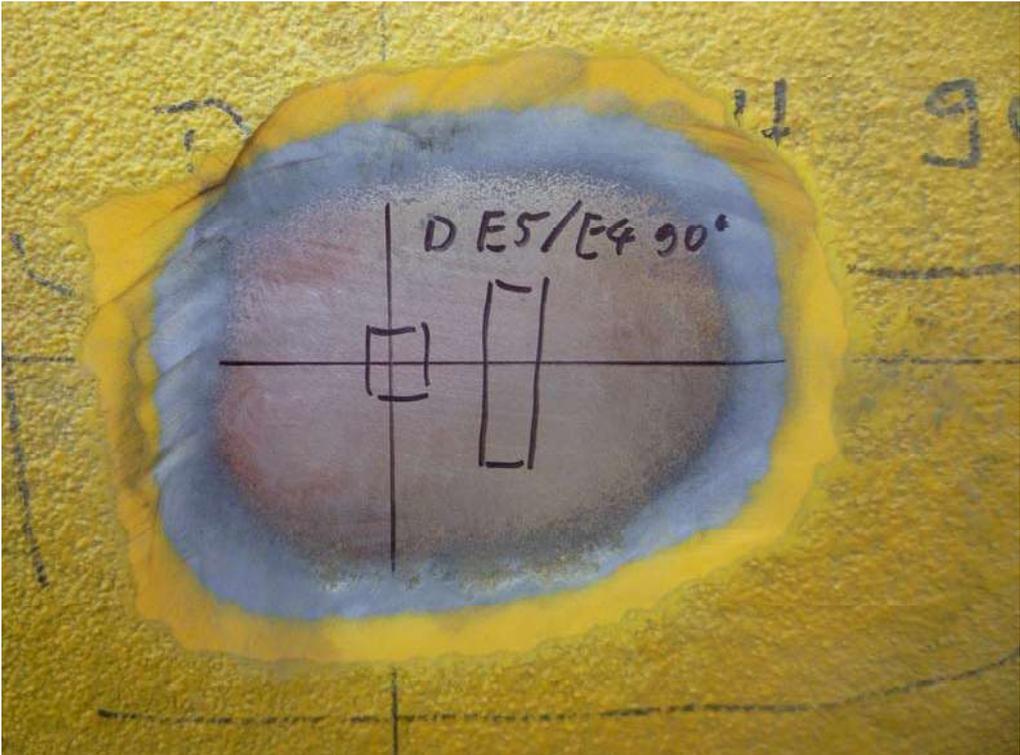


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen

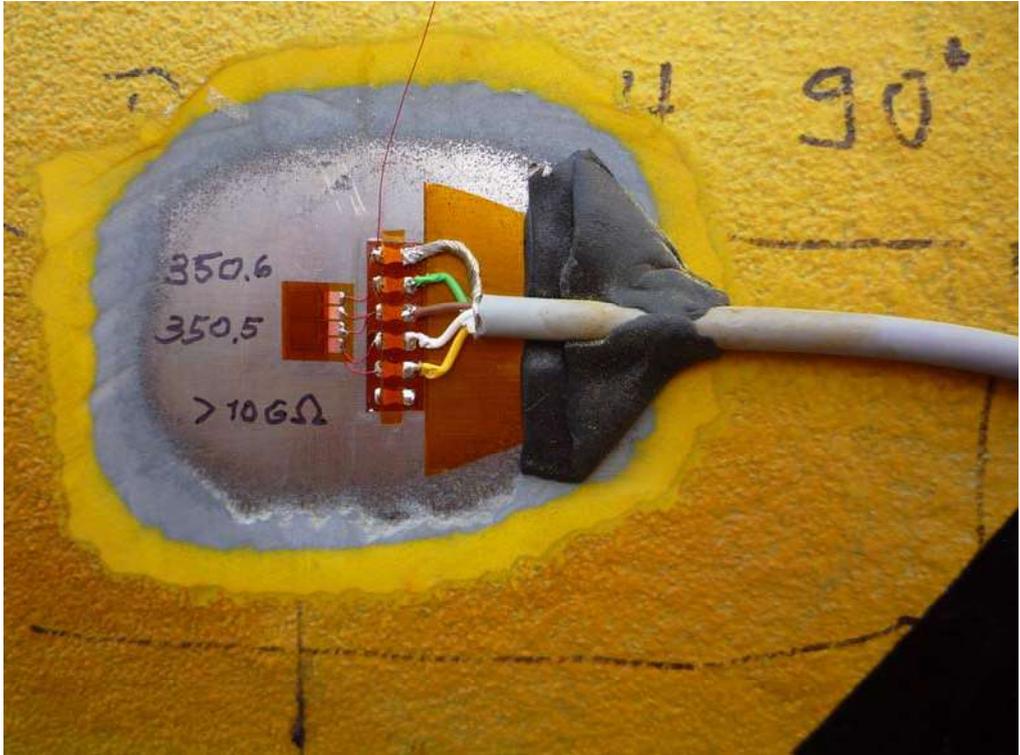


Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

R4_D-E5/E4_3

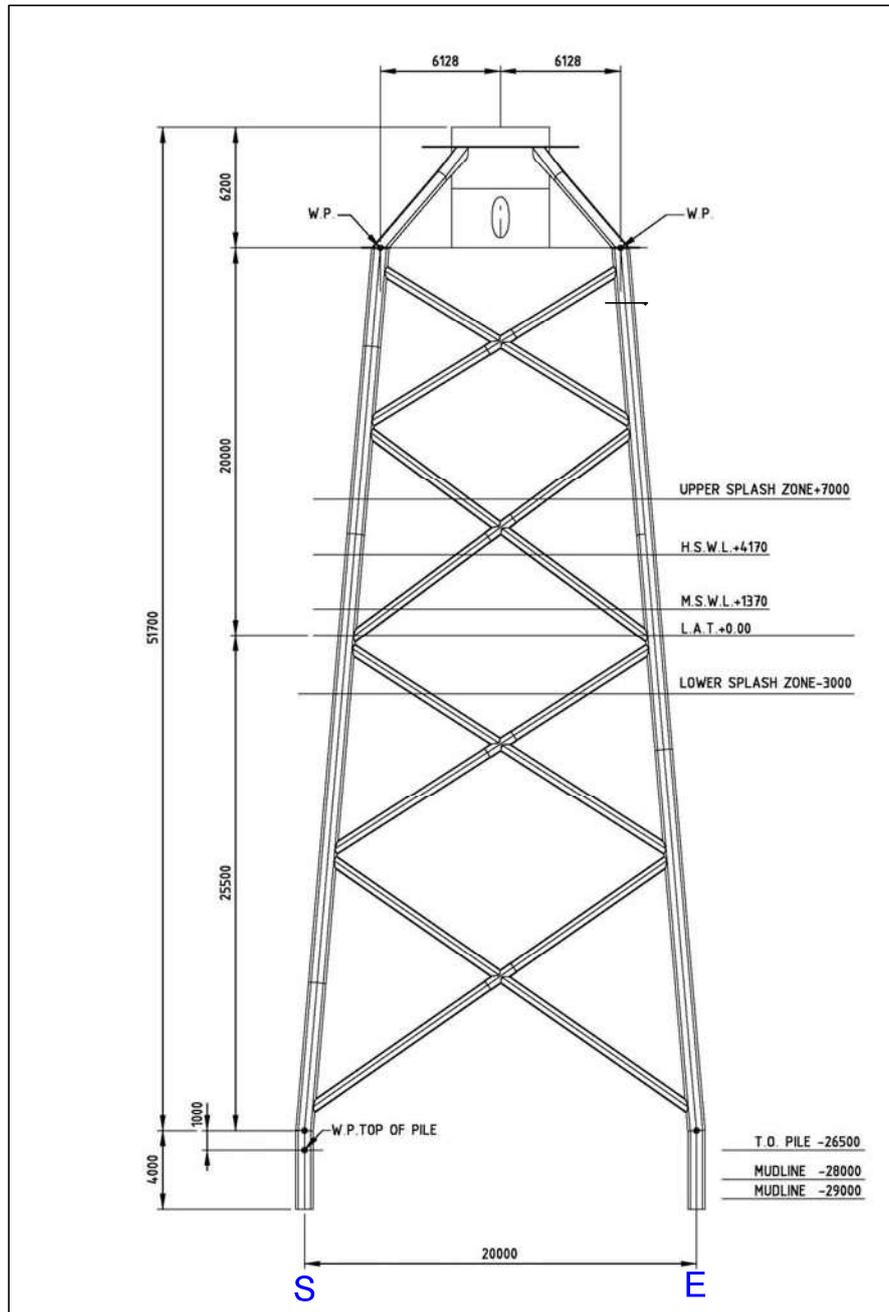
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-E5/E4_3 („D_E5_E4_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12+/-1,0%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: 30%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	
Foto-Nr: S7301734 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
Foto-Nr: P1050337 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

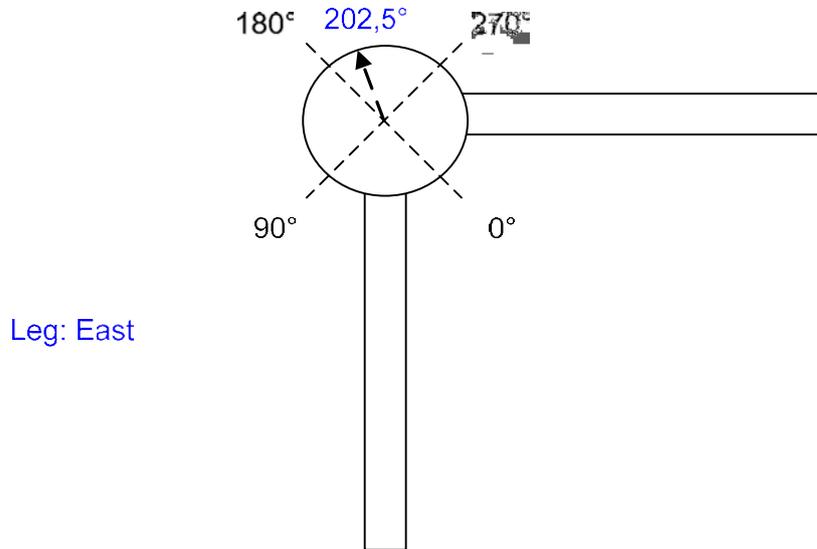


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten E5 = 1000mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

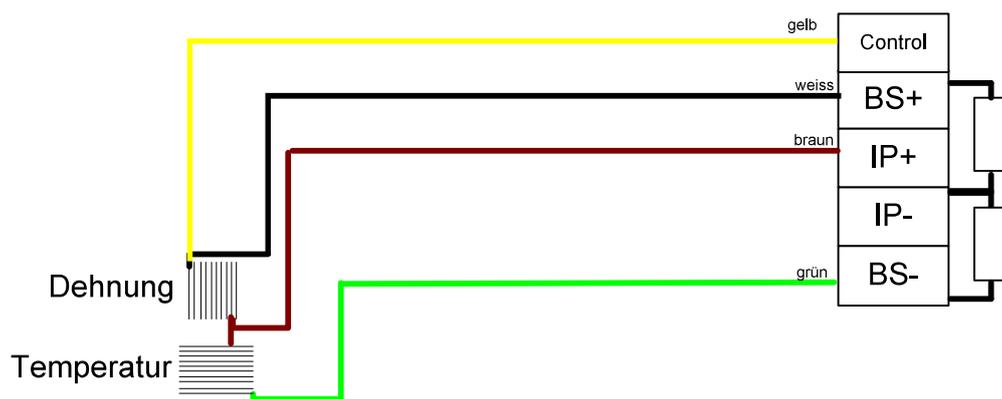
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

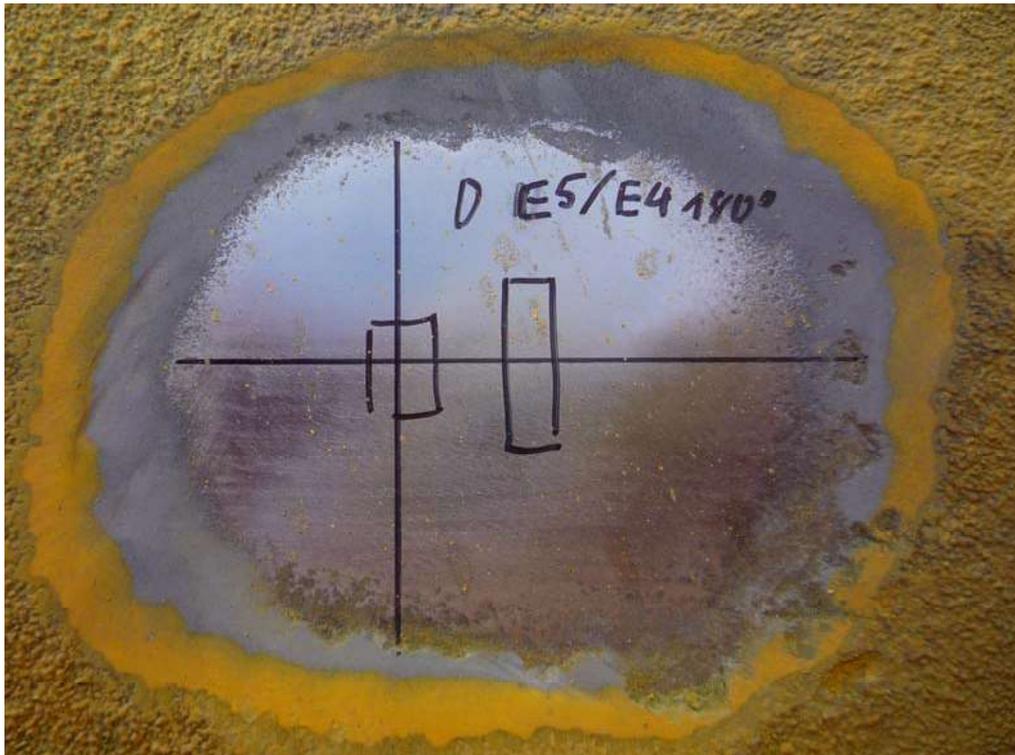


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen

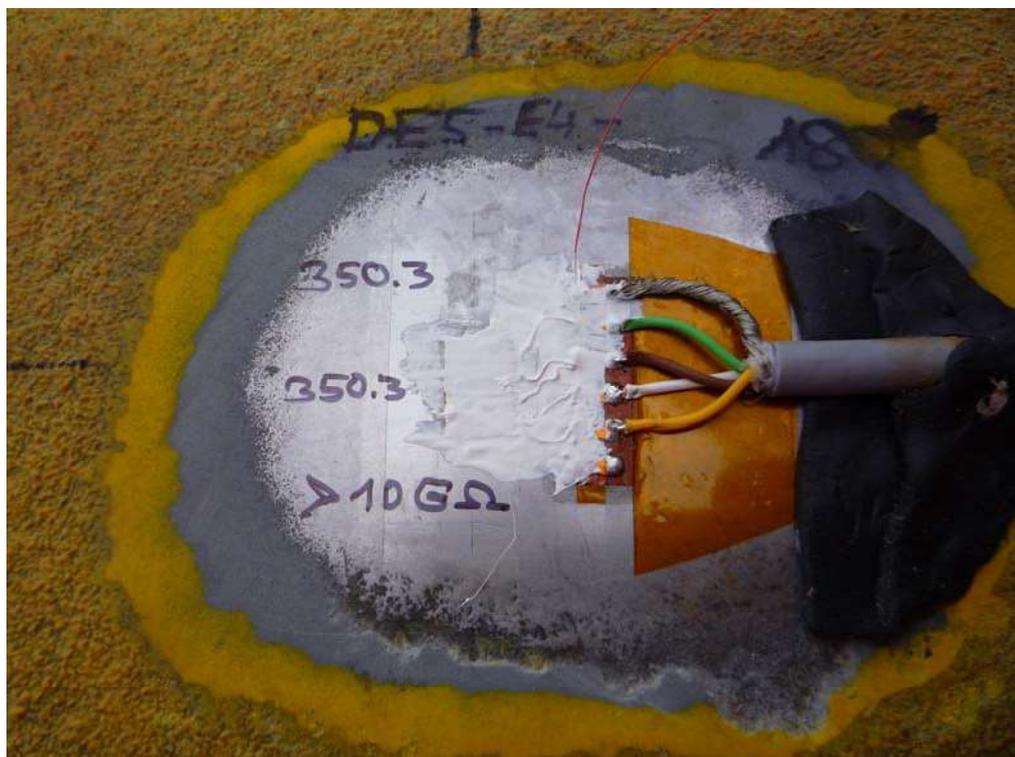


Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

R4_D-E5/E4_4

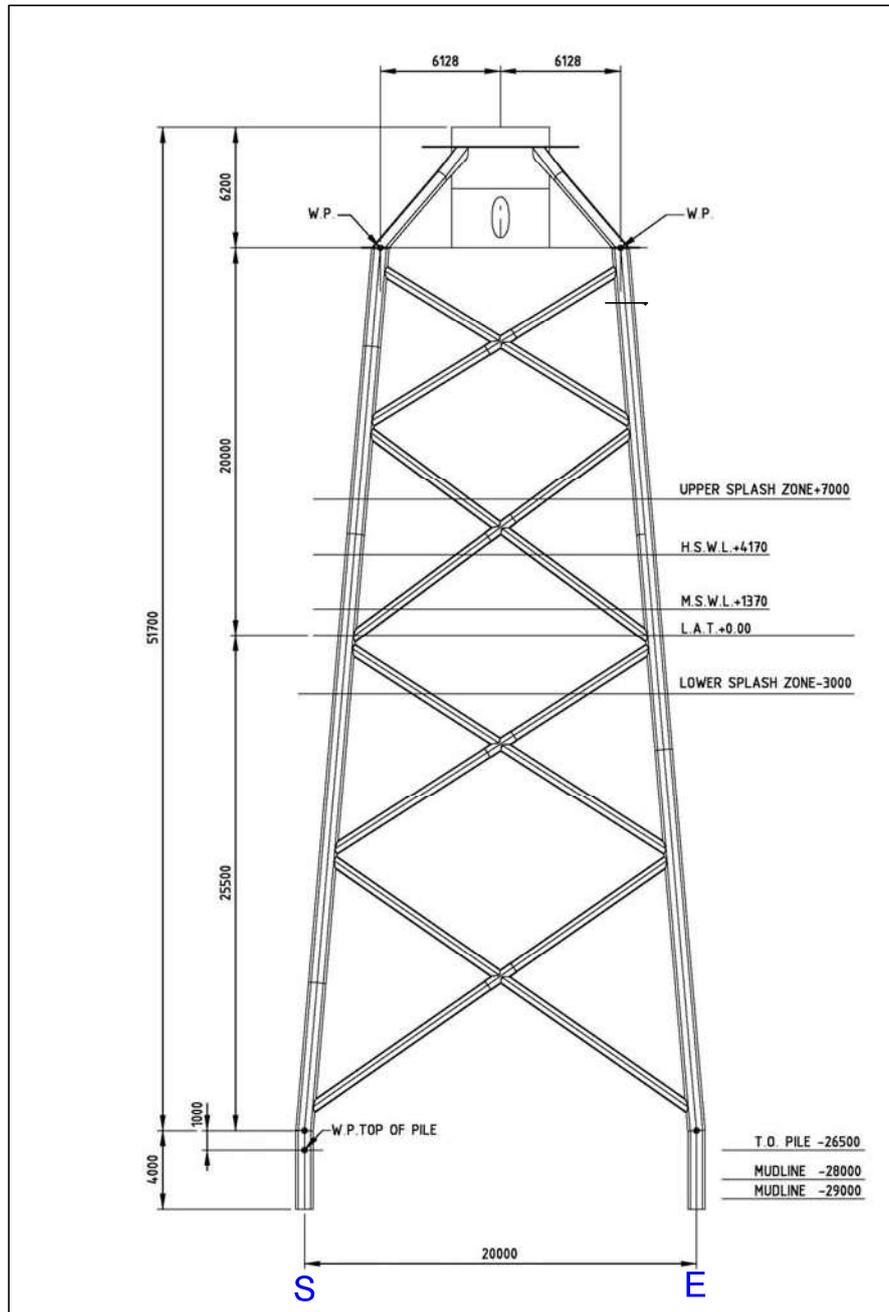
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-E5/E4_4 („D_E5_E4_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: 30%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	
Foto-Nr: S7301734 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
Foto-Nr: P1050337 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

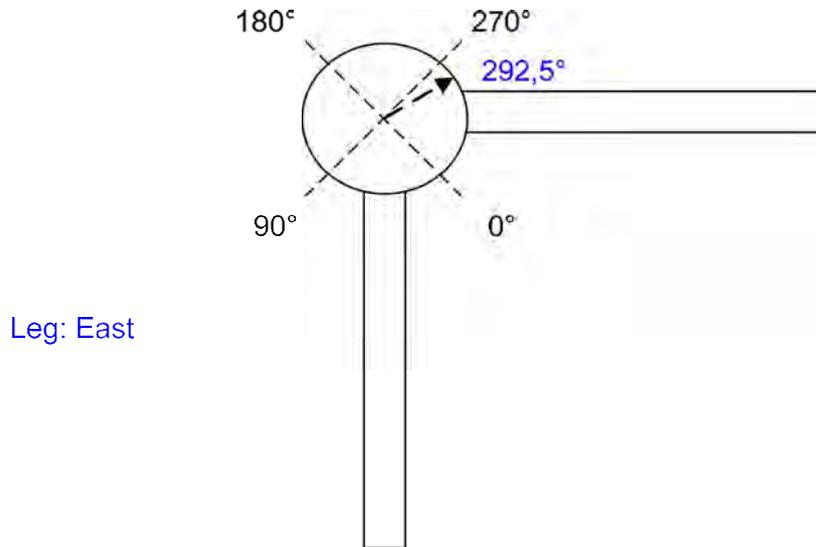


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten E5 = 1000mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

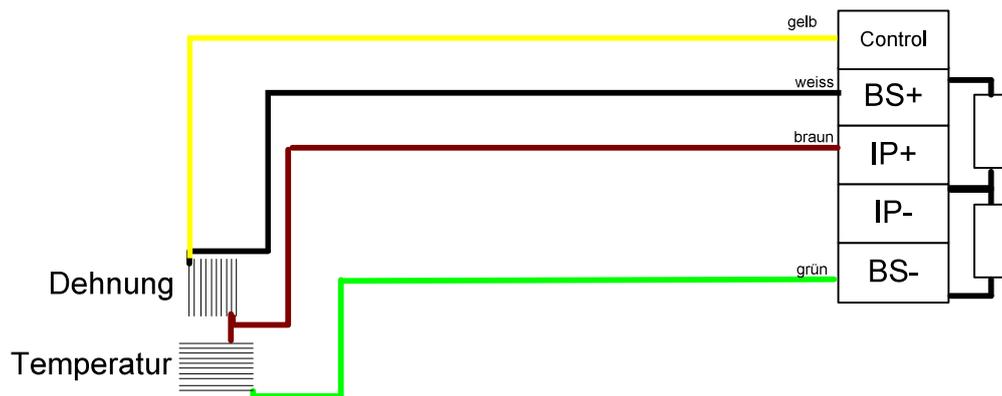
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

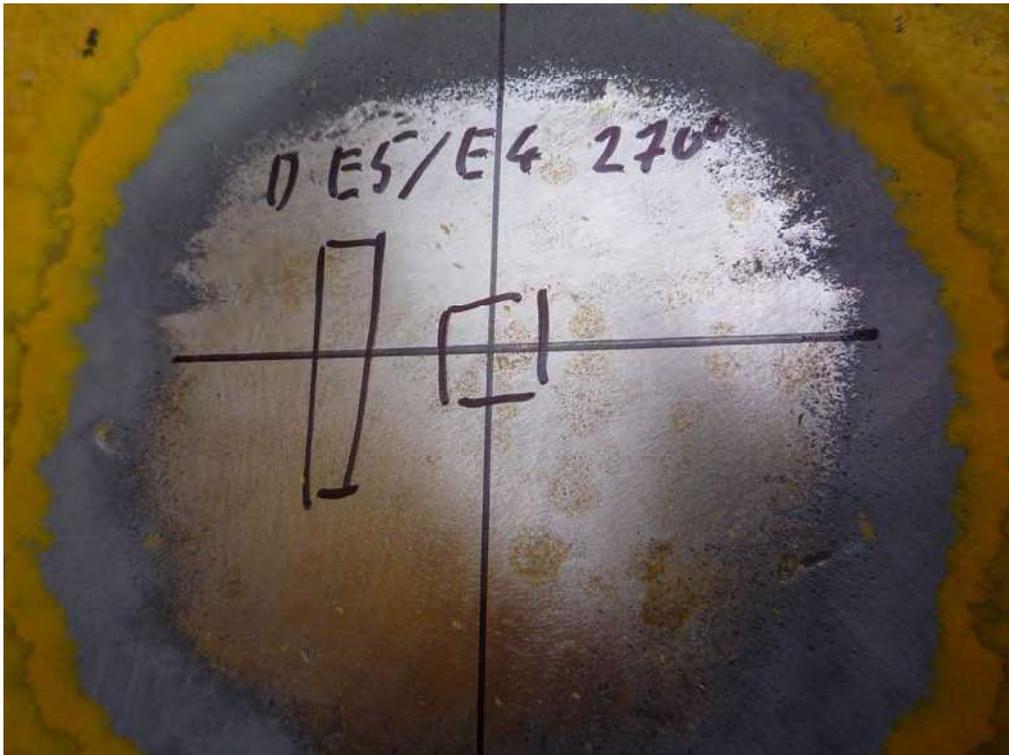


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen

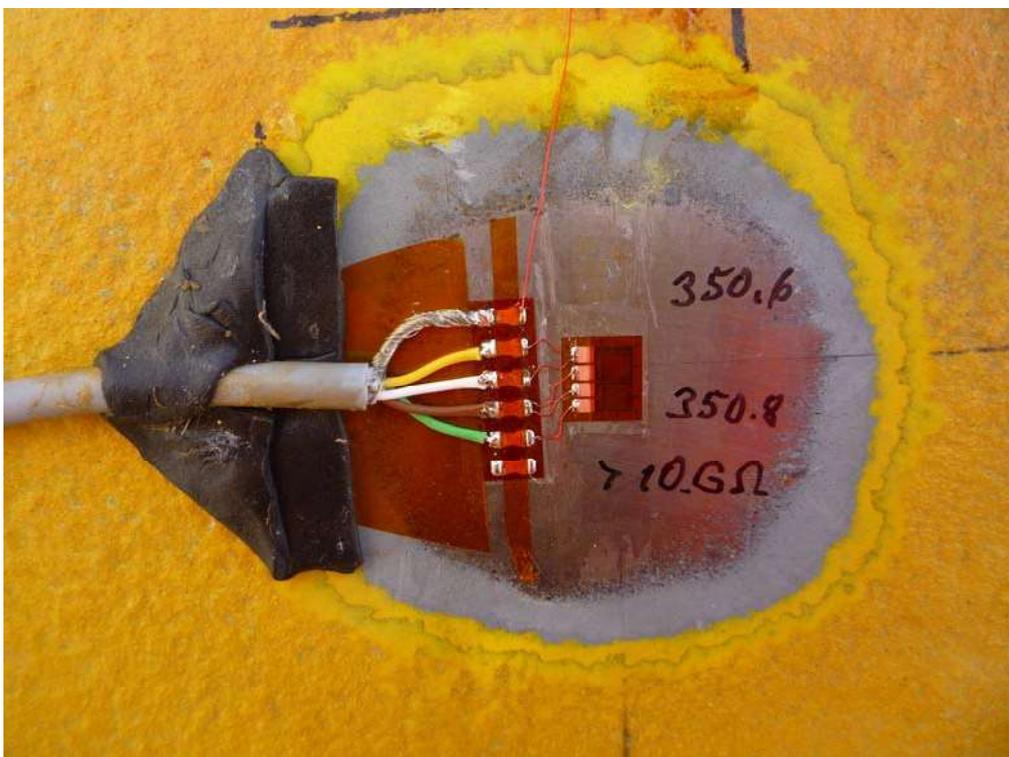


Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

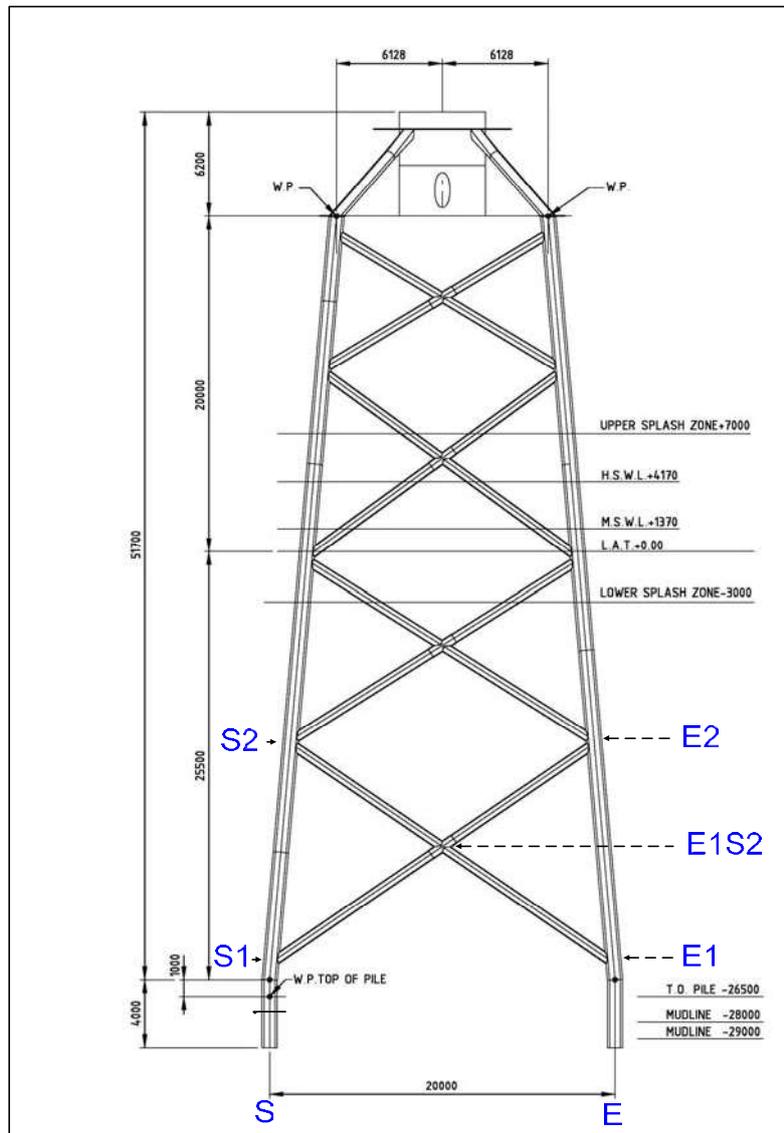
R4_D-S1_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-S1_1 („D_S1_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 349,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

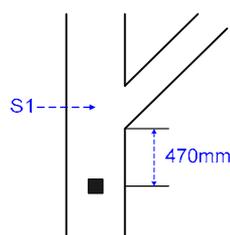
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301231 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: S7301438, P1040744 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040766 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



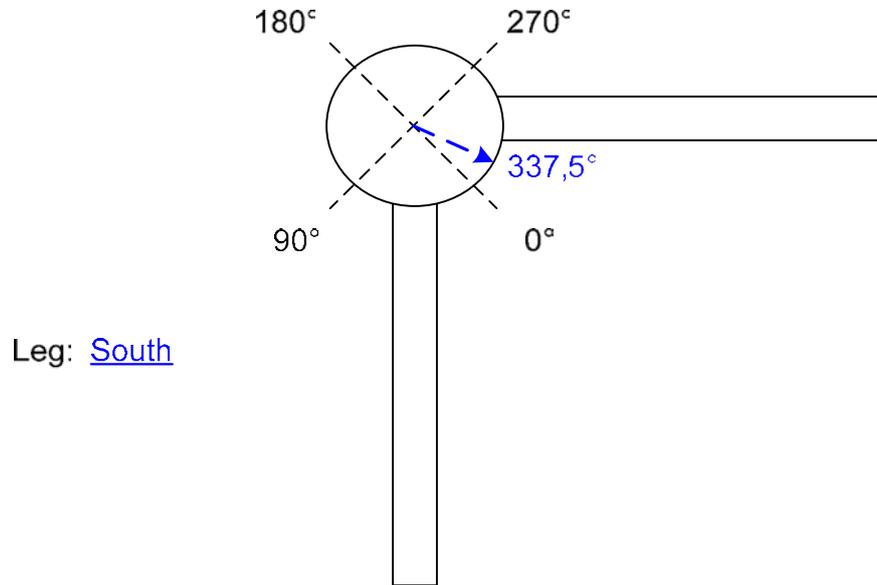
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten S1 = 470mm
- Abstand zu Knoten =



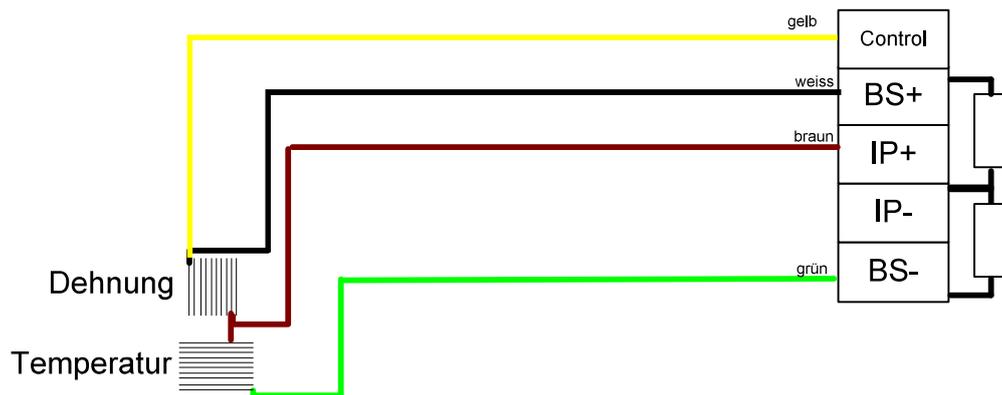
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS appliziert



Abbildung 3: DMS verkabelt und abgedeckt

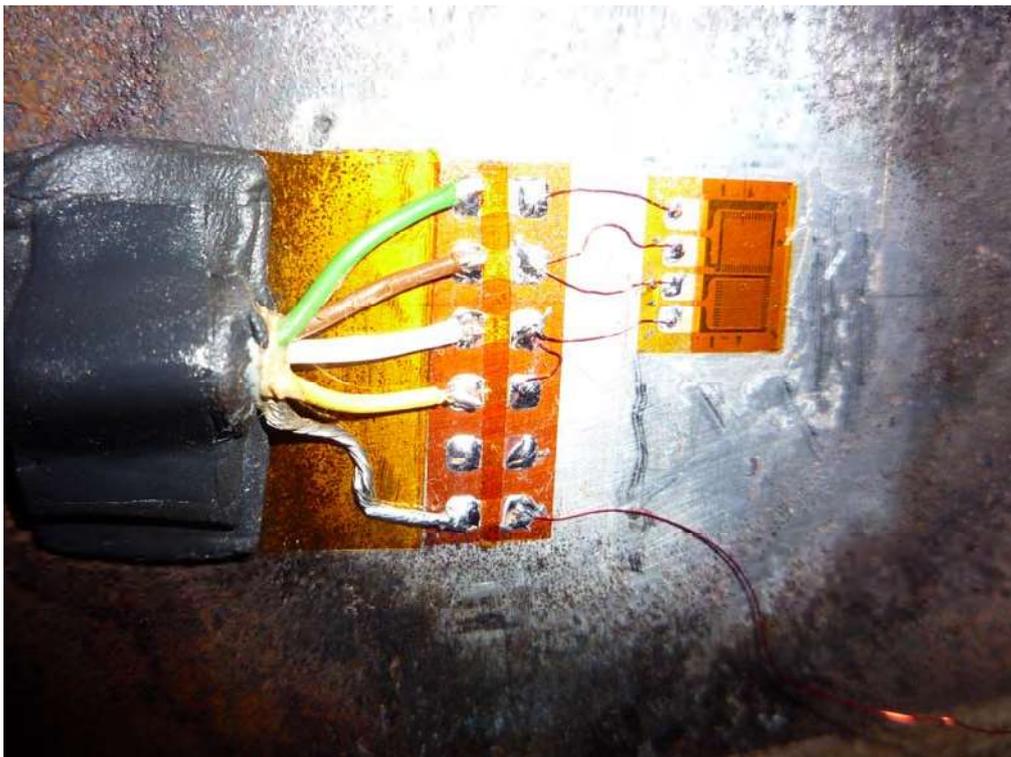


Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

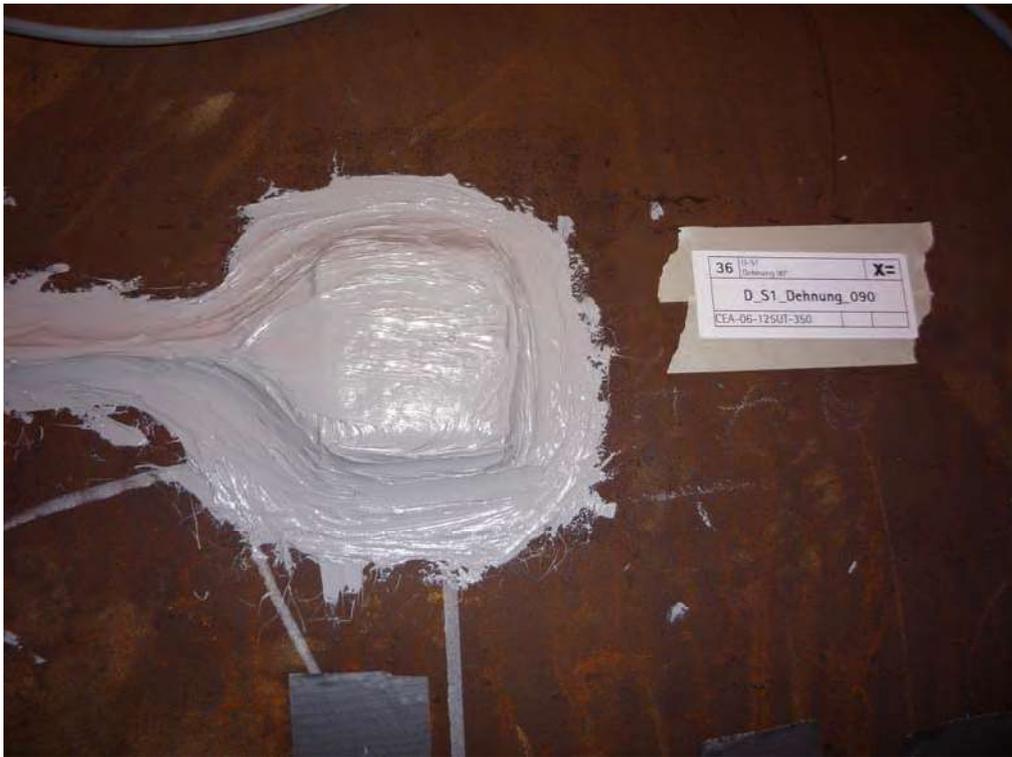


Abbildung 5: DMS abgedeckt

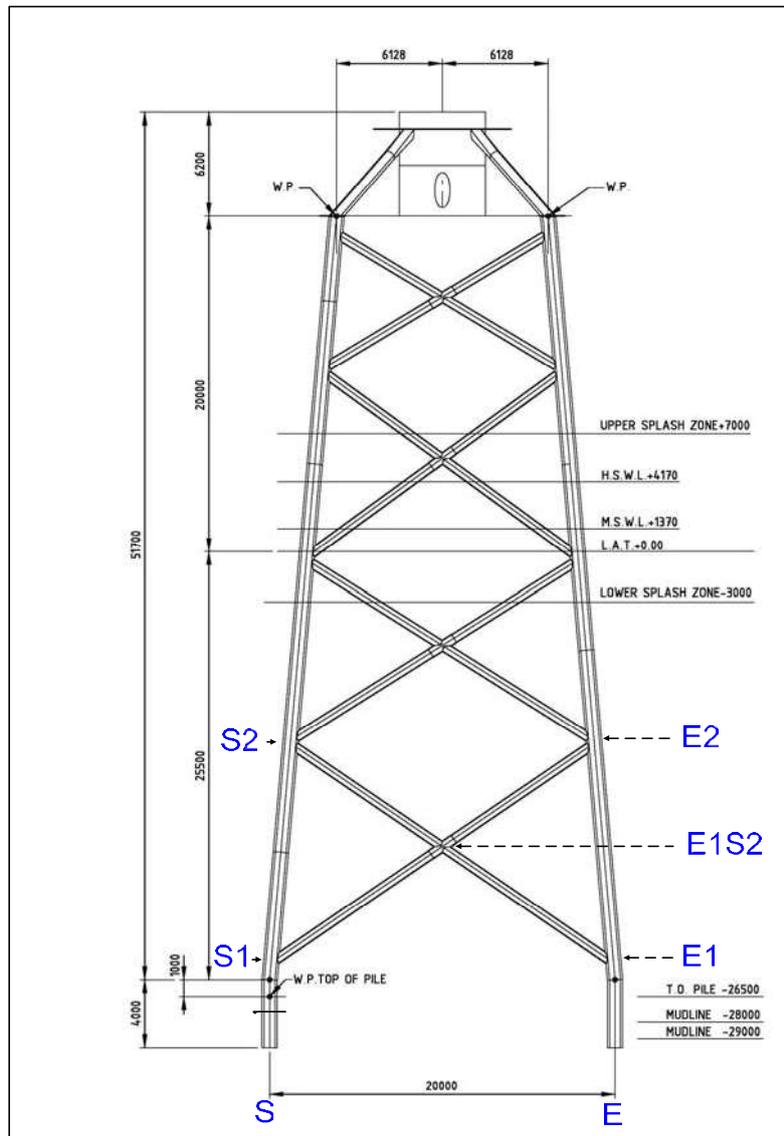
R4_D-S1_2

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-S1_2 („D_S1_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 348,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 349,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

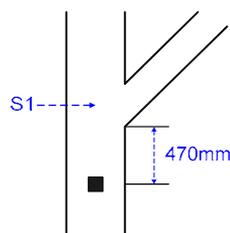
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301222, S7301230 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: S7301436, P1040722 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301545 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



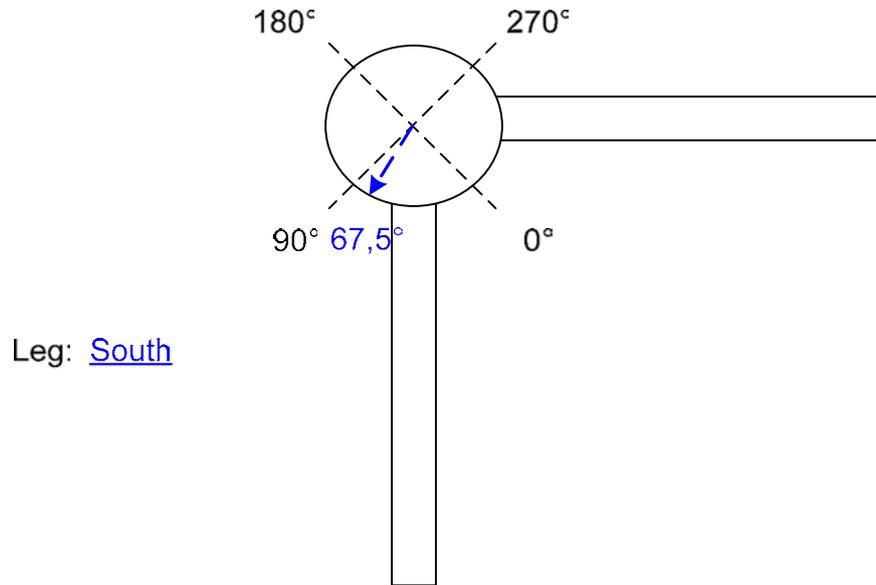
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten S1 = 470mm
- Abstand zu Knoten =



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

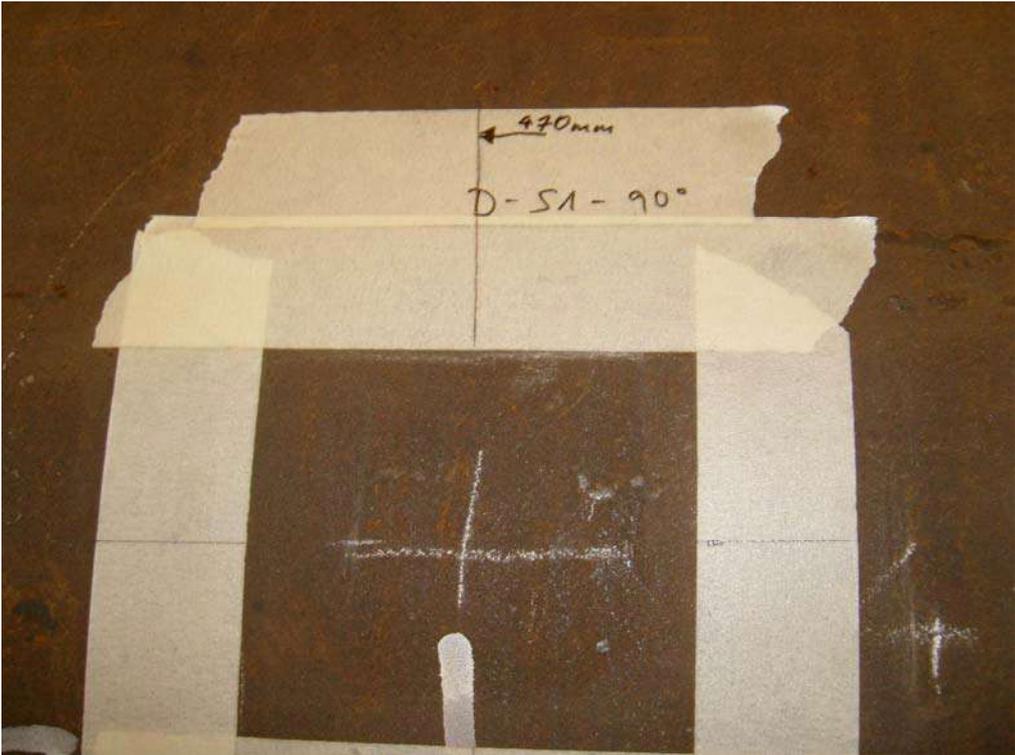


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

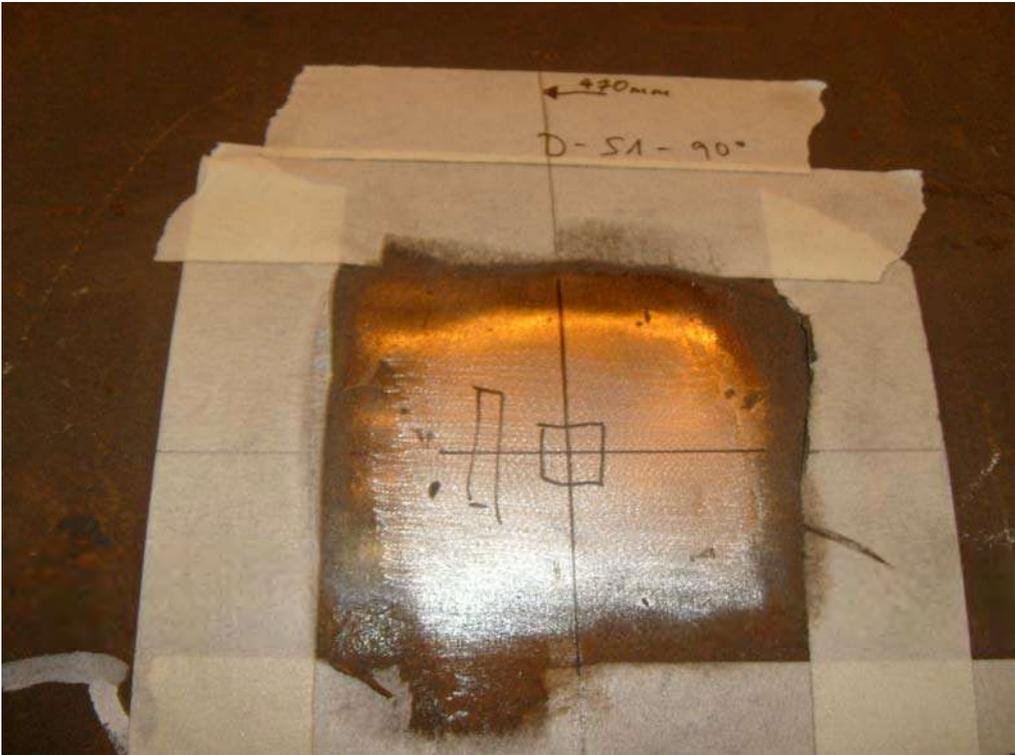


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

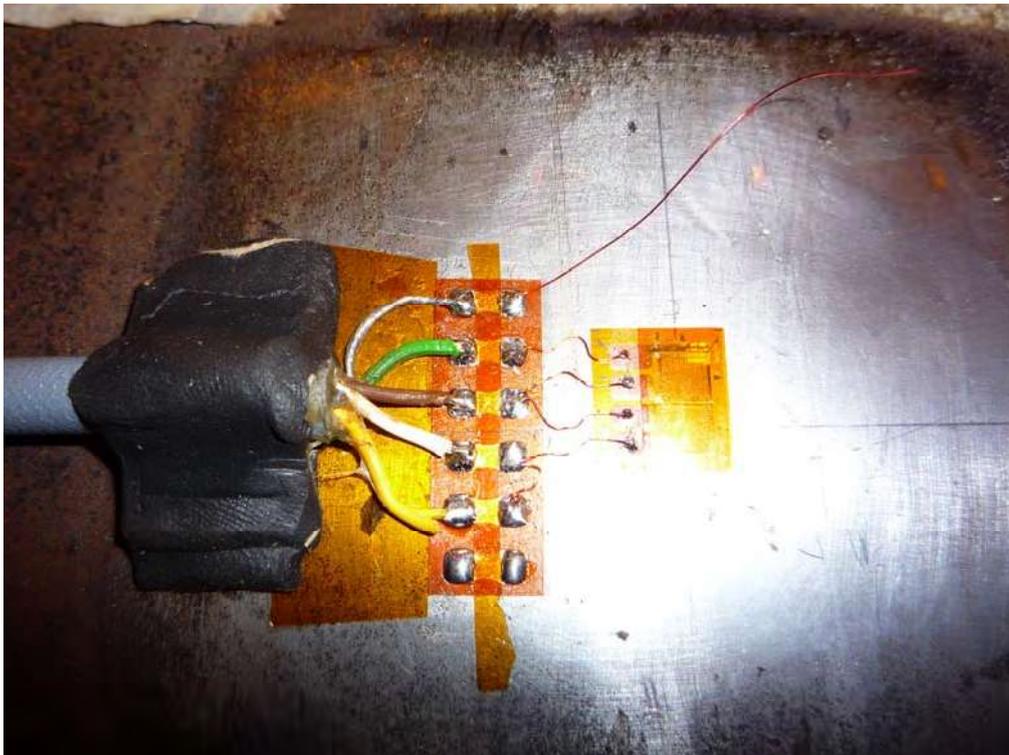


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

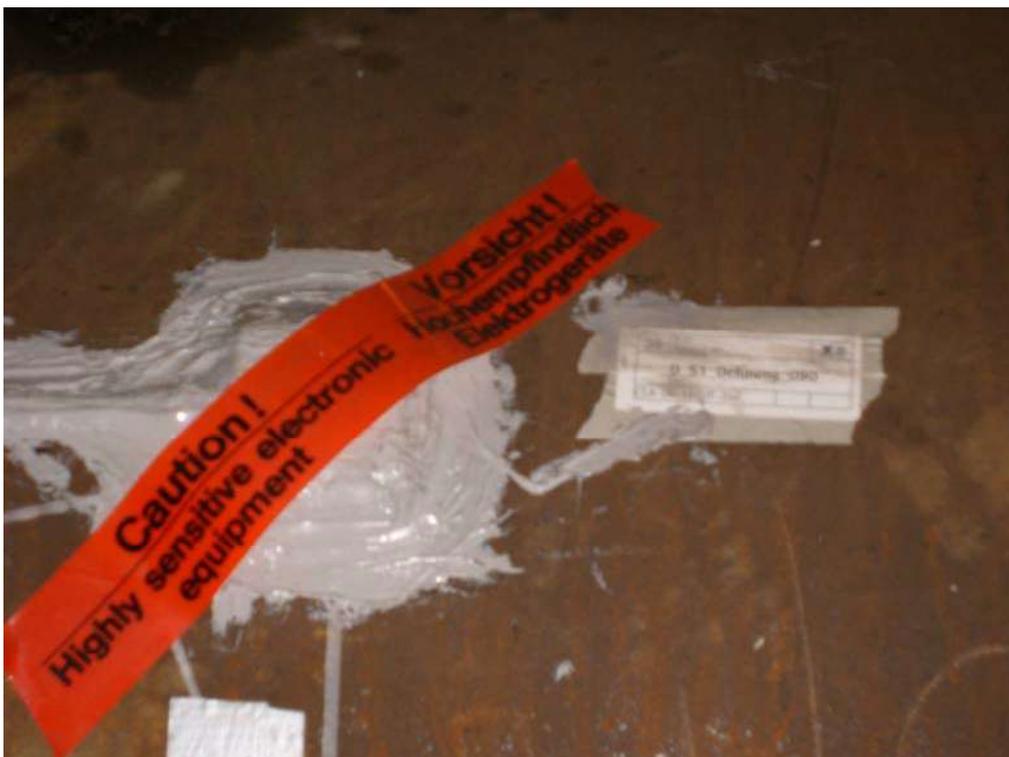


Abbildung 6: DMS abgedeckt

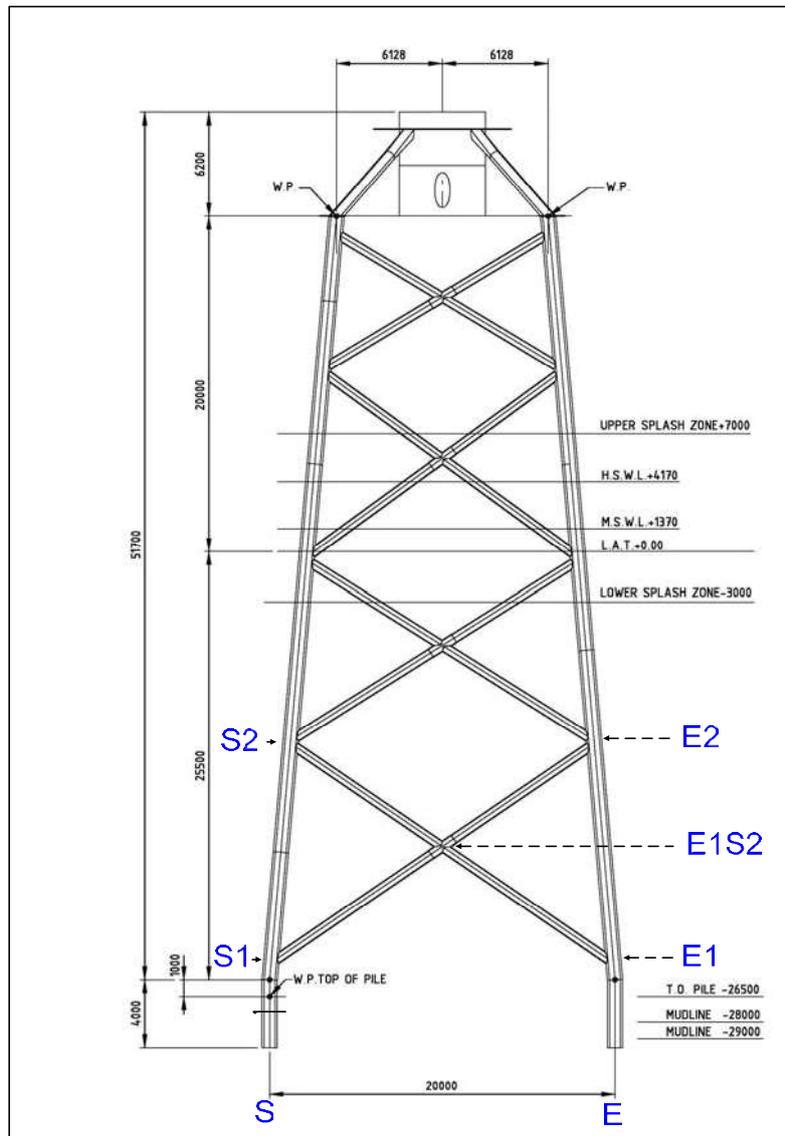
R4_D-S1_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-S1_3 („D_S1_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 348,7 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

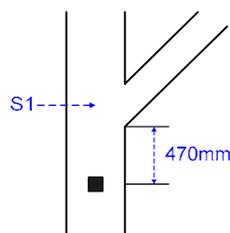
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301221, S7301235 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: S7301442, P1040732 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301498 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-05	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



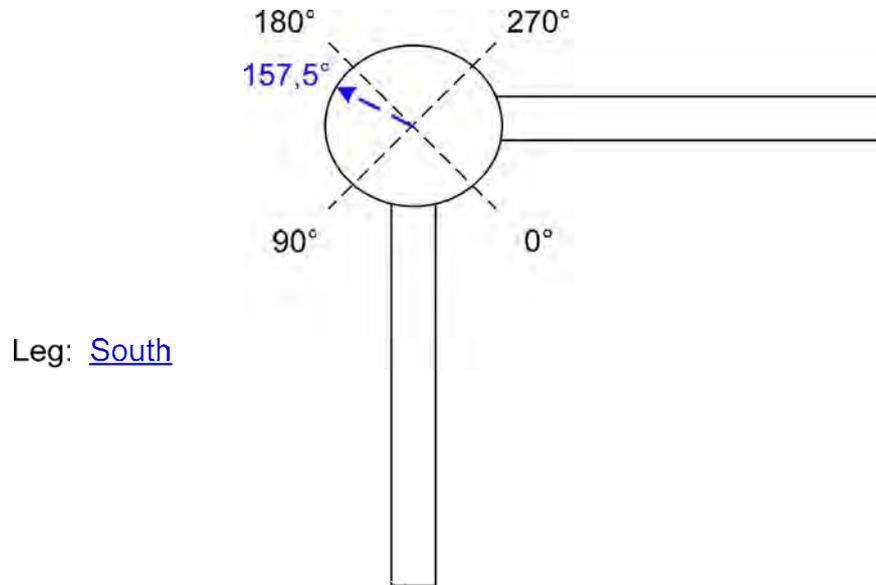
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten S1 = 470mm
- Abstand zu Knoten =



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

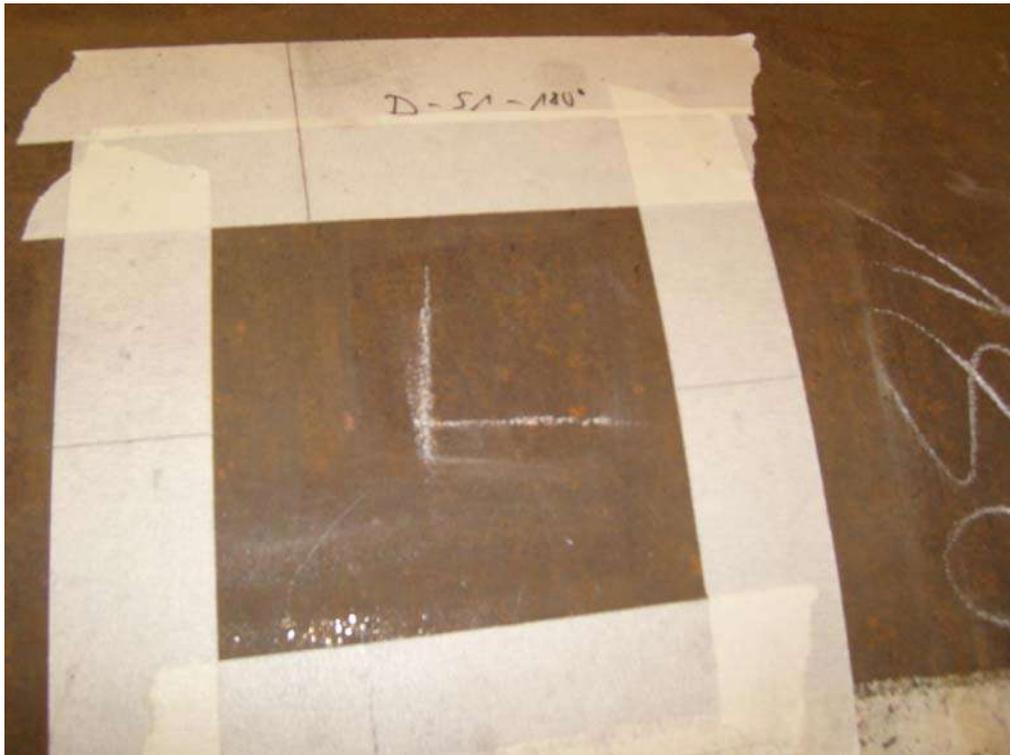


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

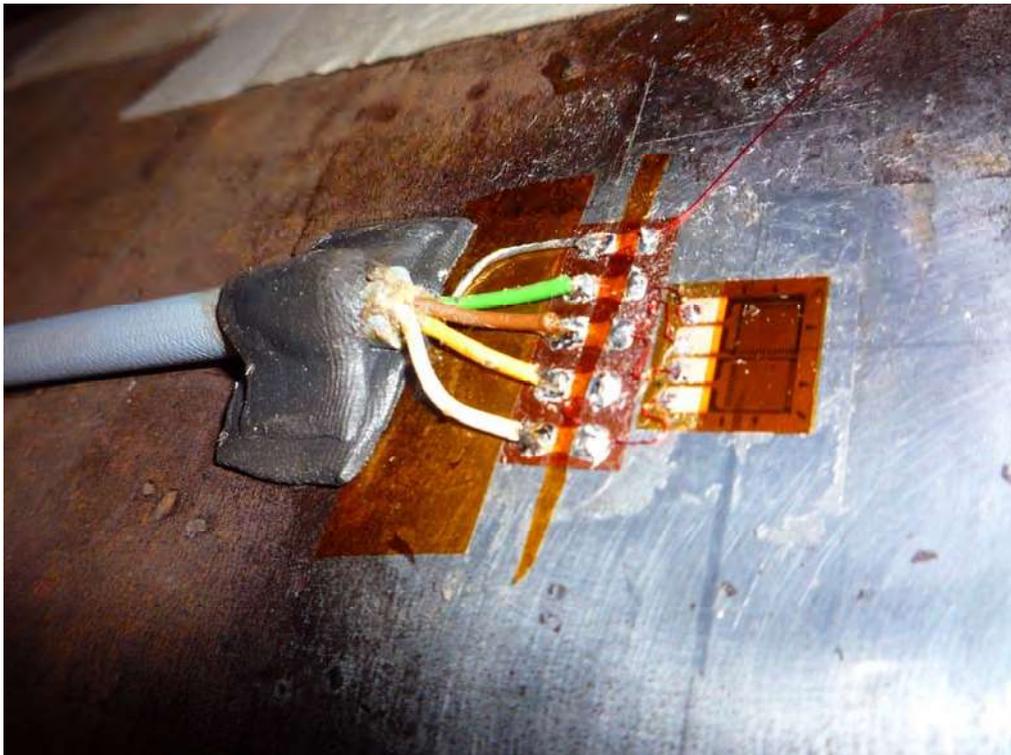


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

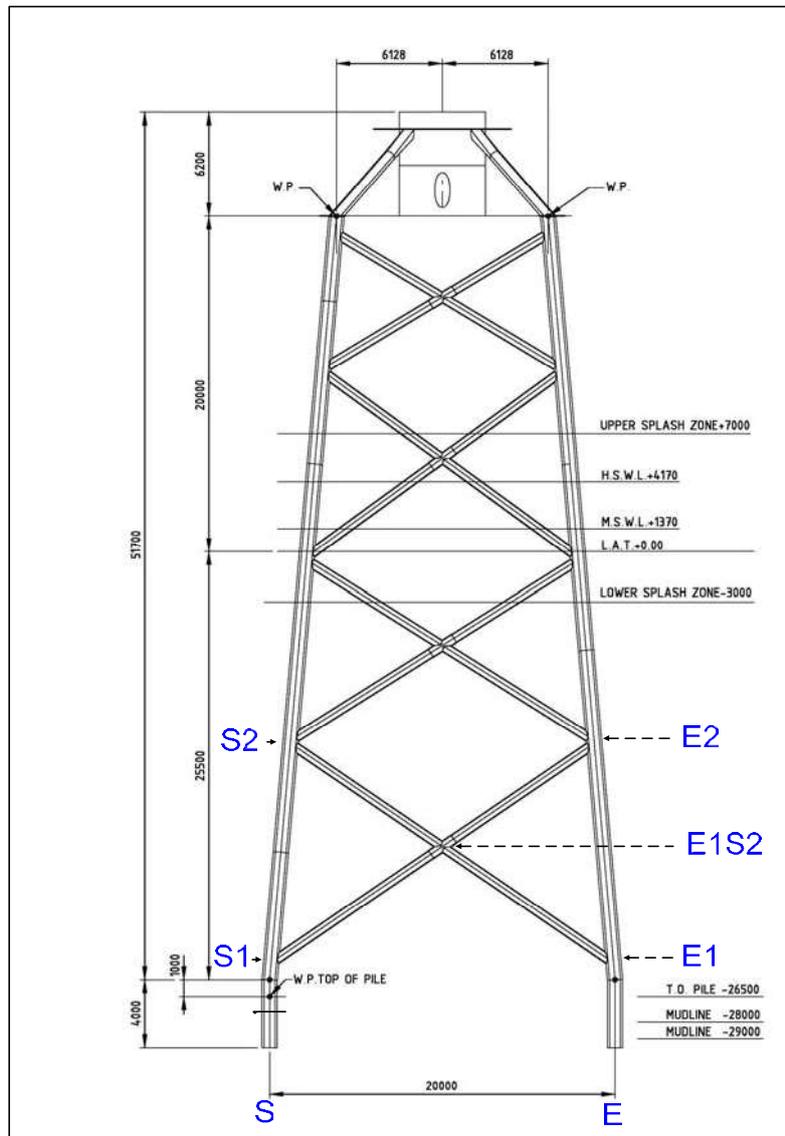
R4_D-S1_4

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-S1_4 („D_S1_Dehnung_270“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 13°C		Lufttemperatur: 13°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 348,7 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

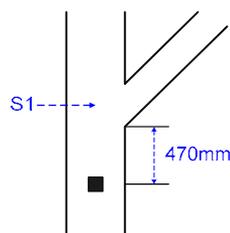
Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301220, S7301233 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-26	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: S7301440, P1040727 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301497 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-04	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:



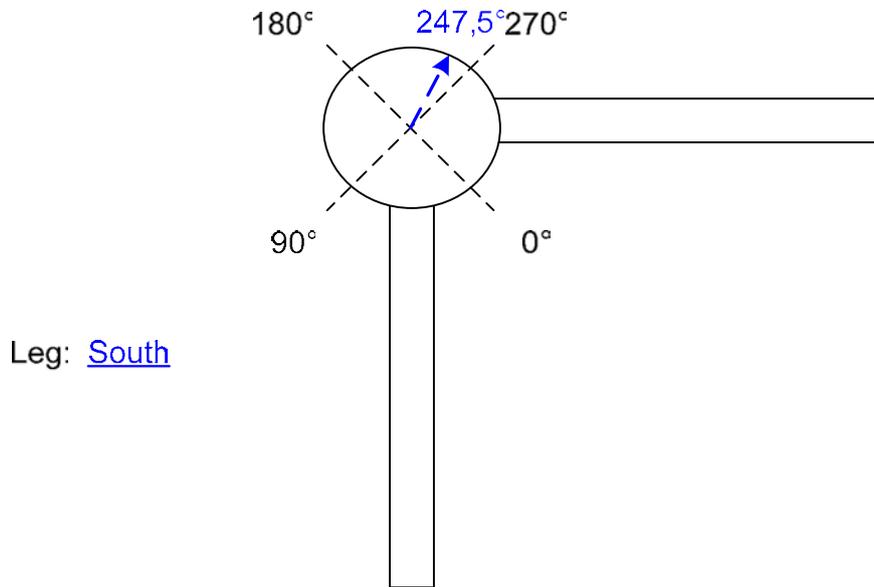
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten S1 = 470mm
- Abstand zu Knoten =



- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

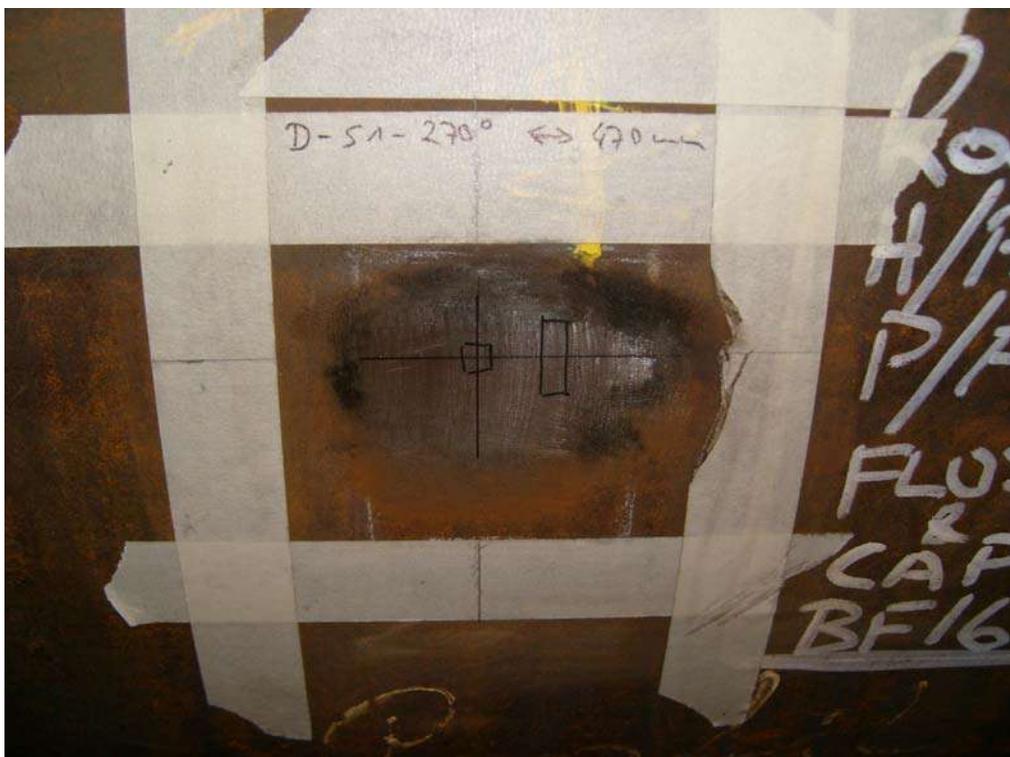


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

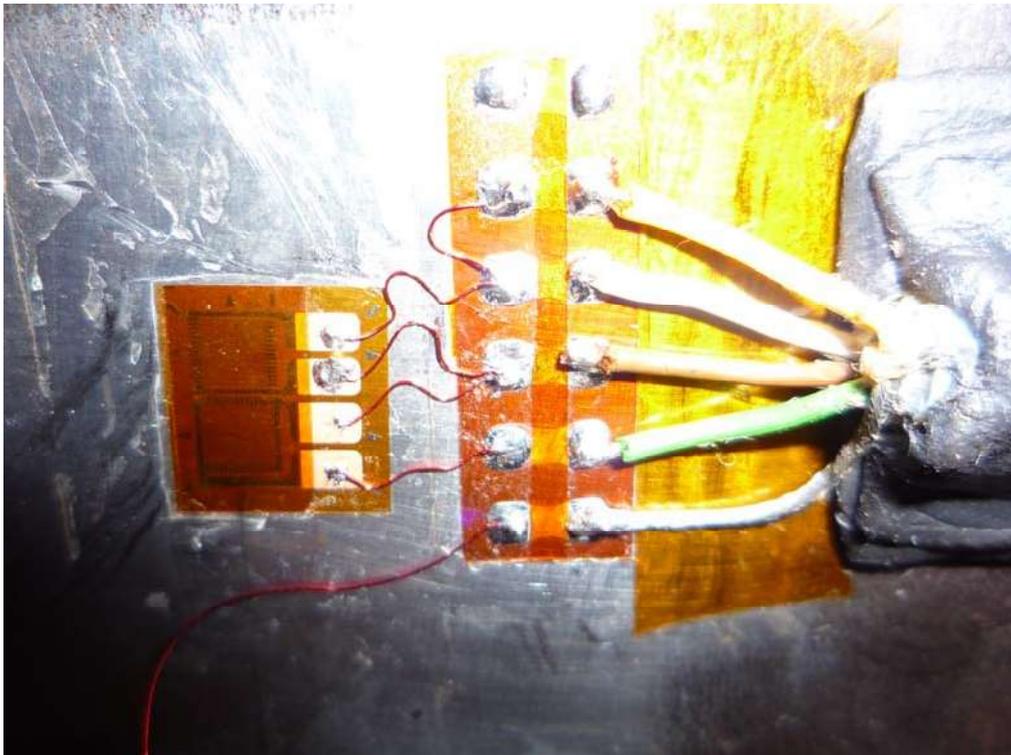


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

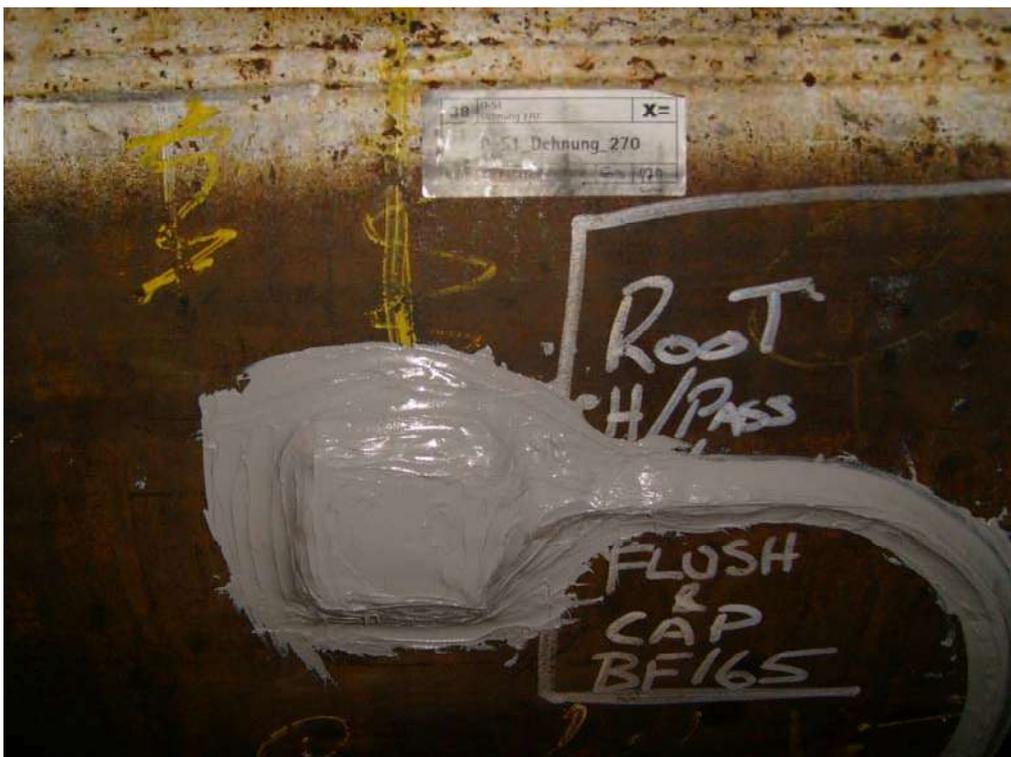


Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-S5/S4_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-S5/S4_1 ("D_S5_S4_Dehnung_000")		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe

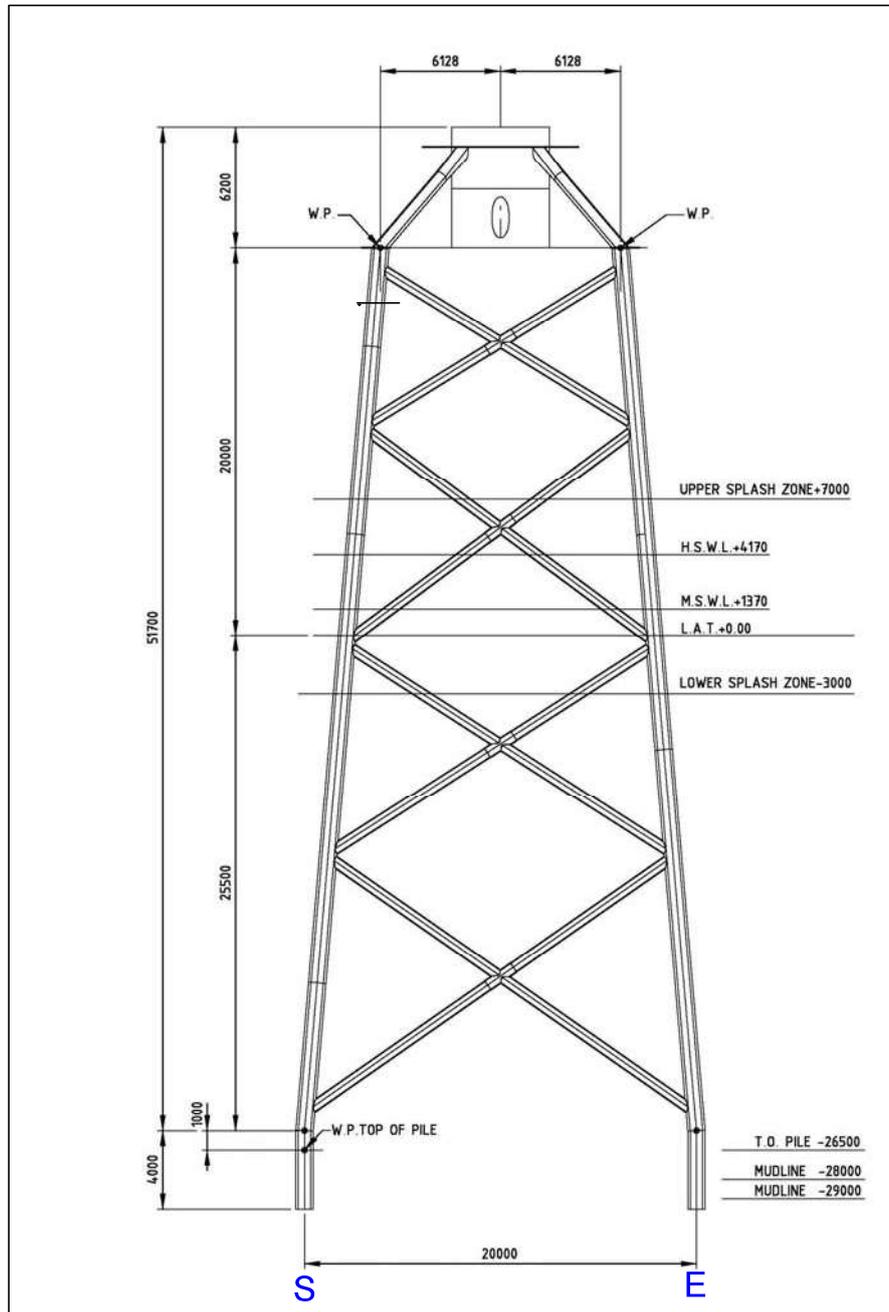
Datum

Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15
Foto-Nr: S7301746	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16
Foto-Nr: P1050448	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

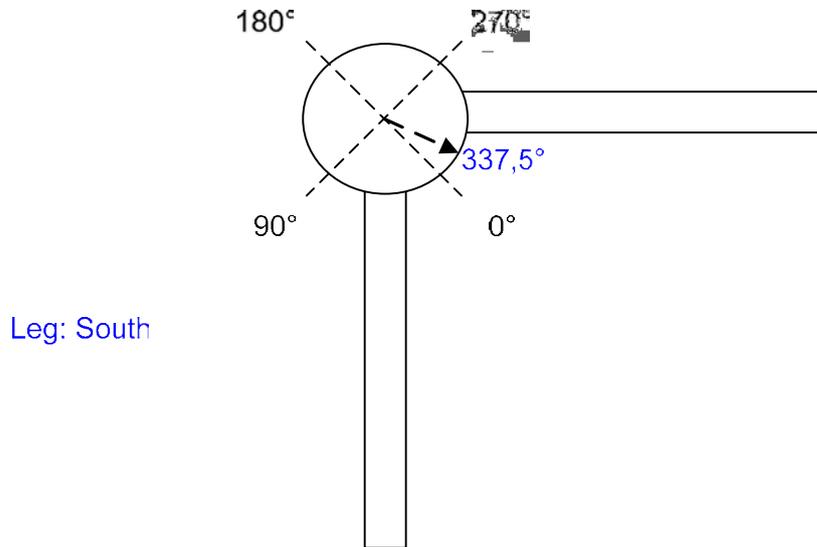


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten S5 = 1000mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

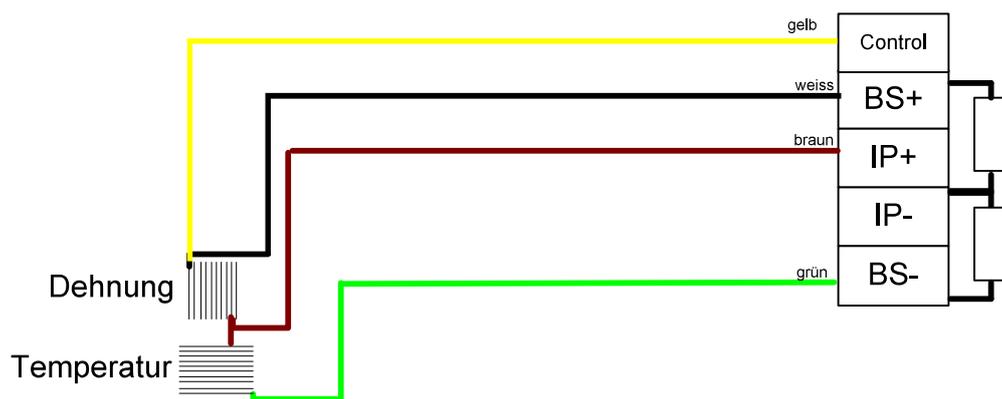
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

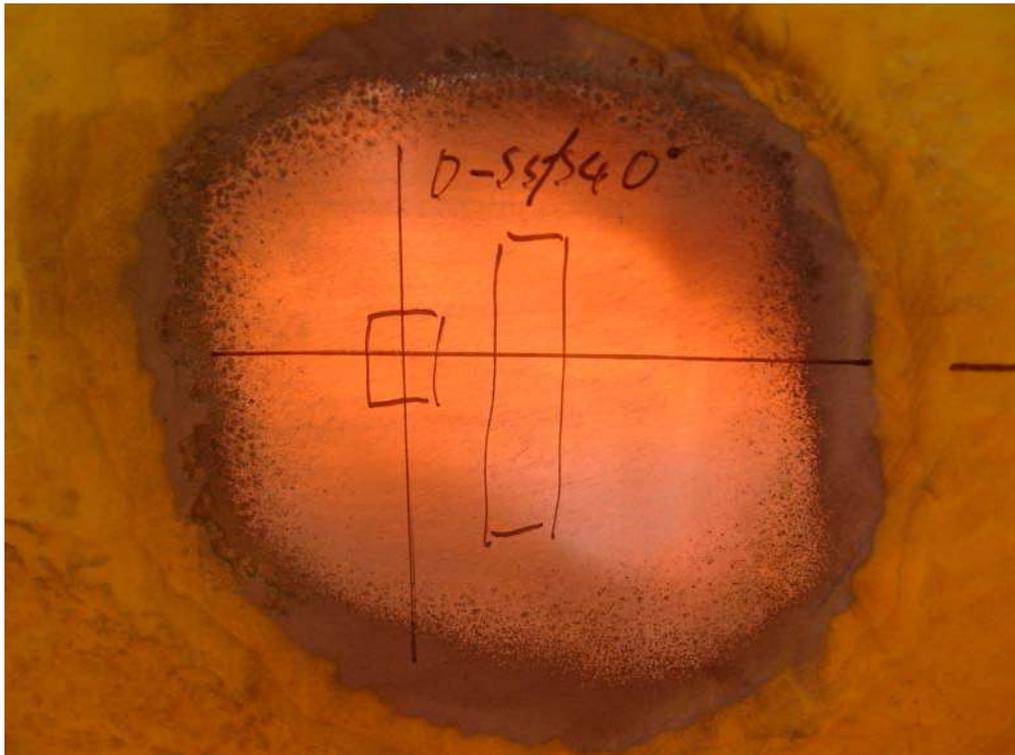


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen

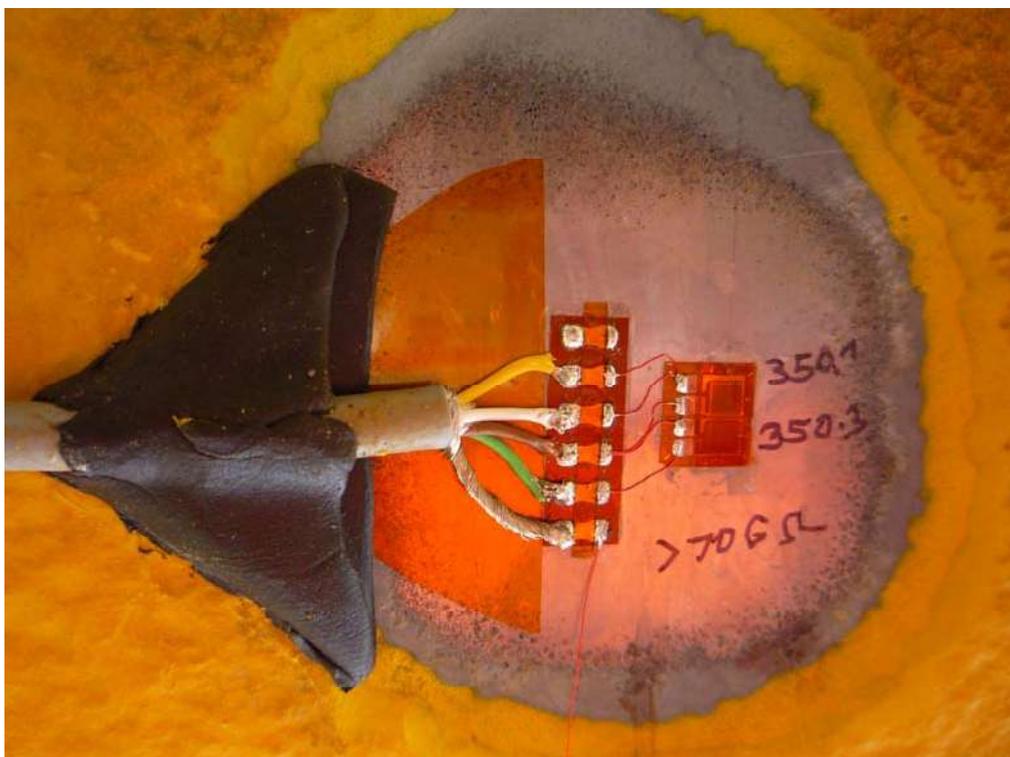


Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

R4_D-S5/S4_2

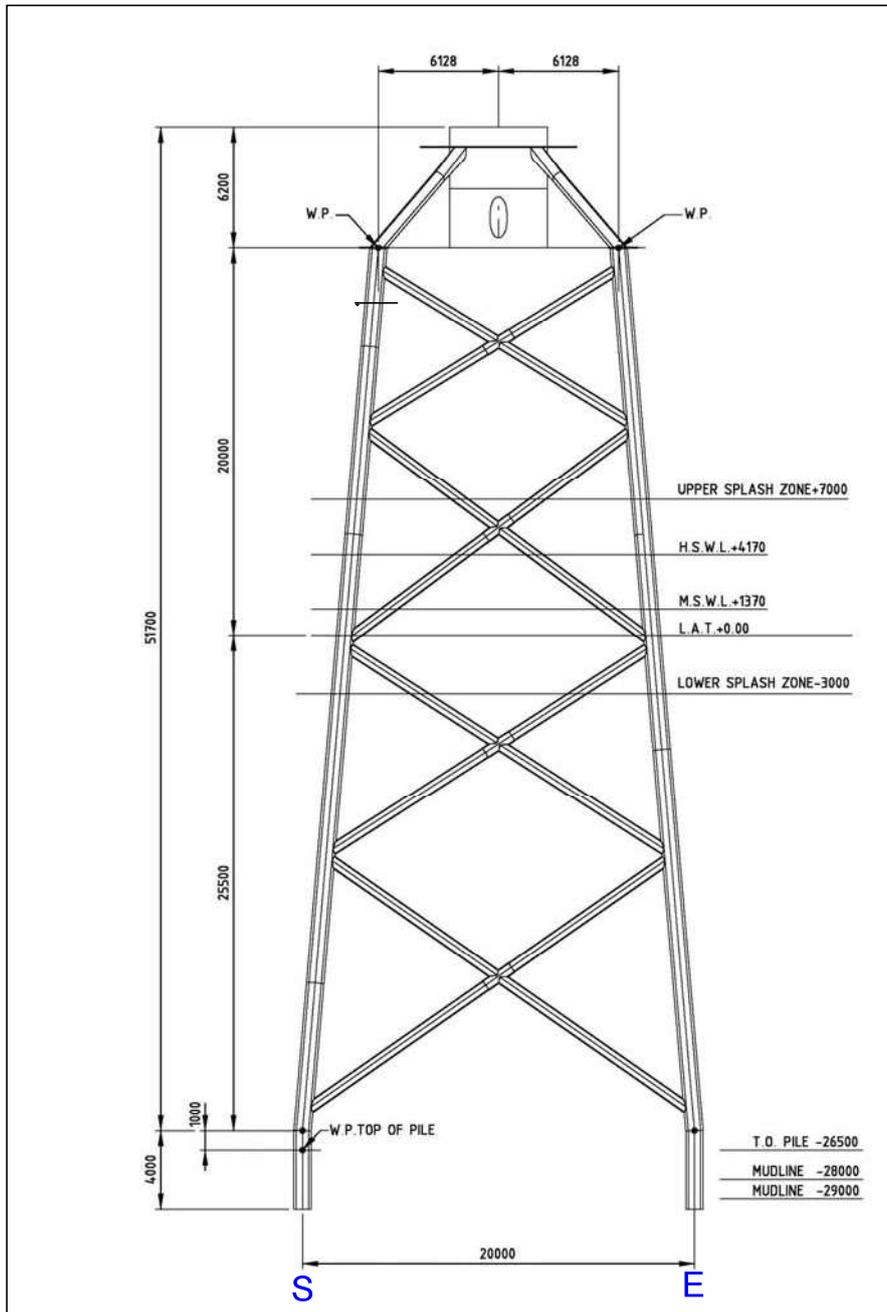
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-S5/S4_2 ("D_S5_S4_Dehnung_090")		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur:	18°C	Lufttemperatur:	18°C
Luftfeuchte:	32%	Luftfeuchte:	32%
Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>
DMS-R ok 350,2 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,1 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2:	Ω	1/4:	Ω
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	gegen Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15
Foto-Nr: S7301747	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16
Foto-Nr: P1050449	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

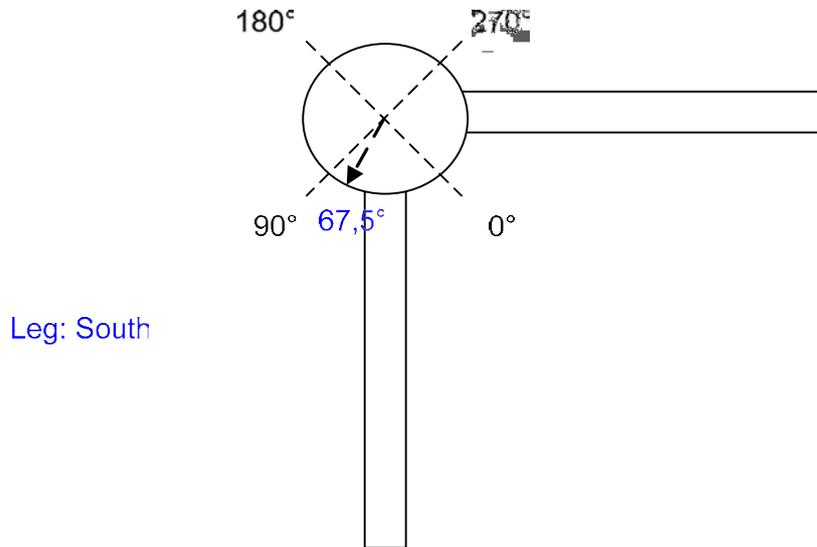


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten S5 = 1000mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

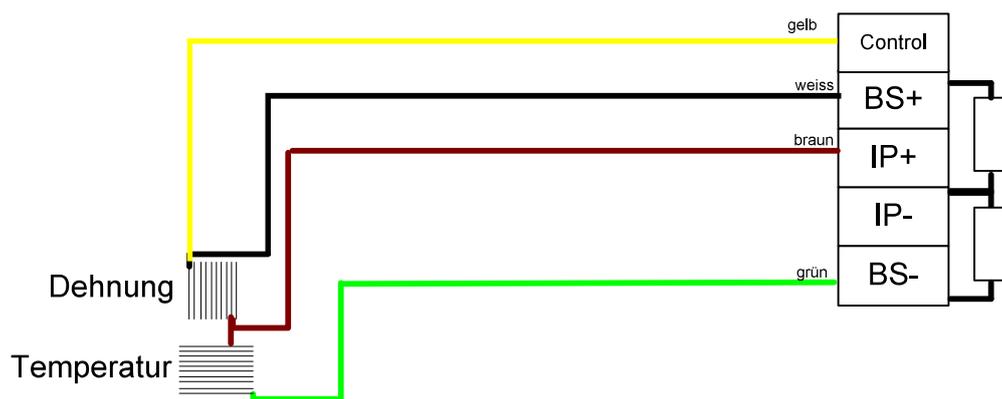
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

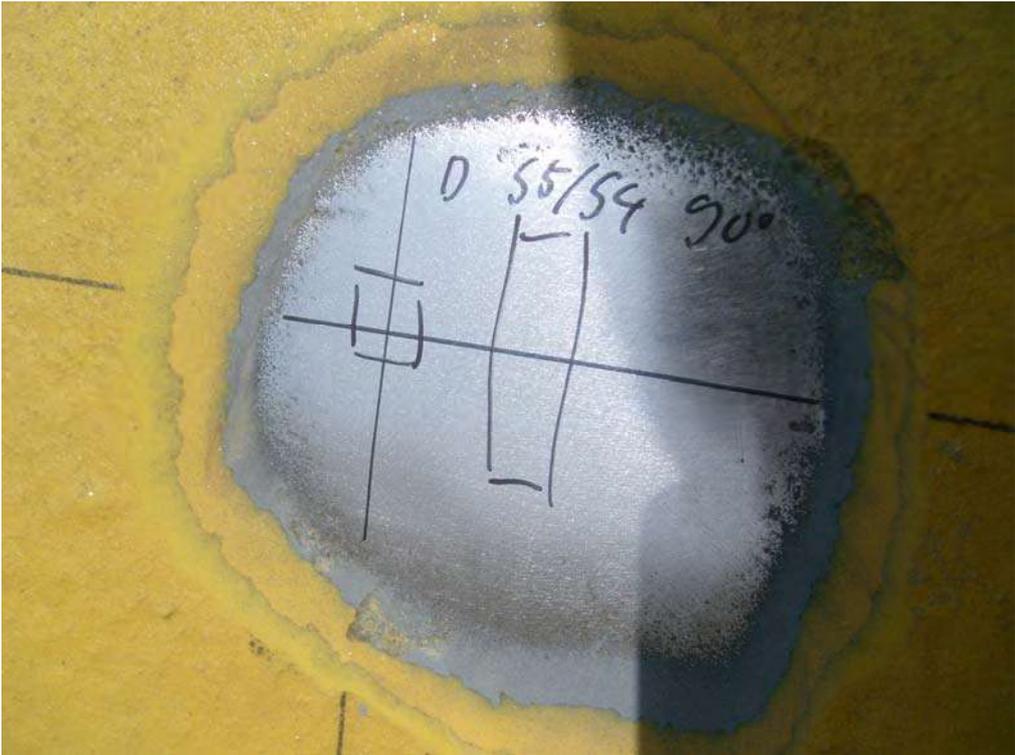


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

R4_D-S5/S4_3

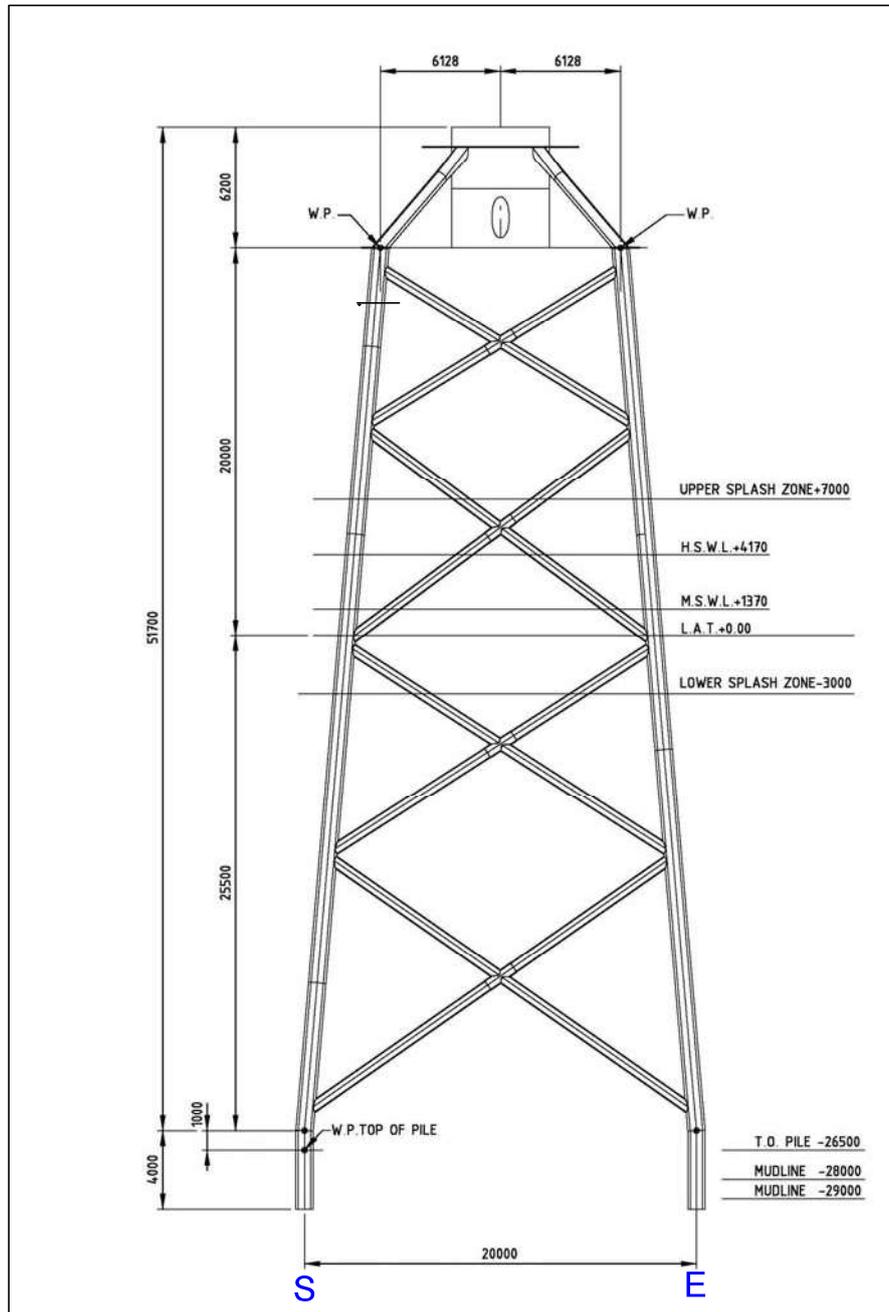
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D_S5/S4_3 ("D_S5_S4_Dehnung_180")		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,2 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
Foto-Nr: S7301748 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16	
Foto-Nr: P1050446 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16	
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16	
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16	

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

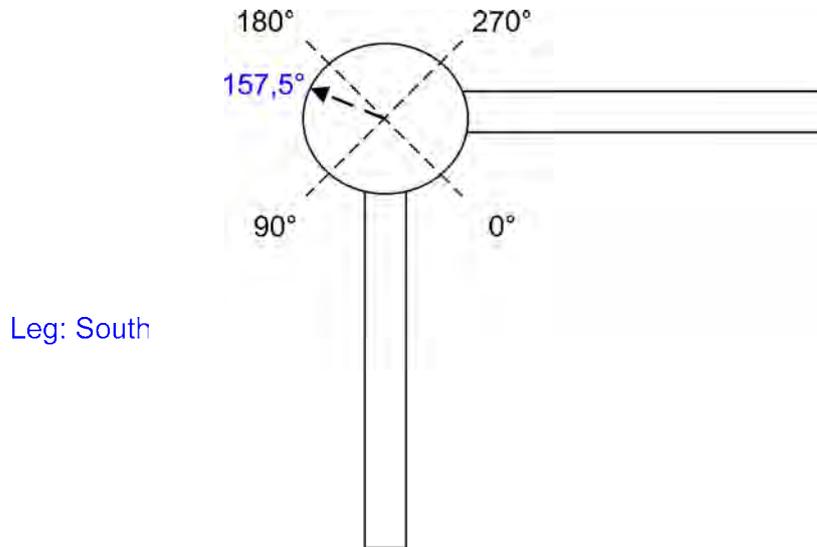


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten S5 = 1000mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

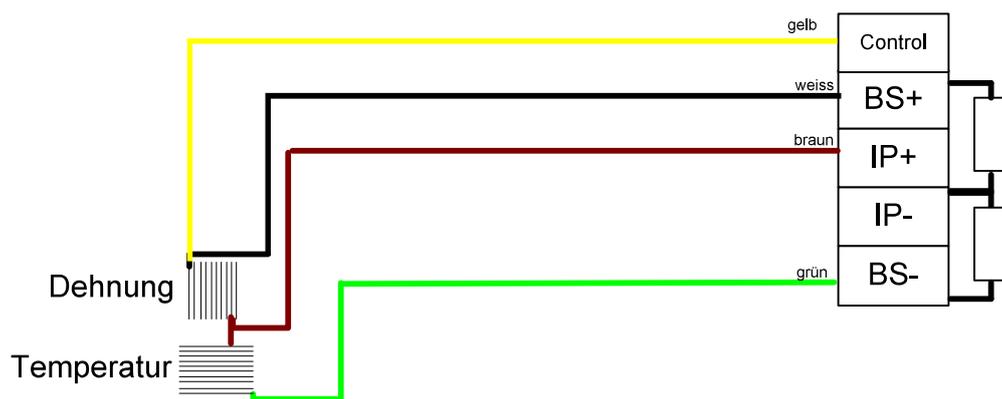
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

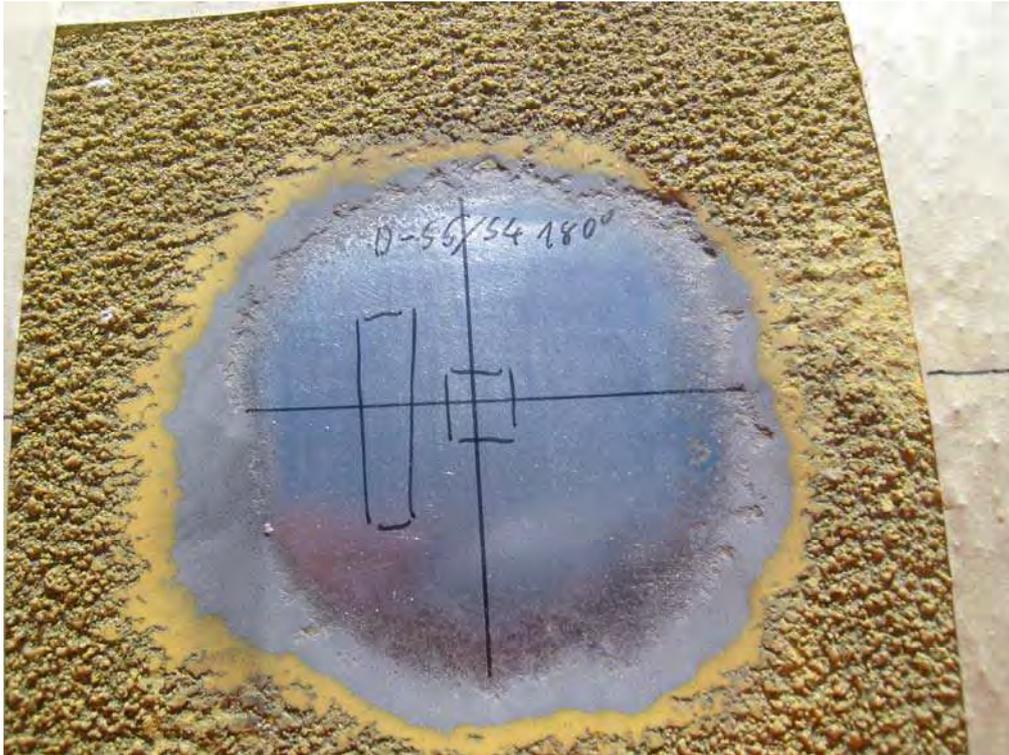


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

R4_D-S5/S4_4

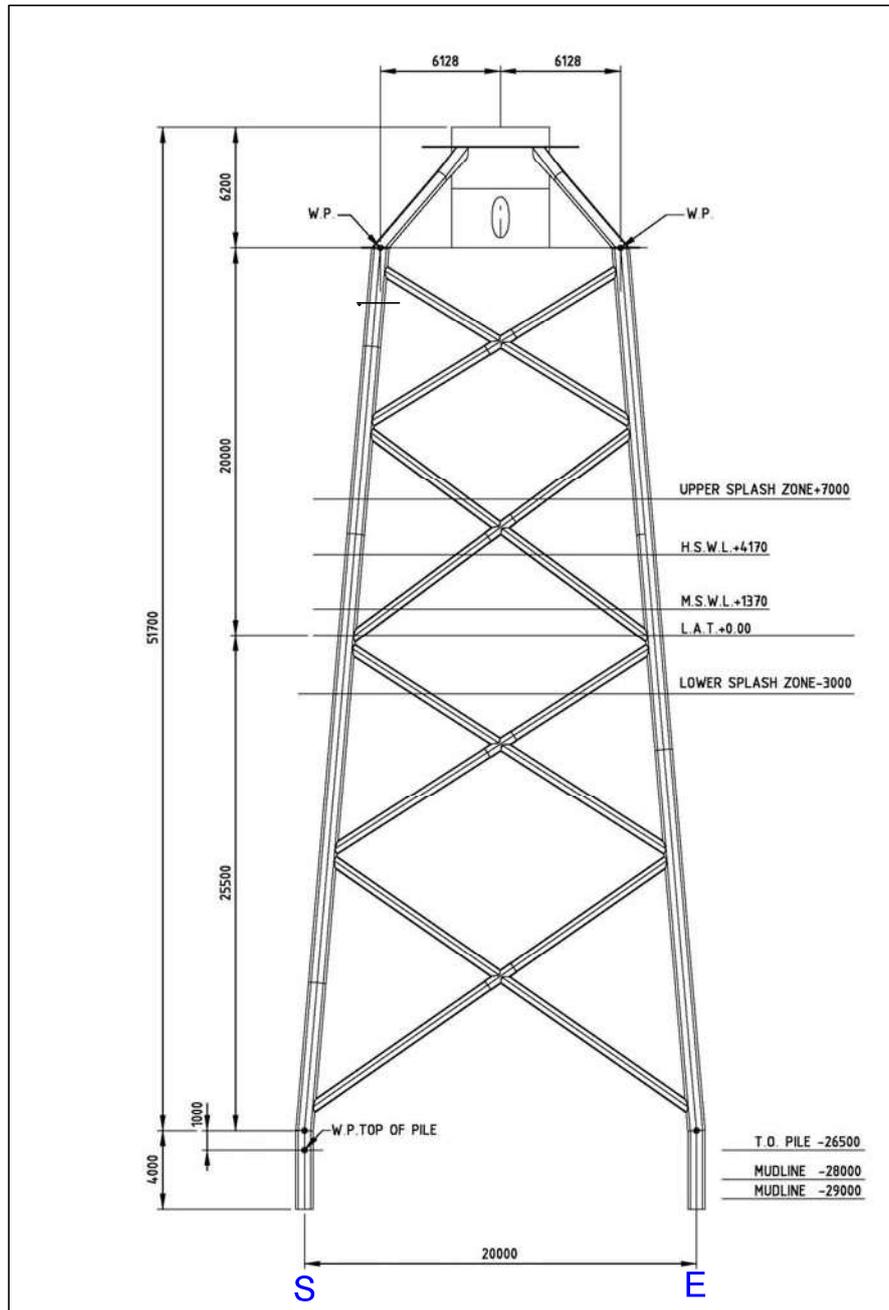
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 04.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D_S5/S4_4 ("D_S5_S4_Dehnung_270")		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: 18°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
Foto-Nr: S7301749 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-15	
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16	
Foto-Nr: P1050441 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16	
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16	
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-16	

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

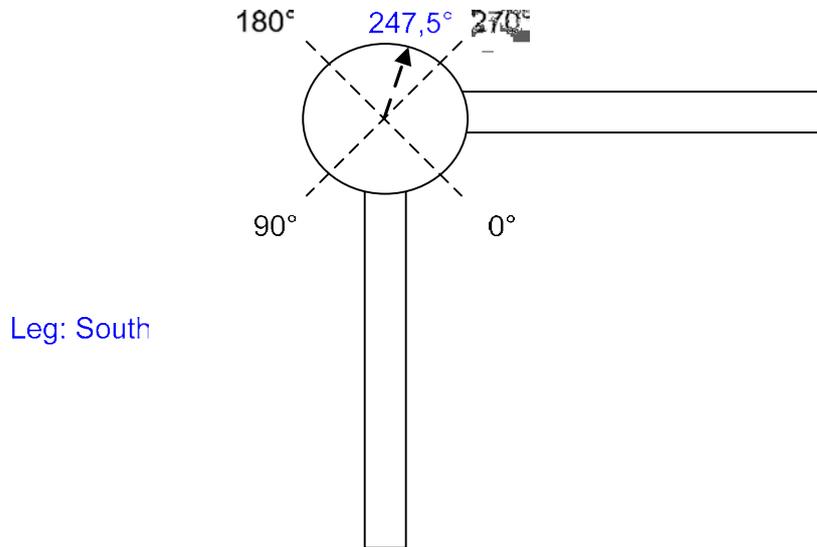


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten S5 = 1000mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

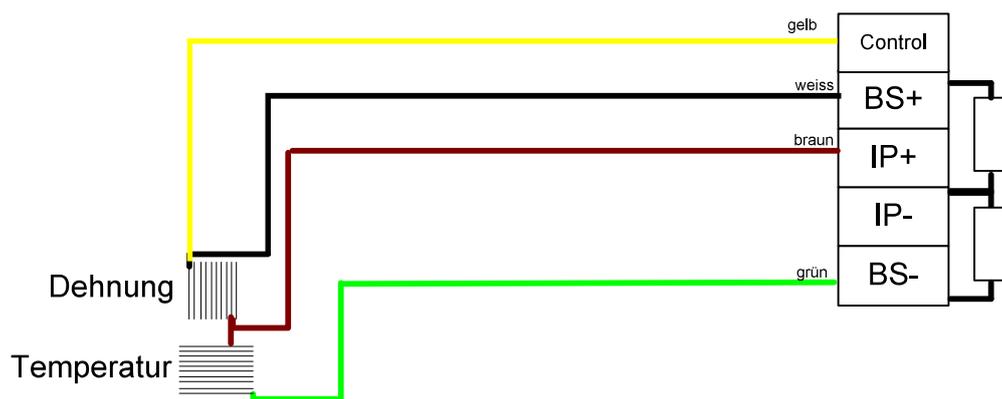
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

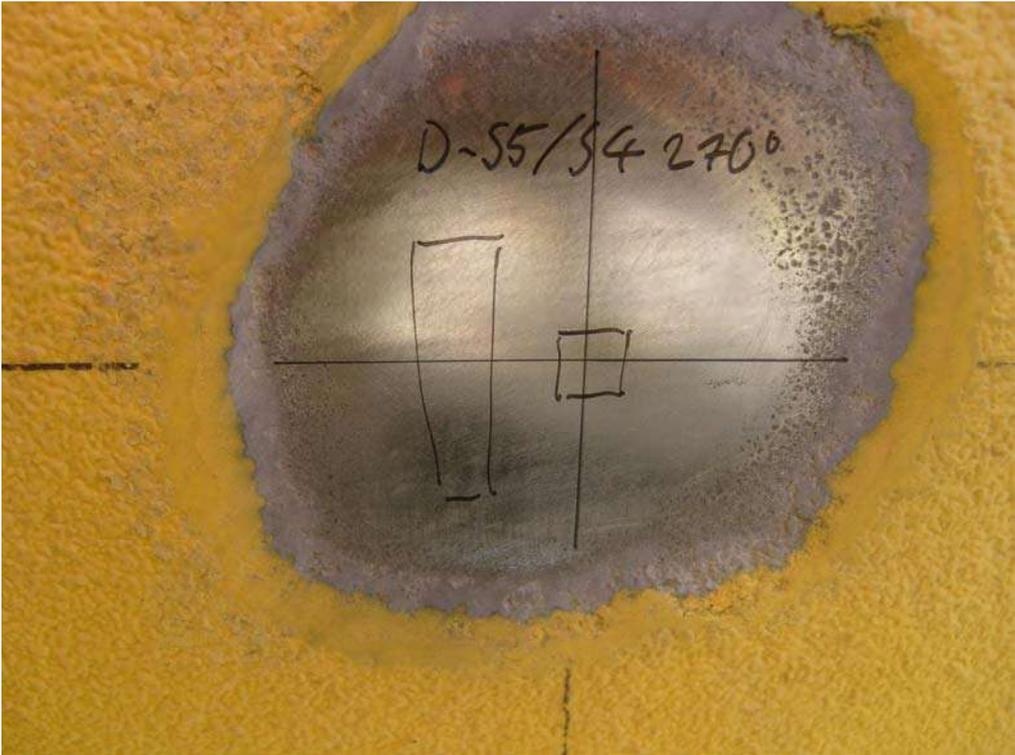


Abbildung 1 DMS-Position angeschliffen



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

R4_D-N1W2/W1_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D_N1W2/W1_1 („D_N1W2_W1_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13+/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 11°C		Lufttemperatur: 11°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 350,7 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok 350,2ohm <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe

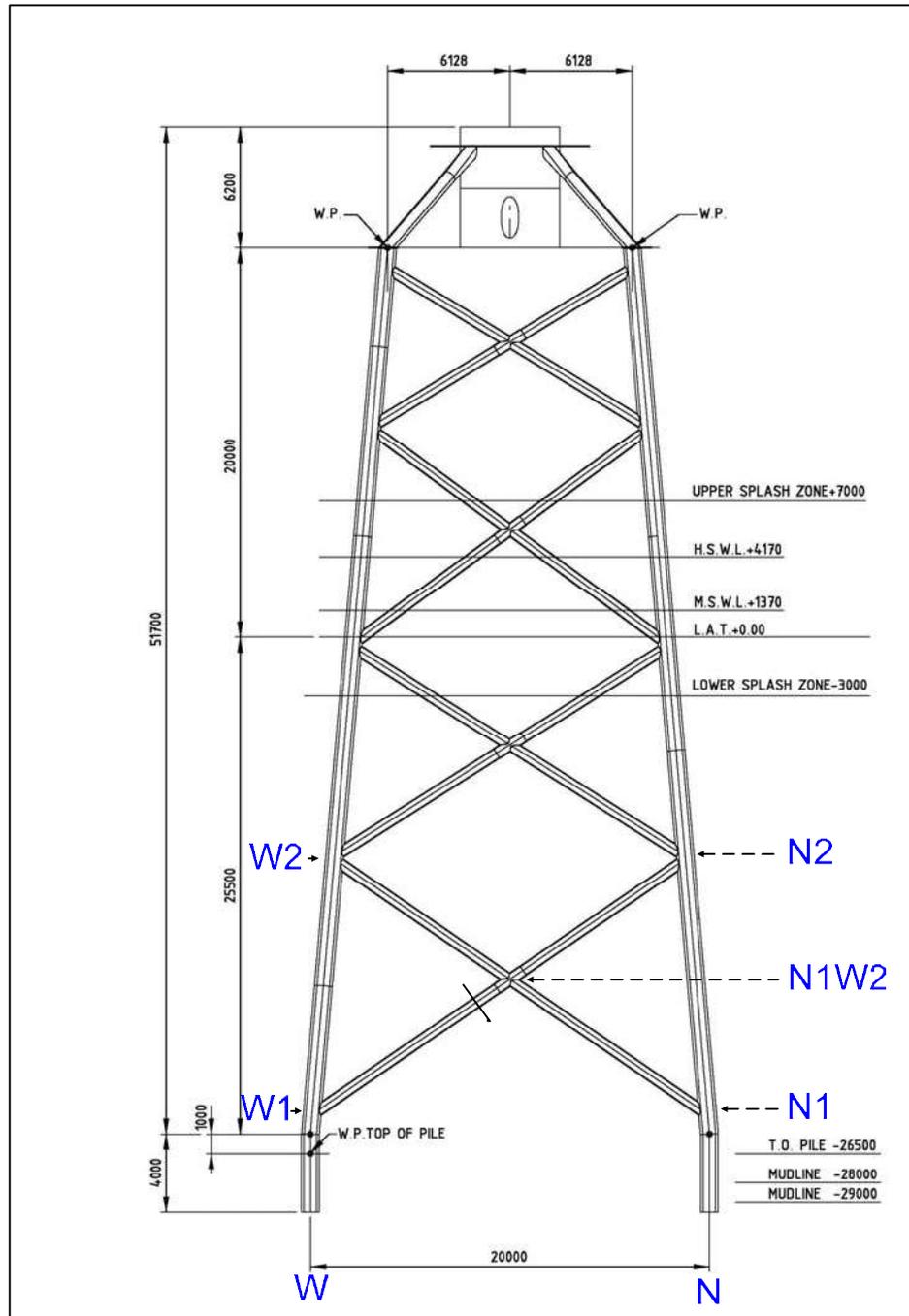
Datum

Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301084, S7301131	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-24	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040788, P1040800	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301507	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



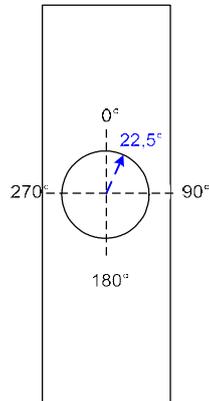
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 1800mm
- Abstand zu Knoten W1 = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

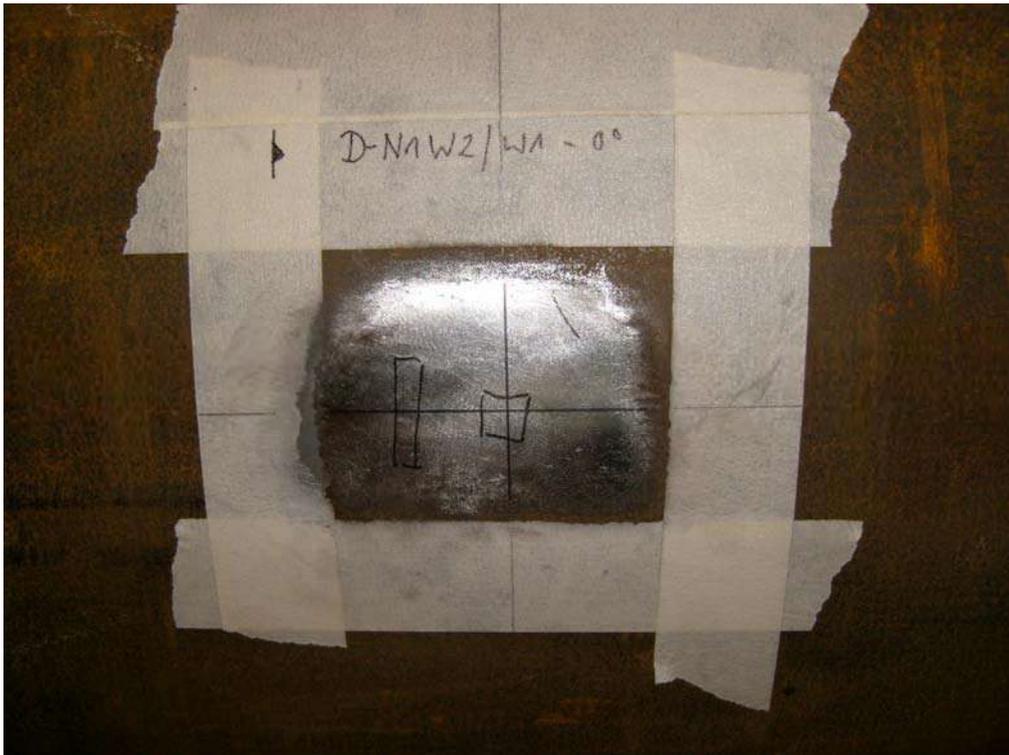


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

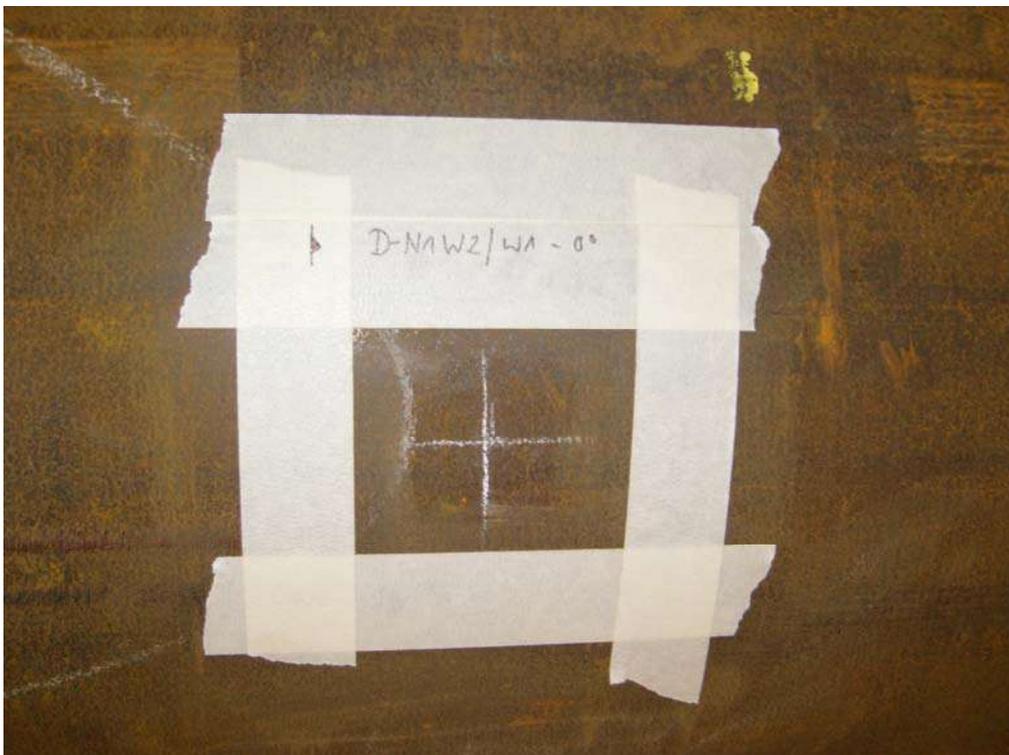


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

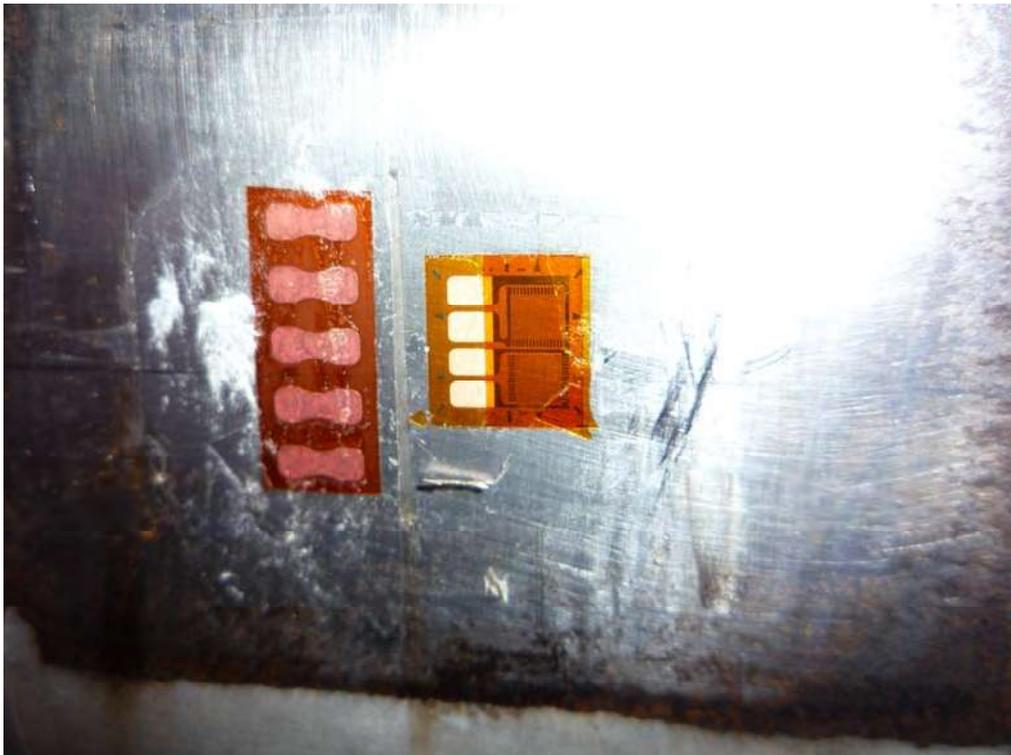


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt

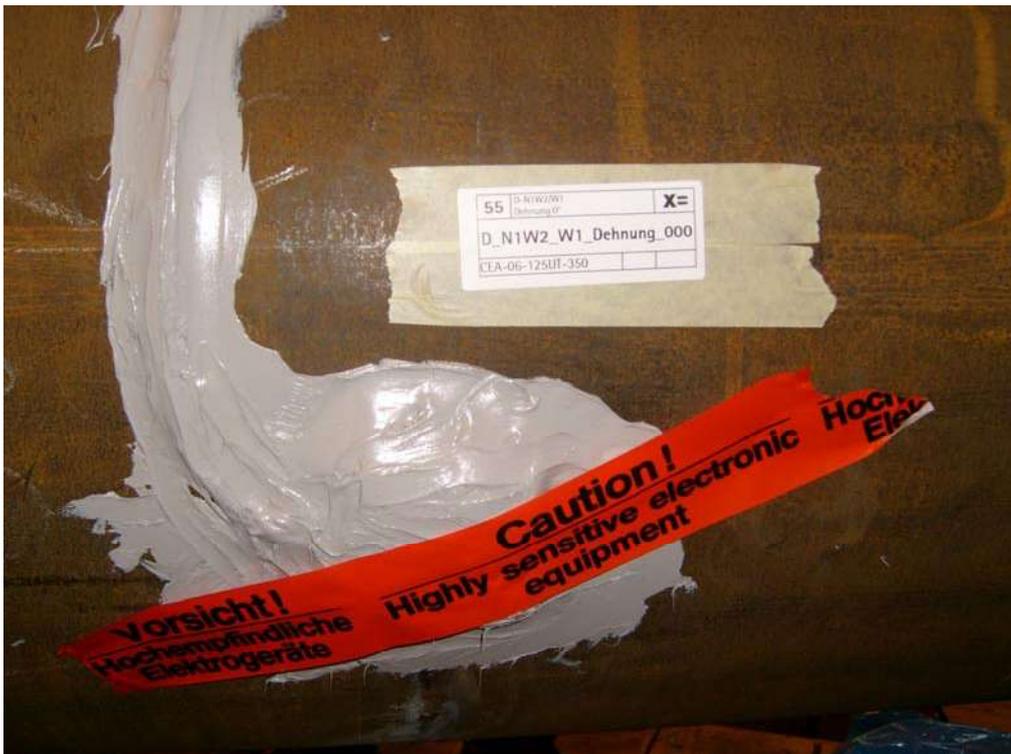


Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-N1W2/W1_2

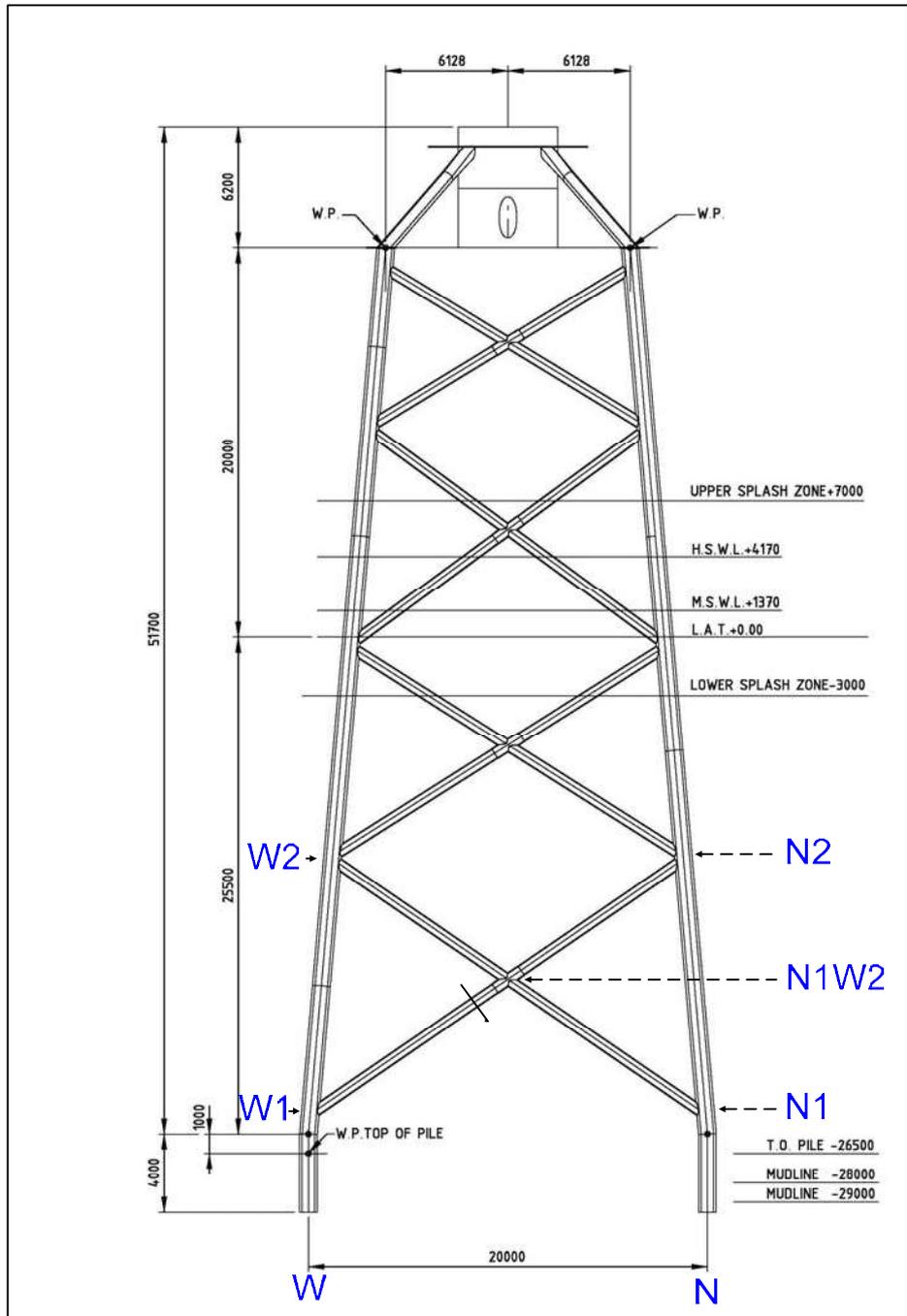
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D_N1W2/W1_2 („D_N1W2_W1_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 11°C		Lufttemperatur: 11°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 348,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 348,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301087, S7301129 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040786, P1040799 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301504 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



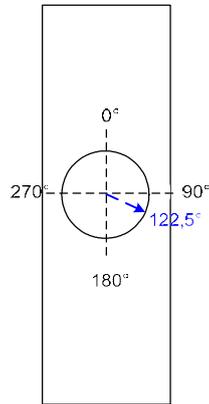
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 1800mm
- Abstand zu Knoten W1 = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

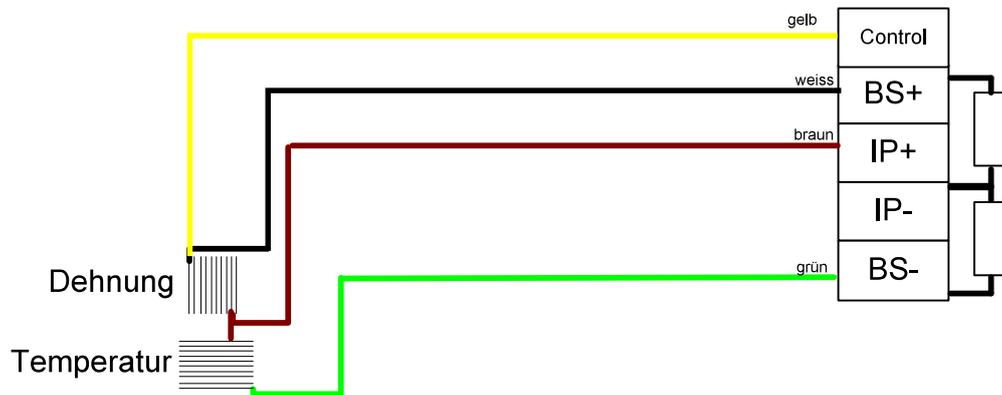
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

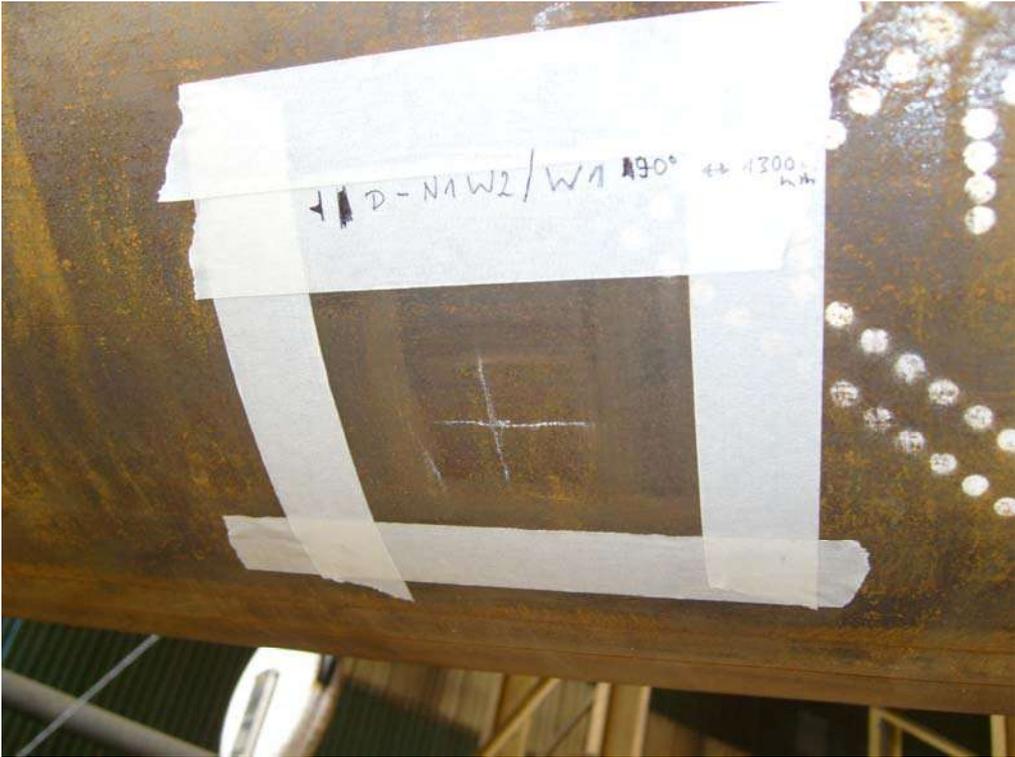


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

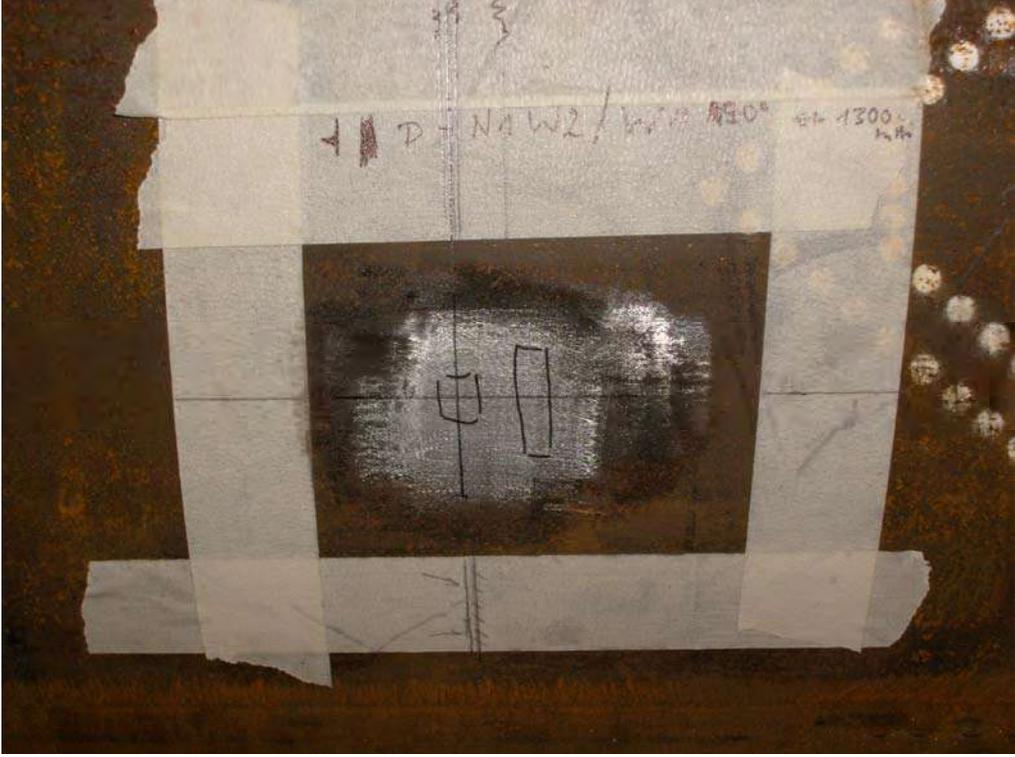


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert

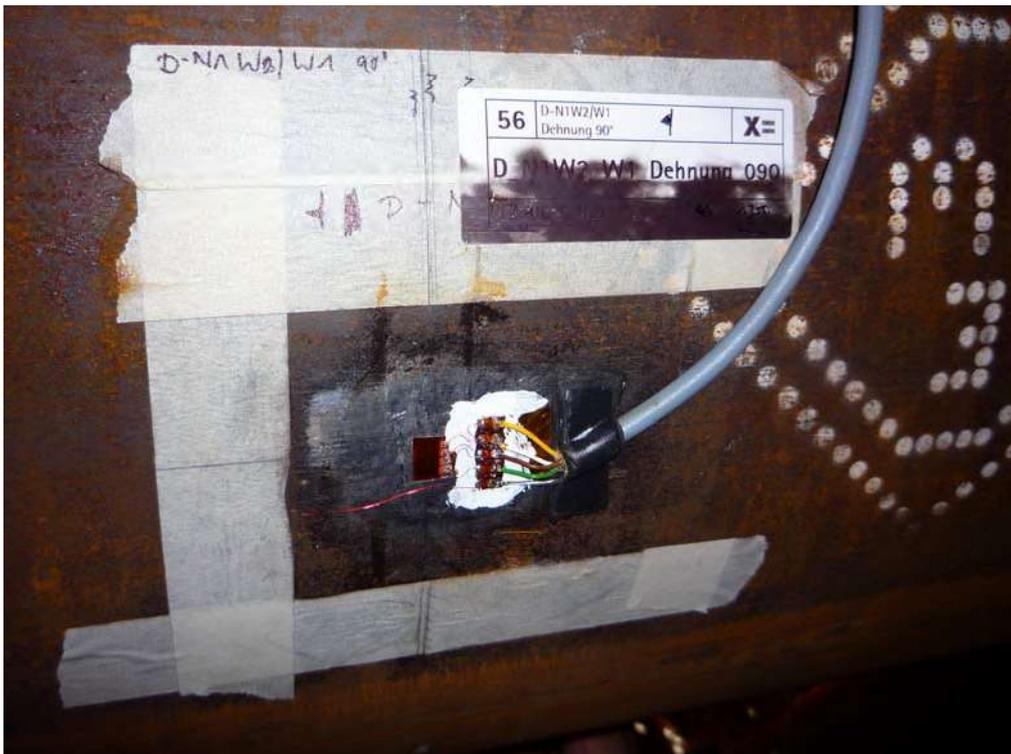


Abbildung 4: DMS verkabelt und abgedeckt

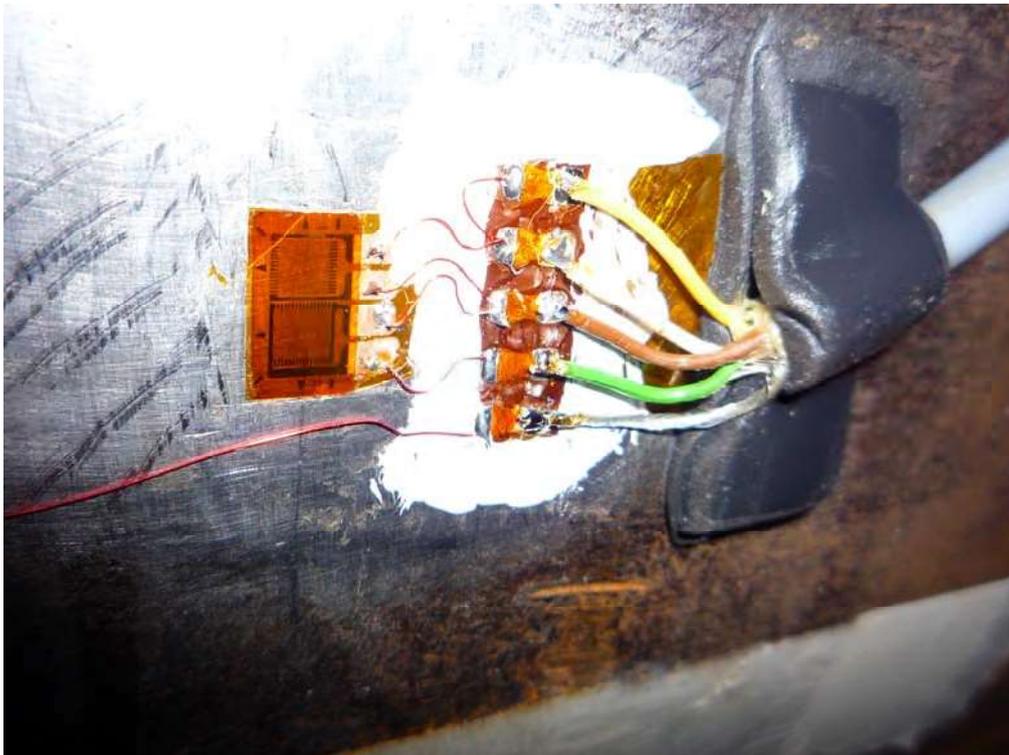


Abbildung 5: DMS verkabelt und abgedeckt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-N1W2/W1_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D_N1W2/W1_3 („D_N1W2_W1_Dehnung_180“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 11°C		Lufttemperatur: 11°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 348,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 348,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe

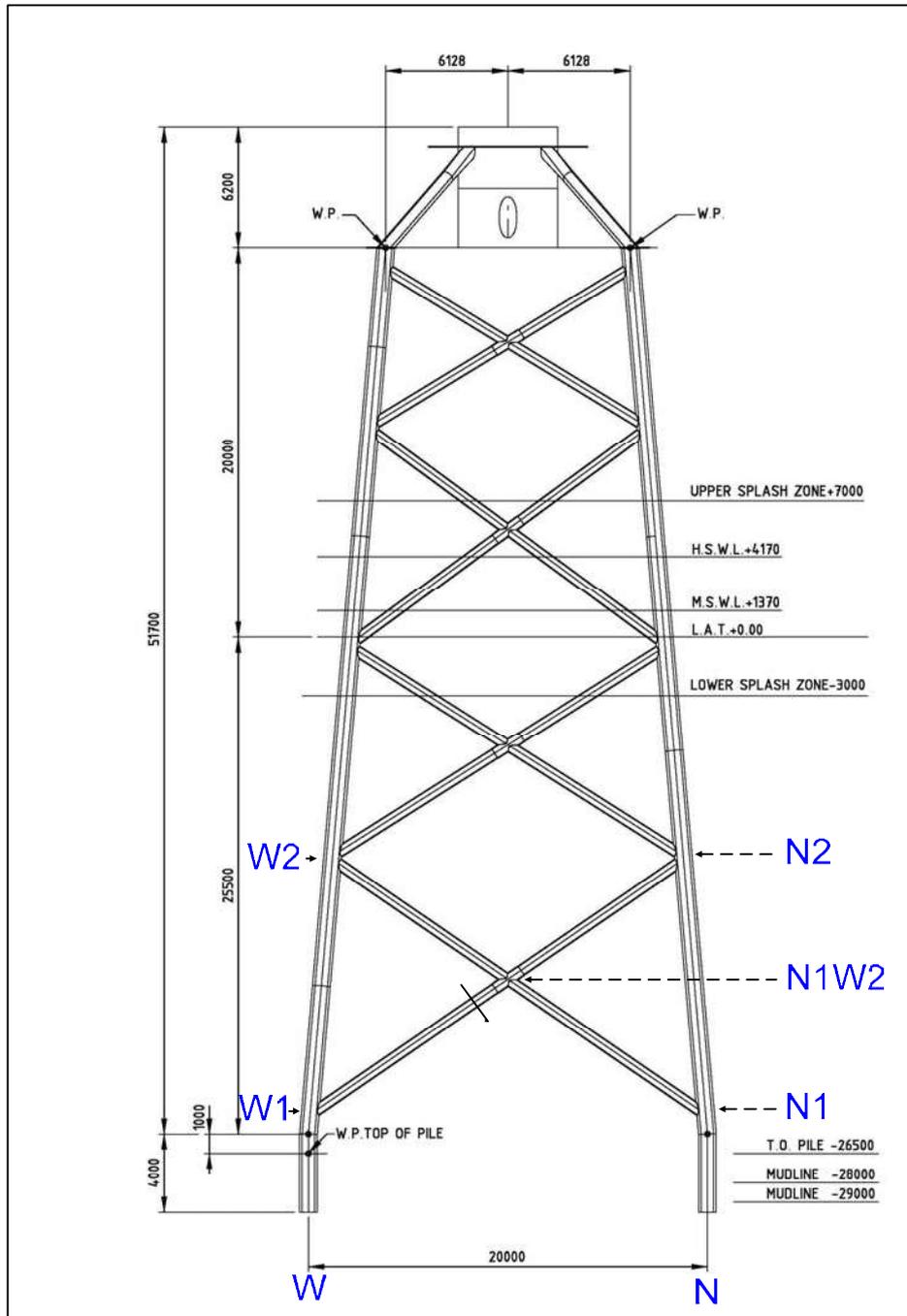
Datum

Bearbeiter

Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301086, S7301130 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040790, P1040795 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301505 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



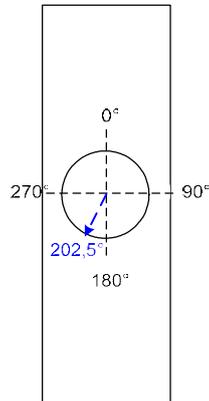
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 1800mm
- Abstand zu Knoten W1 = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

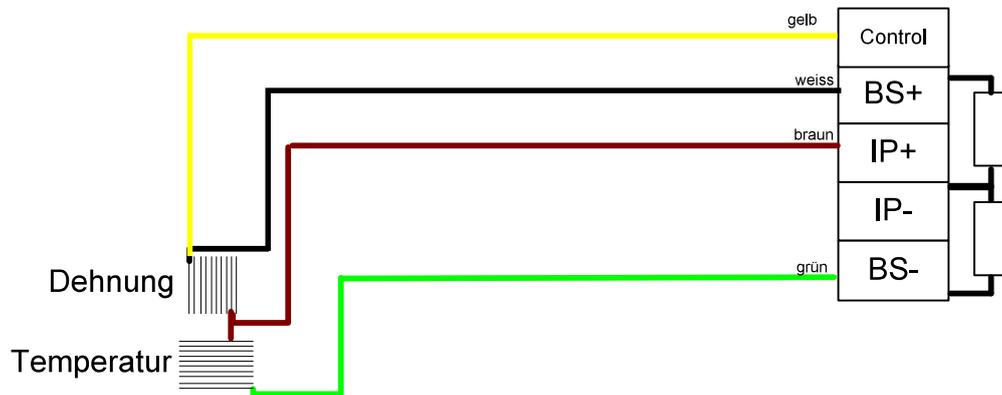
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

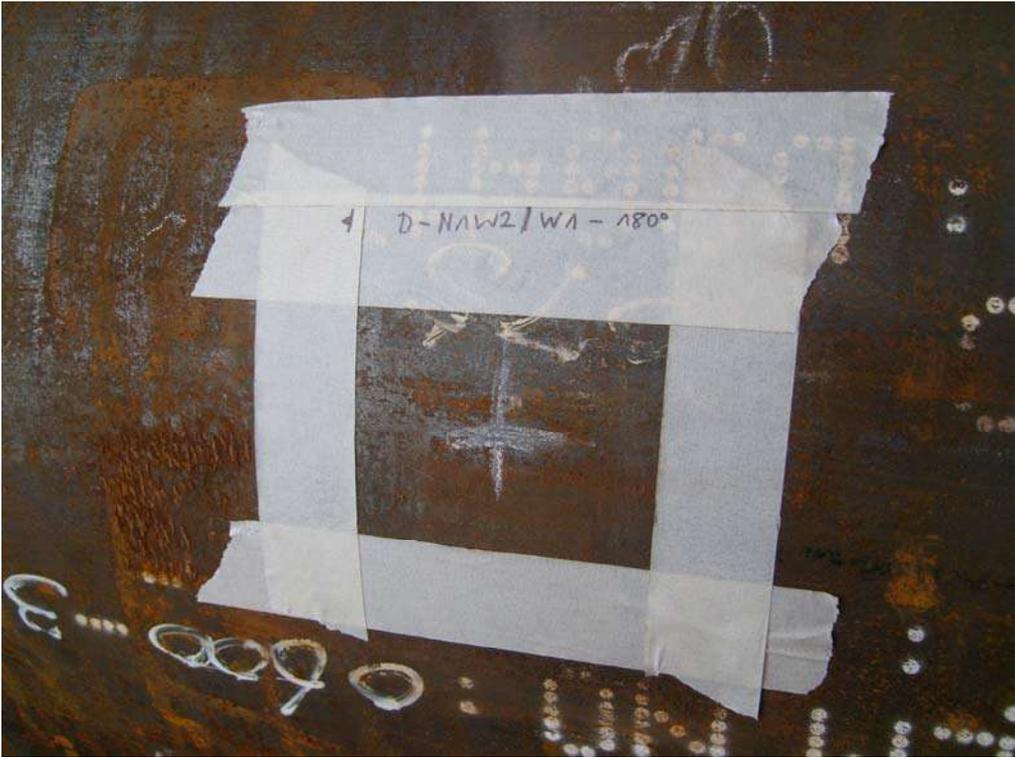


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

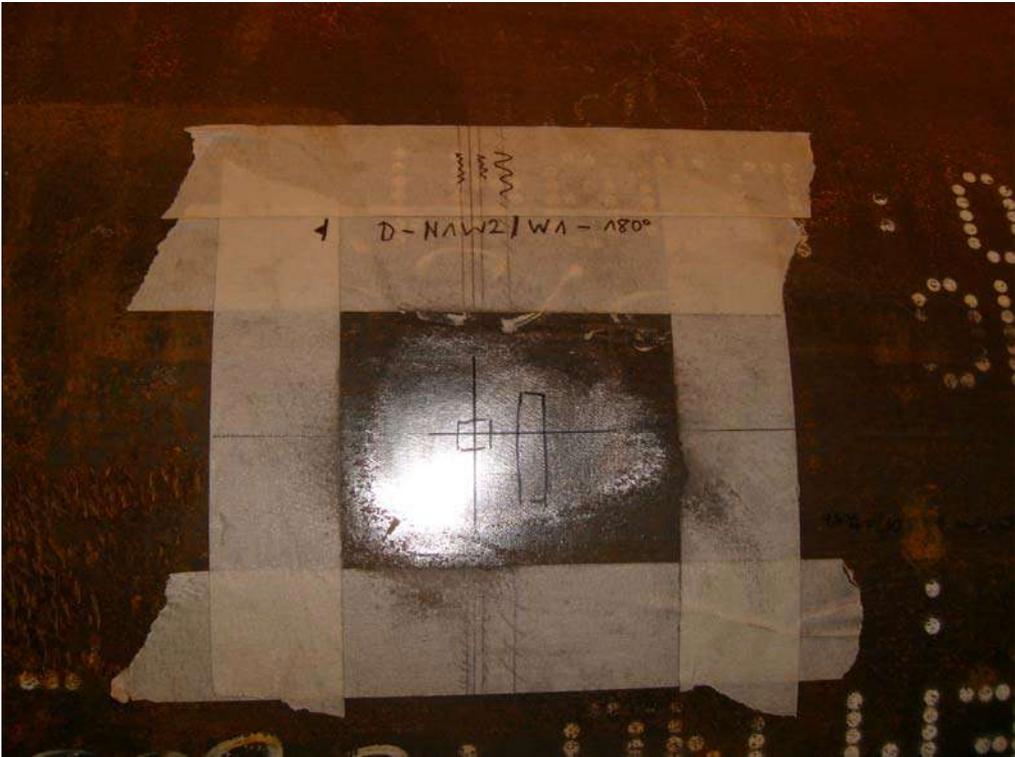


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt

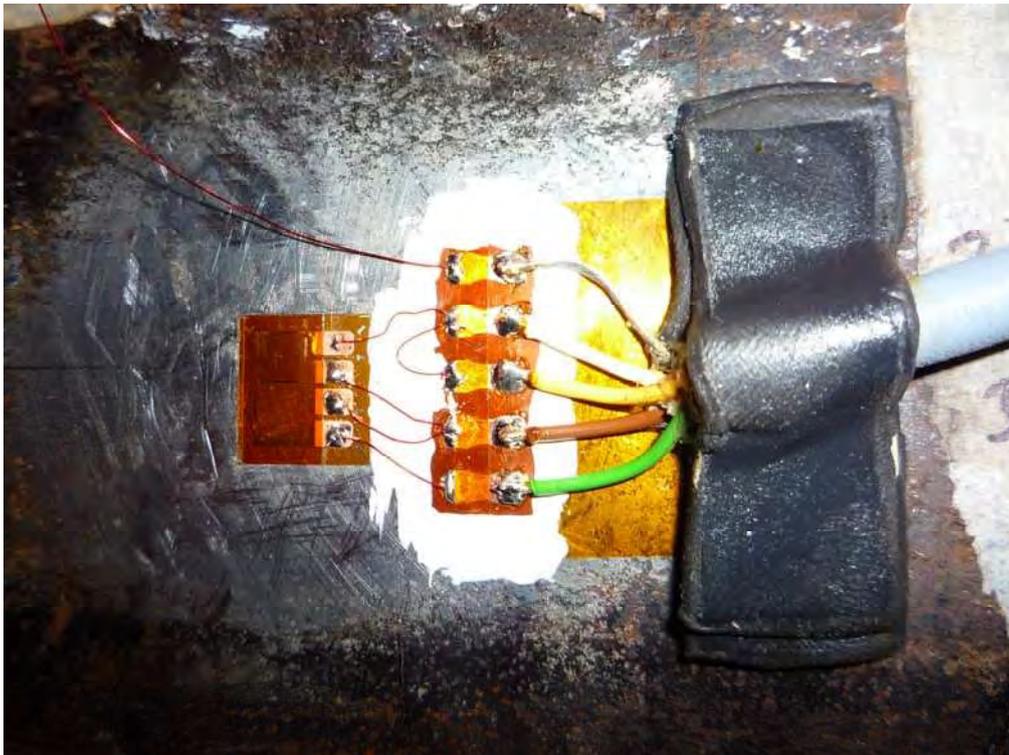


Abbildung 5: DMS verkabelt



Abbildung 6: DMS abgedeckt

R4_D-N1W2/W1_4

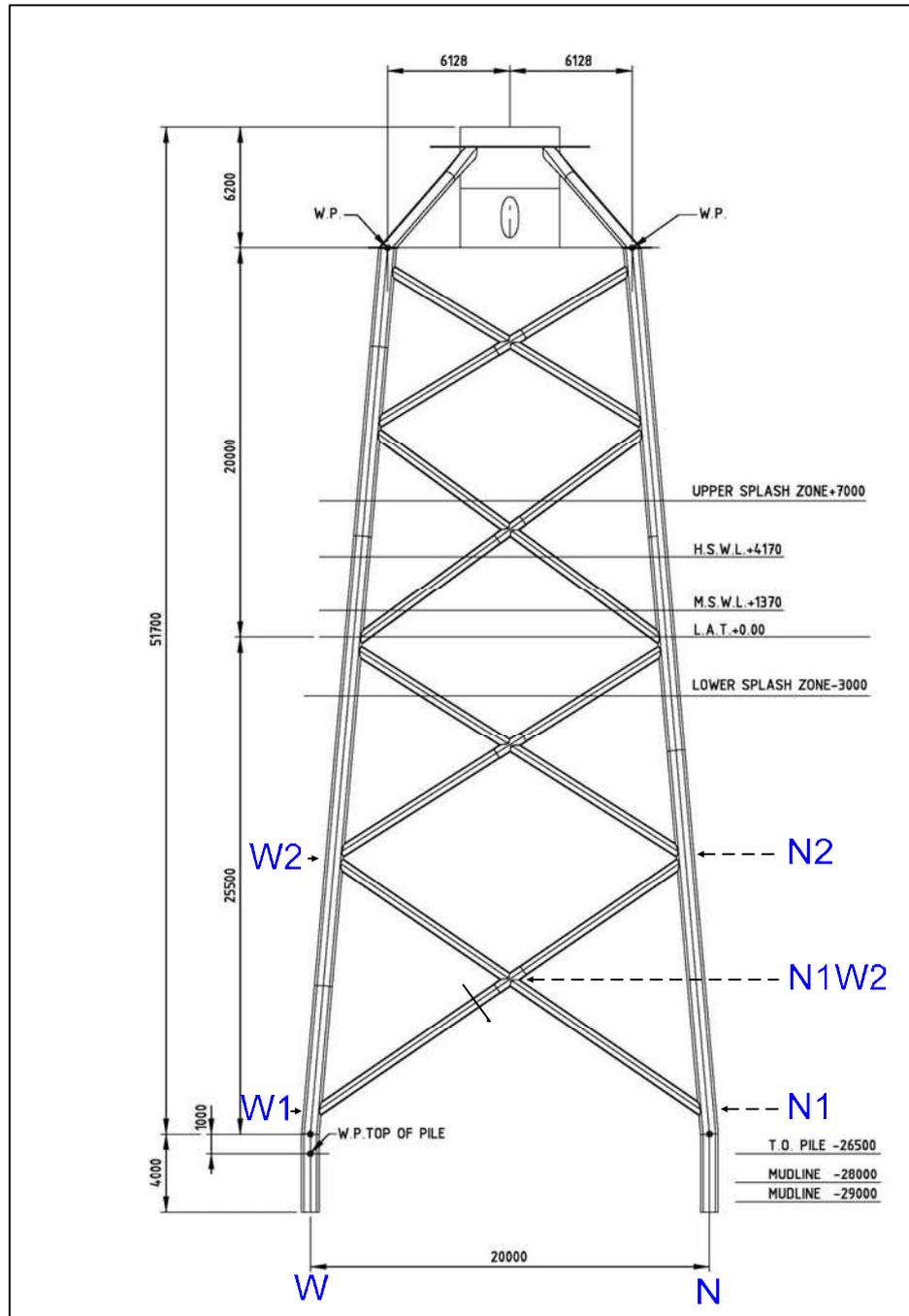
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment D_N1W2_W1_Dehnung_270		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 11°C		Lufttemperatur: 11°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301085, S7301134 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P1040792,P1040797 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301506 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



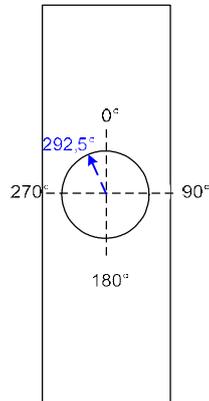
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 1800mm
- Abstand zu Knoten W1 = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

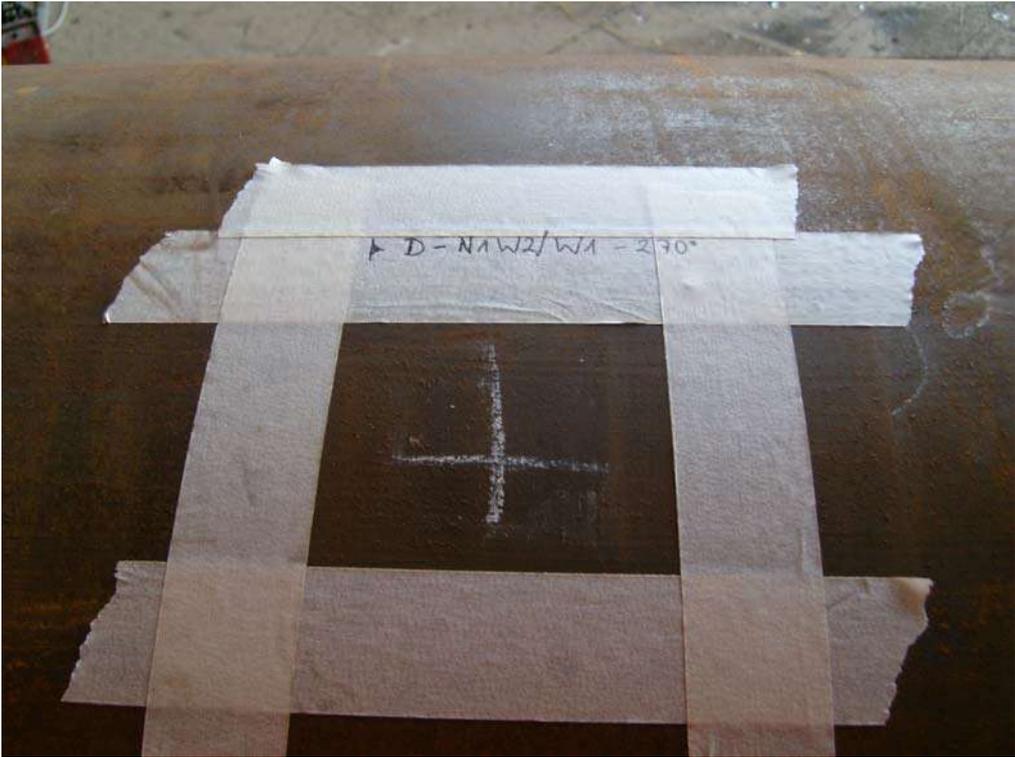


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

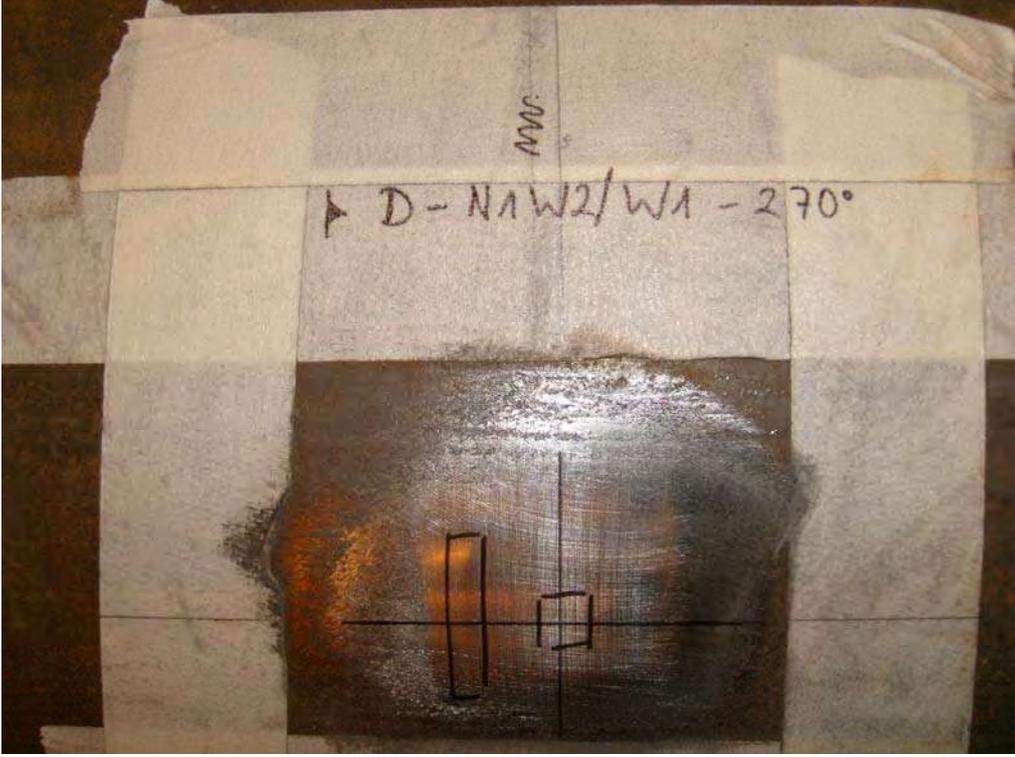


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt



Abbildung 5: DMS abgedeckt

R4_D-N1W2/W2_1

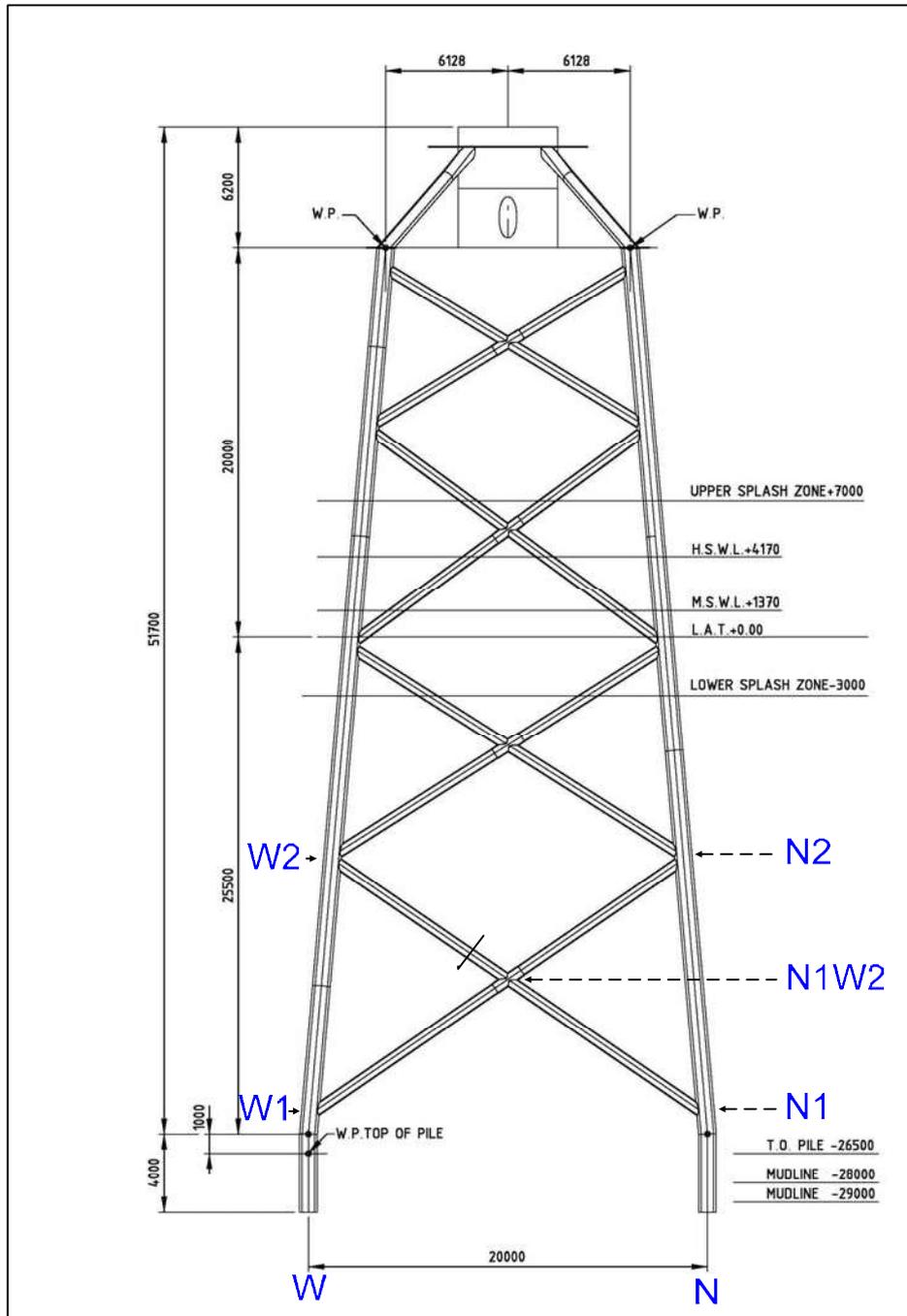
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D-N1W2/W2 („D_N1W2_W2_Dehnung_000“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 11°C		Lufttemperatur: 11°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,2 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301093, S7301137 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301474, P10400805 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301510 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



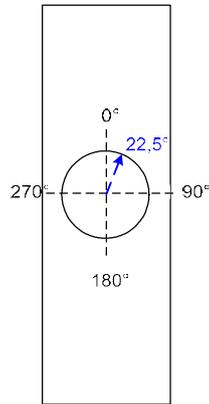
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 1800mm
- Abstand zu Knoten W2 = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

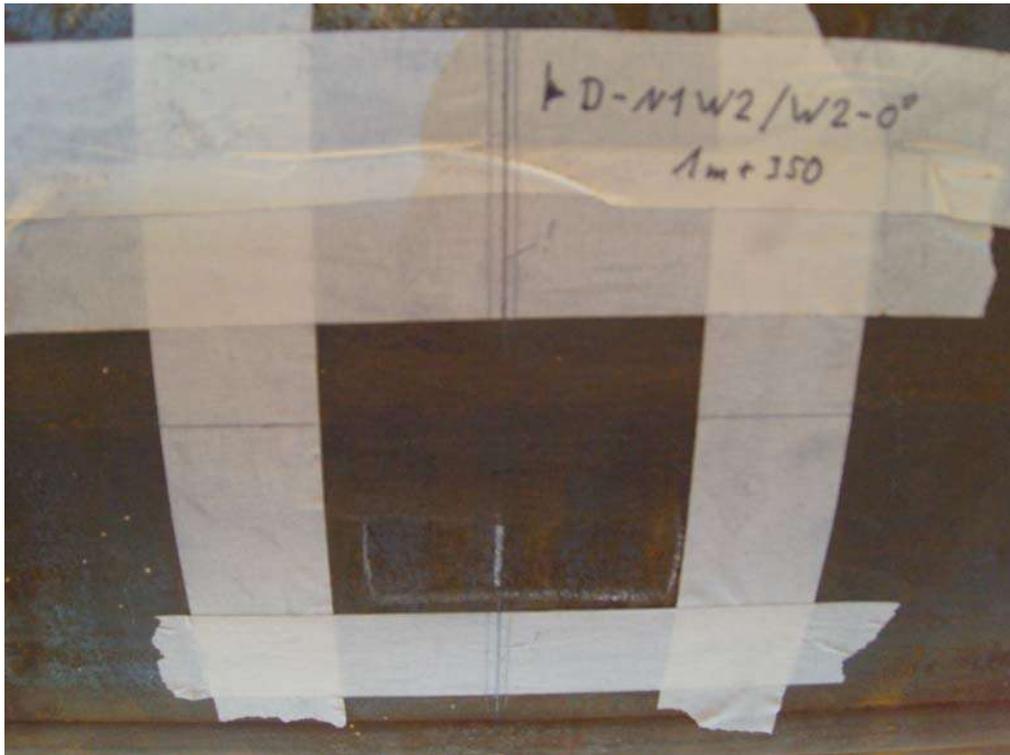


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

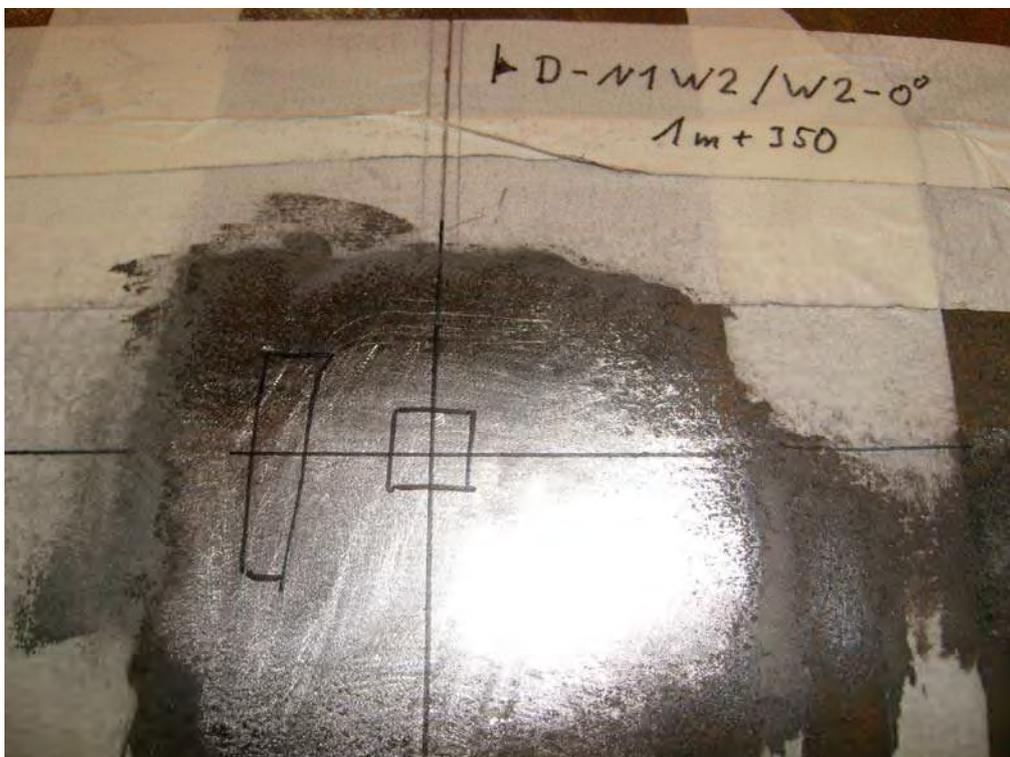


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

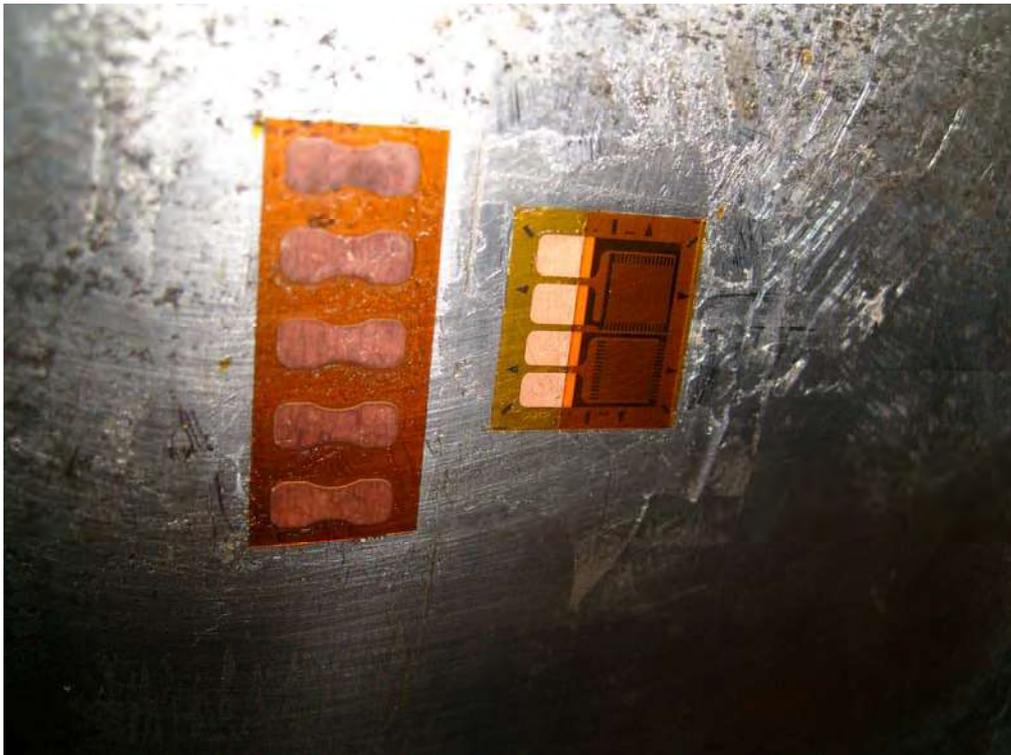


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt



Abbildung 5: DMS abgedeckt

R4_D-N1W2/W2_2

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_D_N1W2/W2_2 („D_N1W2_W2_Dehnung_090“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 11°C		Lufttemperatur: 11°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 348,7 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 349,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe

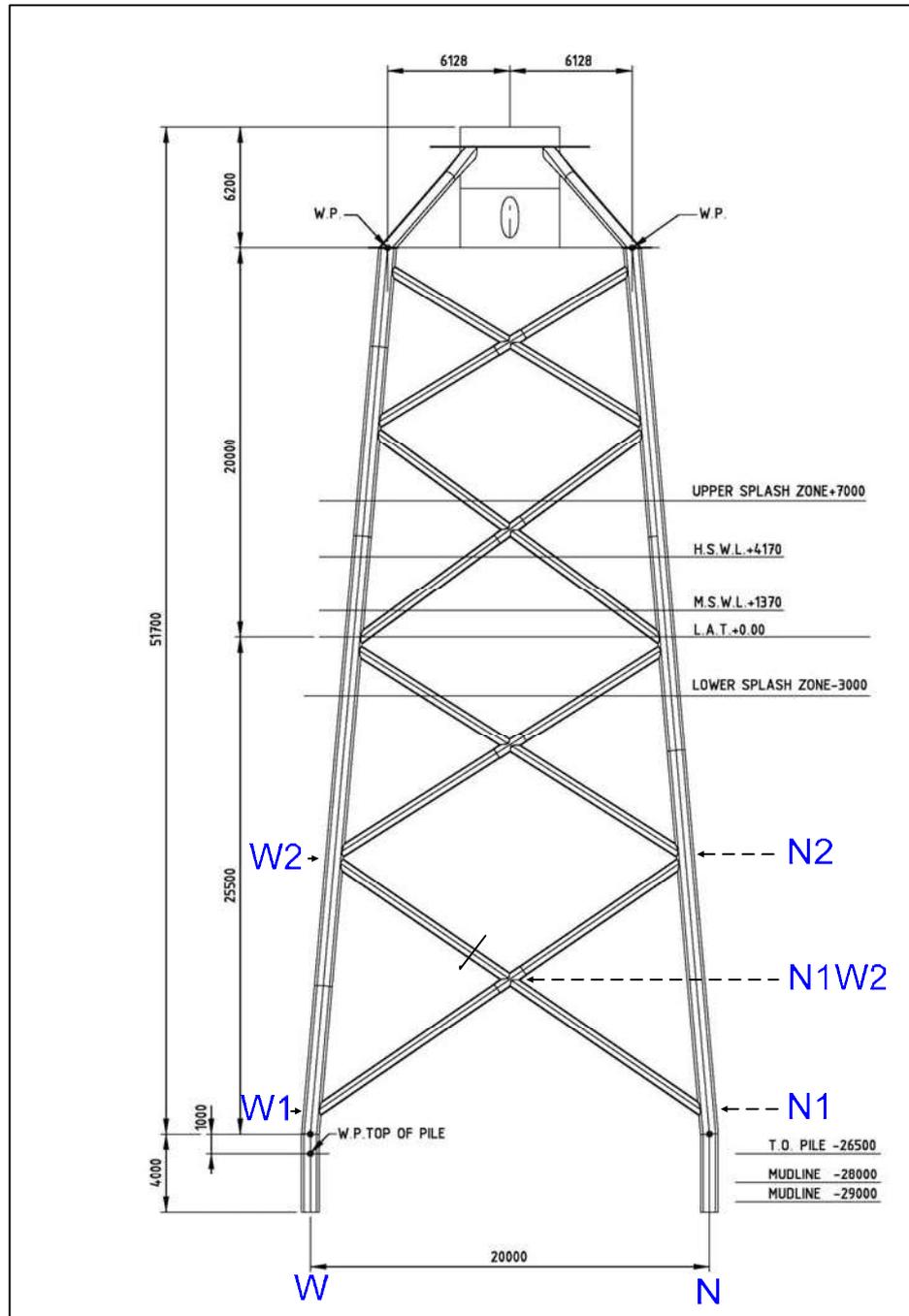
Datum

Bearbeiter

Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301089, S7301139 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P10400806 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301513 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



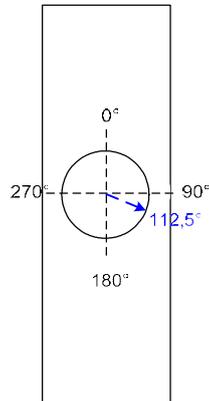
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 1800mm
- Abstand zu Knoten W2 = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

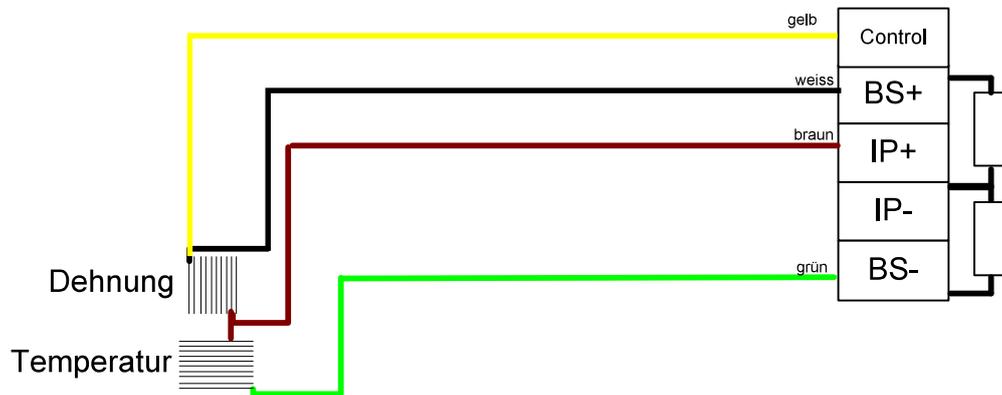
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

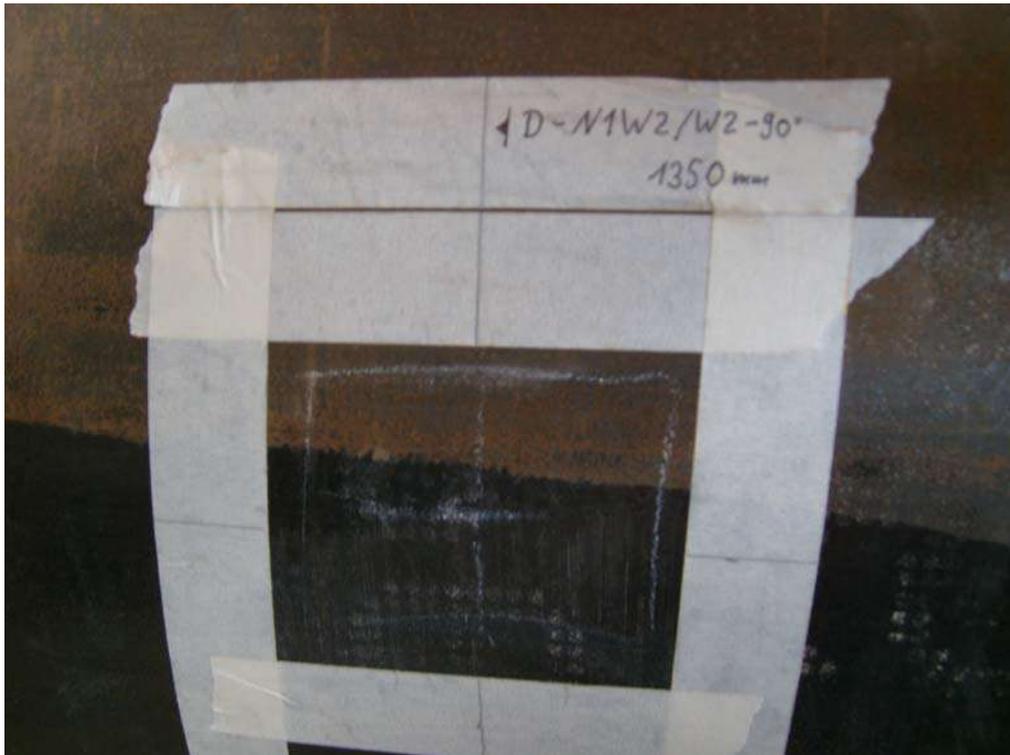


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

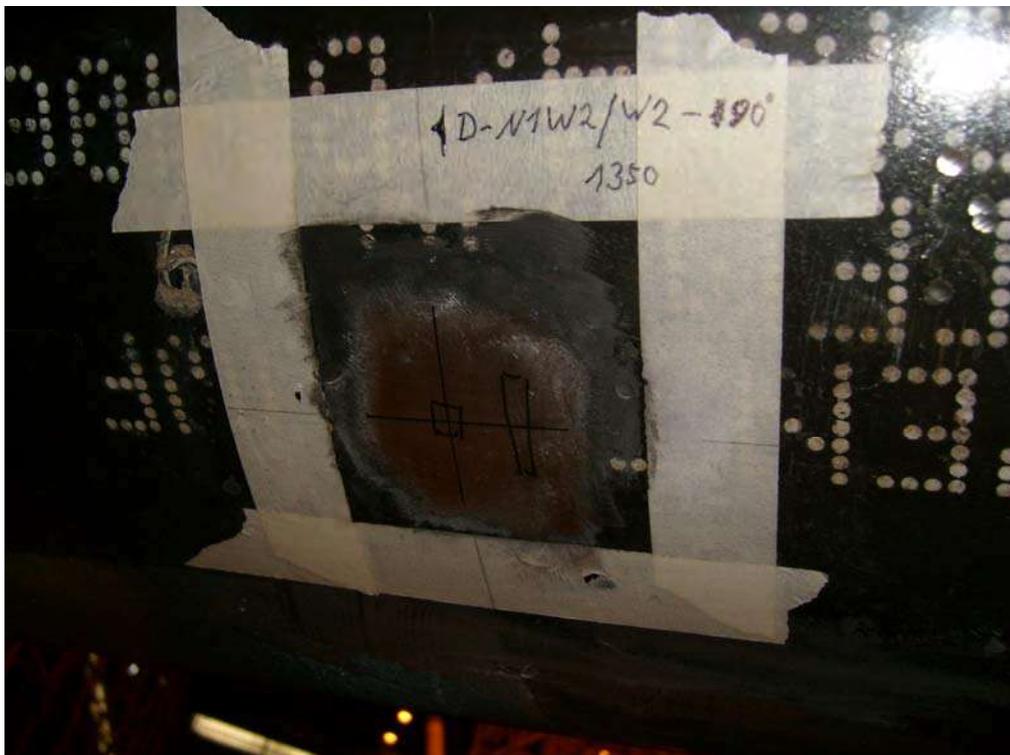


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

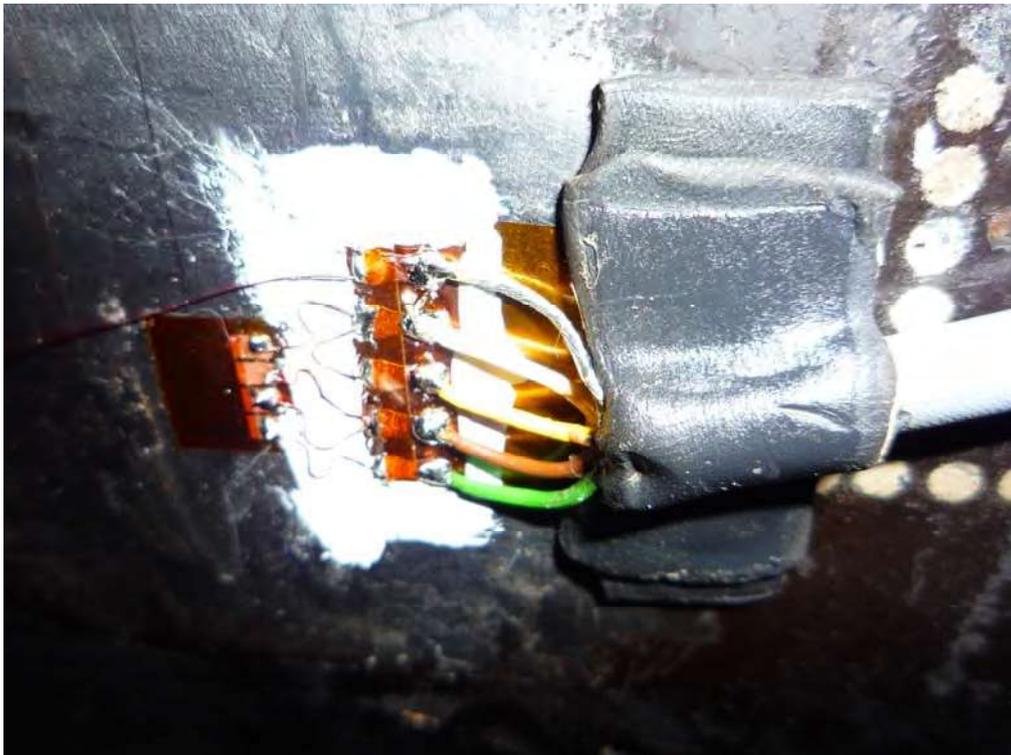


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt



Abbildung 5: DMS abgedeckt

R4_D-N1W2/W2_3

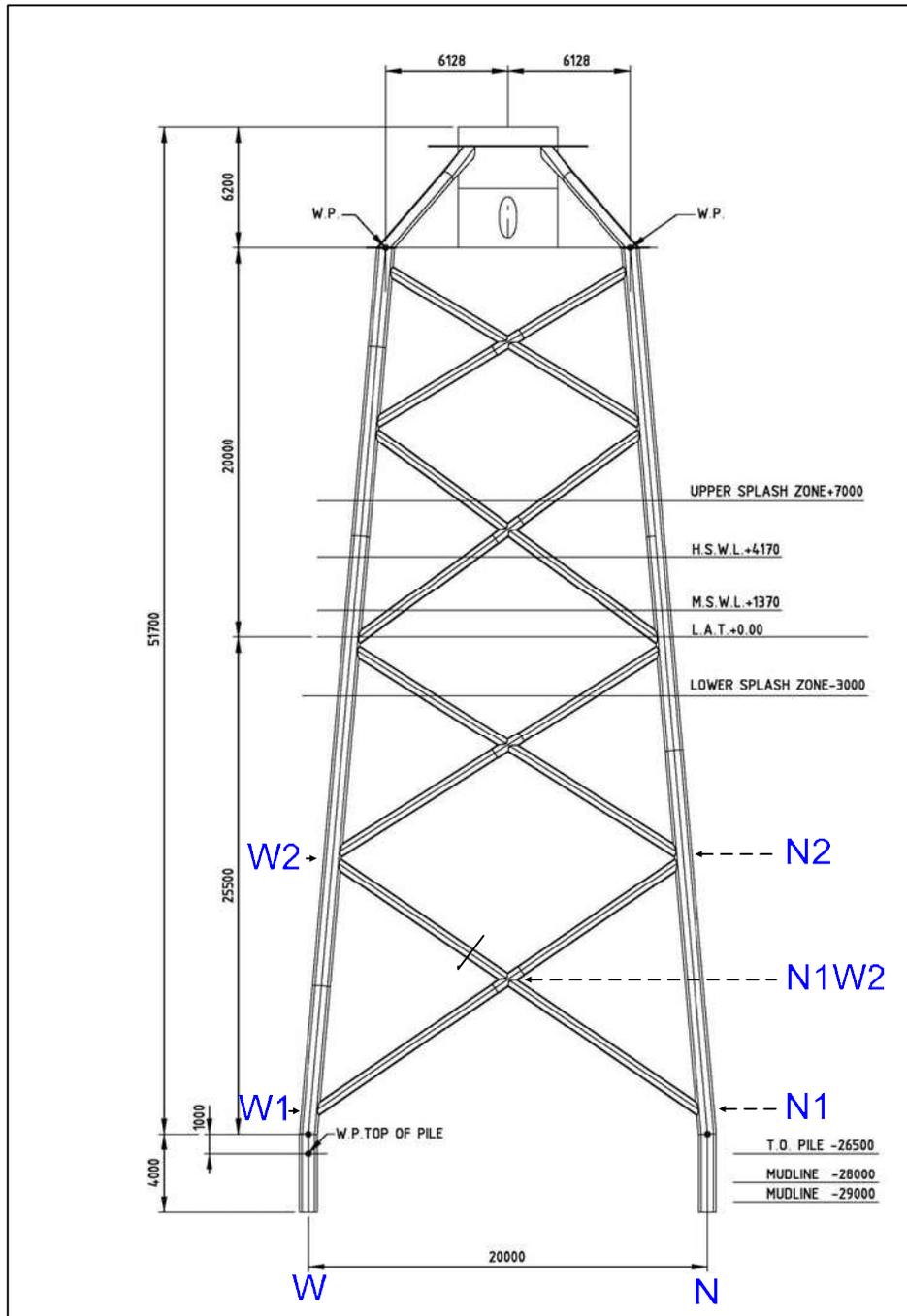
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment D_N1W2_W2_Dehnung_180		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur:	11°C	Lufttemperatur:	11°C
Luftfeuchte:	32%	Luftfeuchte:	32%
Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>
DMS-R ok 348,8 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok 348,6 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2:	Ω	1/4:	Ω
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	gegen Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301092 , S7301252	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: P10400802	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301508	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



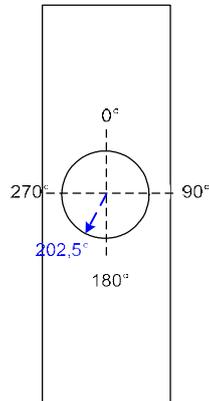
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 1800mm
- Abstand zu Knoten W2 = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

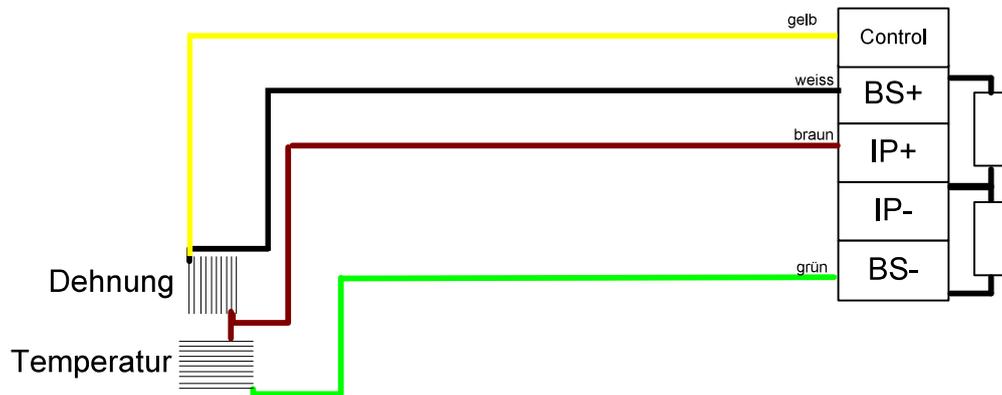
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

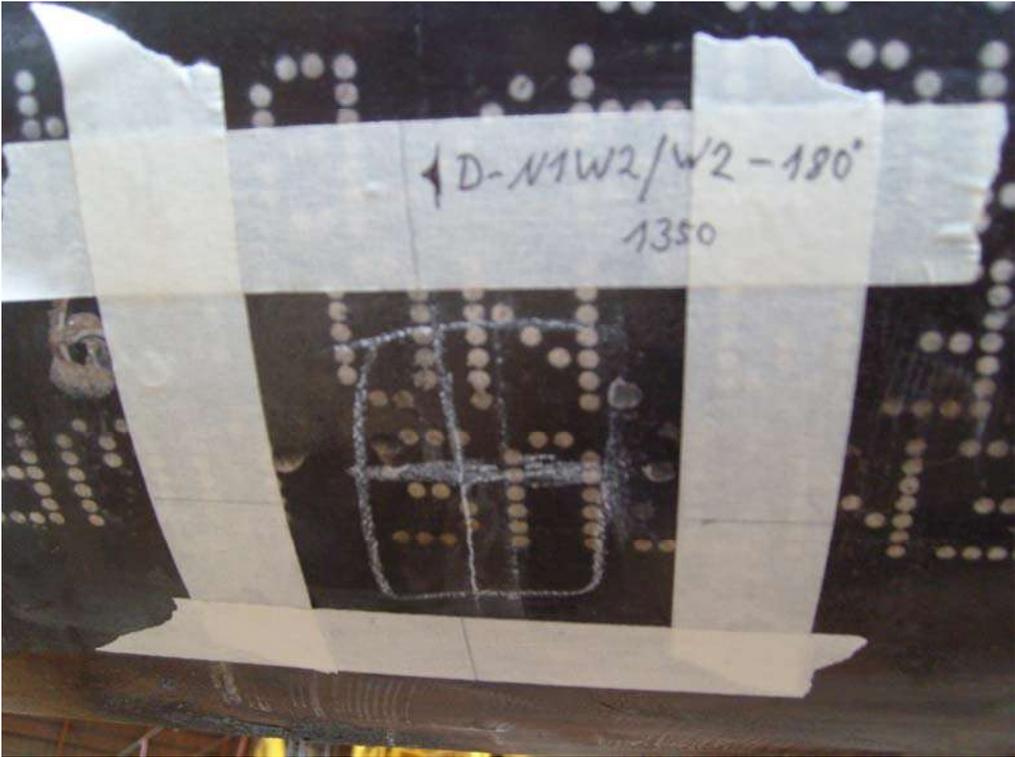


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen



Abbildung 3: DMS appliziert

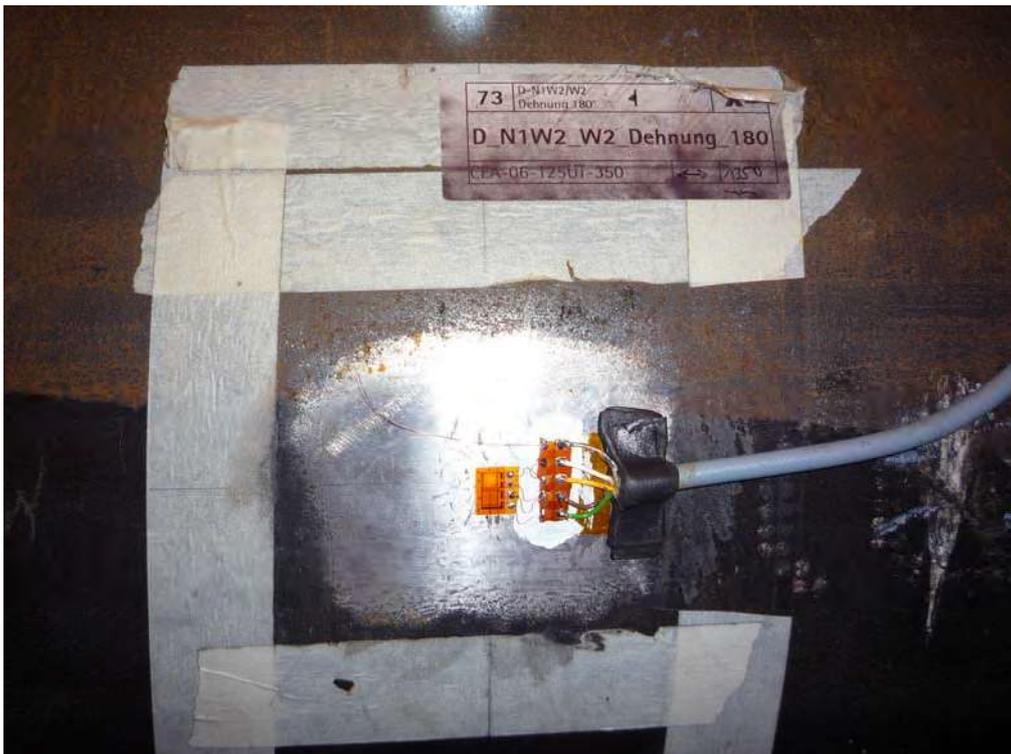


Abbildung 4: DMS verkabelt

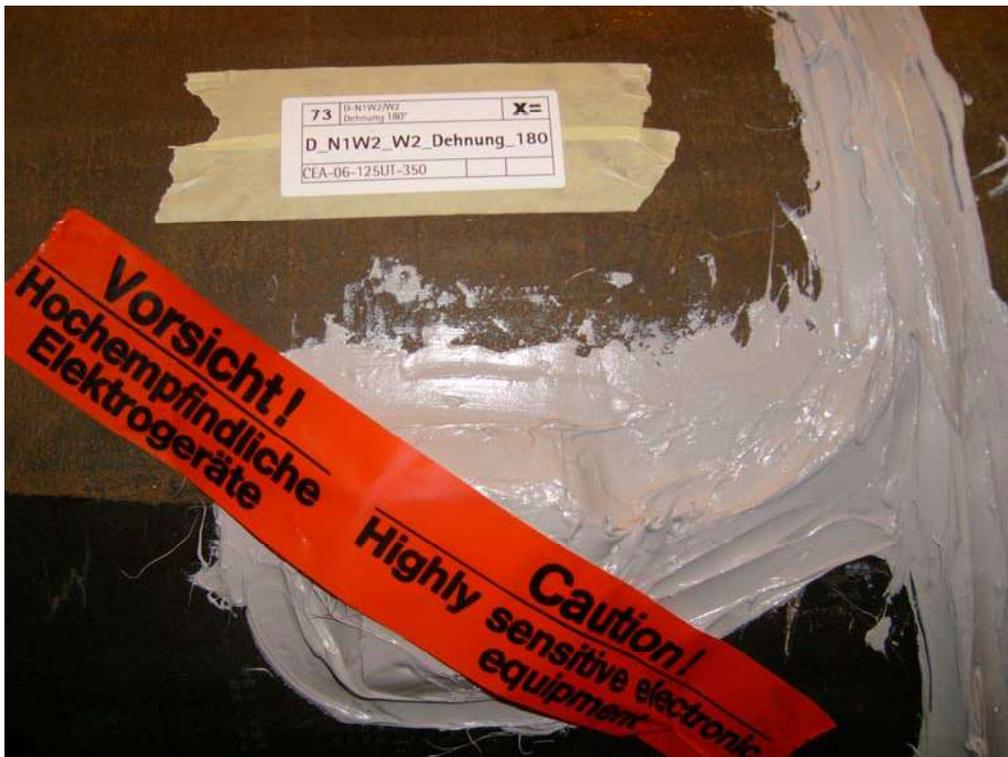


Abbildung 5: DMS abgedeckt

R4_D-N1W2/W2_4

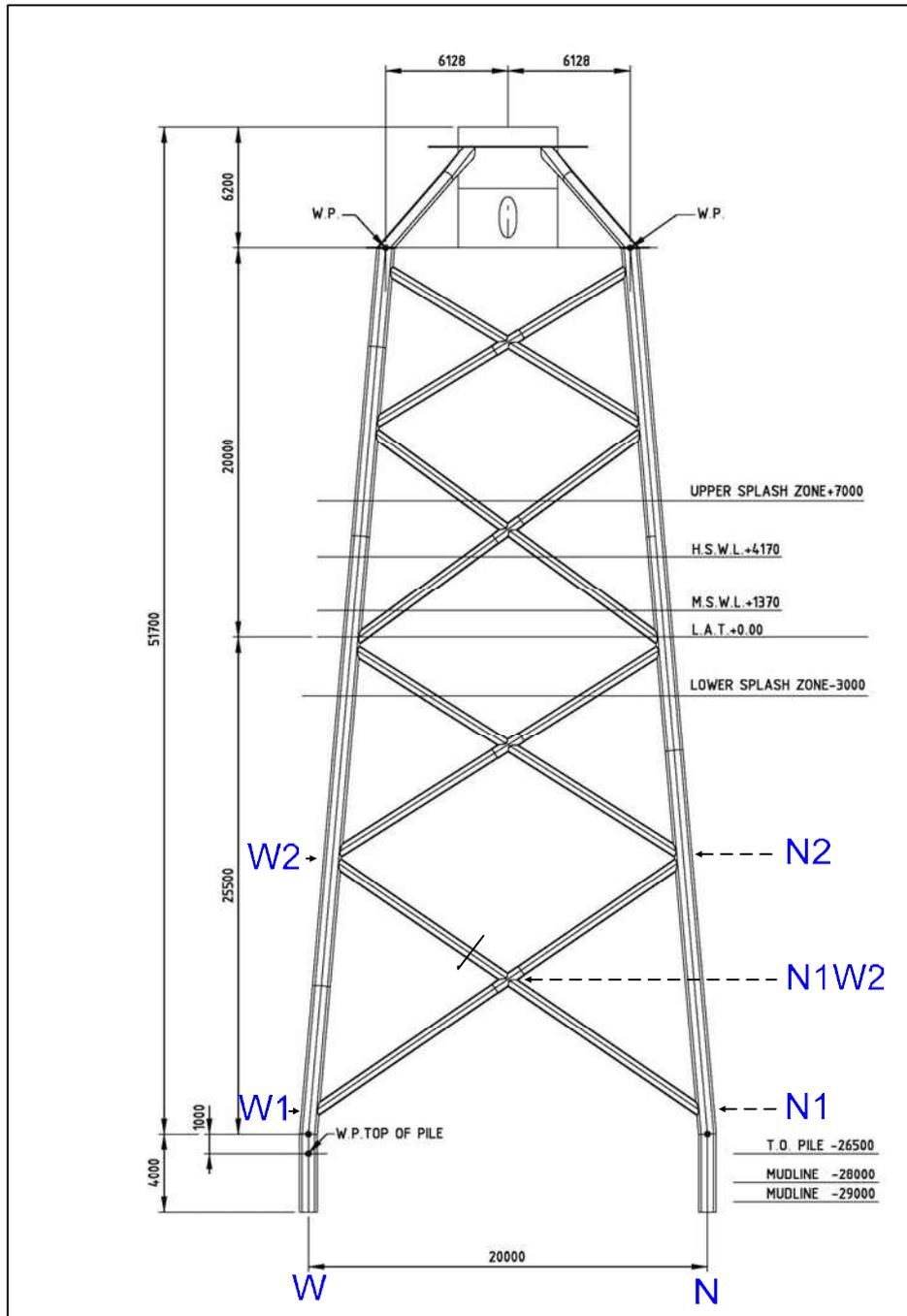
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 03.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment D_N1W2_W2_Dehnung_270		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UT350		Los-Nr.: A66AD985	
k-Faktor: 2,13 +/-1,5%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 11°C		Lufttemperatur: 11°C	
Luftfeuchte: 32%		Luftfeuchte: 32%	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
Foto-Nr: S7301094 , S7301138 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-23	B.Egner / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301472 , P1040804 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-06	B.Egner / K.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: S7301509 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-07	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



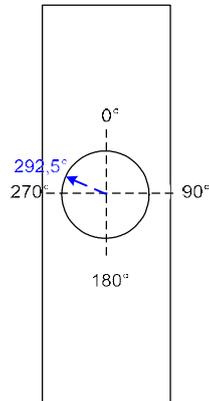
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten N1W2 = 1800mm
- Abstand zu Knoten W2 = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

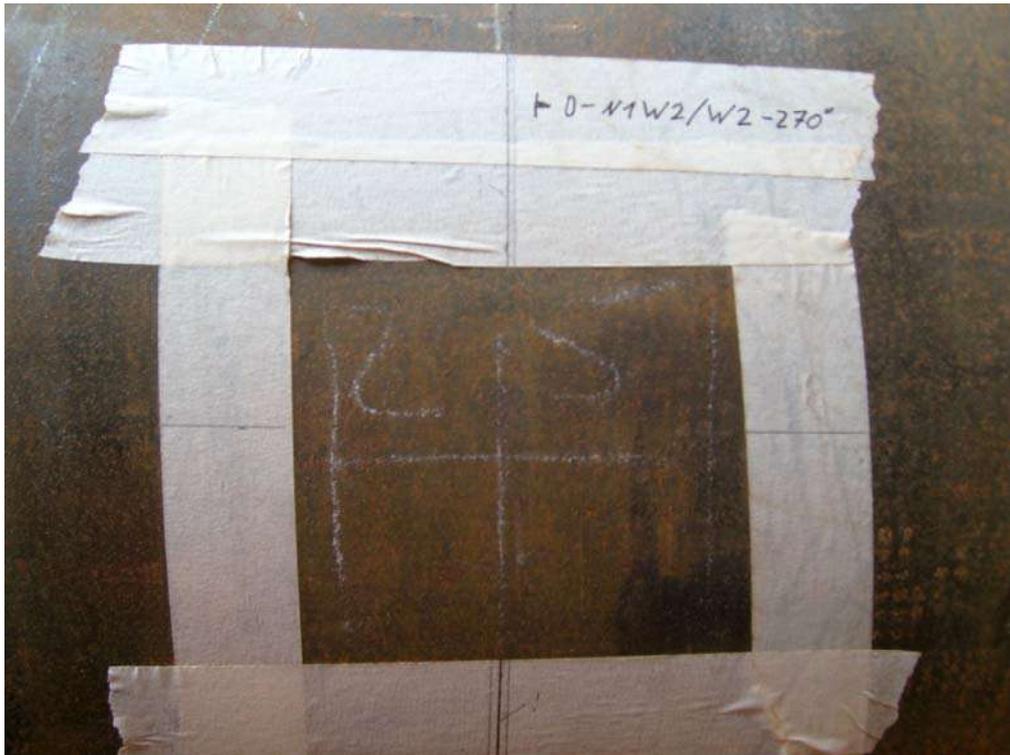


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

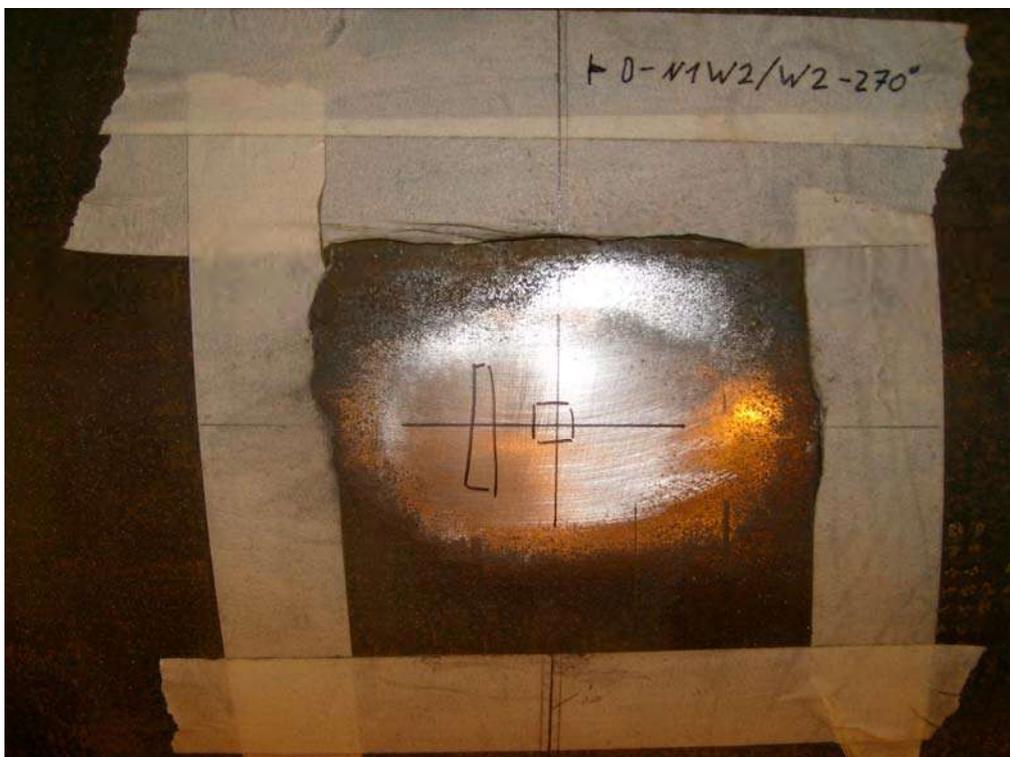


Abbildung 2: DMS-Position angeschliffen

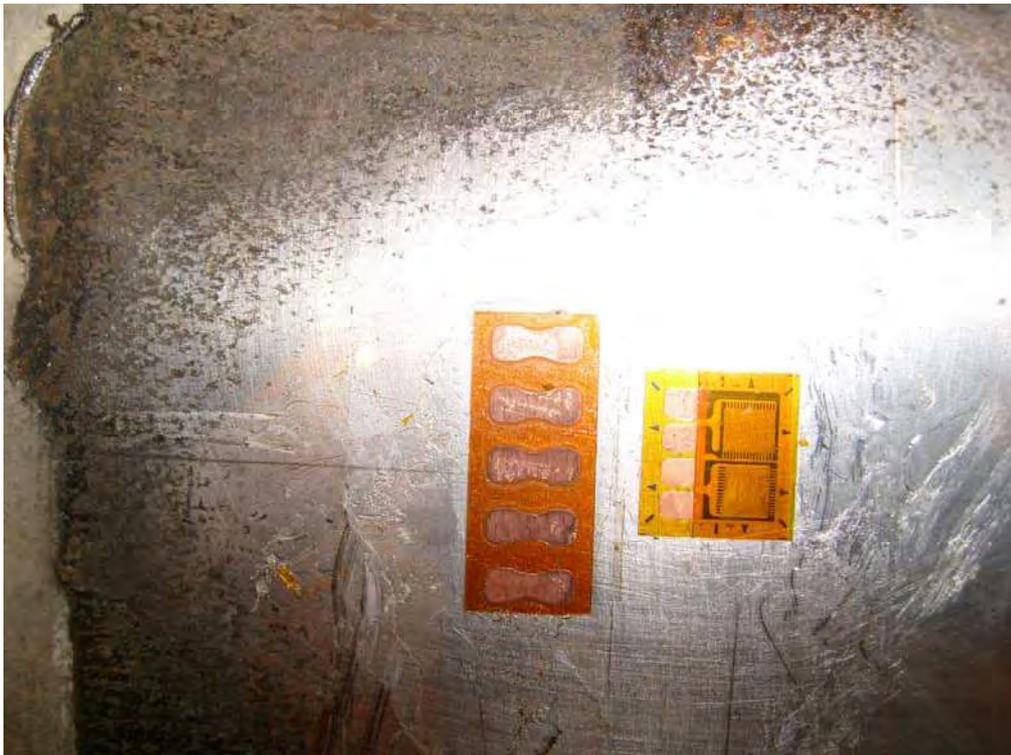


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt

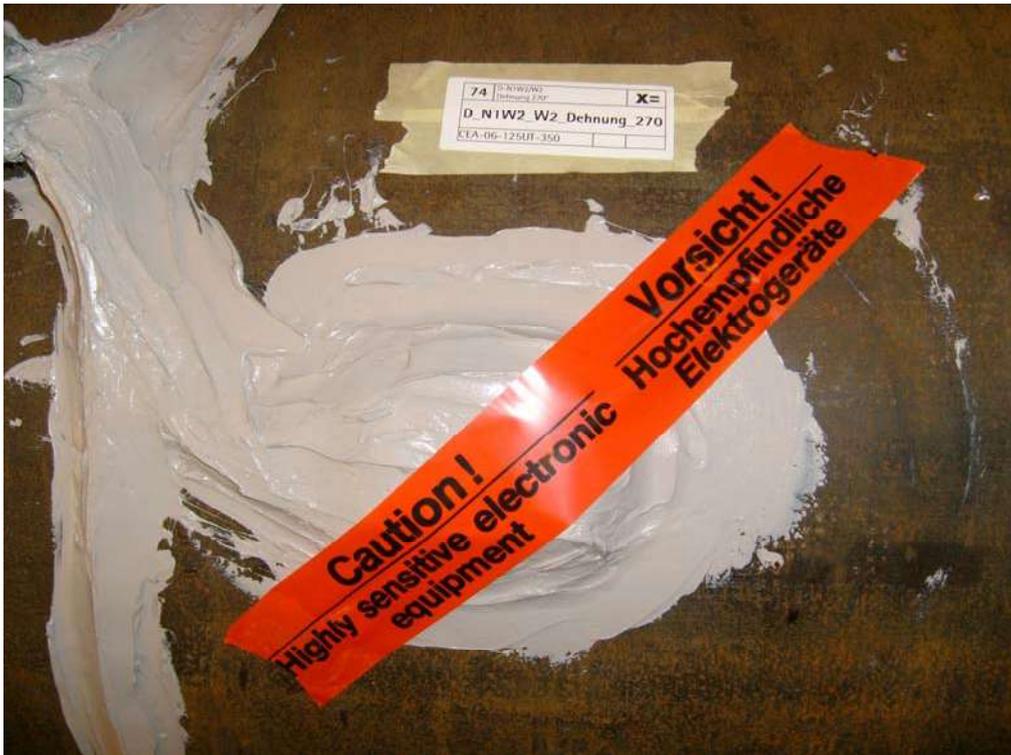


Abbildung 5: DMS abgedeckt

R4_DC-W4N5/W5_1

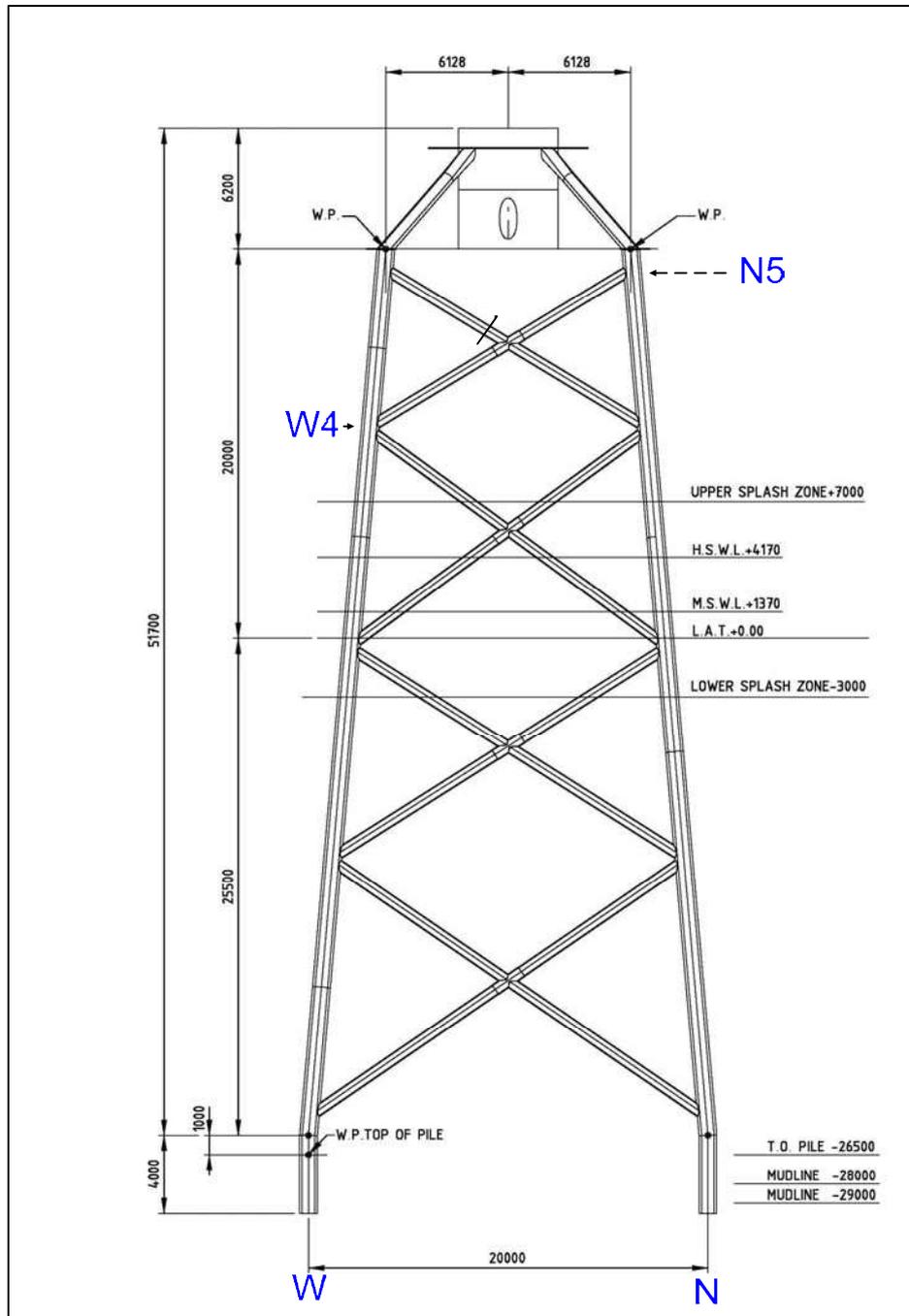
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W4N5/W5_1 („DC_W4N5_W5_Dehnung_1“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065+/-15%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301676 , S7301674 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050264 , P1050266 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



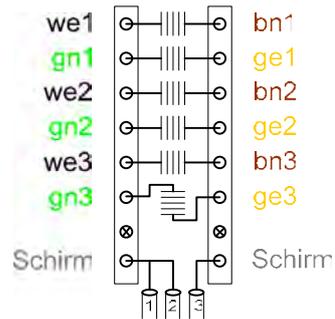
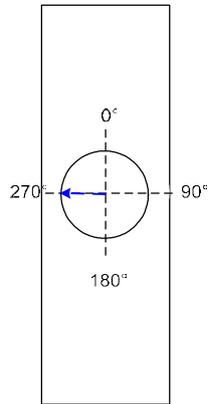
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 5mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

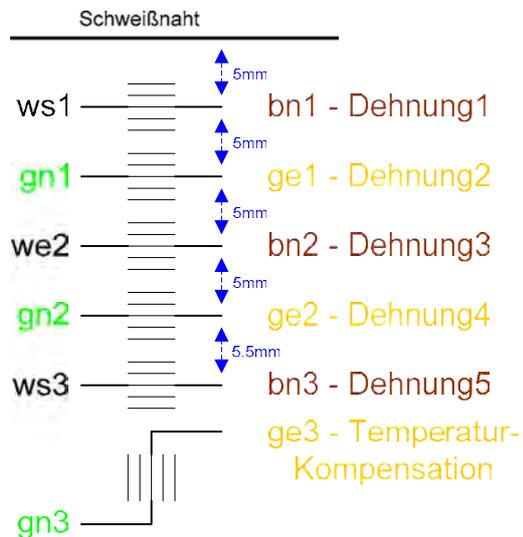
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

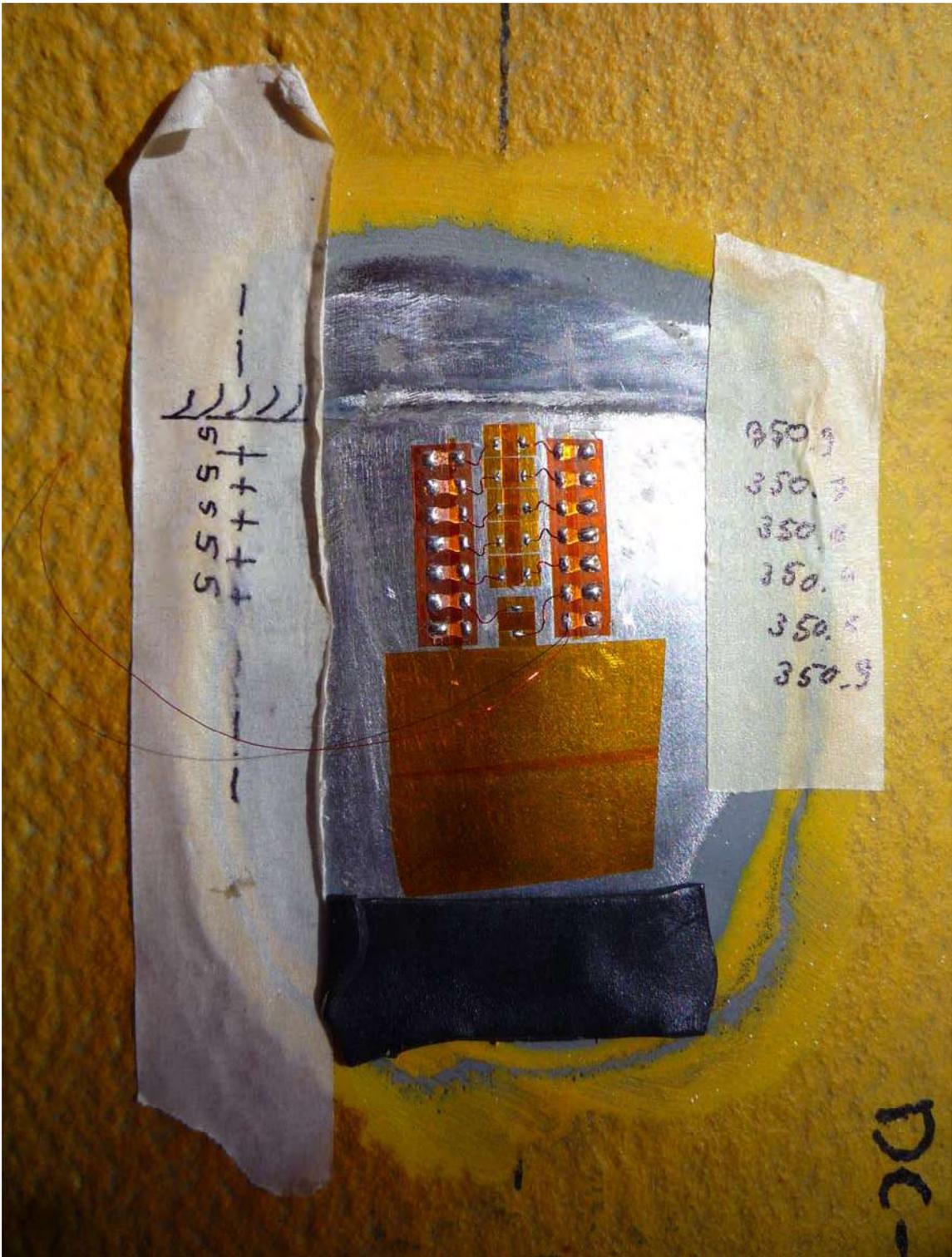


Abbildung 2: DMS appliziert

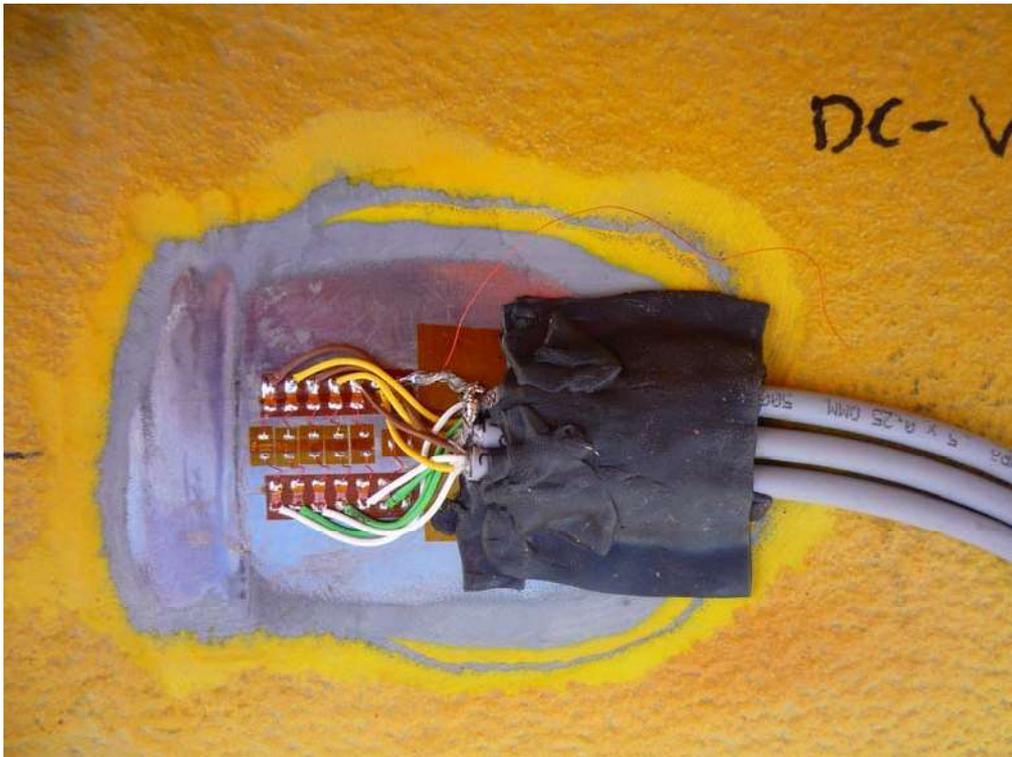


Abbildung 3: DMS verkabelt

R4_DC-W4N5/W5_2

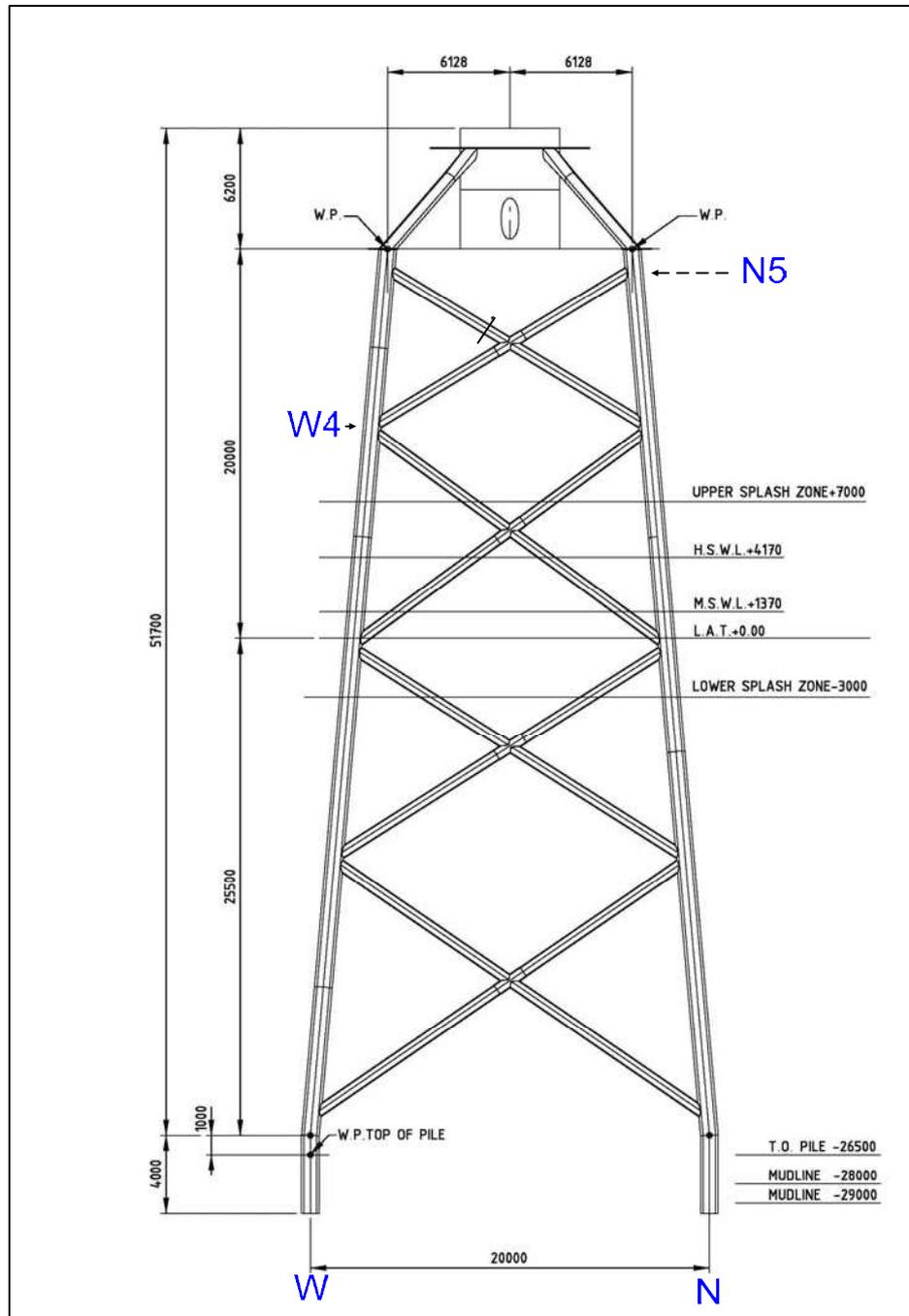
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W4N5/W5_2 („DC_W4N5_W5_Dehnung_2“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,7 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301676 , S7301674 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050264 , P1050266 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



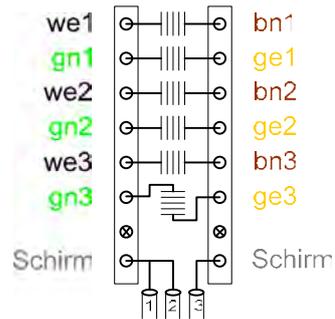
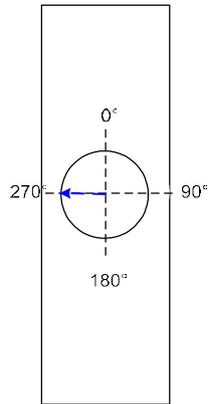
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 10mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

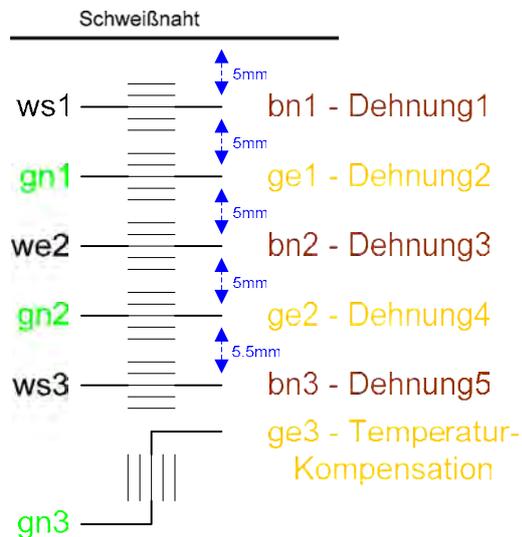
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen



Abbildung 2: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

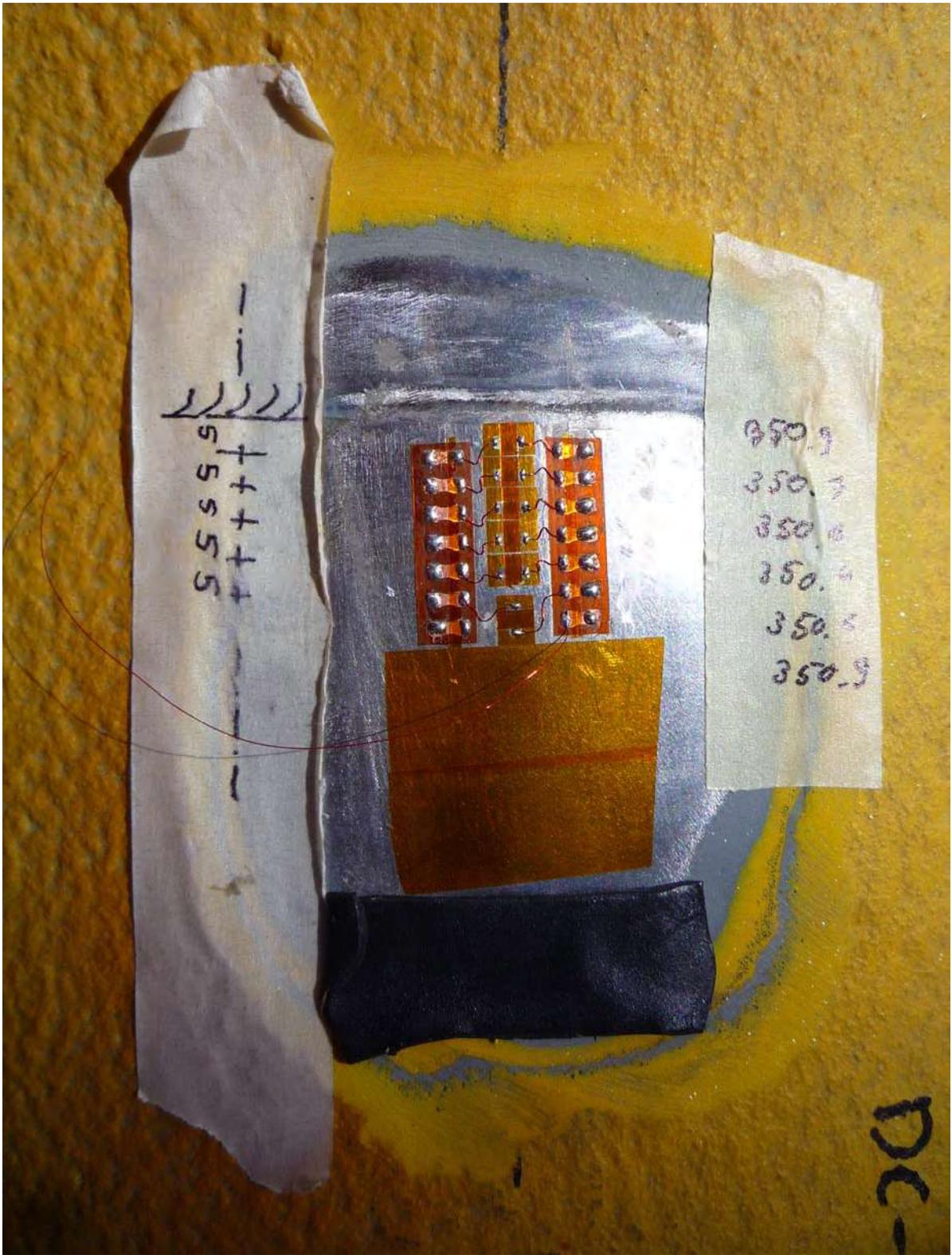


Abbildung 3: DMS appliziert

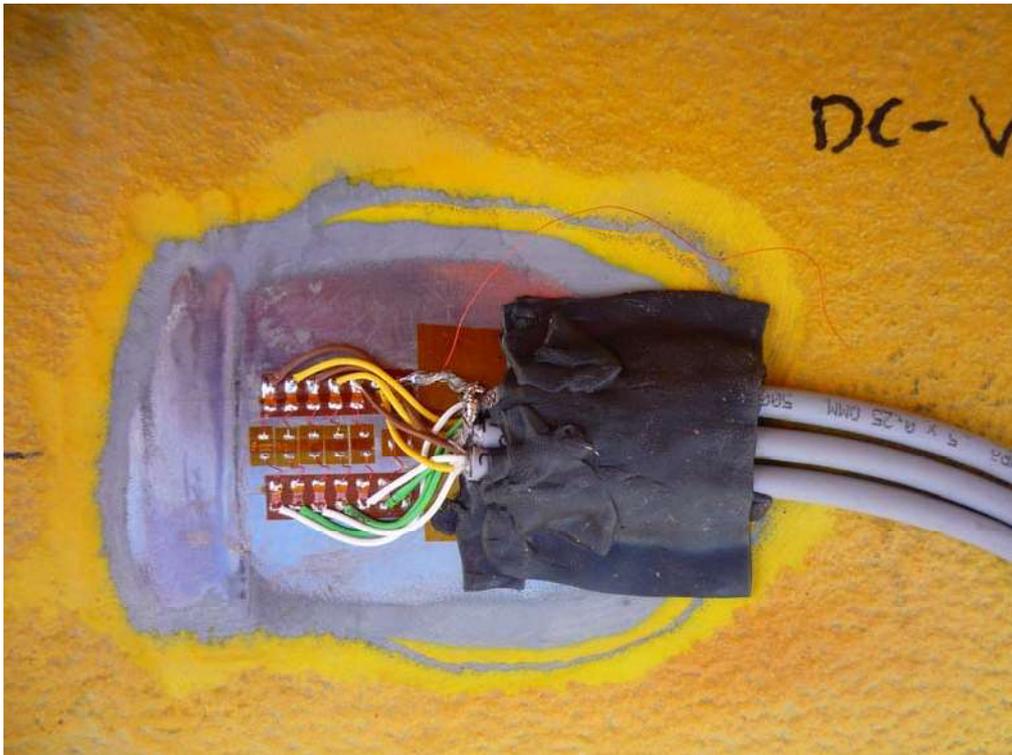


Abbildung 4: DMS verkabelt

R4_DC-W4N5/W5_3

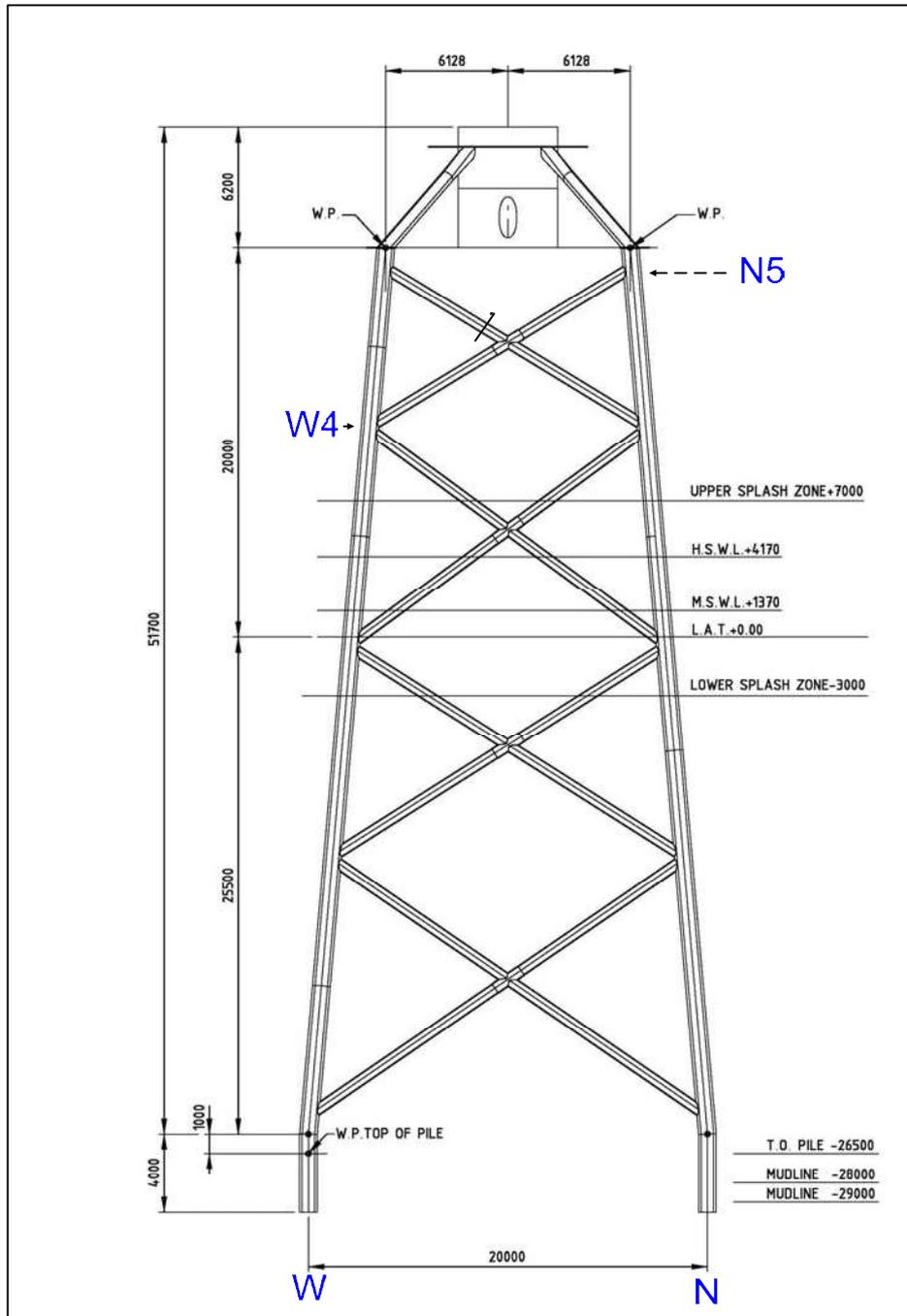
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W4N5/W5_3 („DC_W4N5_W5_Dehnung_3“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301676 , S7301674 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050264 , P1050266 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



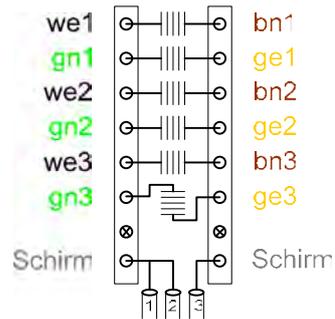
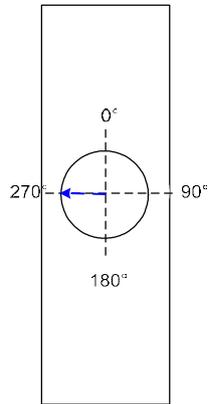
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 15mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

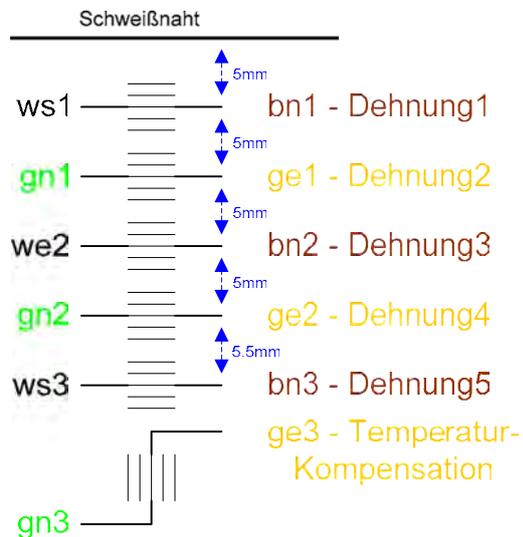
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen



Abbildung 2: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

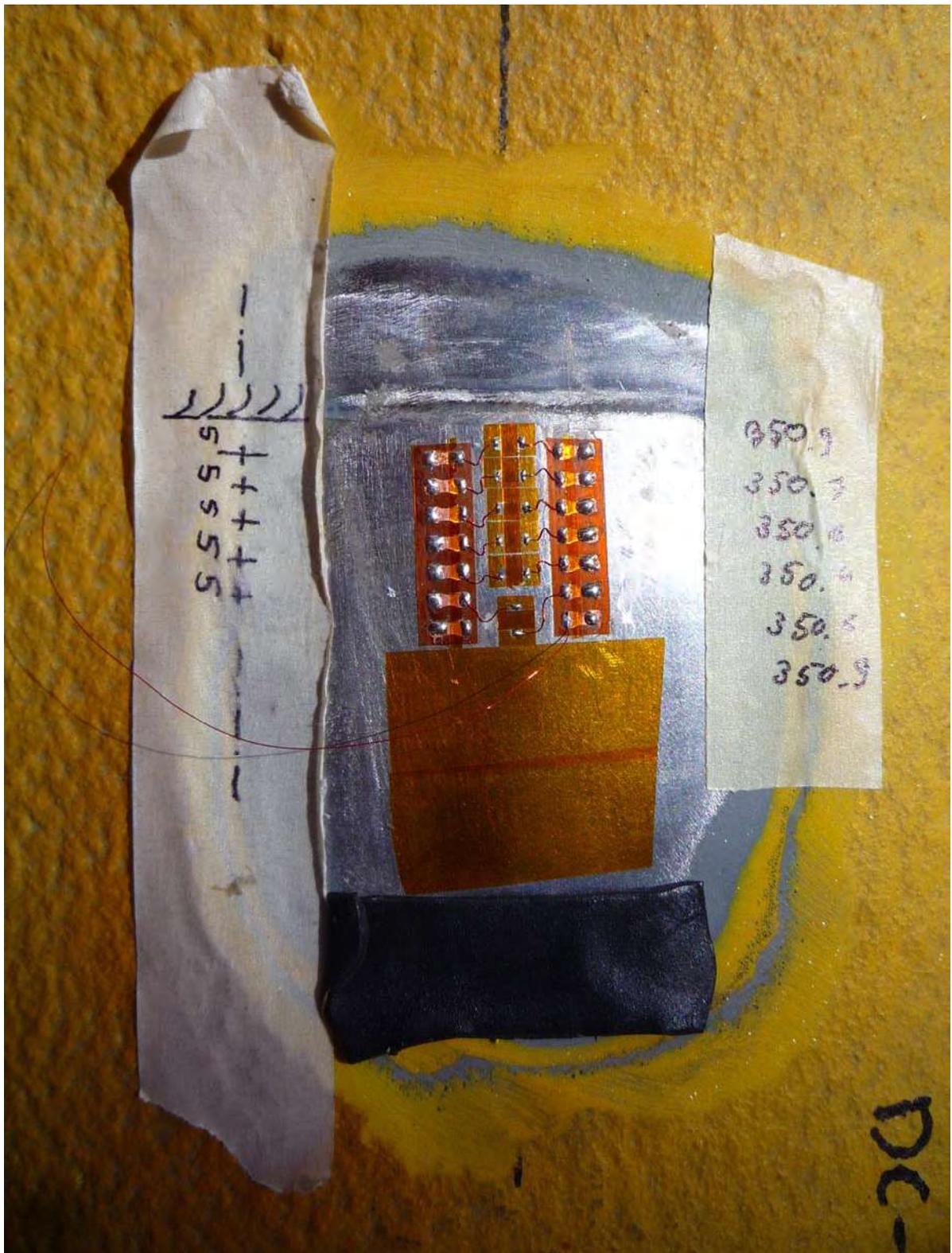


Abbildung 3: DMS appliziert

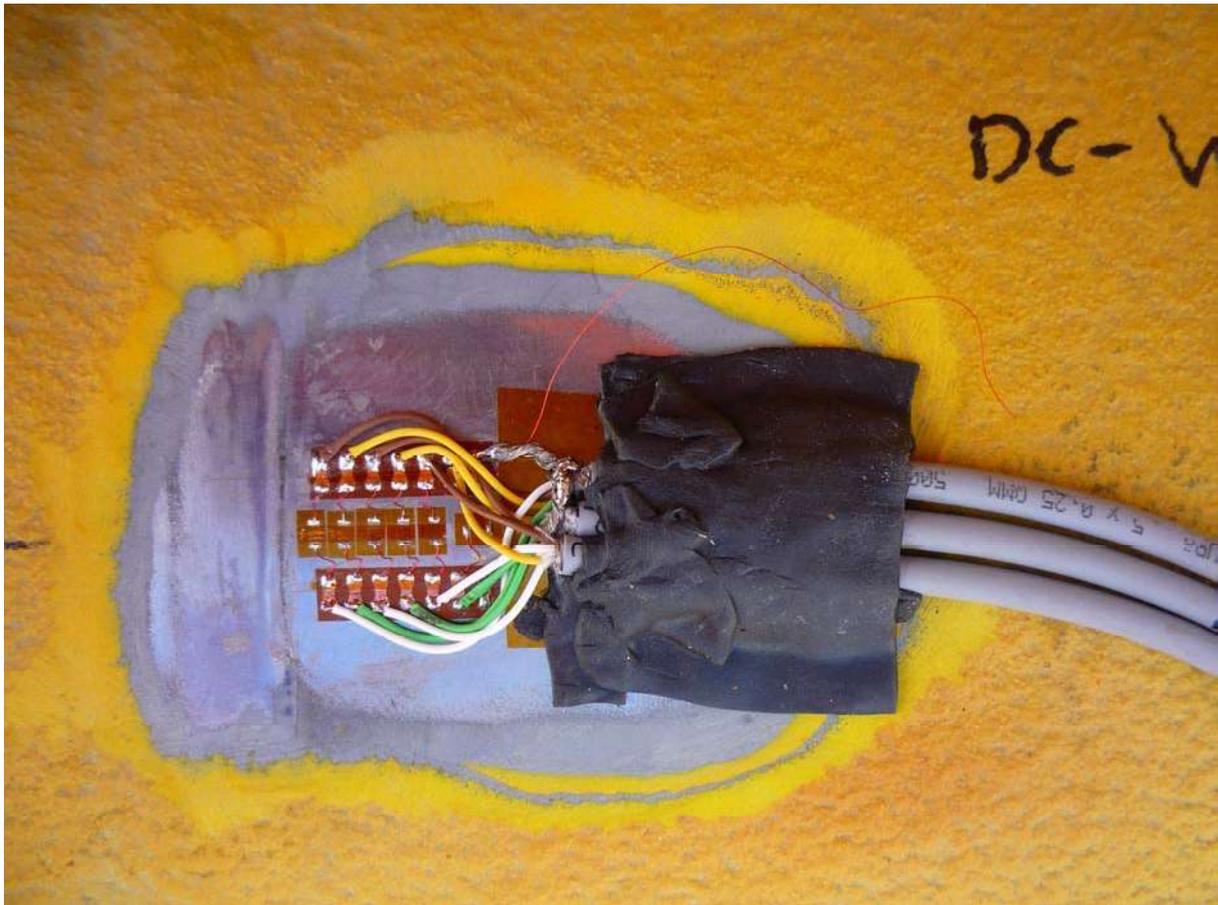


Abbildung 4: DMS verkabelt

R4_DC-W4N5/W5_4

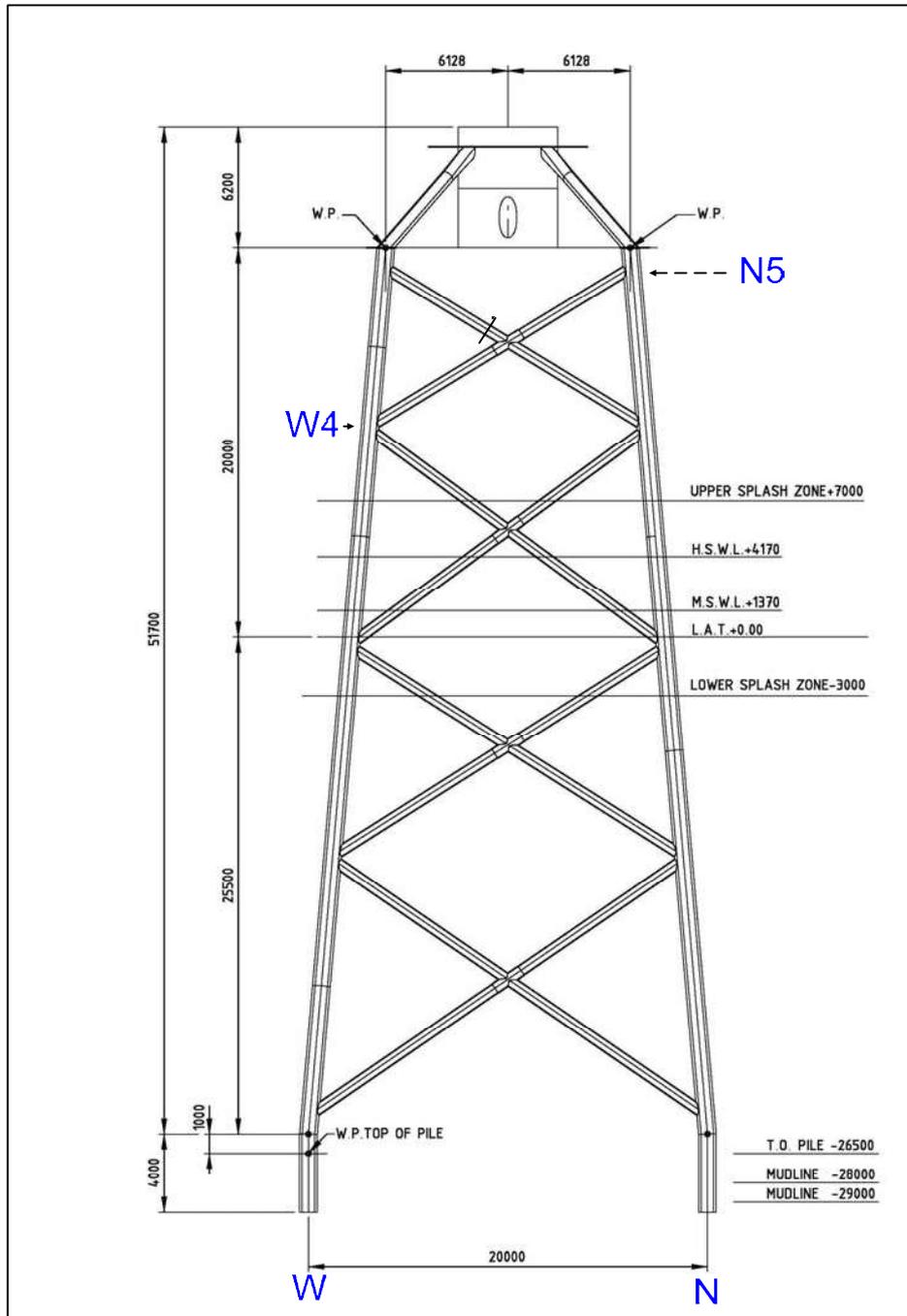
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W4N5/W5_4 („DC_W4N5_W5_Dehnung_4“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 350,4 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301676 , S7301674	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050264 , P1050266	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



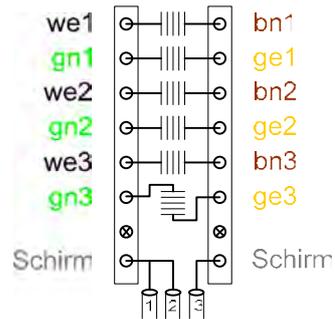
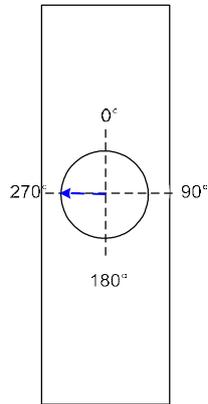
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 20mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

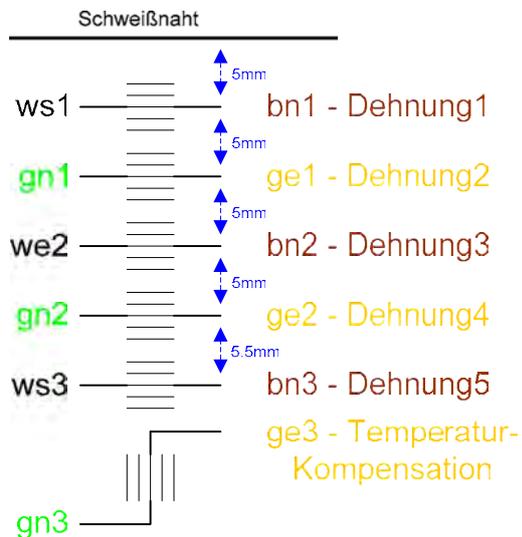
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen



Abbildung 2: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

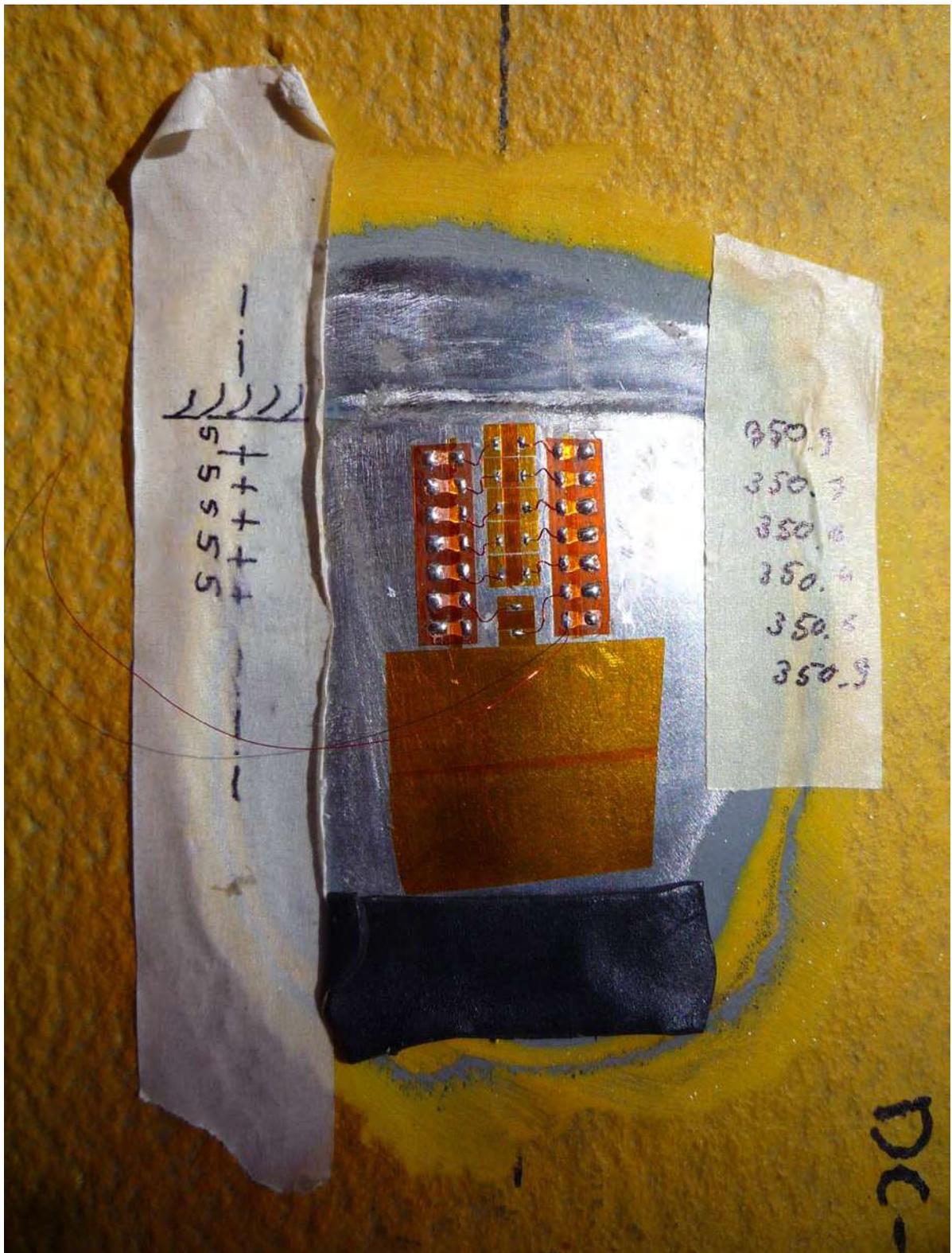


Abbildung 3: DMS appliziert

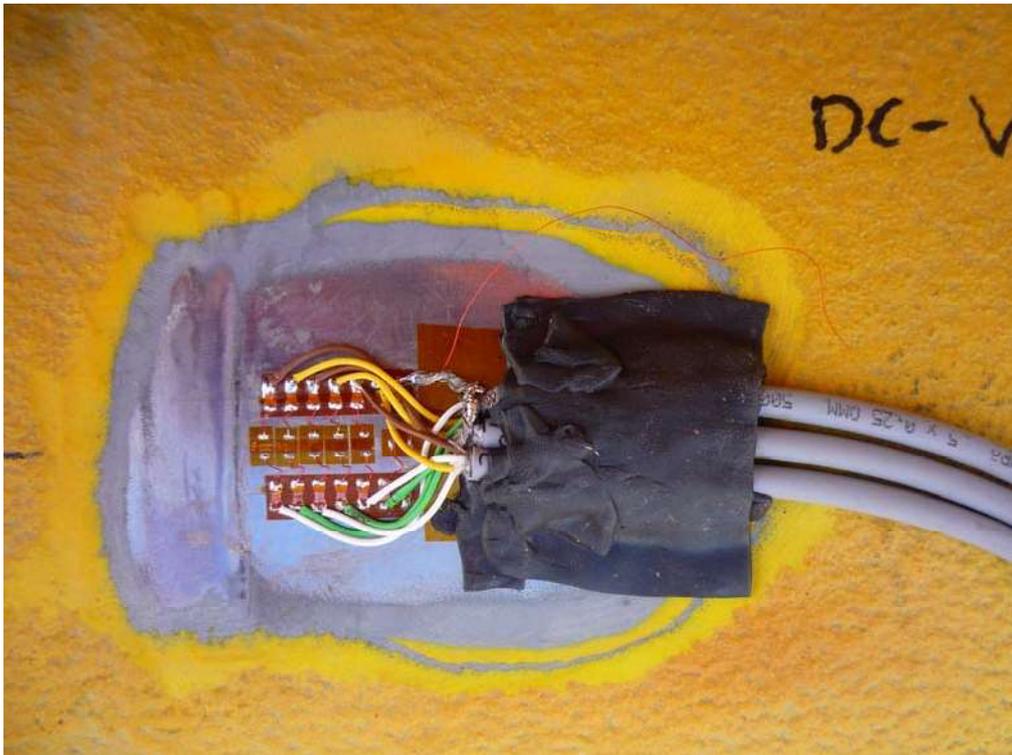


Abbildung 4: DMS verkabelt

R4_DC-W4N5/W5_5

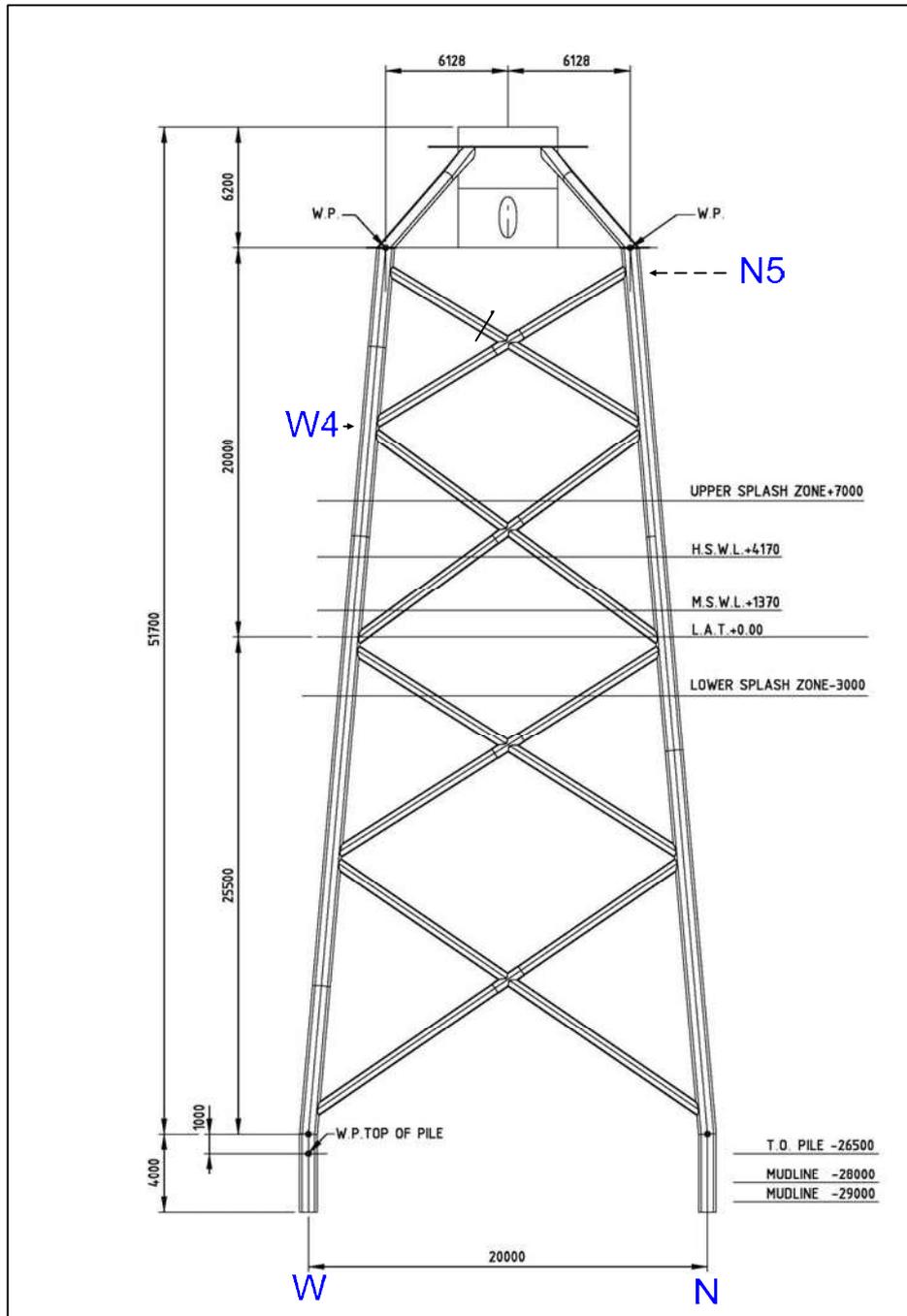
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W4N5/W5_5 („DC_W4N5_W5_Dehnung_5“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 350,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301676 , S7301674 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050264 , P1050266 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



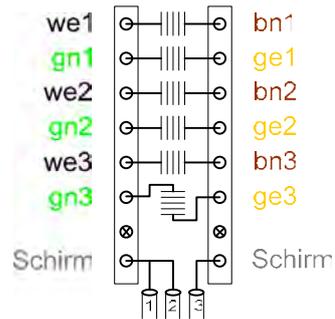
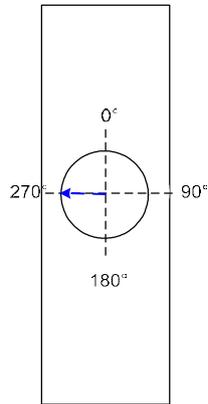
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 25mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

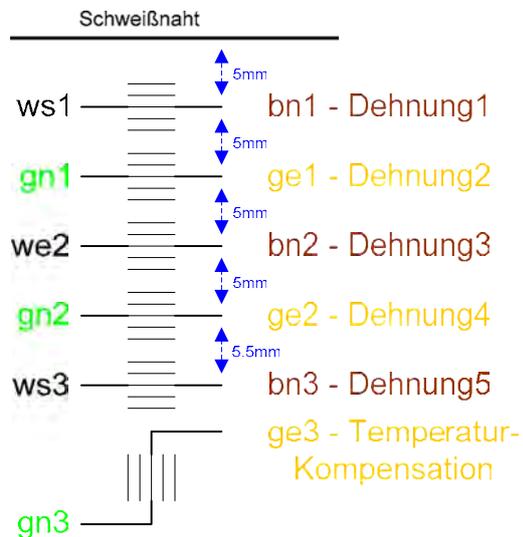
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen



Abbildung 2: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

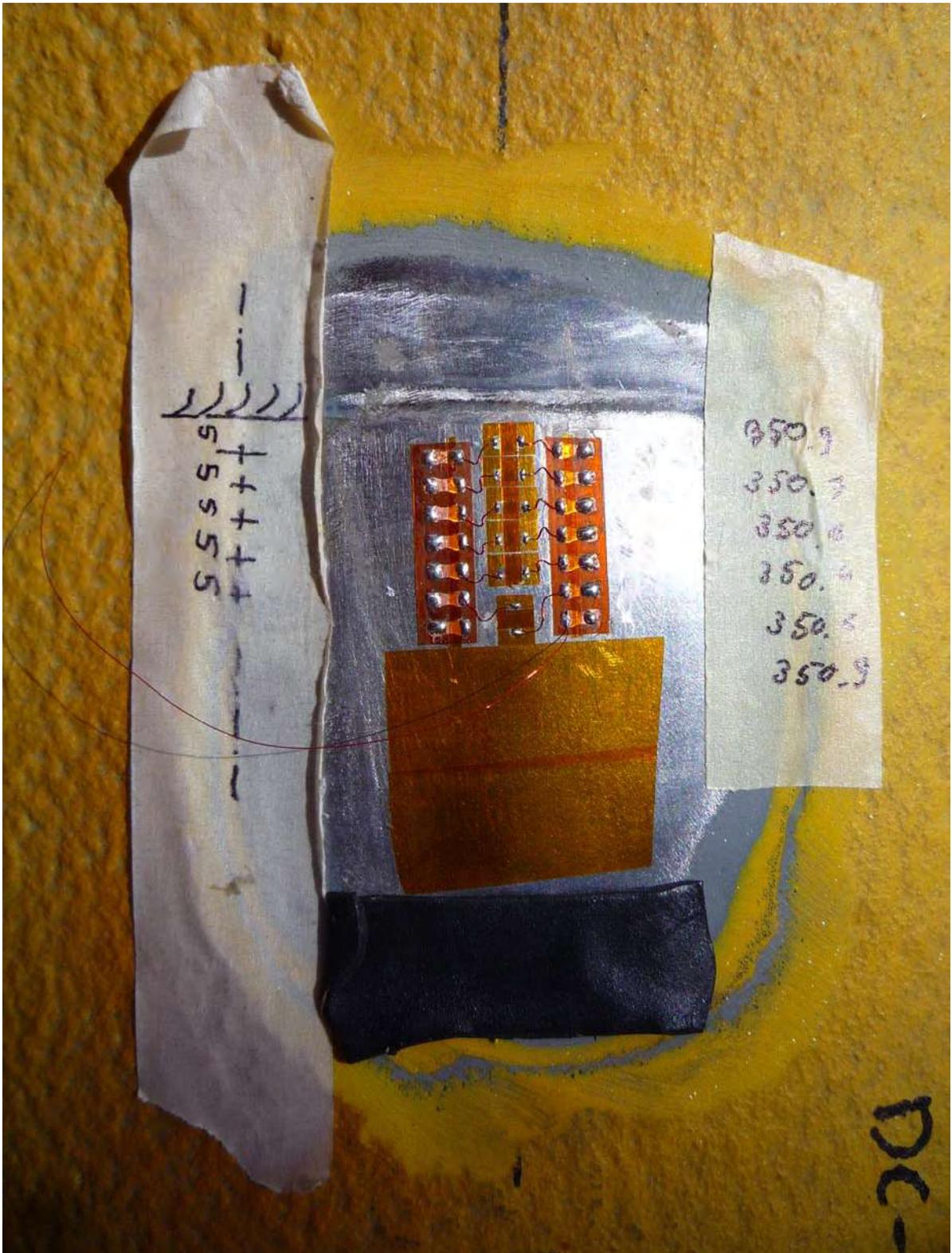


Abbildung 3: DMS appliziert

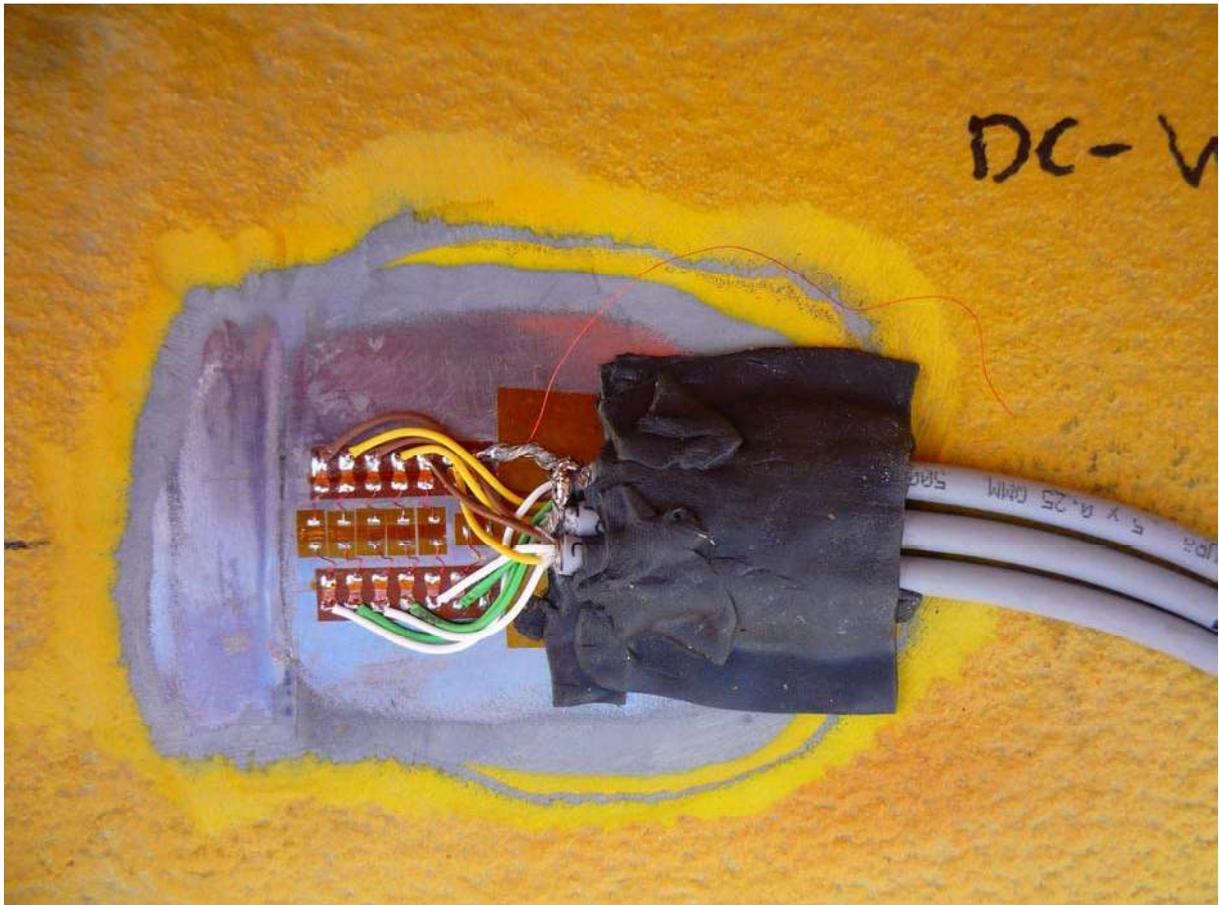


Abbildung 4: DMS verkabelt

R4_DC-W4N5/W4_1

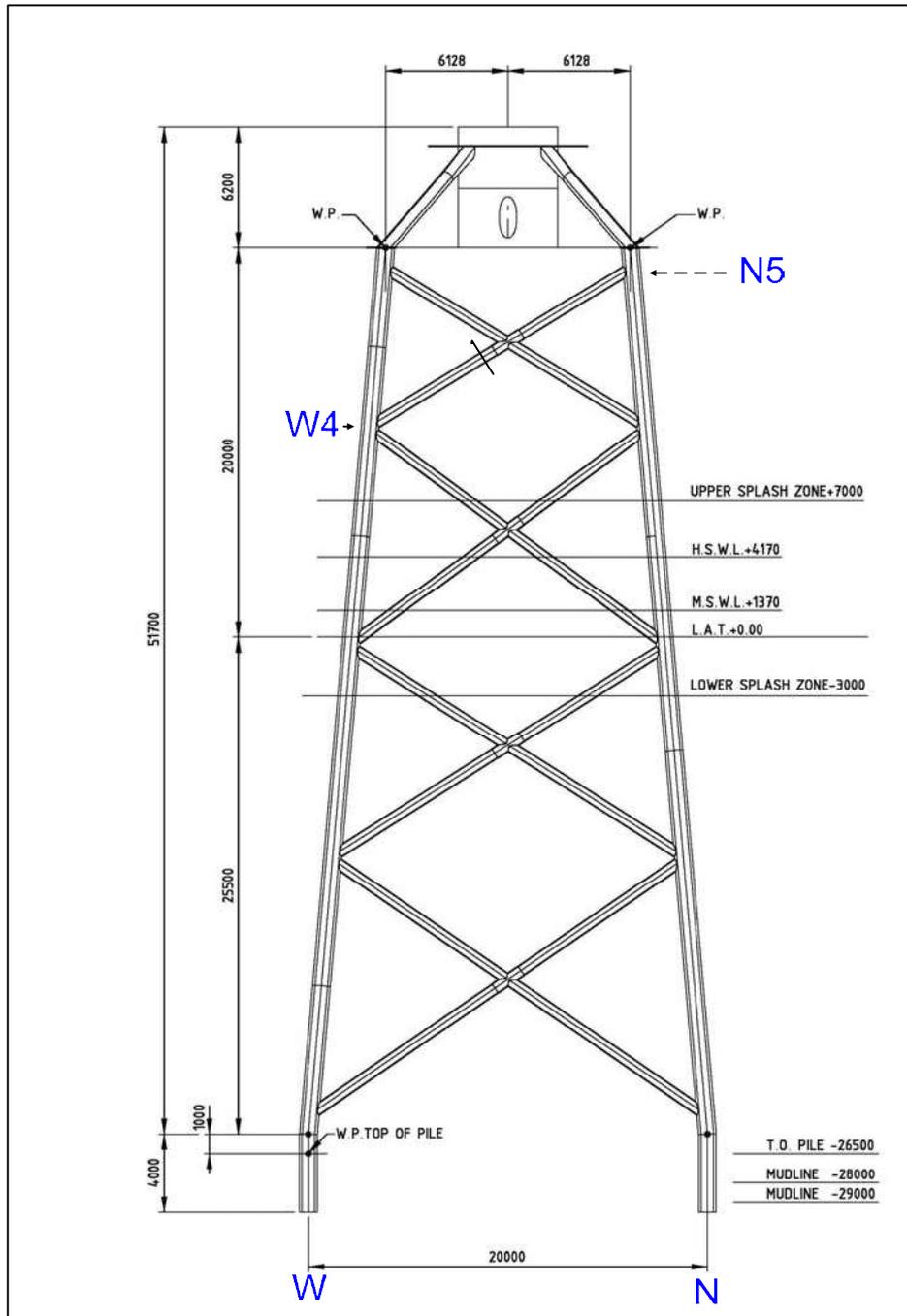
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W4N5/W4_1 („DC_W4N5_W4_Dehnung_1“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301675, S7301676 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050259, P1050263 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



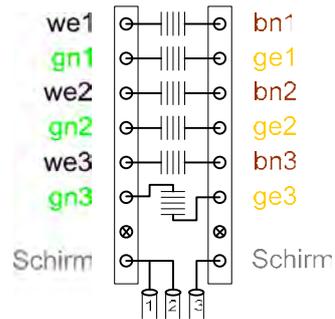
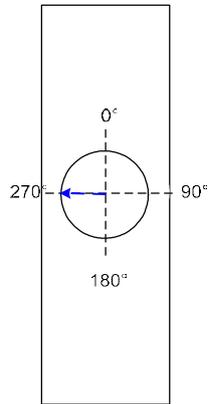
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 10mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

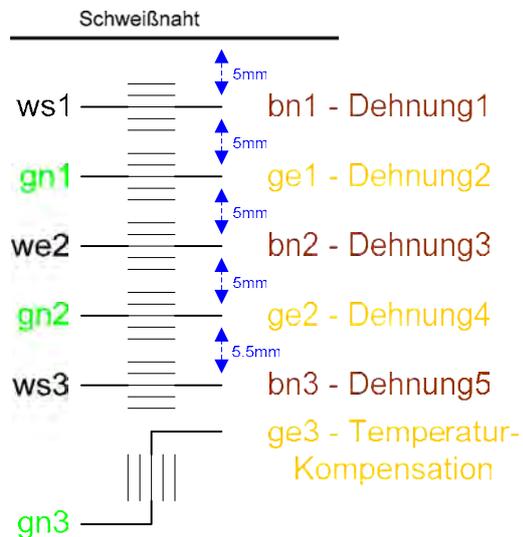
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

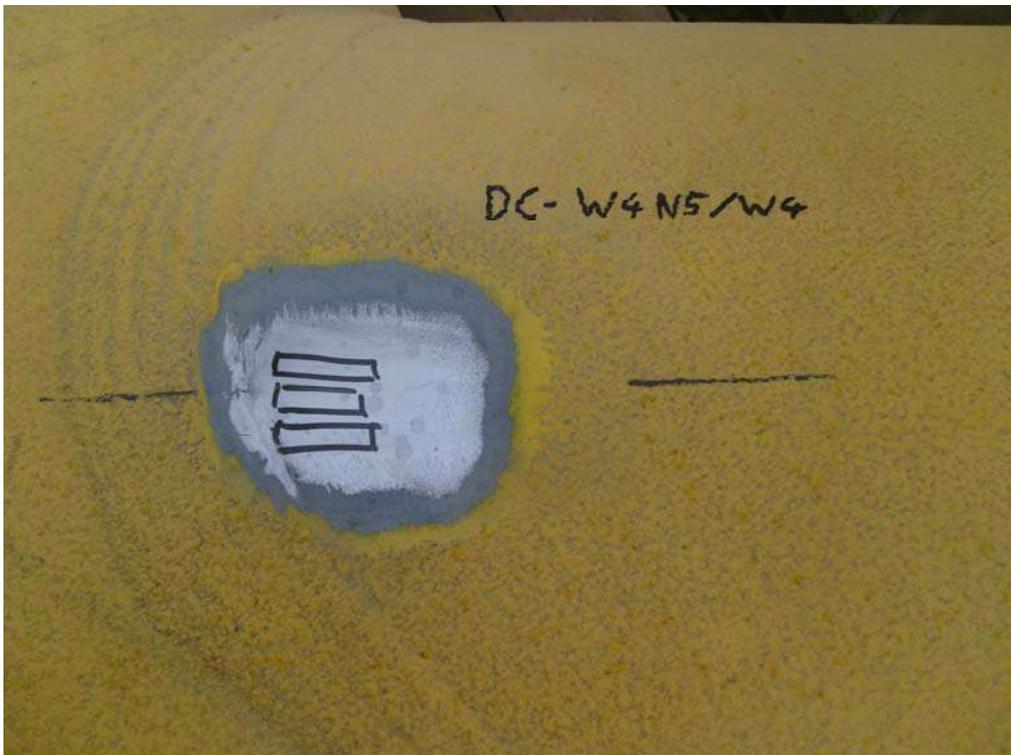


Abbildung 2: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

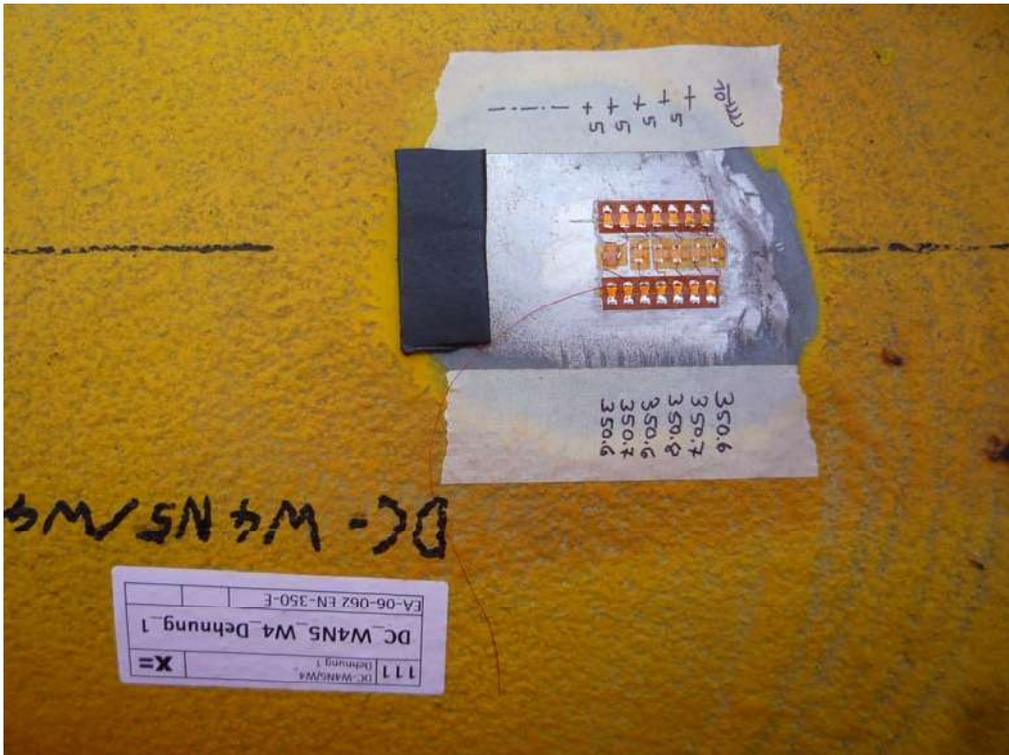


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt

R4_DC-W4N5/W4_2

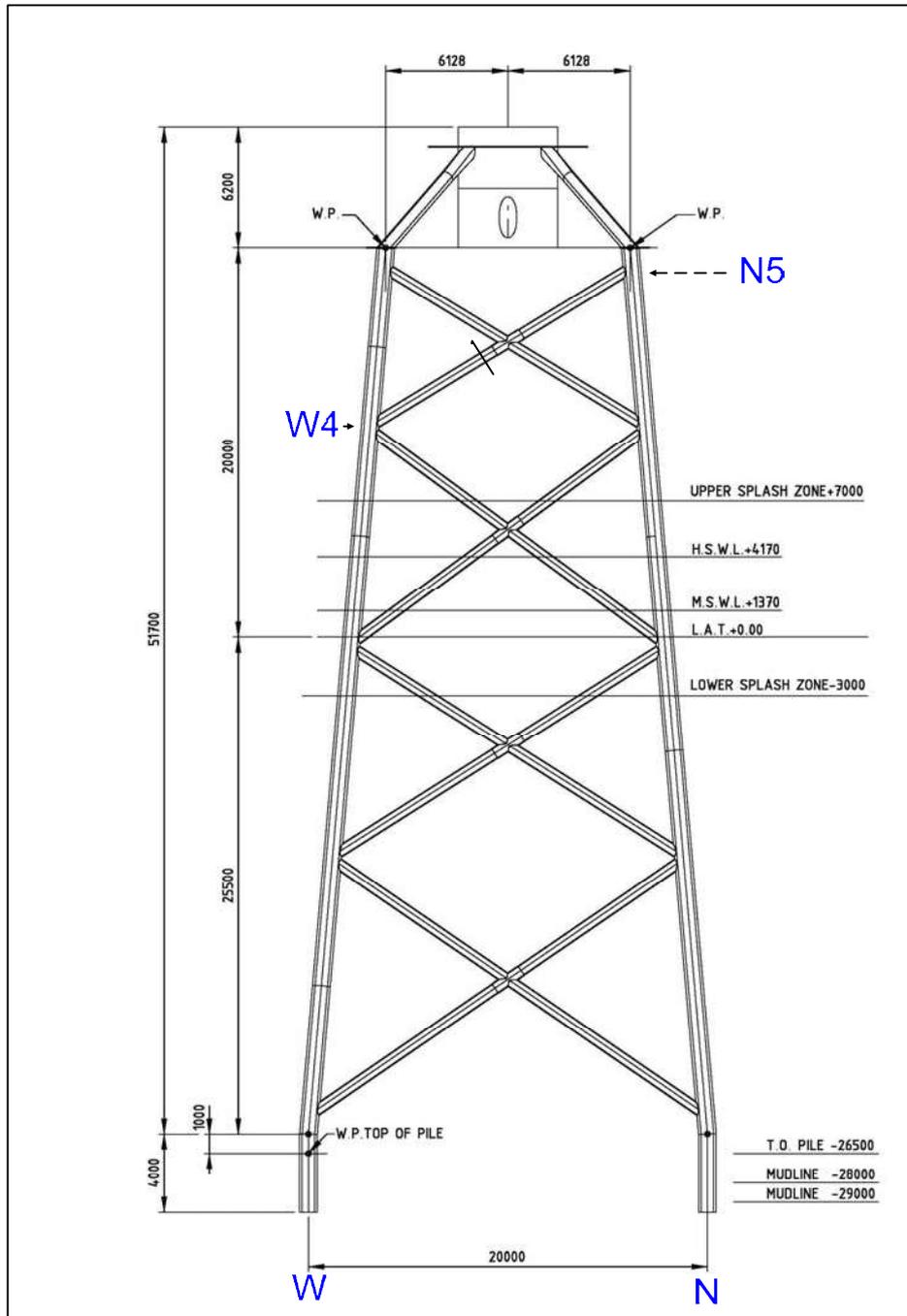
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W4N5/W4_2 („DC_W4N5_W4_Dehnung_2“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,7 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301675 , S7301676	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050259 , P1050263	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



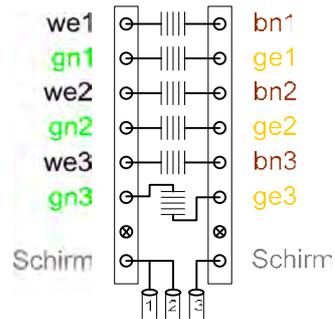
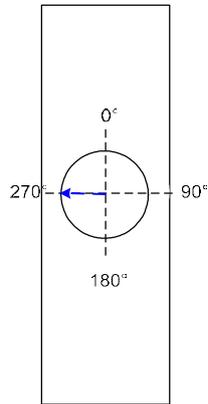
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 15mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

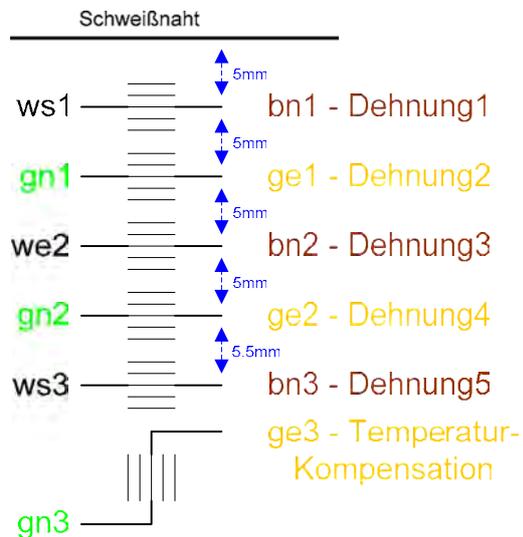
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

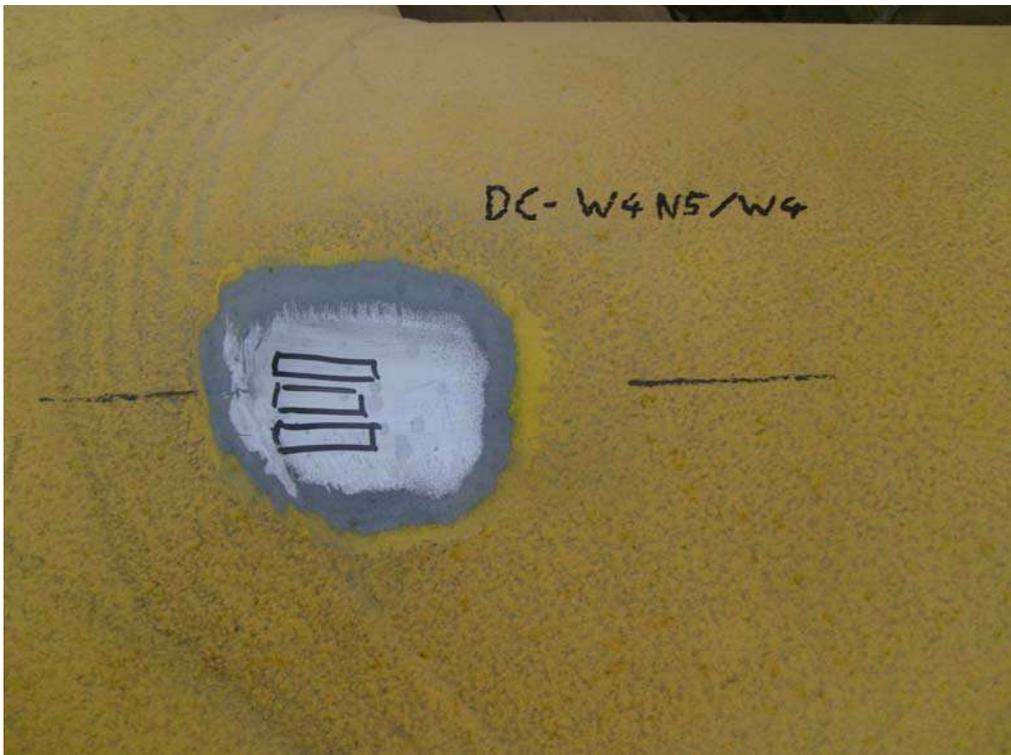


Abbildung 2: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

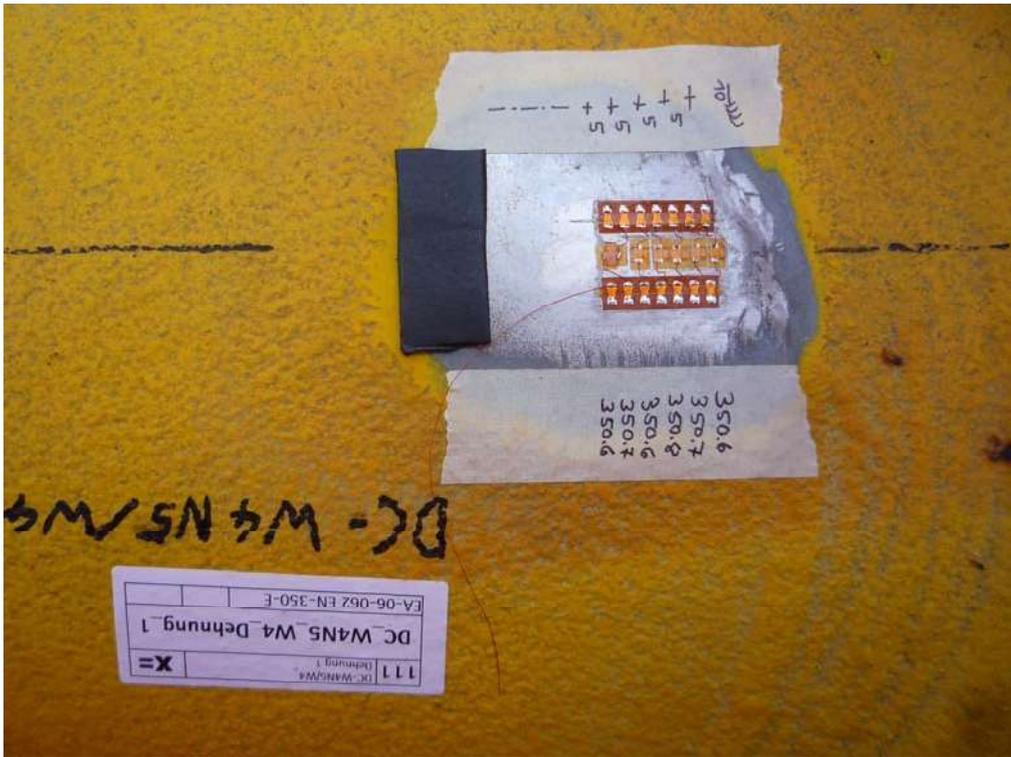


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt

R4_DC-W4N5/W4_3

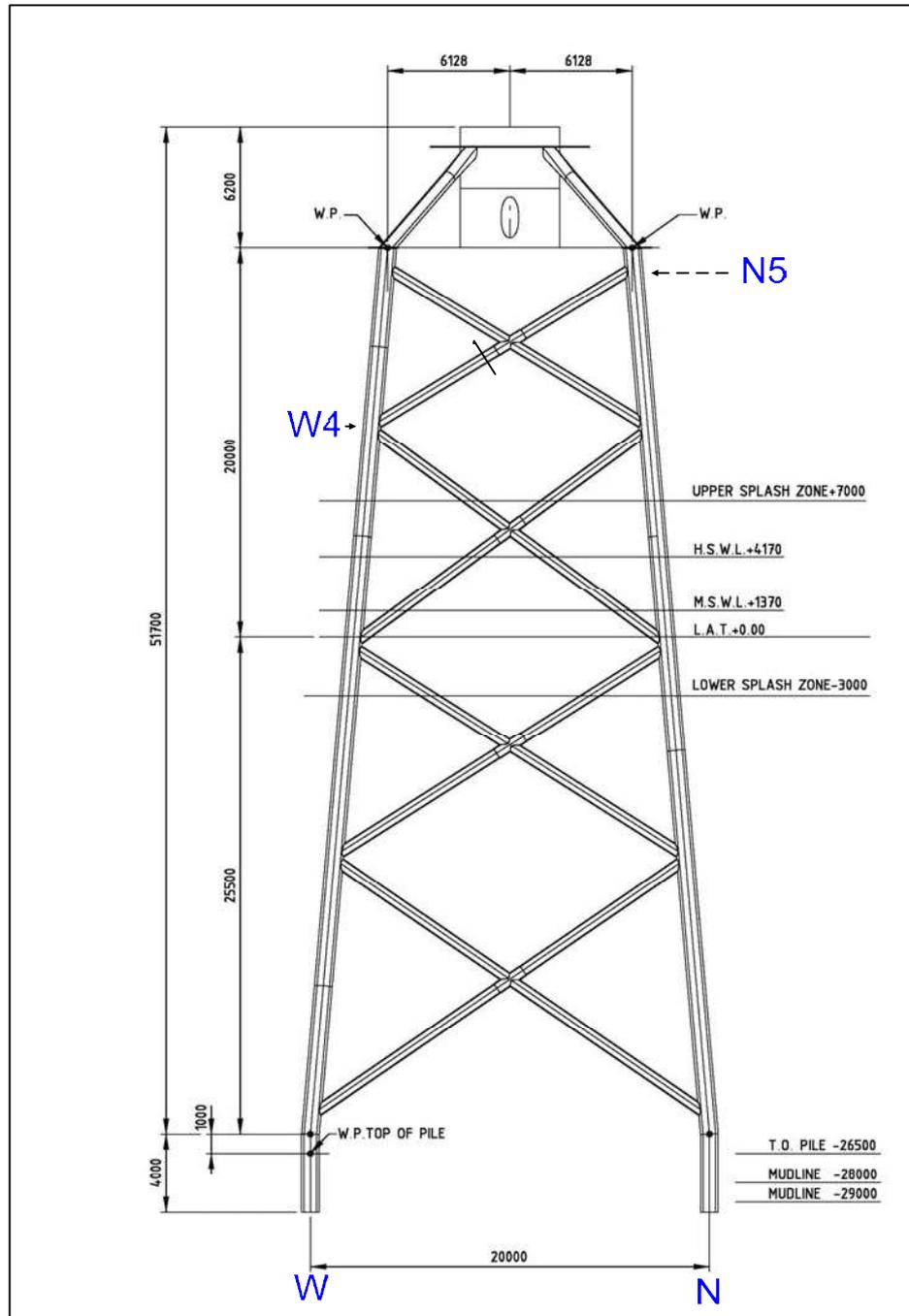
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W4N5/W4_3 („DC_W4N5_W4_Dehnung_3“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301675, S7301676	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050259, P1050263	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



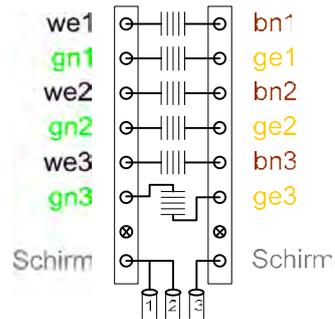
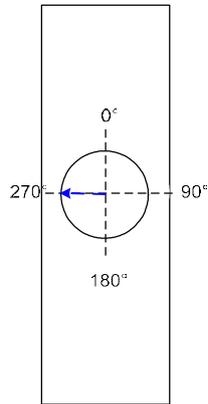
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 20mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

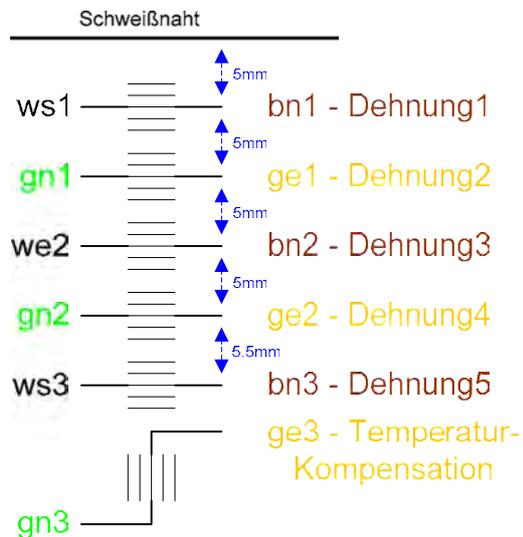
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

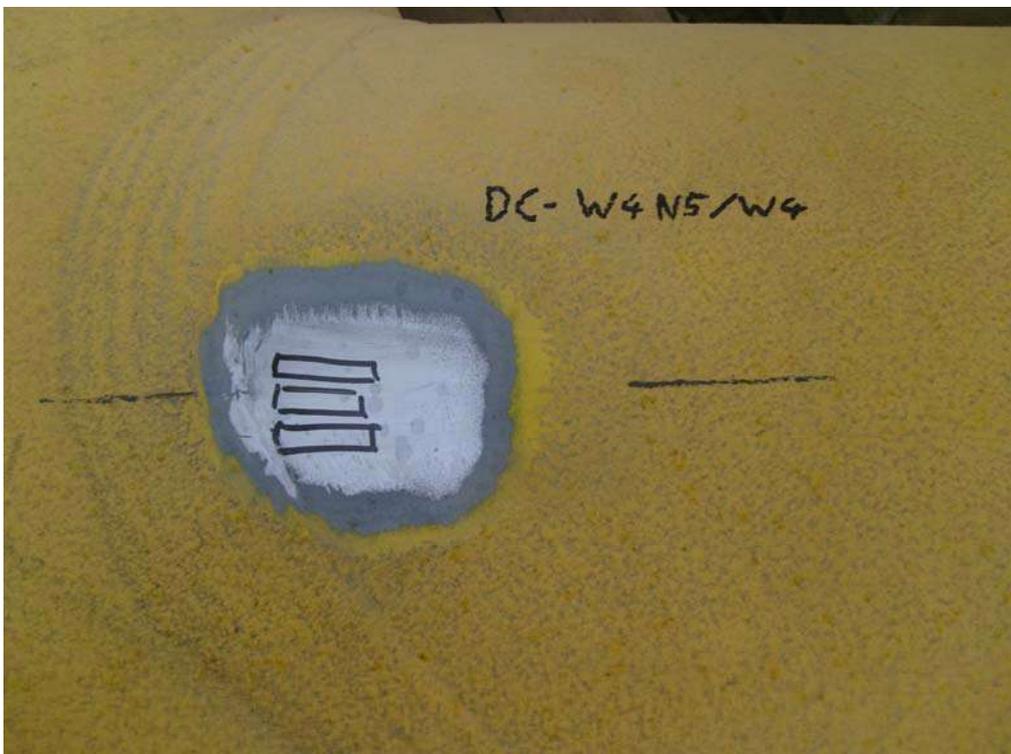


Abbildung 2: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

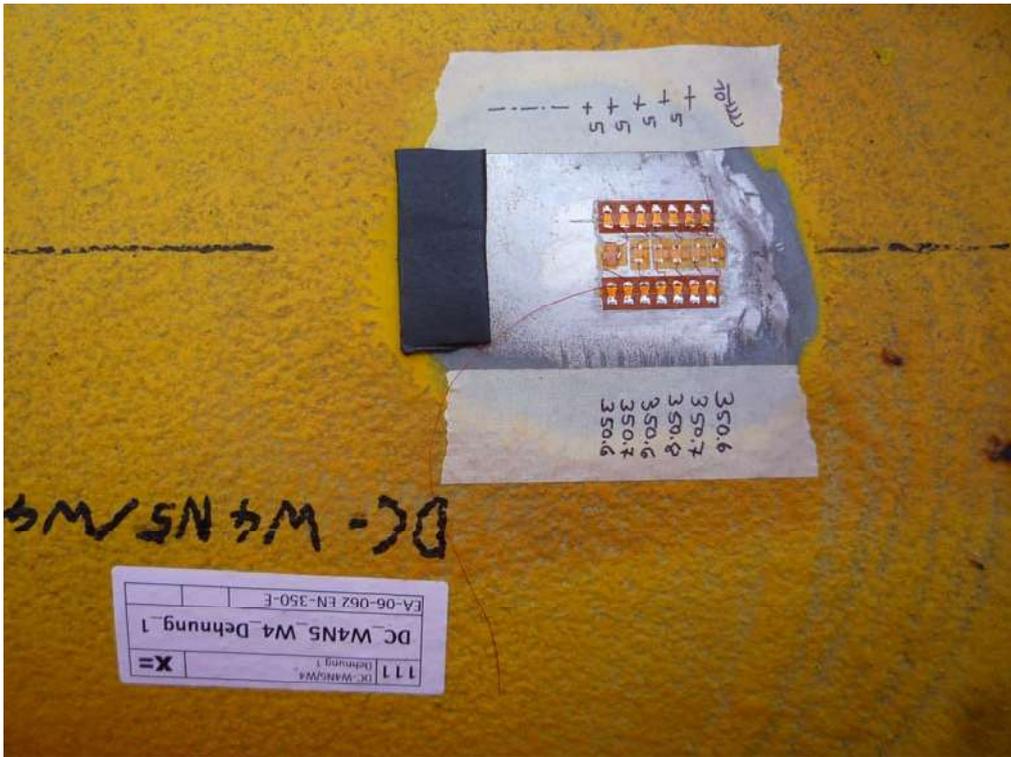


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt

R4_DC-W4N5/W4_4

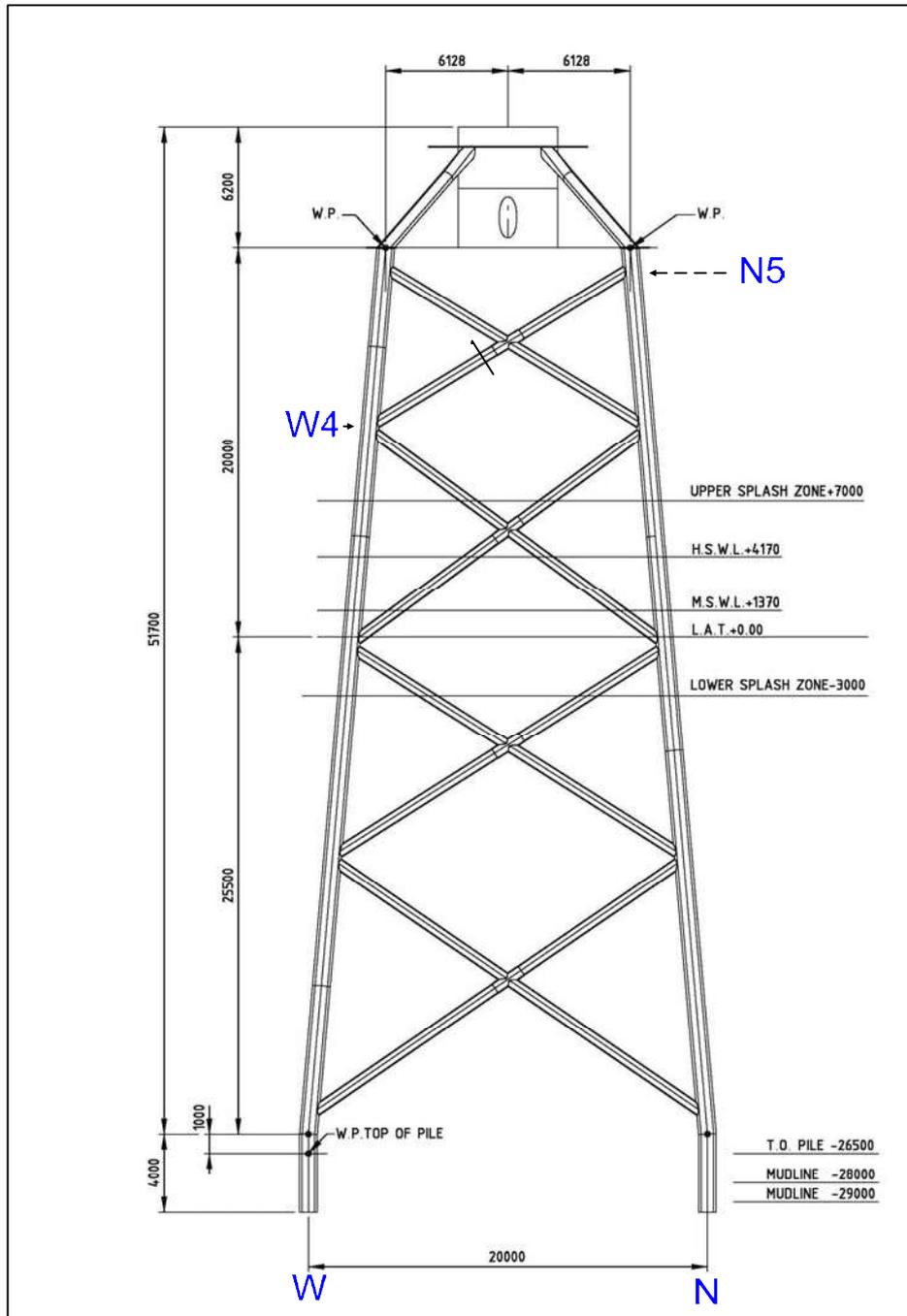
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC_W4N5_W4_4 („DC_W4N5_W4_Dehnung_4“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301675, S7301676 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050259, P1050263 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



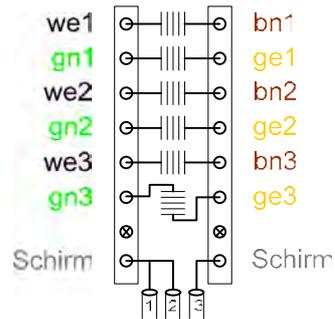
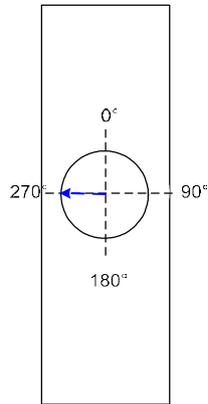
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 25mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

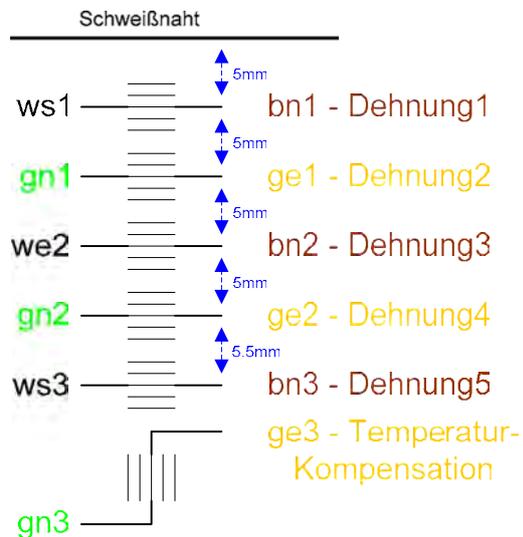
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

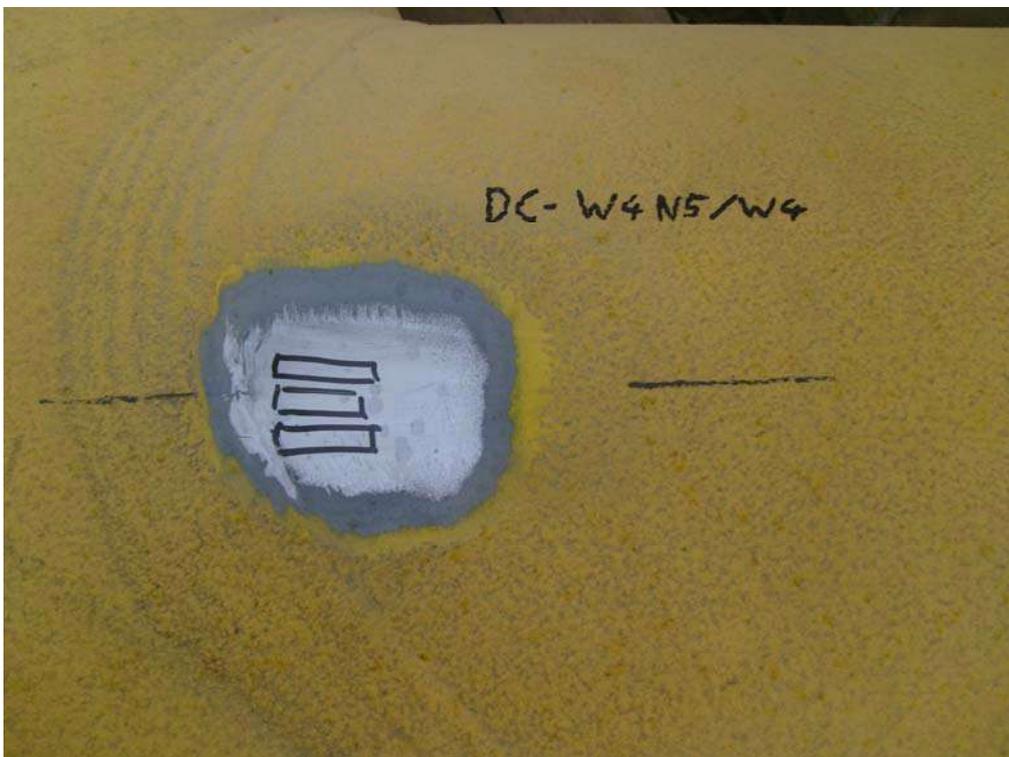


Abbildung 2: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

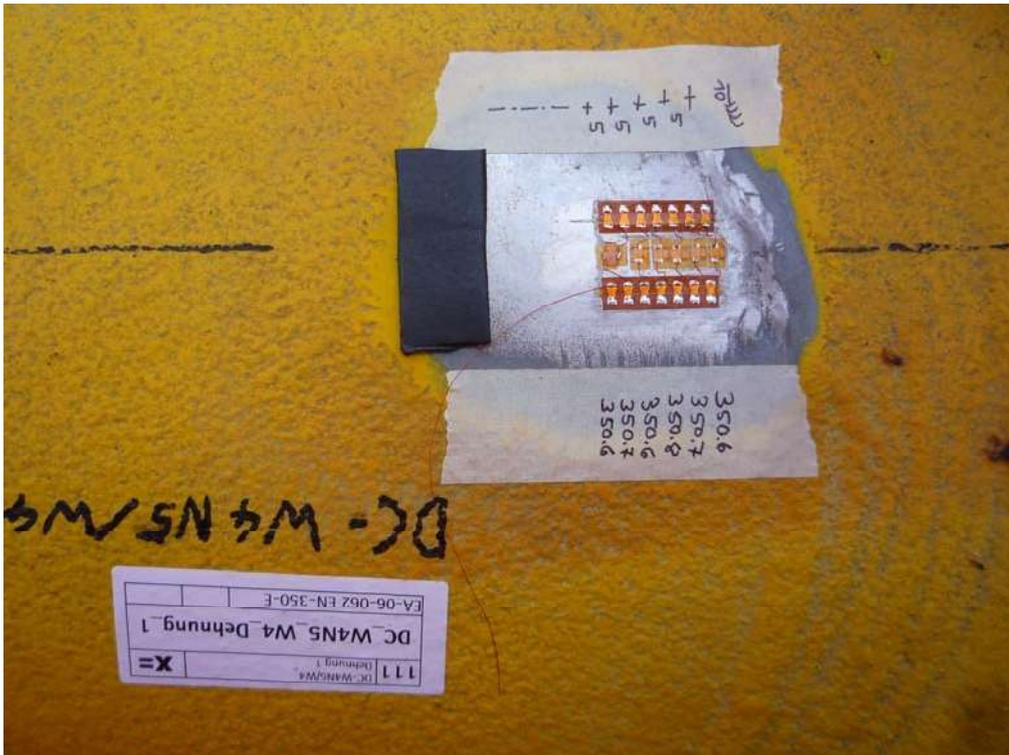


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt

R4_DC-W4N5/W4_5

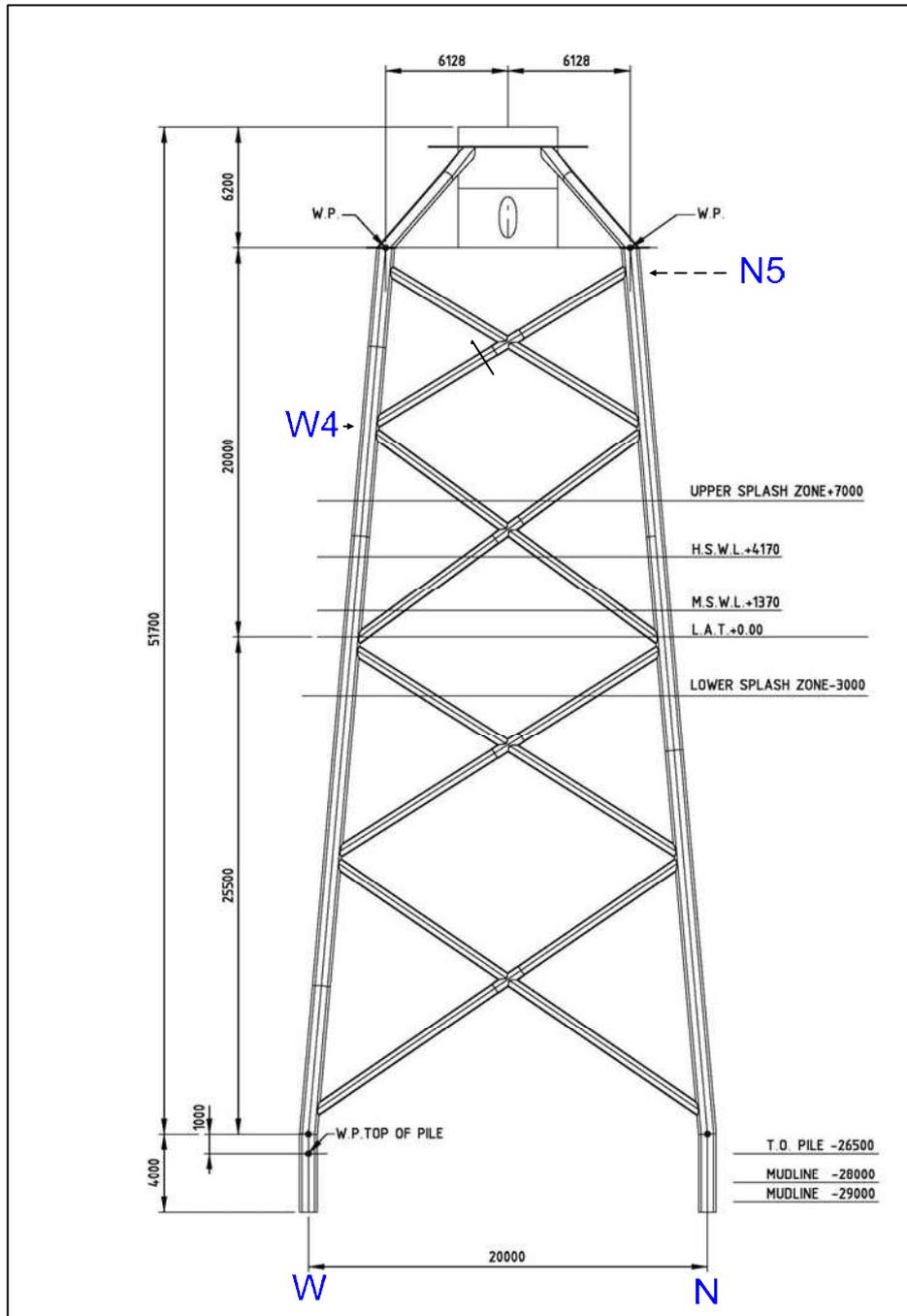
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W4N5/W4_5 („DC_W4N5_W4_Dehnung_5“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,7 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301675, S7301676 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050259, P1050263 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



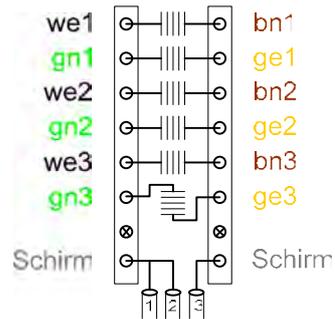
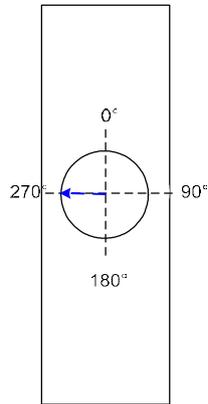
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 30mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

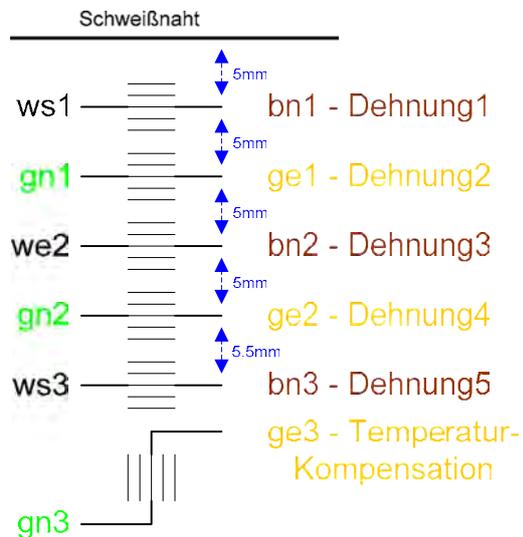
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

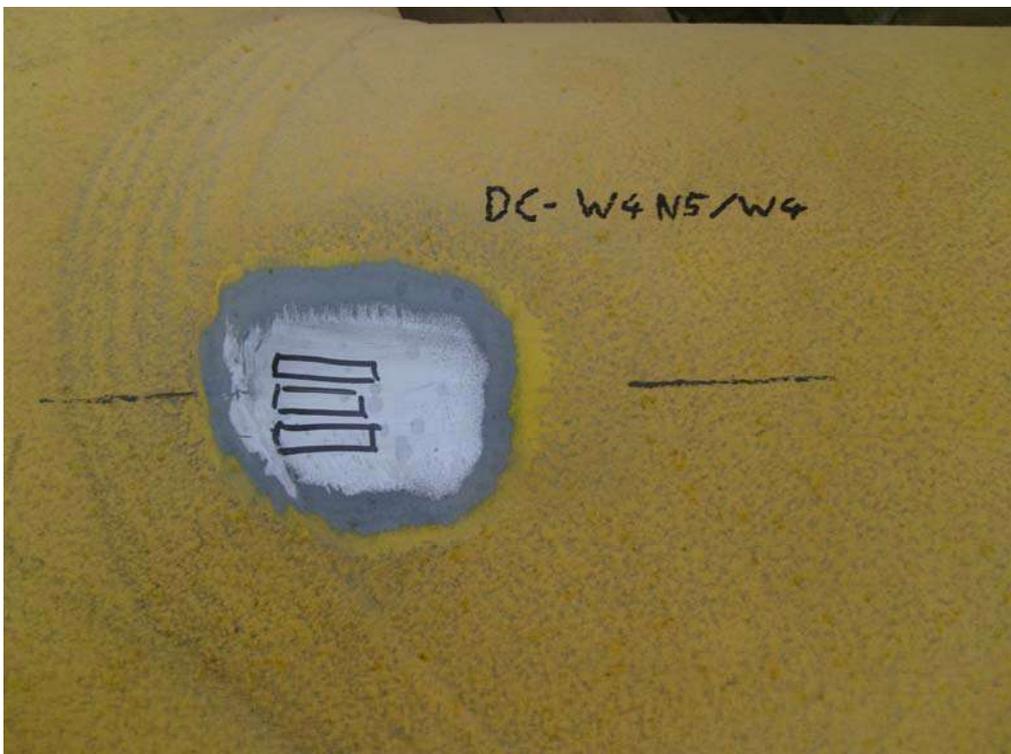


Abbildung 2: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

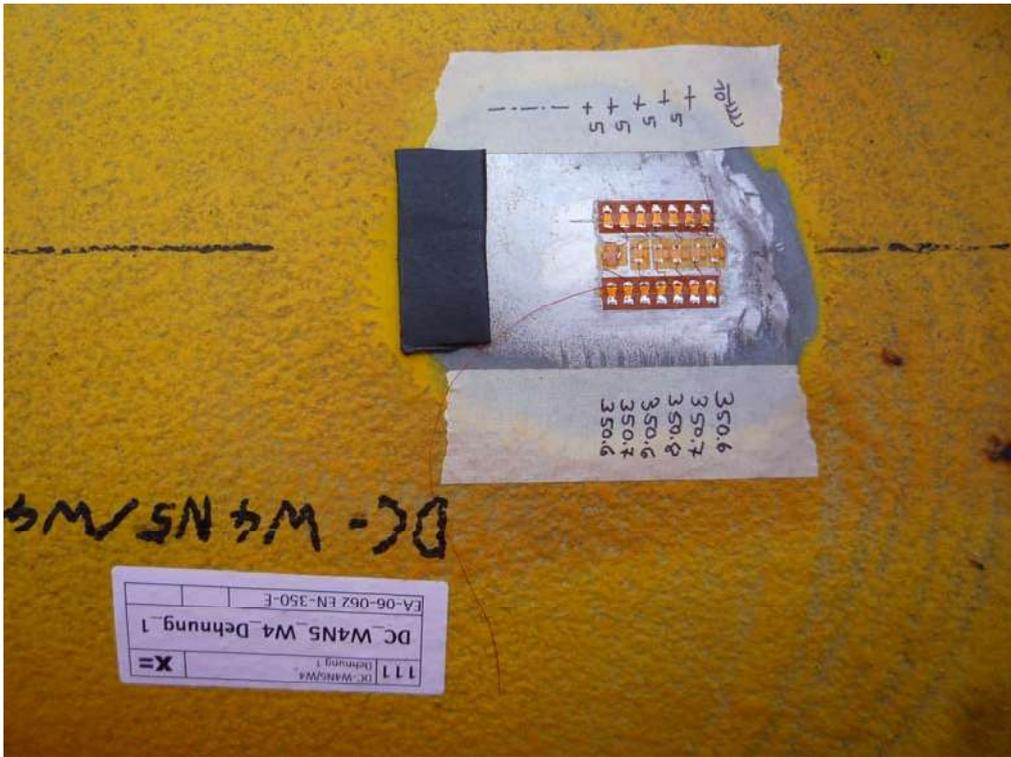


Abbildung 3: DMS appliziert



Abbildung 4: DMS verkabelt

R4_DC-W5/N4_1

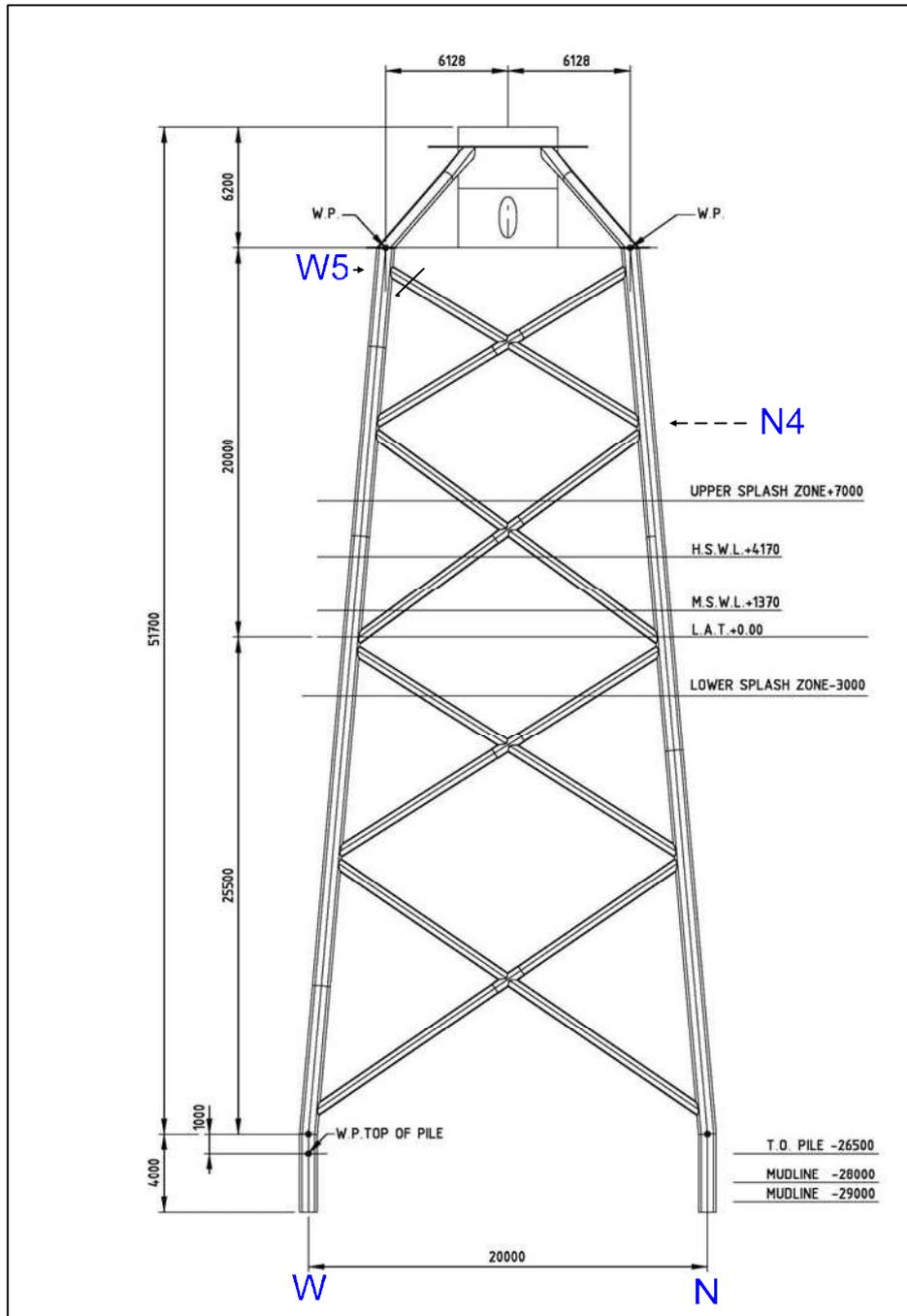
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC_W5/N4_1 („DC_W5N4_Dehnung_1“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050438, P1050405	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



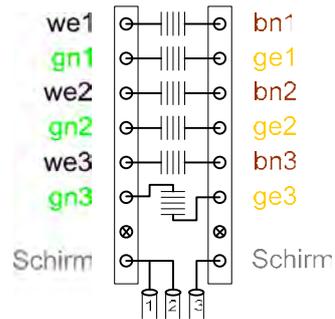
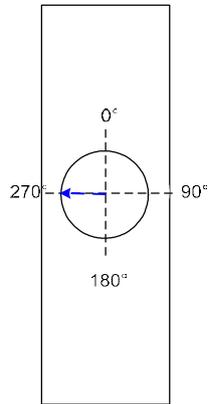
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 6mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

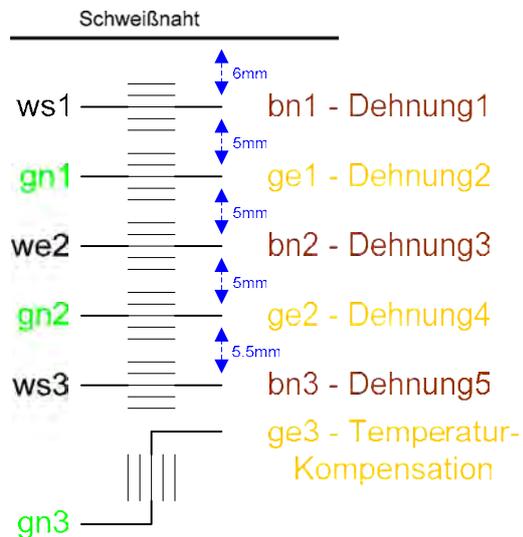
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS appliziert

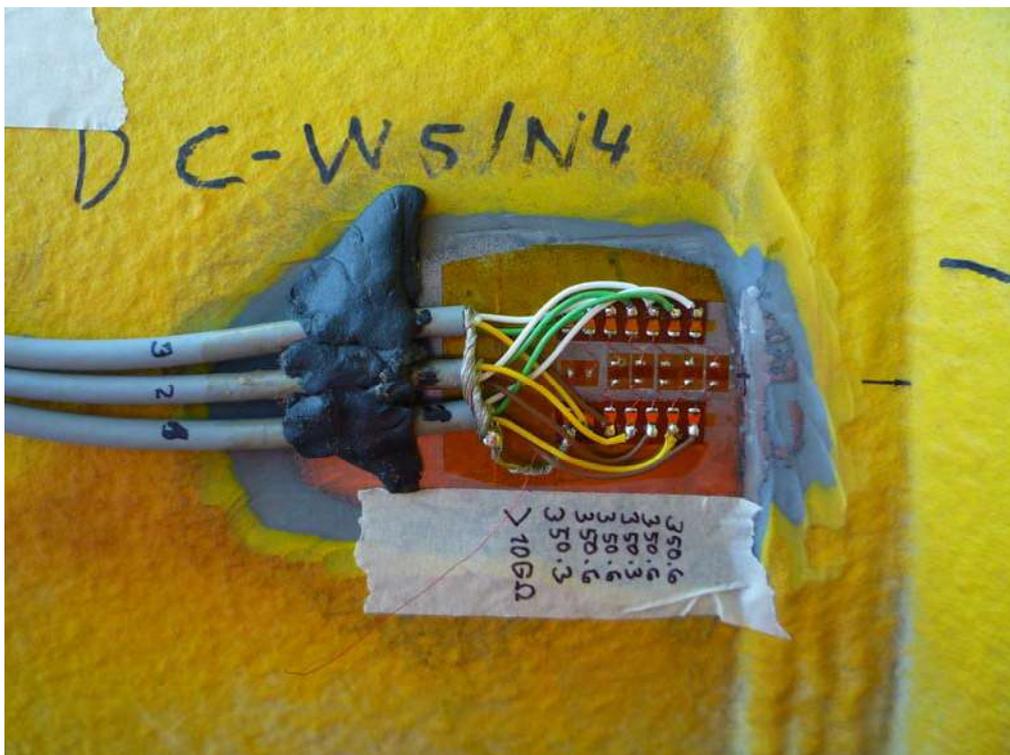


Abbildung 2: DMS verkabelt

R4_DC-W5/N4_2

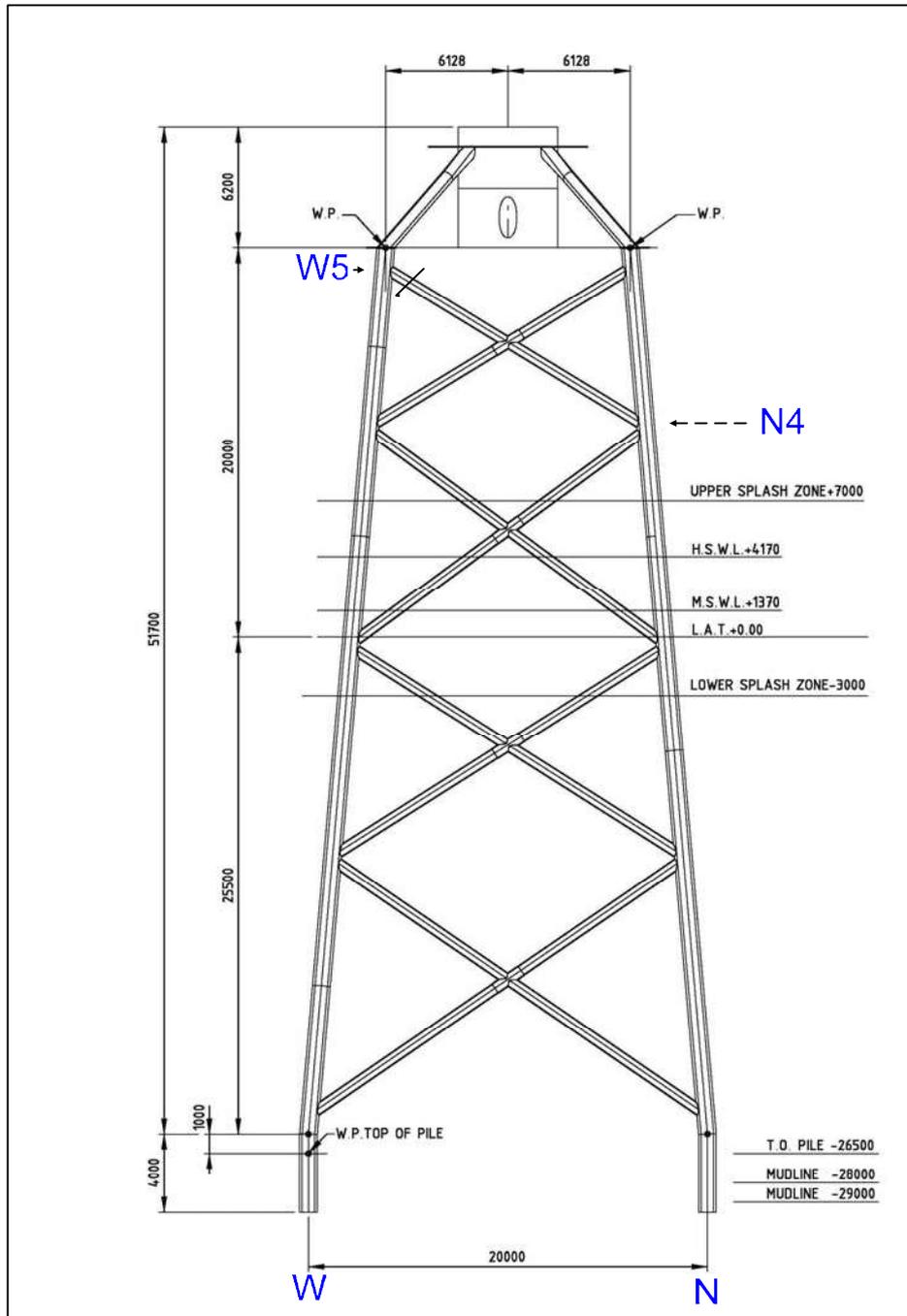
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC_W5N4_Dehnung_2 („DC_W5N4_Dehnung_2“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050438, P1050405	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



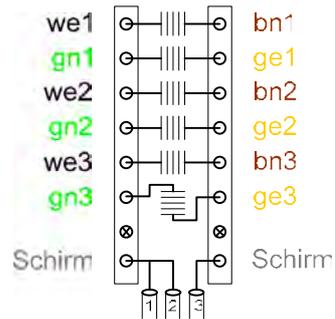
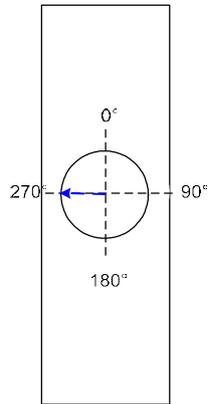
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 11mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

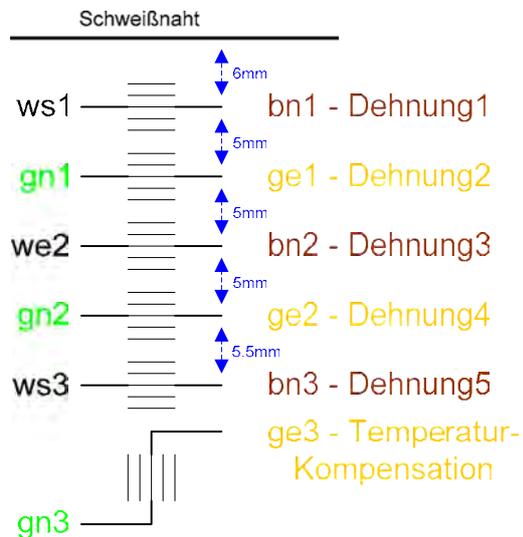
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS appliziert

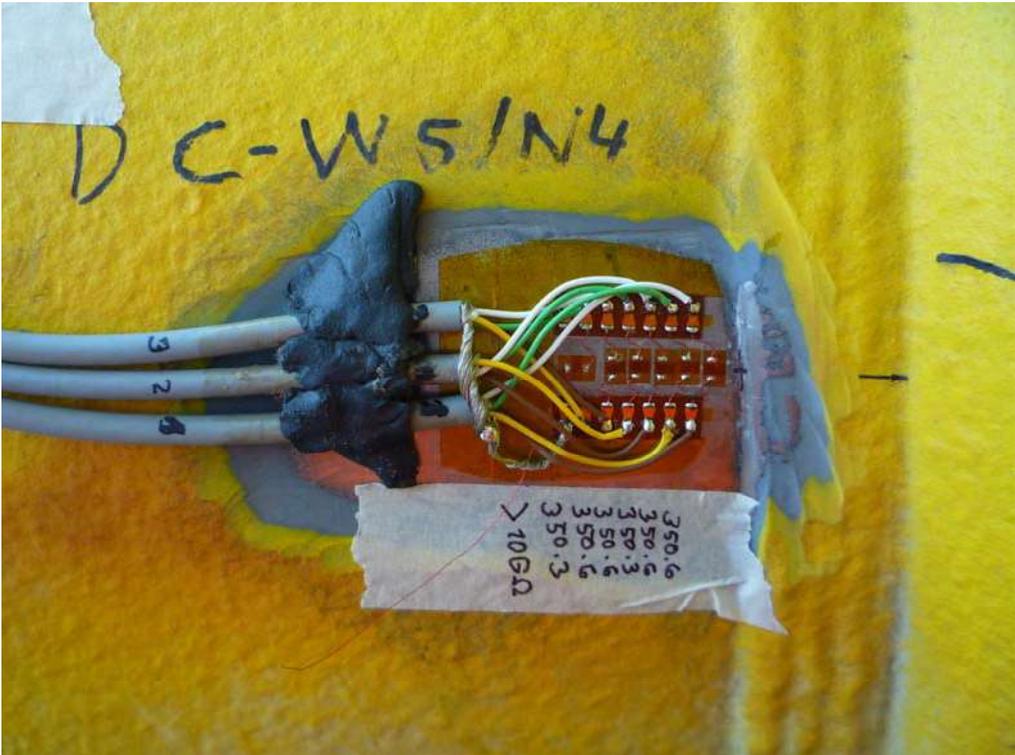


Abbildung 2: DMS verkabelt

R4_DC-W5/N4_3

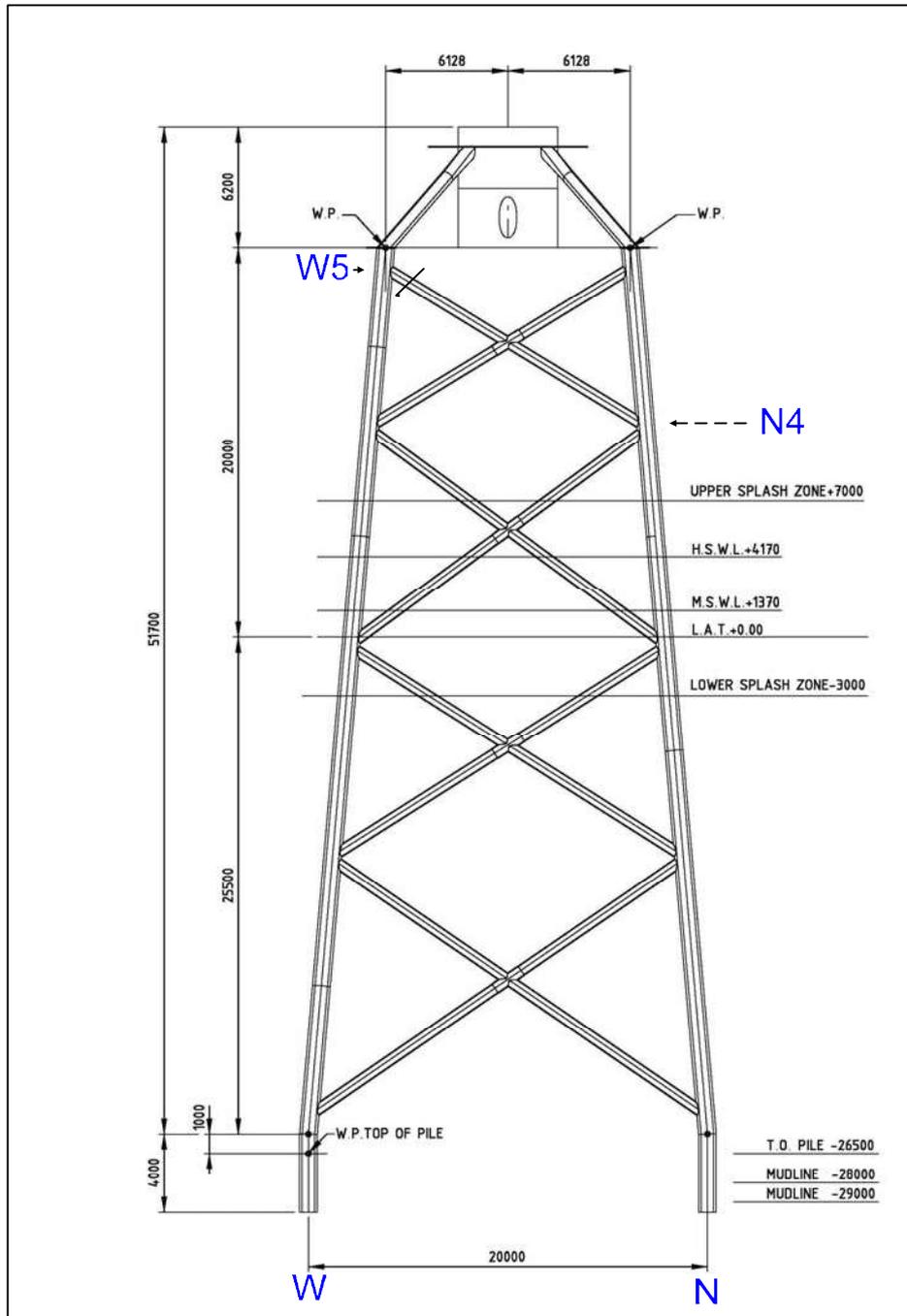
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W5/N4_3 („DC_W5N4_Dehnung_3“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050438, P1050405 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



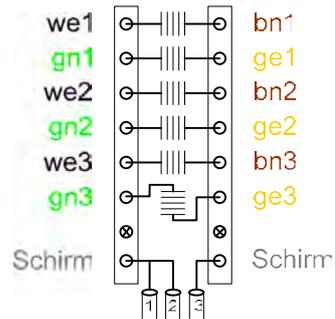
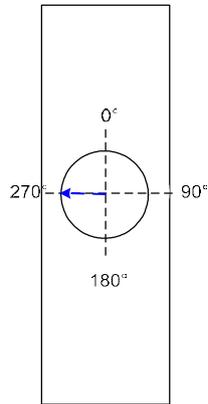
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 16mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

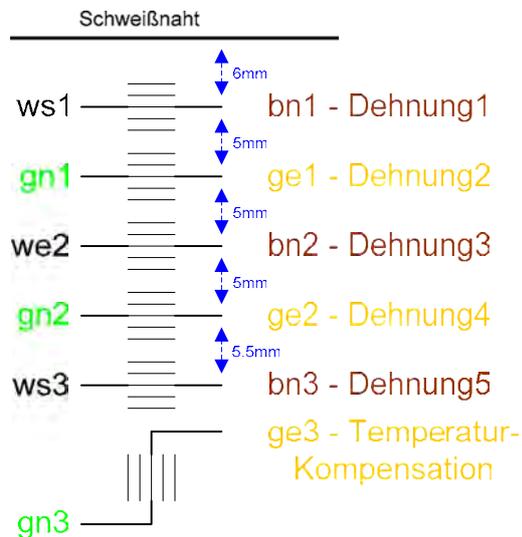
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS appliziert

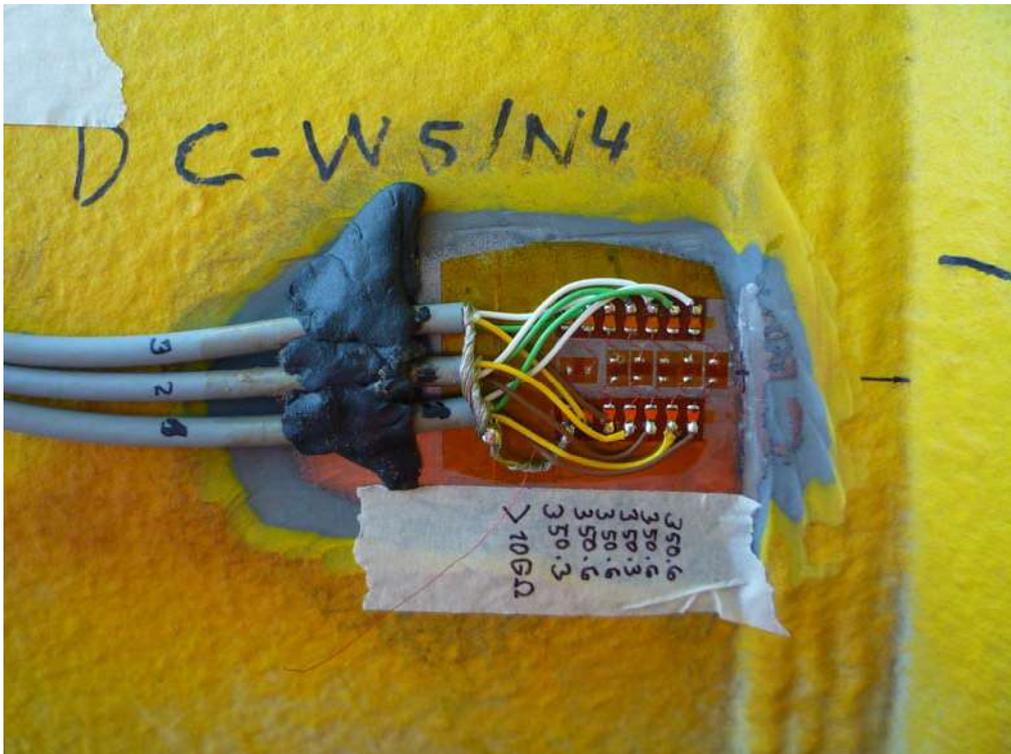


Abbildung 2: DMS verkabelt

R4_DC-W5/N4_4

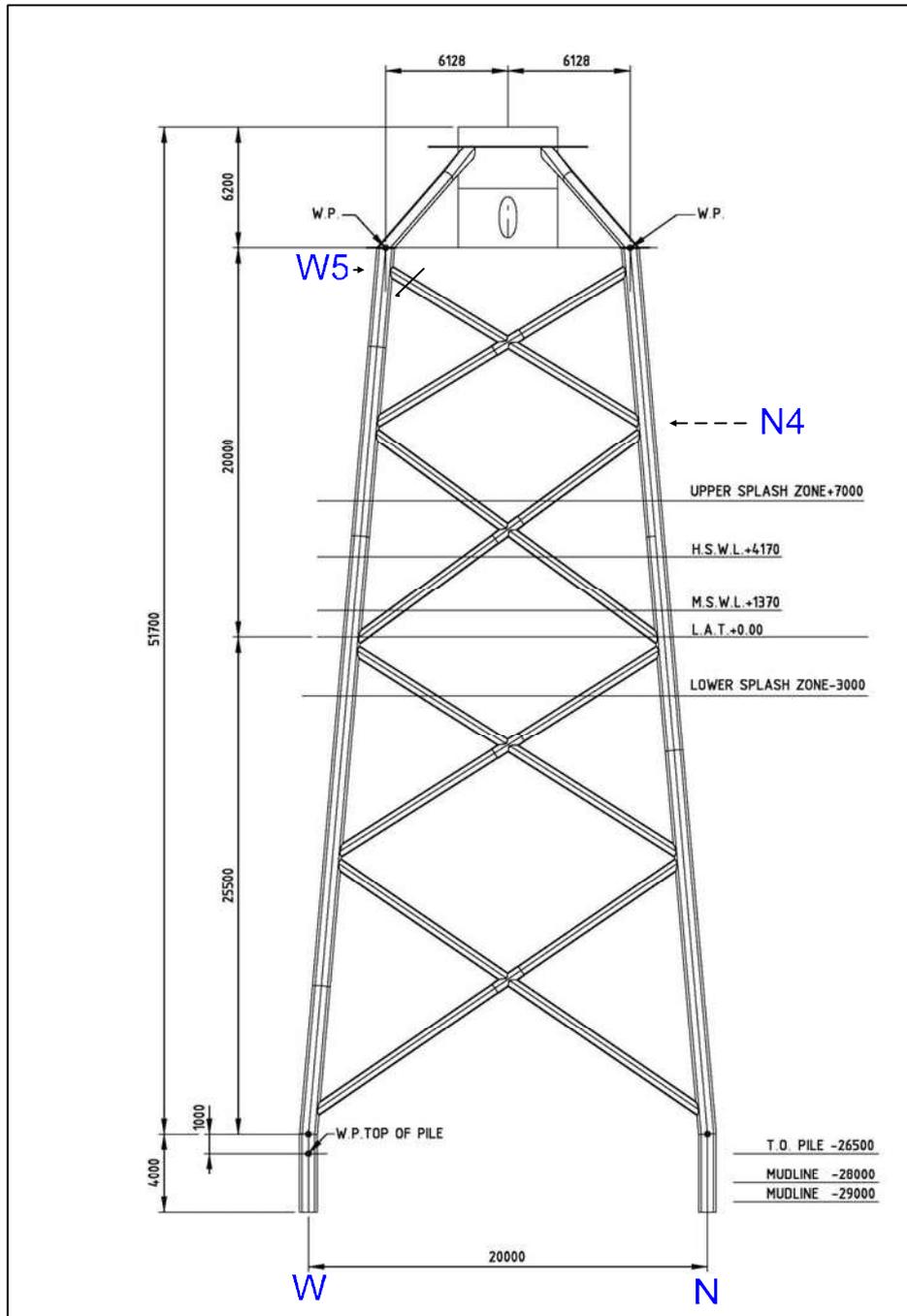
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W5/N4_4 („DC_W5N4_Dehnung_4“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050438, P1050405 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



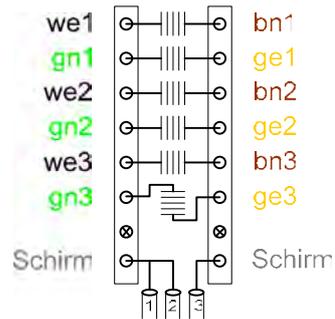
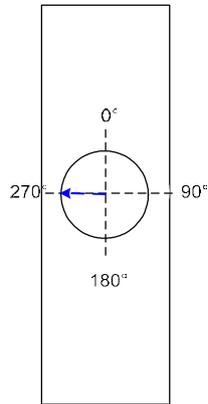
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht [21mm](#)
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

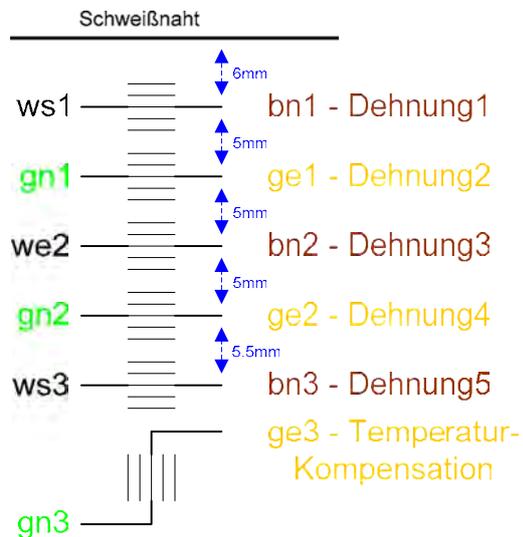
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS appliziert

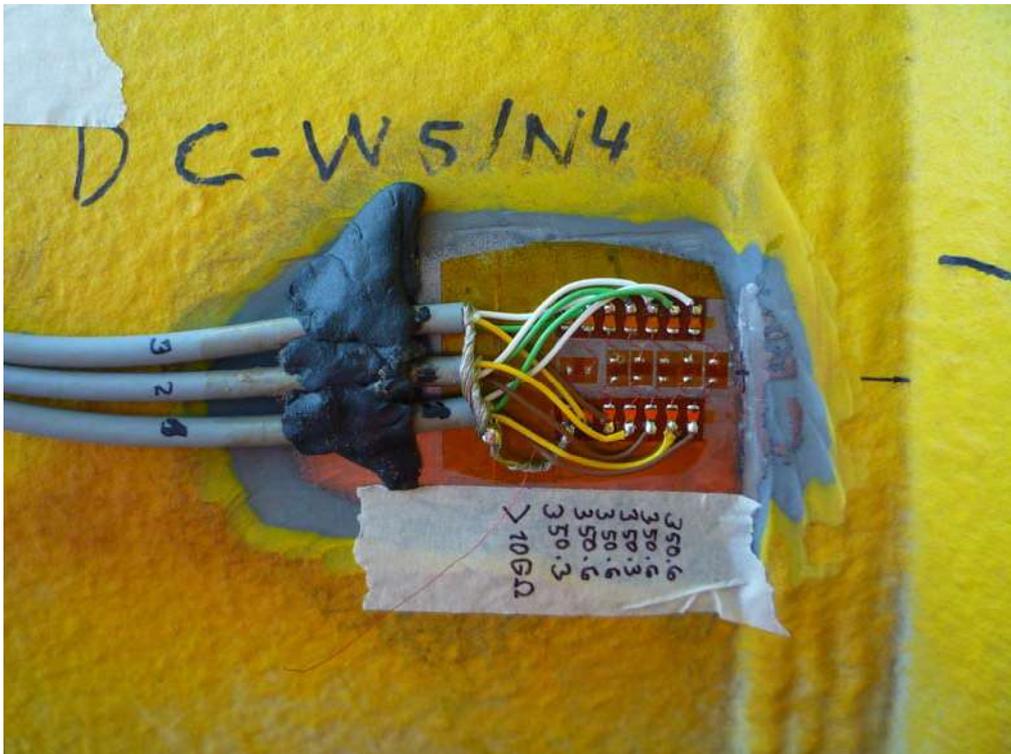


Abbildung 2: DMS verkabelt

R4_DC-W5/N4_5

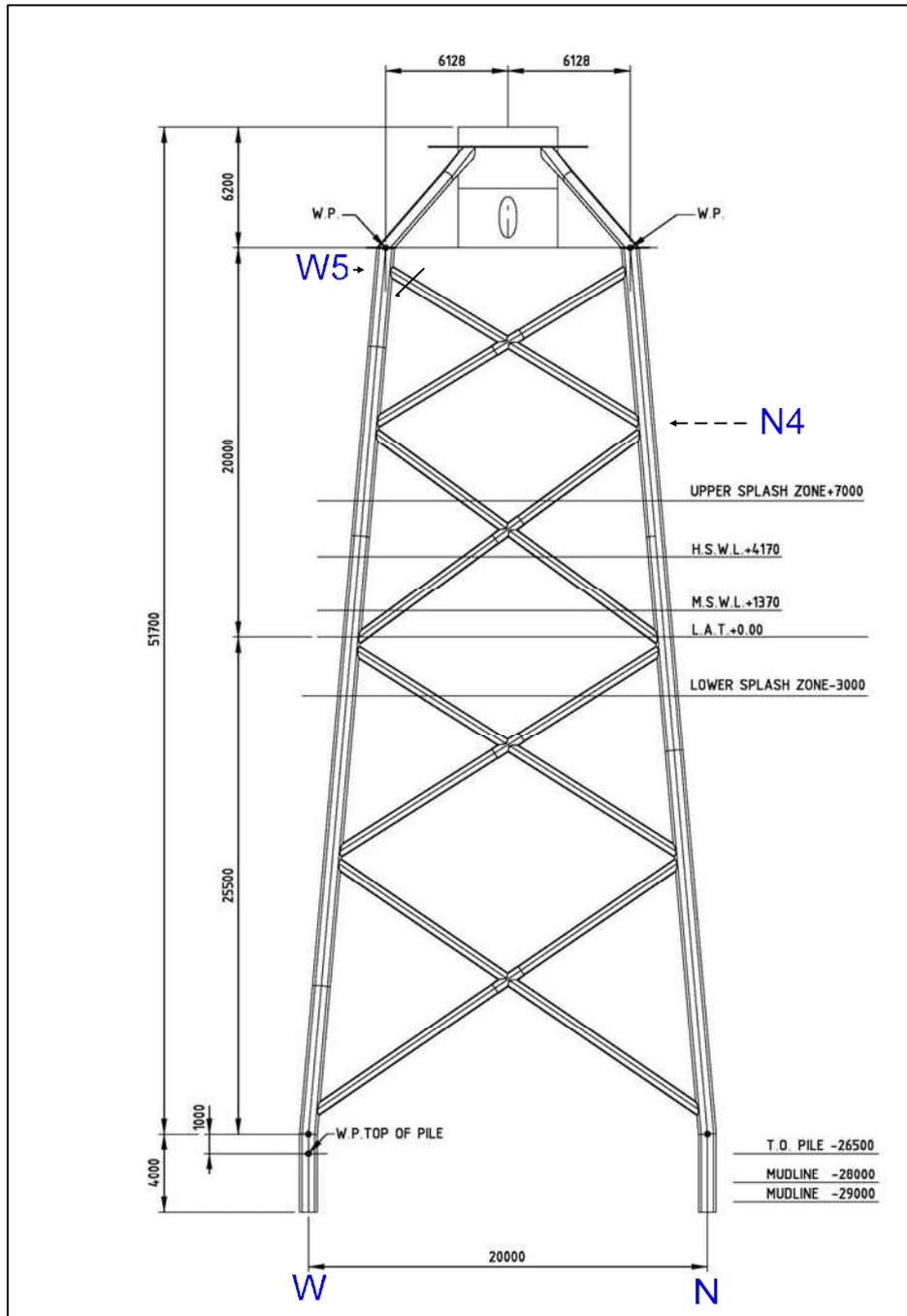
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 05.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC_W5/N4_5 („DC_W5N4_Dehnung_5“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-1,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 20°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1050438, P1050405	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-09	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



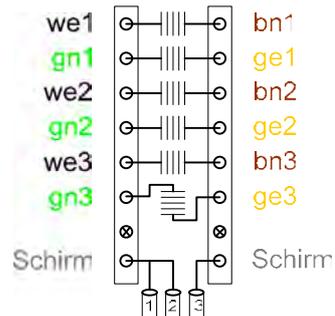
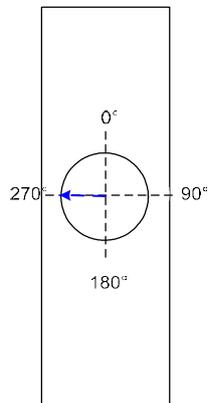
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 26mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Cross-Bracings:

Draufsicht:

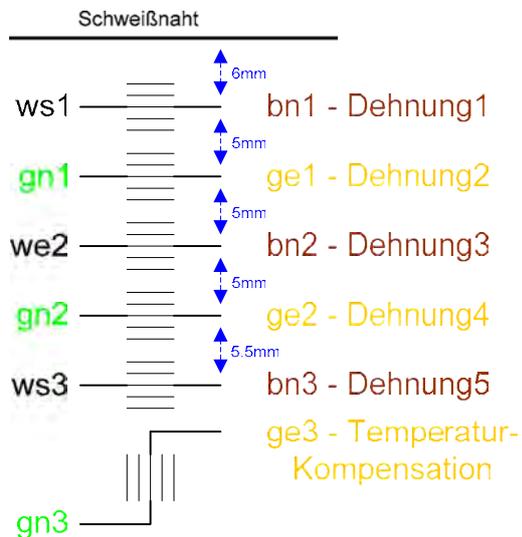
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS appliziert

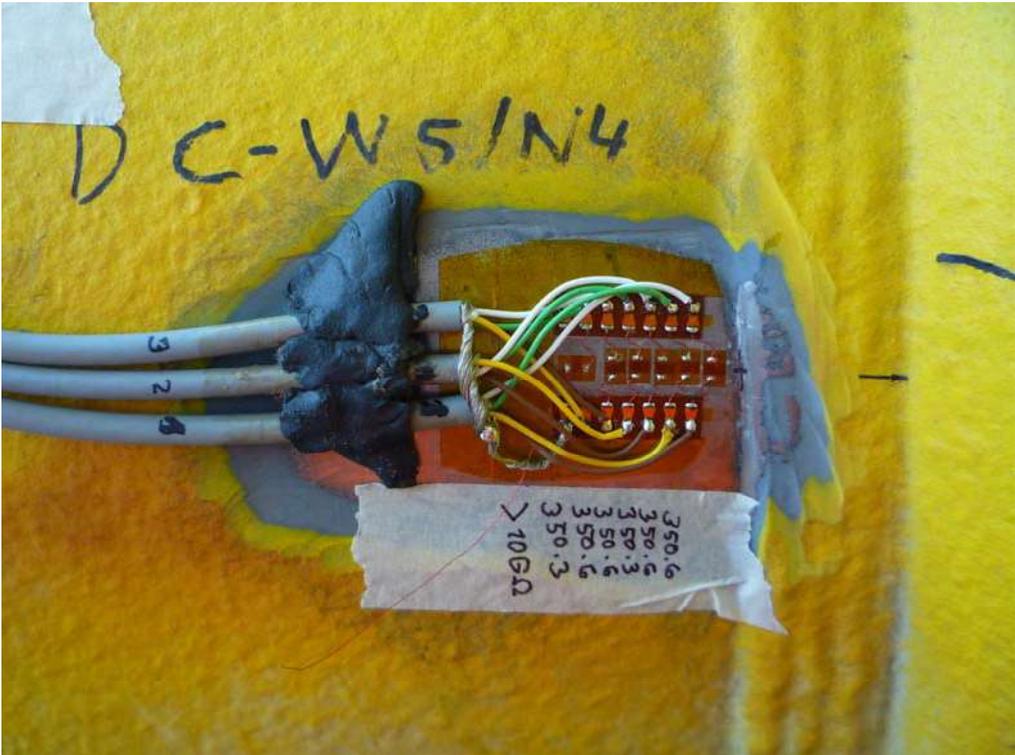


Abbildung 2: DMS verkabelt

R4_DC-W1/N2_1

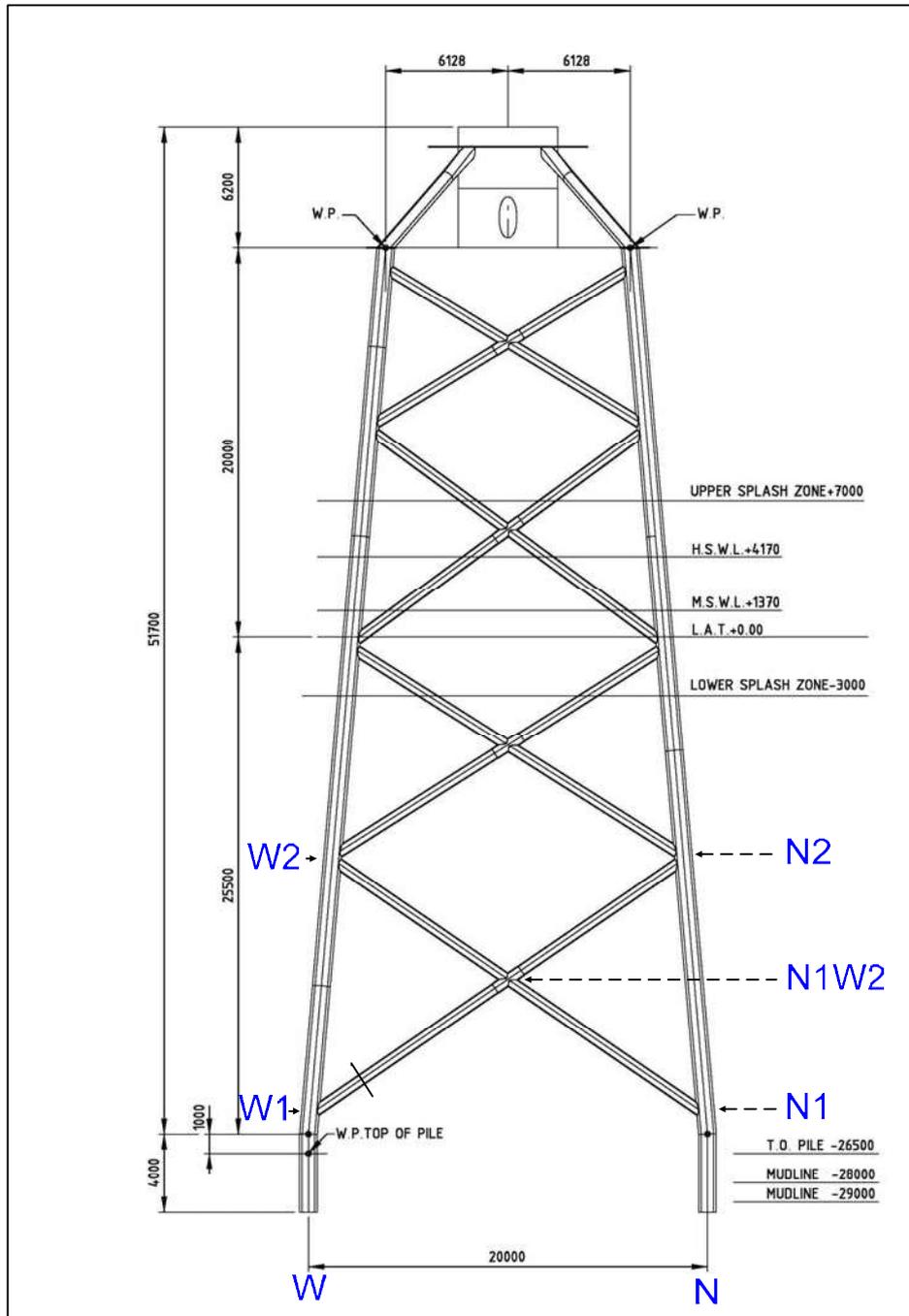
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W1/N2_1 („DC_W1_N2_Dehnung_1“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065+/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur:	16°C	Lufttemperatur:	°C
Luftfeuchte:	31%	Luftfeuchte:	%
Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>
DMS-R ok 350,7 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok	<input checked="" type="checkbox"/>
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2:	Ω	1/4:	Ω
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	gegen Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02 K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301394	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02 K. Ritzinger
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-30 K. Ritzinger
Foto-Nr: P1040638, P1040653	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-04-30 K. Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01 K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301543	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-01 K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



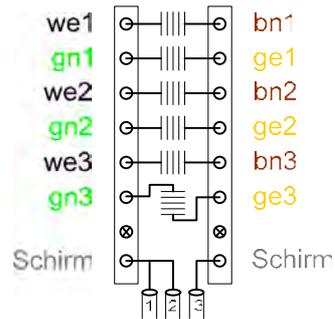
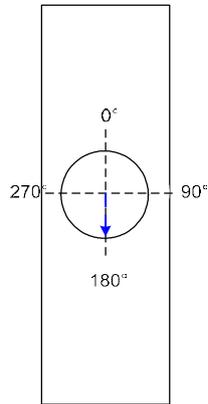
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 5mm Gittermitte zu 1. DMS
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

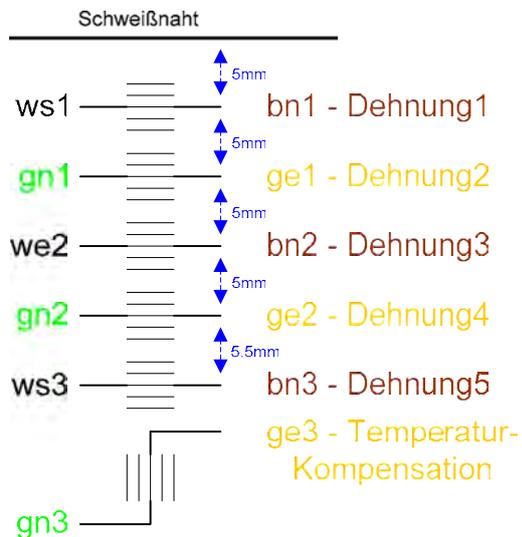
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

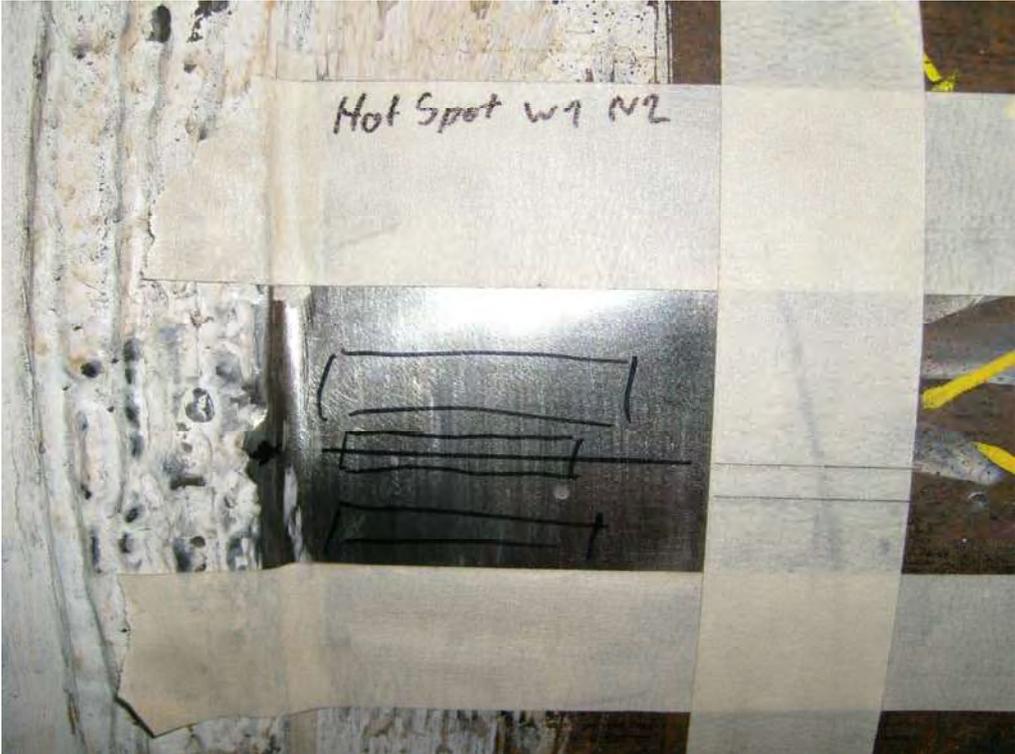


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

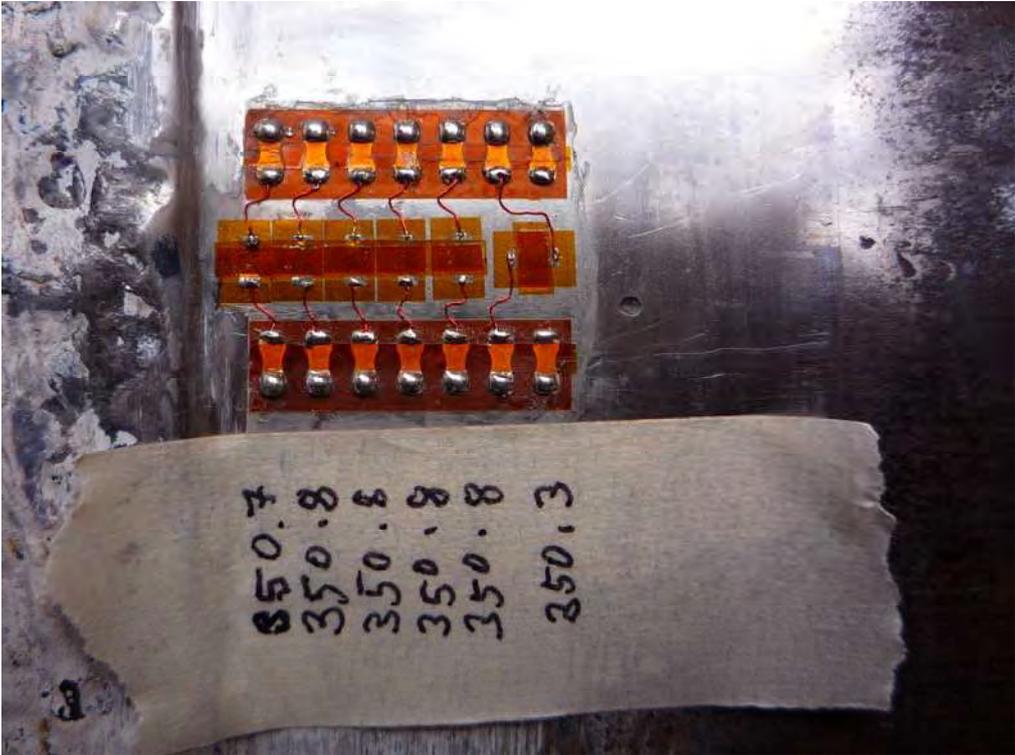


Abbildung 2: DMS appliziert



Abbildung 3: DMS verkabelt



Abbildung 4: DMS abgedeckt

R4_DC-W1/N2_2

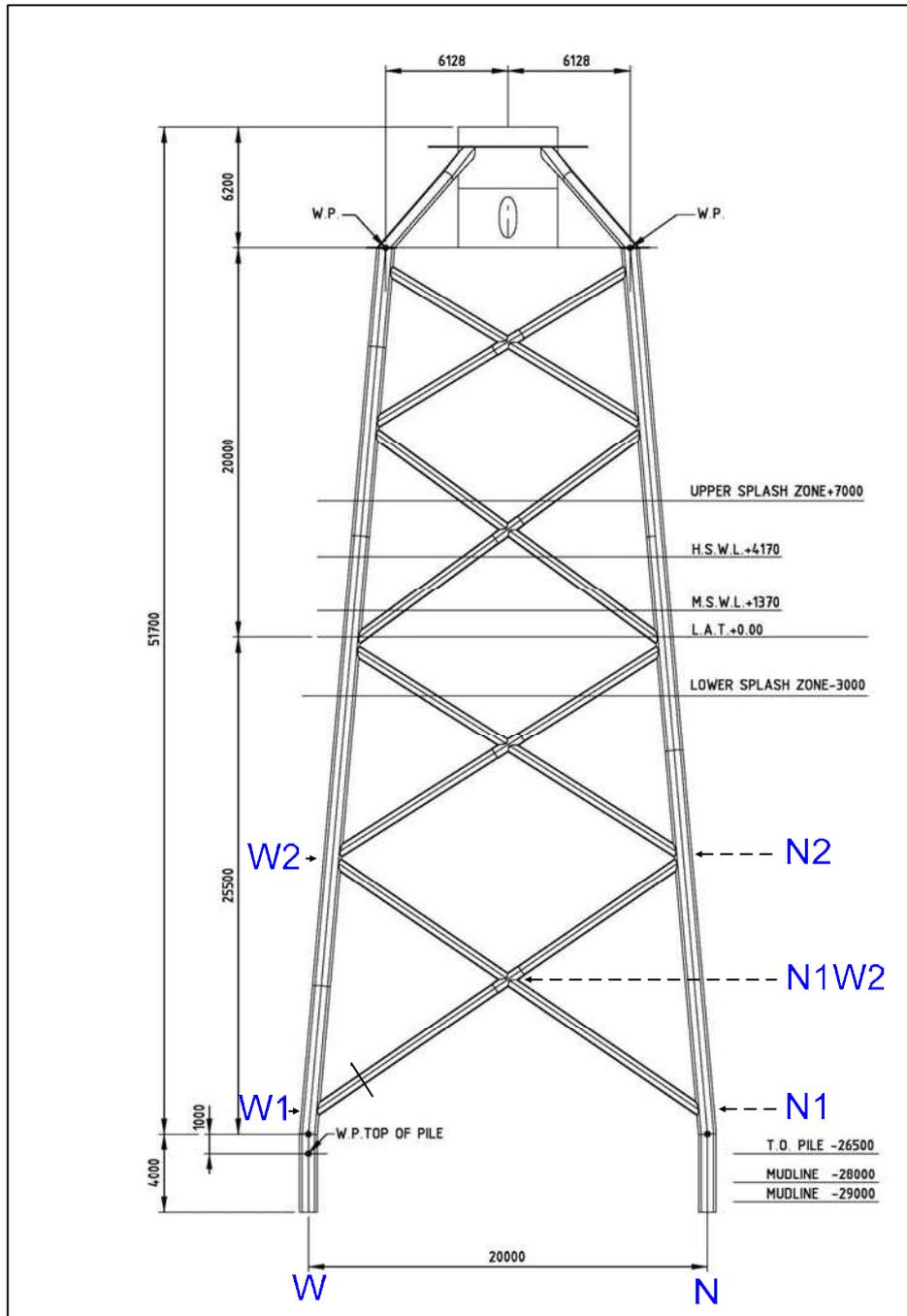
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W1/N2_2 („DC_W1_N2_Dehnung_2“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065+/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur:	16°C	Lufttemperatur:	°C
Luftfeuchte:	31%	Luftfeuchte:	%
Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>
DMS-R ok 350,8 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok	<input checked="" type="checkbox"/>
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2:	Ω	1/4:	Ω
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	gegen Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02 K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301394	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02 K. Ritzinger
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03 K. Ritzinger
Foto-Nr: P1040638, P1040653	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03 K. Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03 K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301543	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03 K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



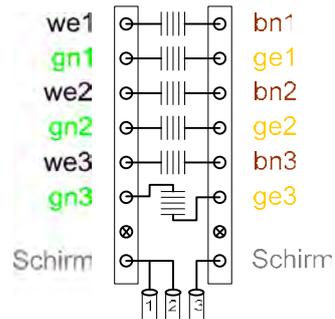
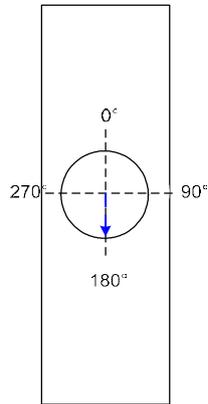
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 10mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

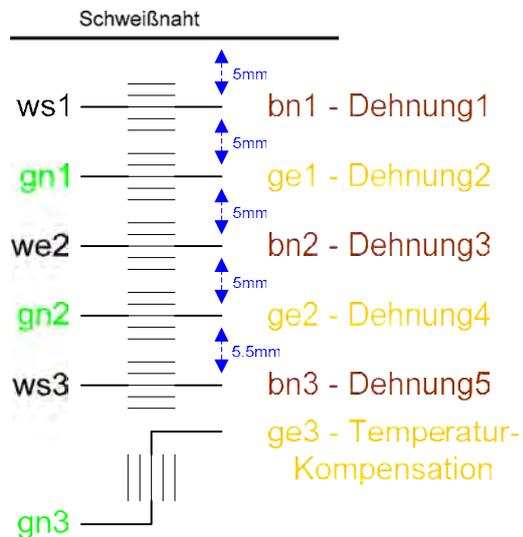
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

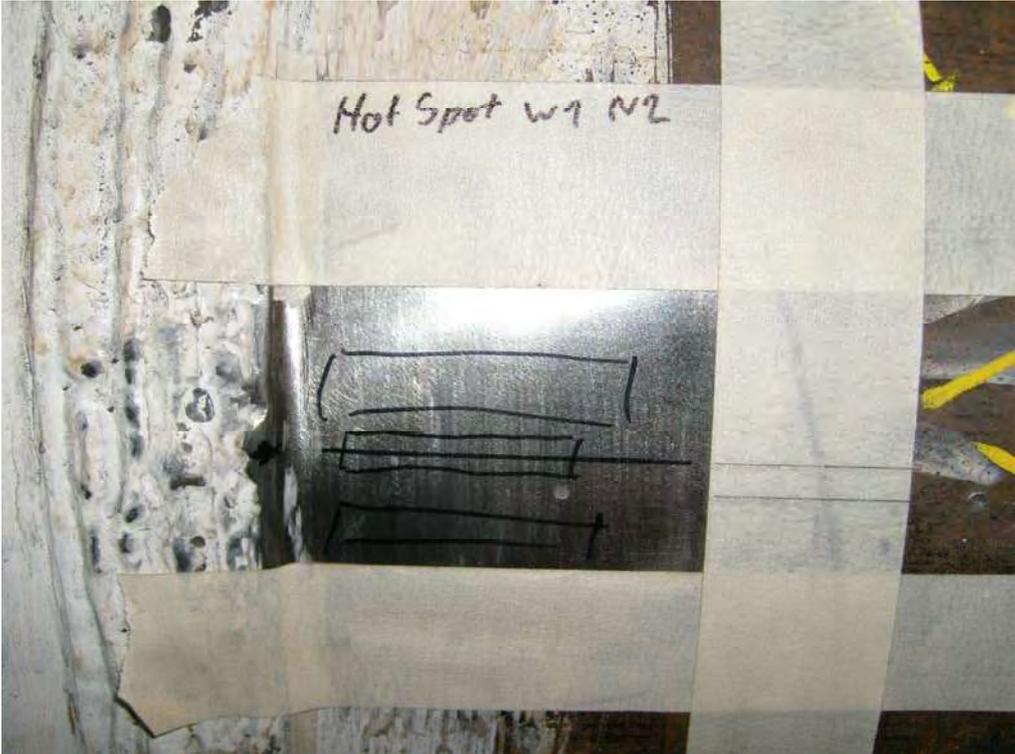


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

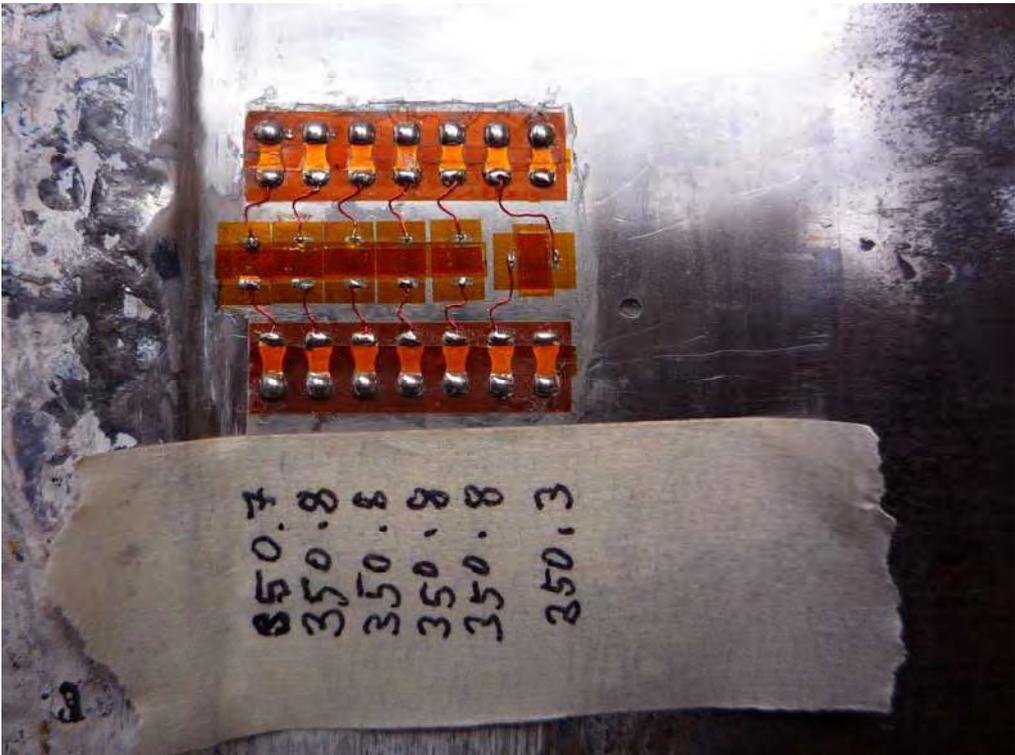


Abbildung 2: DMS appliziert



Abbildung 3: DMS verkabelt



Abbildung 4: DMS abgedeckt

R4_DC-W1/N2_3

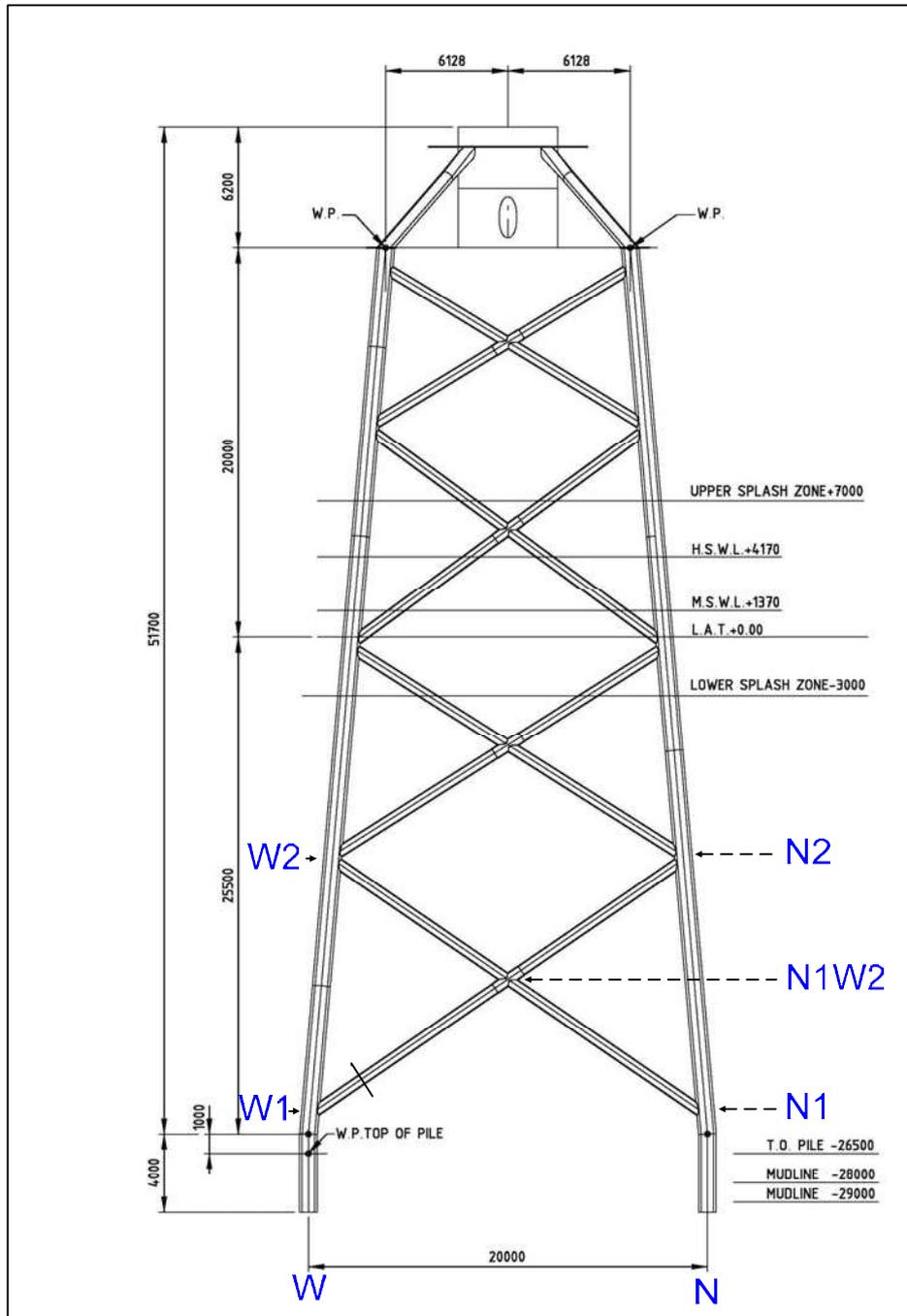
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment DC_W1_N2_Dehnung_3		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065+/-15%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur:	16°C	Lufttemperatur:	°C
Luftfeuchte:	31%	Luftfeuchte:	%
Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt	<input checked="" type="checkbox"/>
DMS-R ok 350,8 ohm	<input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok	<input checked="" type="checkbox"/>
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2:	Ω	1/4:	Ω
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>	gegen Schirm > 20 MΩ	<input checked="" type="checkbox"/>

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301394	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1040638 , P1040653	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301543	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



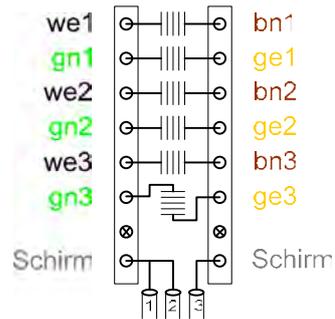
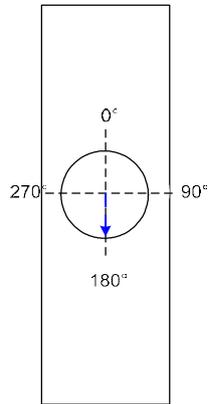
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 15mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

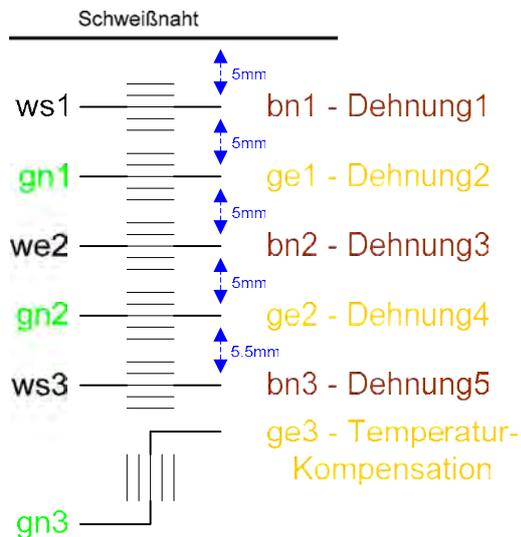
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

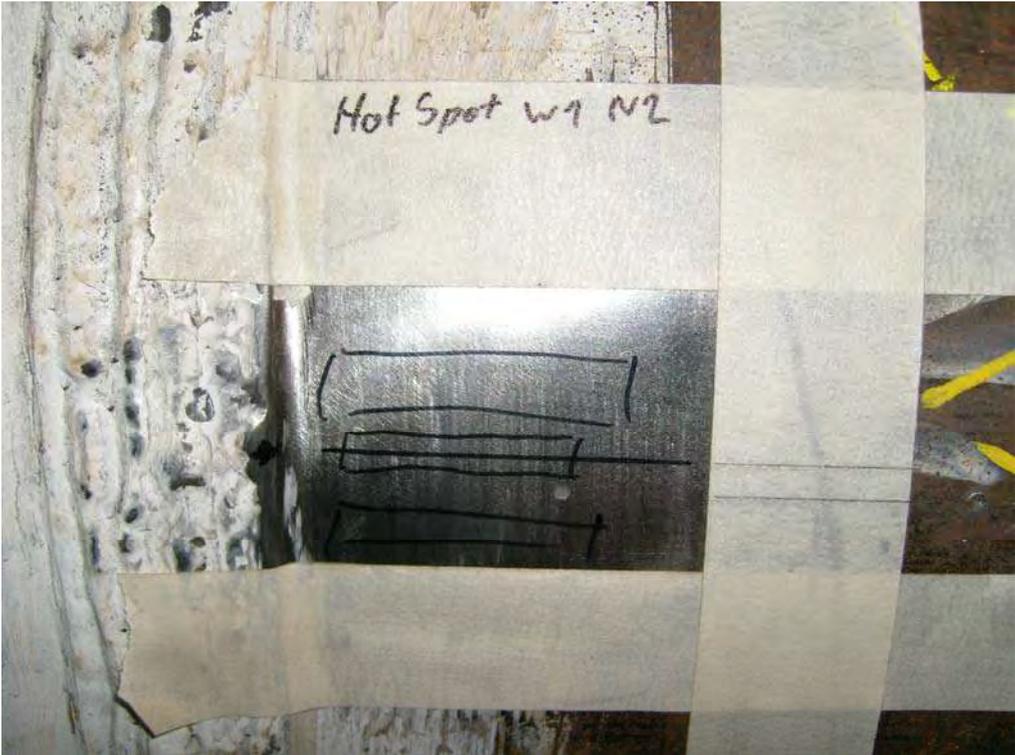


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

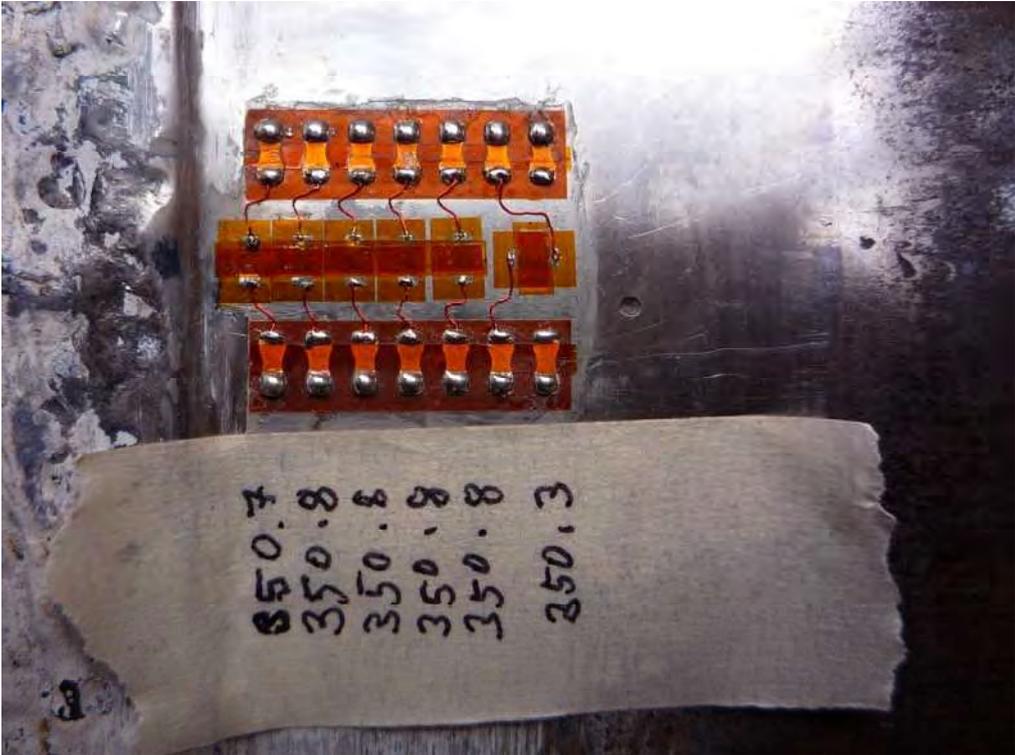


Abbildung 2: DMS appliziert



Abbildung 3: DMS verkabelt



Abbildung 4: DMS abgedeckt

R4_DC-W1/N2_4

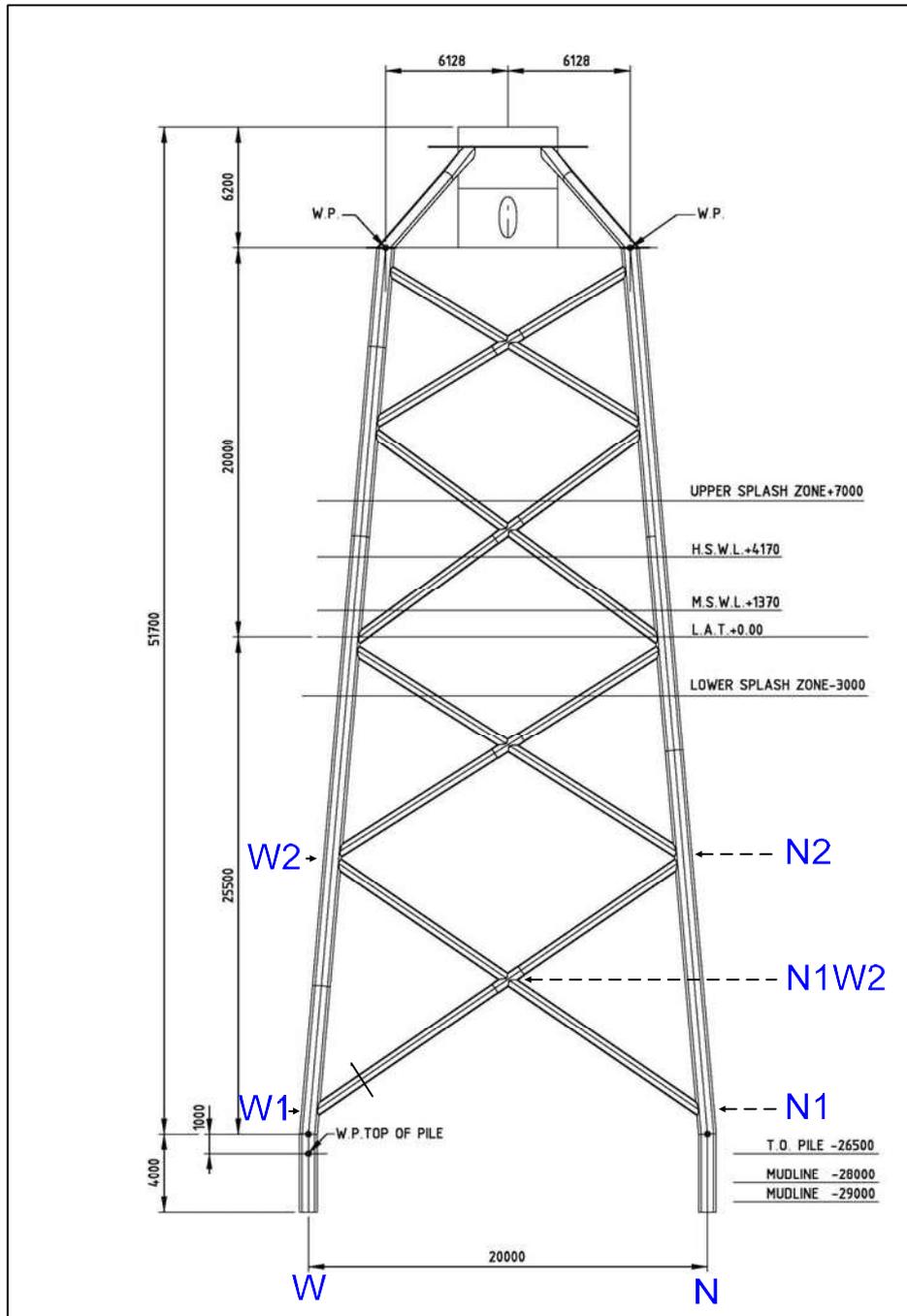
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-W1/N2_4 („DC_W1_N2_Dehnung_4“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 16°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301394 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-02	K. Ritzinger
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1040638, P1040653 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301543 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



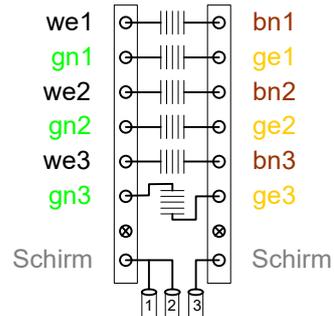
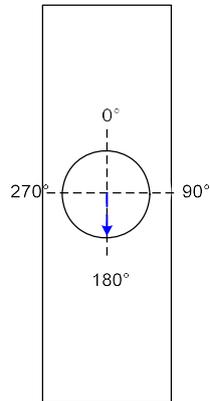
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 20mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

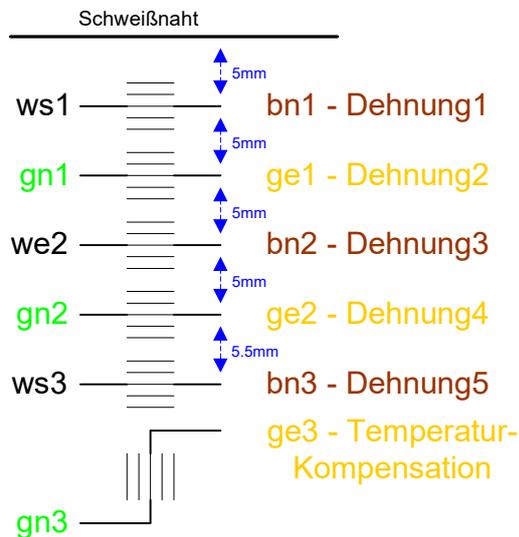
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

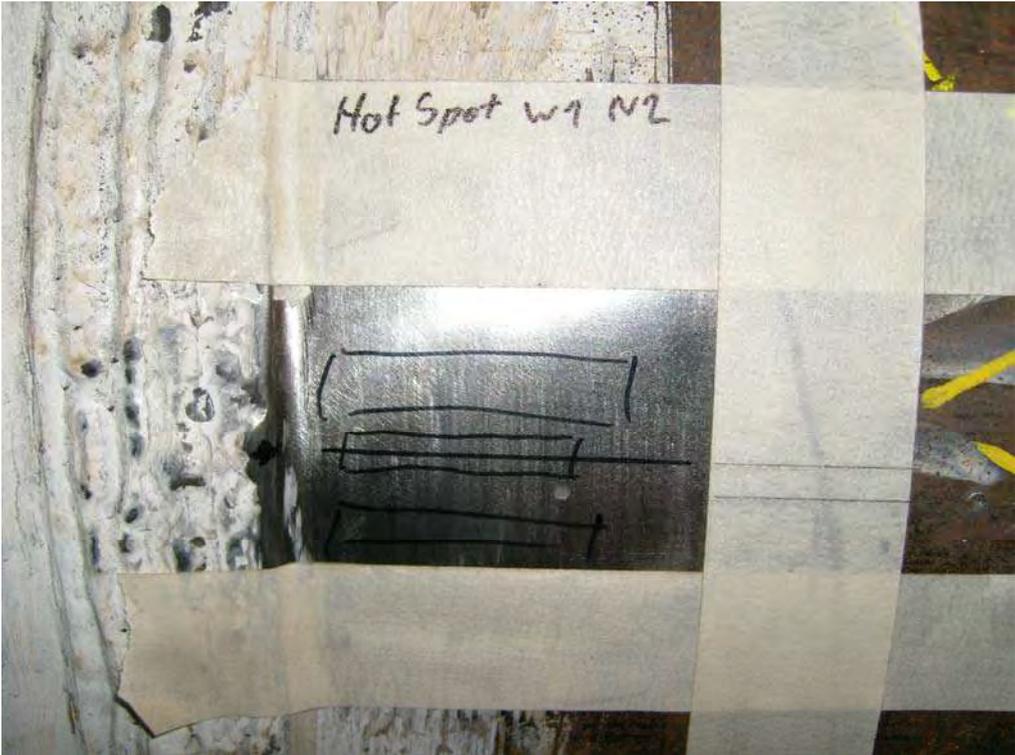


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

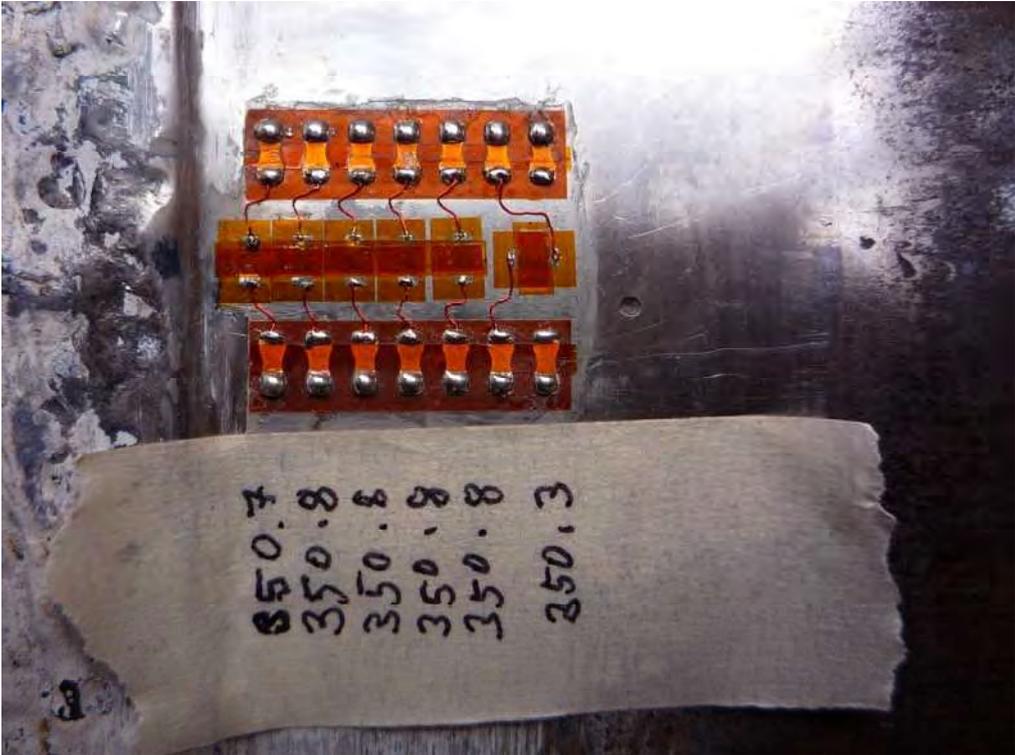


Abbildung 2: DMS appliziert



Abbildung 3: DMS verkabelt



Abbildung 4: DMS abgedeckt

R4_DC-W1/N2_5

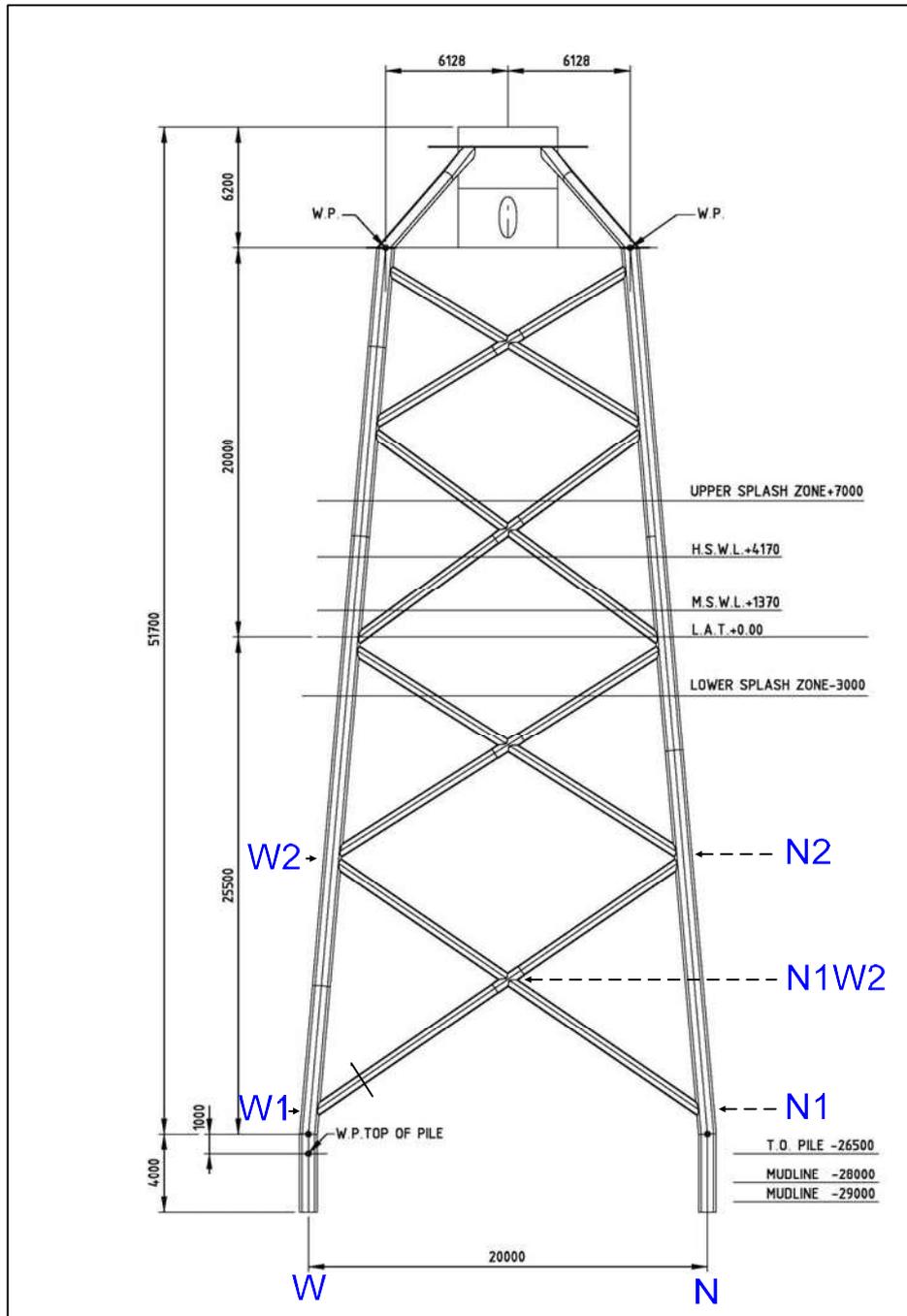
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 15.06.2009	
Meßgröße: Biegemoment DC_W1_N2_Dehnung_5		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 16°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 31%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 350,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301394 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger
Foto-Nr: P1040638, P1040653 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger
Foto-Nr: S7301543 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-05-03	K. Ritzinger

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



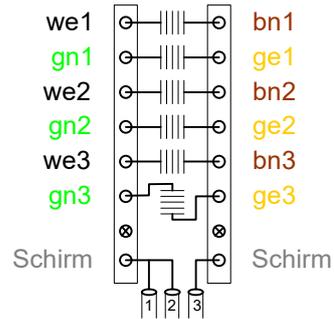
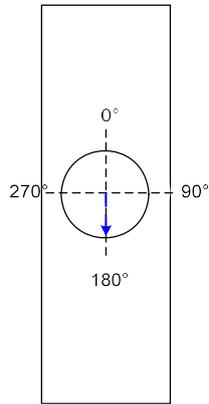
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 25,5mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:

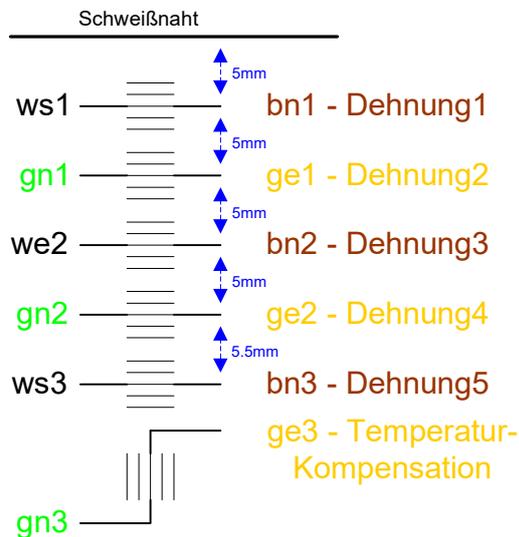
Top of Leg: West



Bottom of Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

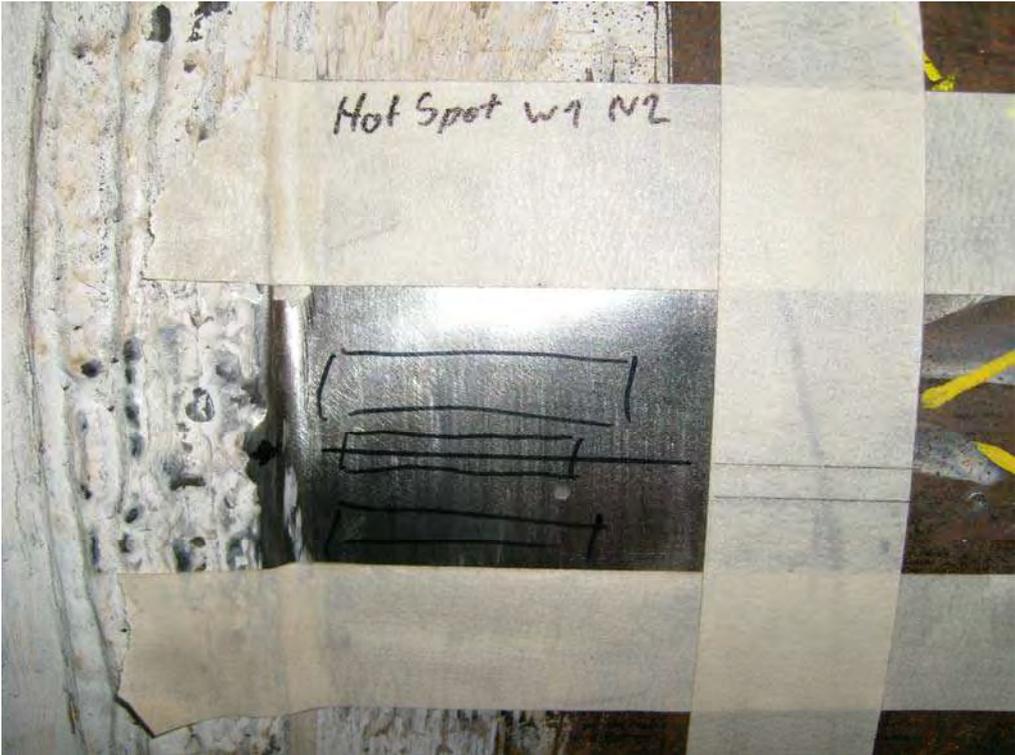


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet und angeschliffen

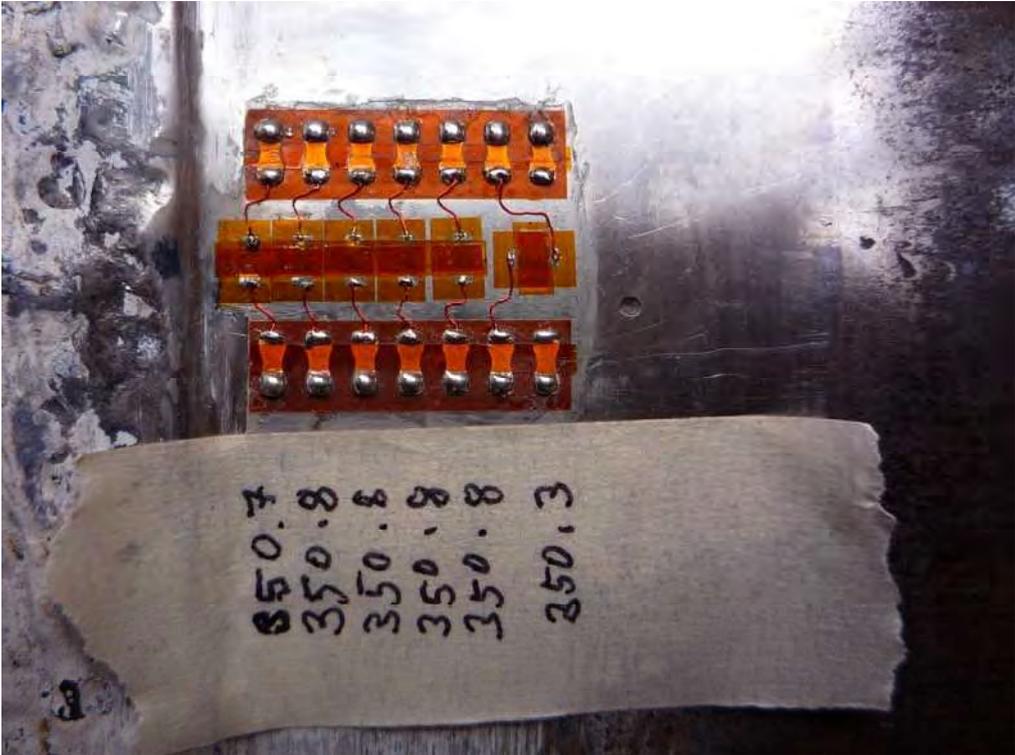


Abbildung 2: DMS appliziert



Abbildung 3: DMS verkabelt



Abbildung 4: DMS abgedeckt

R4_DC-C6_1

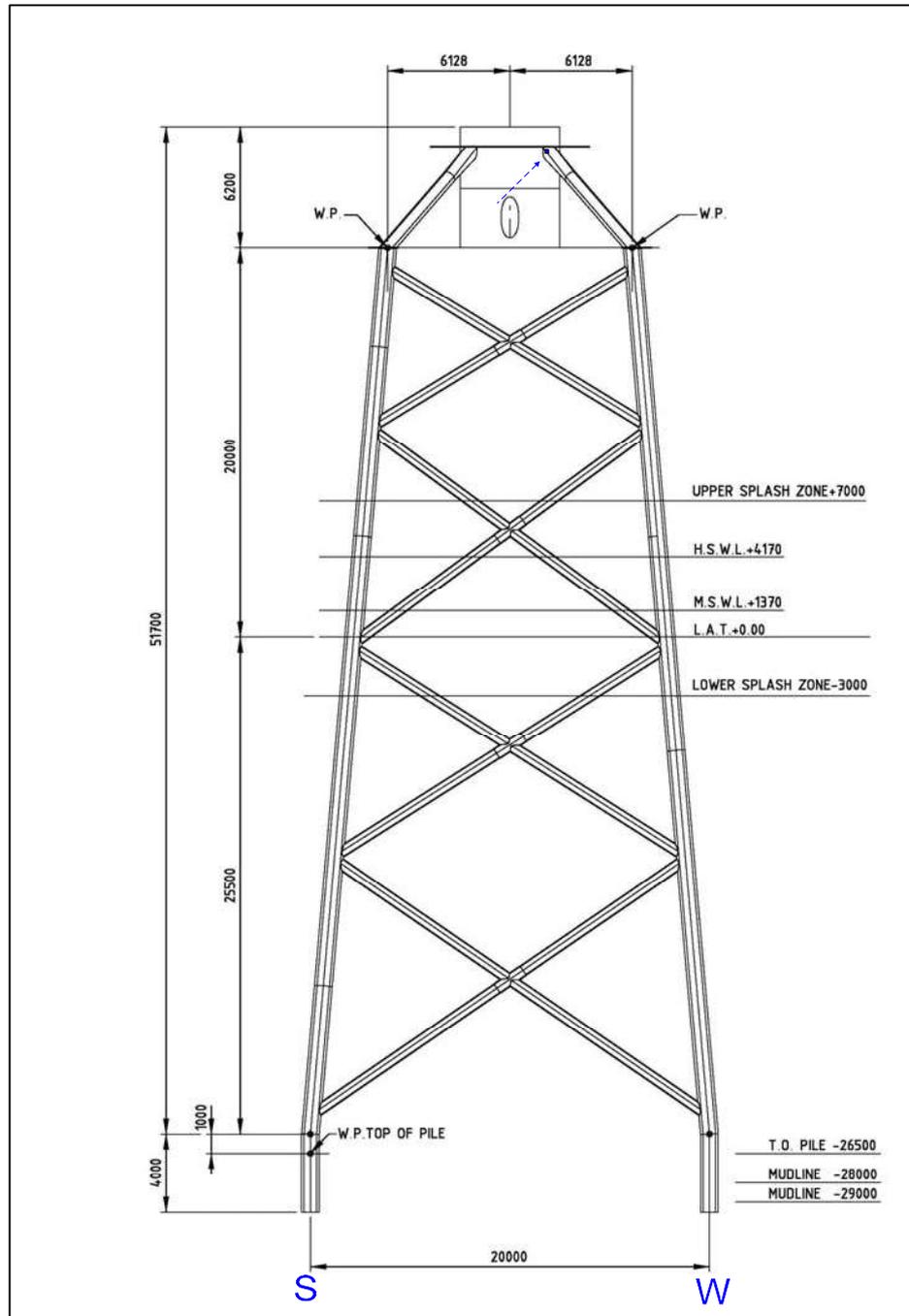
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-C6_1 („DC_C6_Dehnung_1“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 350,7 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: P1050249, P1050252 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

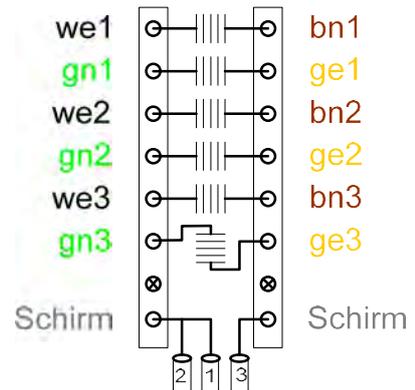
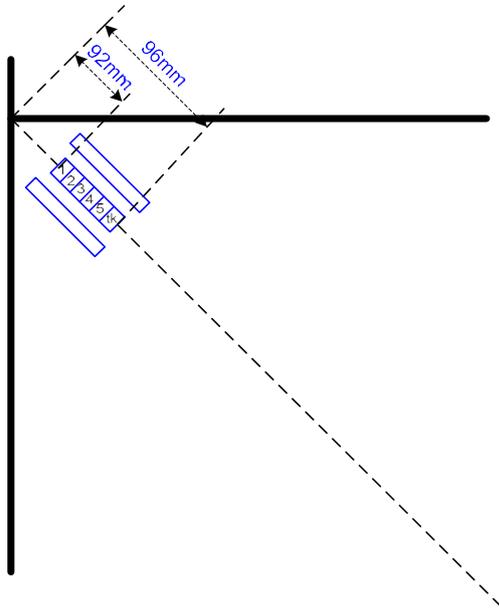


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 92mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

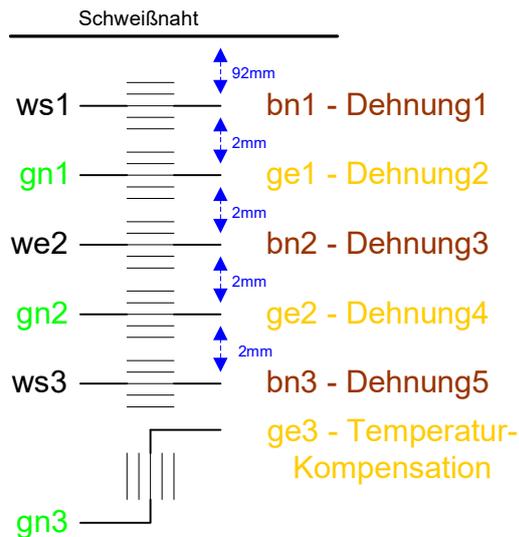
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



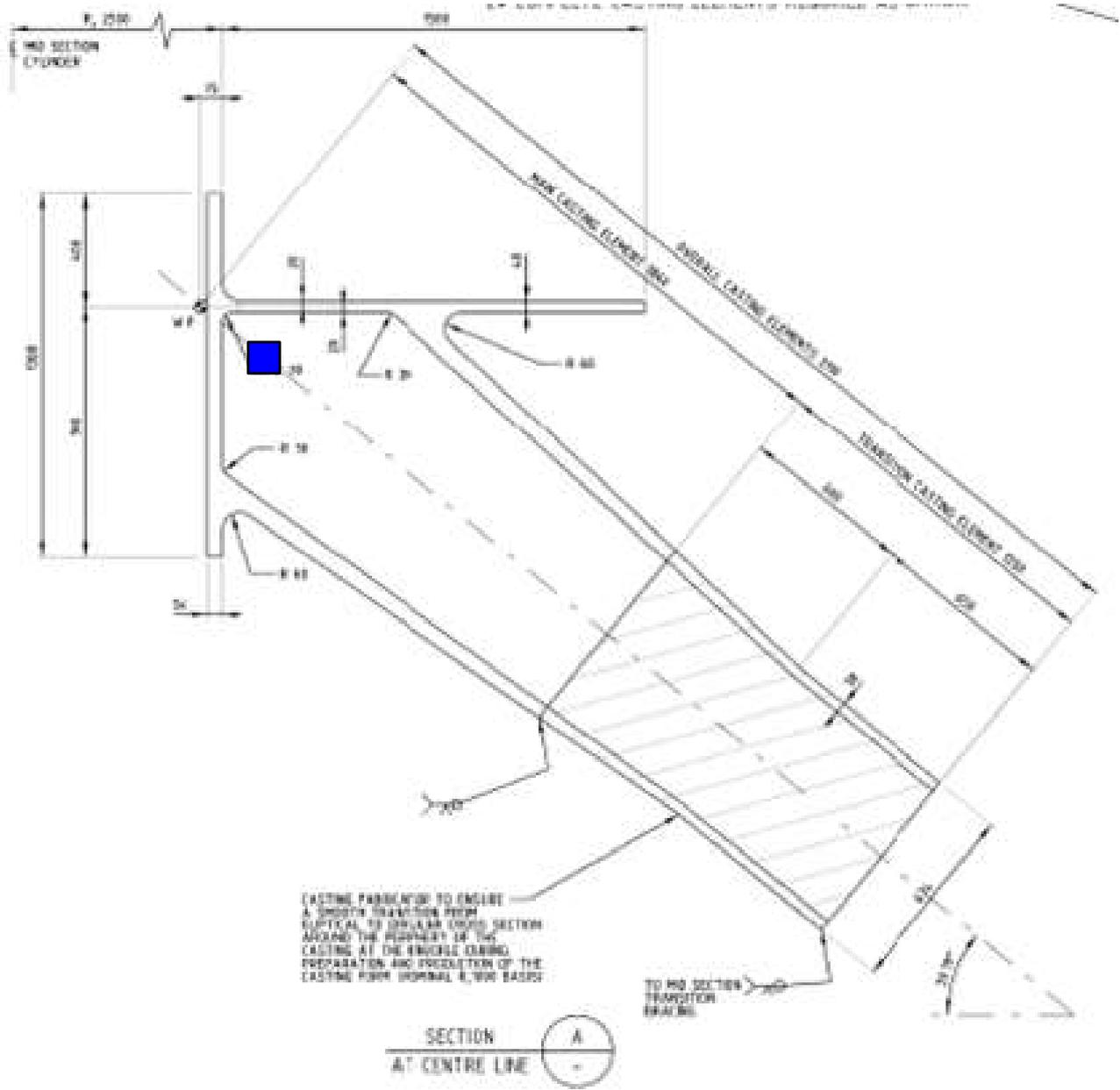
- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



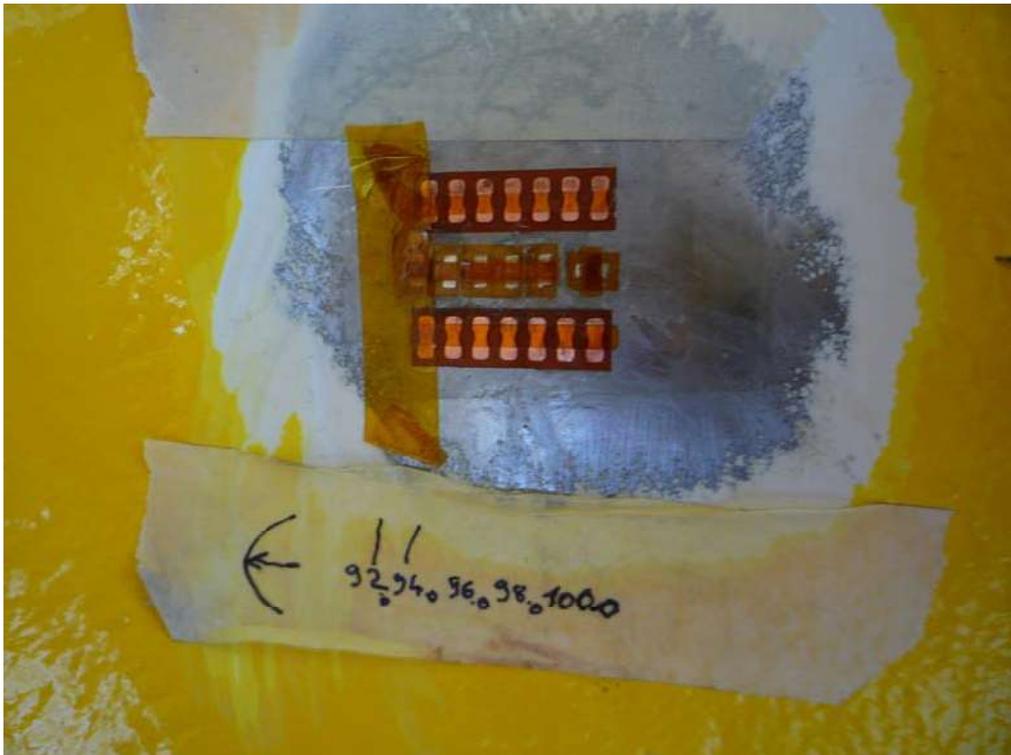


Abbildung 1: DMS appliziert

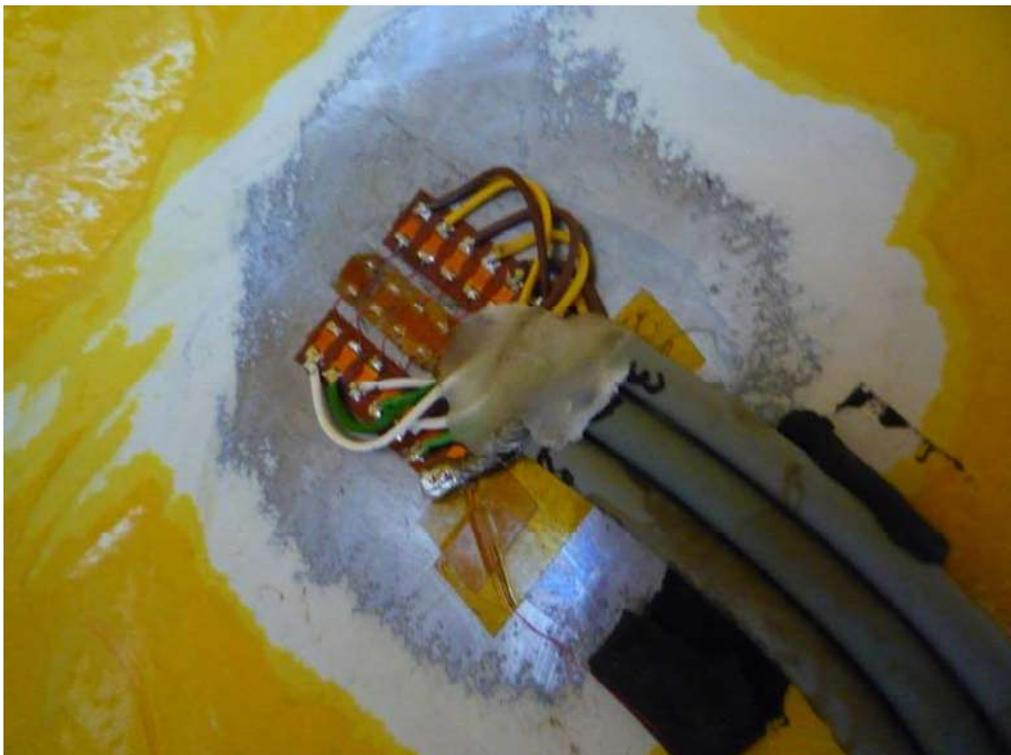


Abbildung 2: DMS verkabelt

R4_DC-C6_2

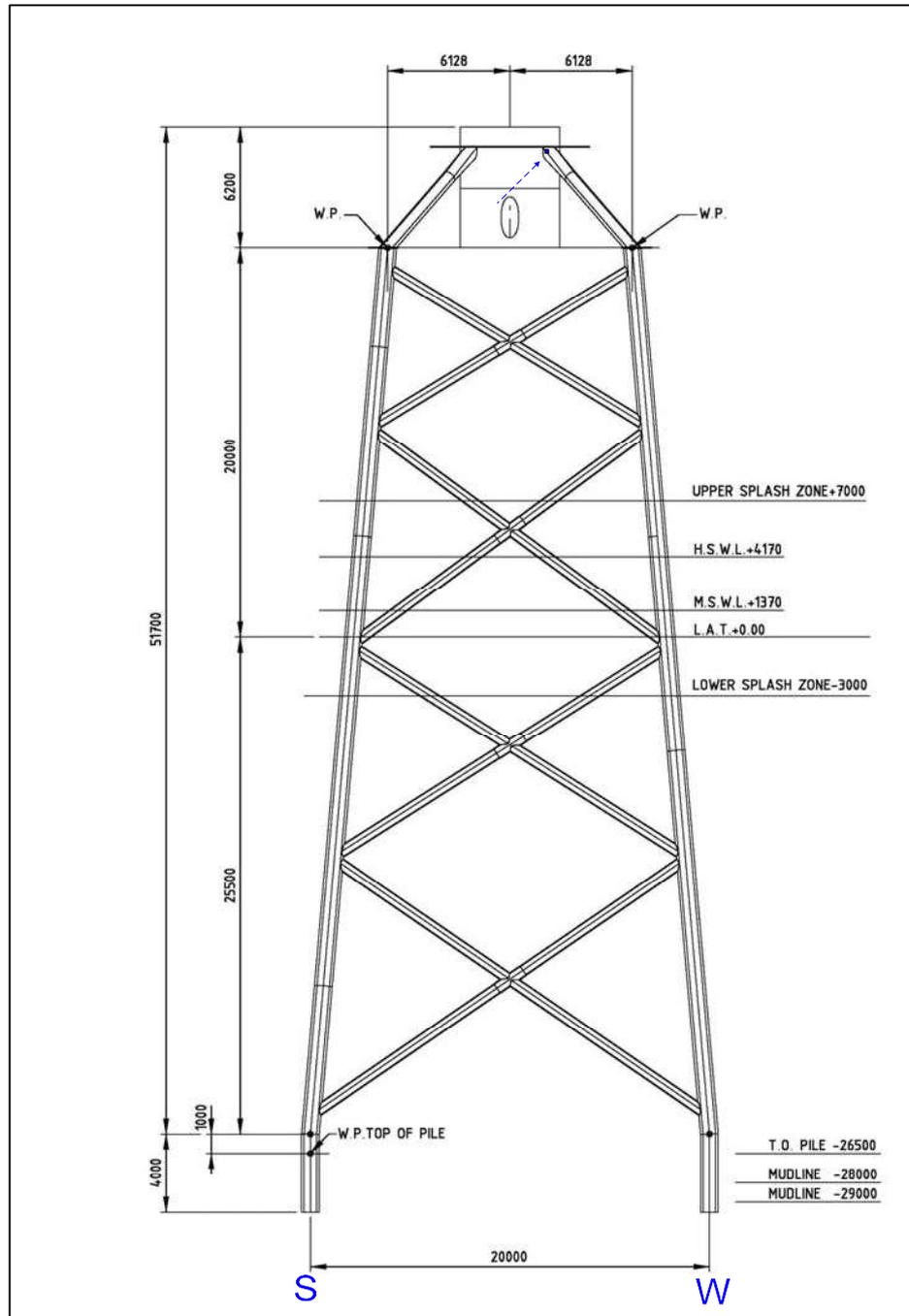
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-C6_2 („DC_C6_Dehnung_2“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: P1050249, P1050252 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

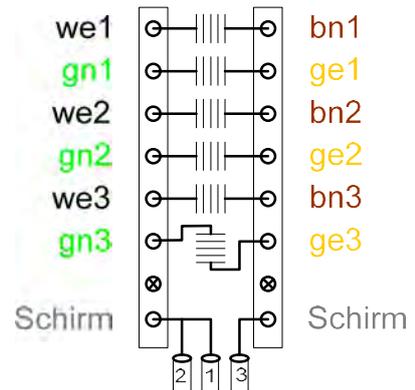
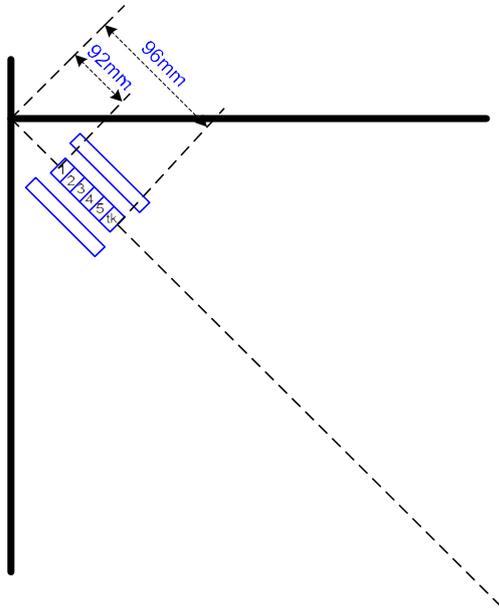


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht [94mm](#)
- Abstand zu Knoten _____ = _____

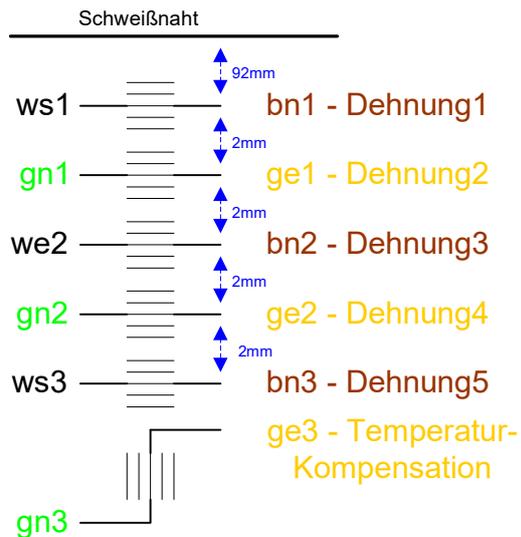
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



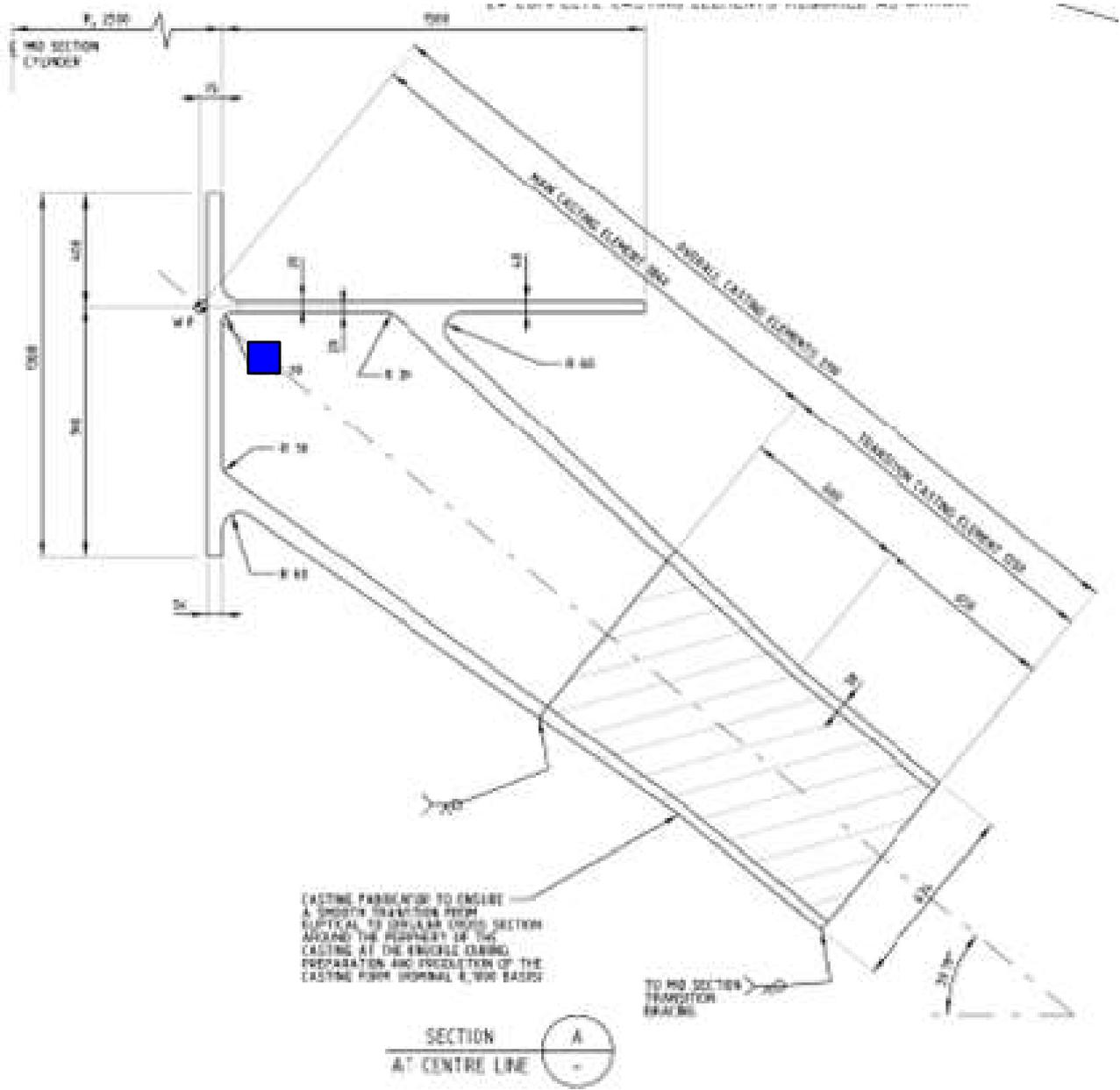
- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



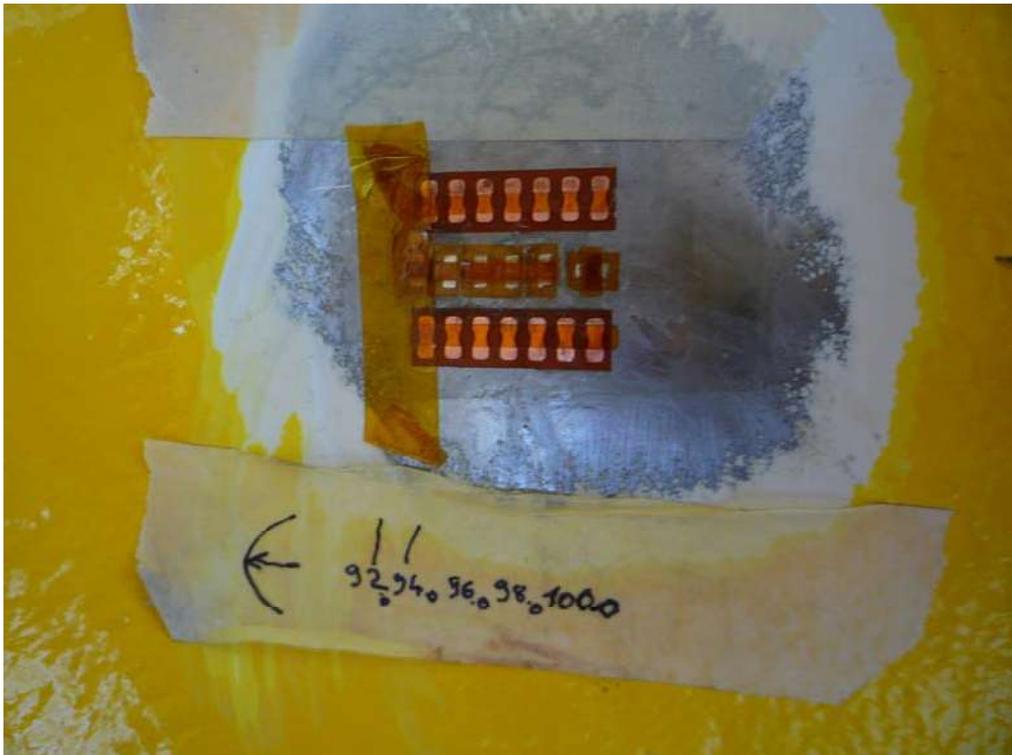


Abbildung 1: DMS appliziert

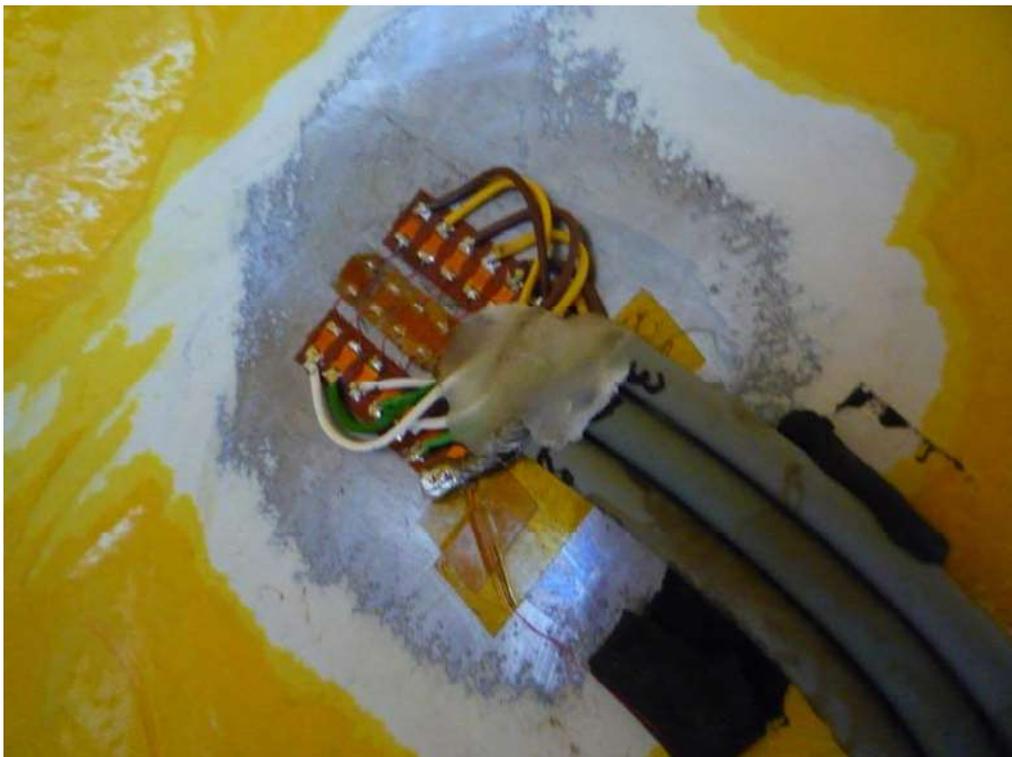


Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

R4_DC-C6_3

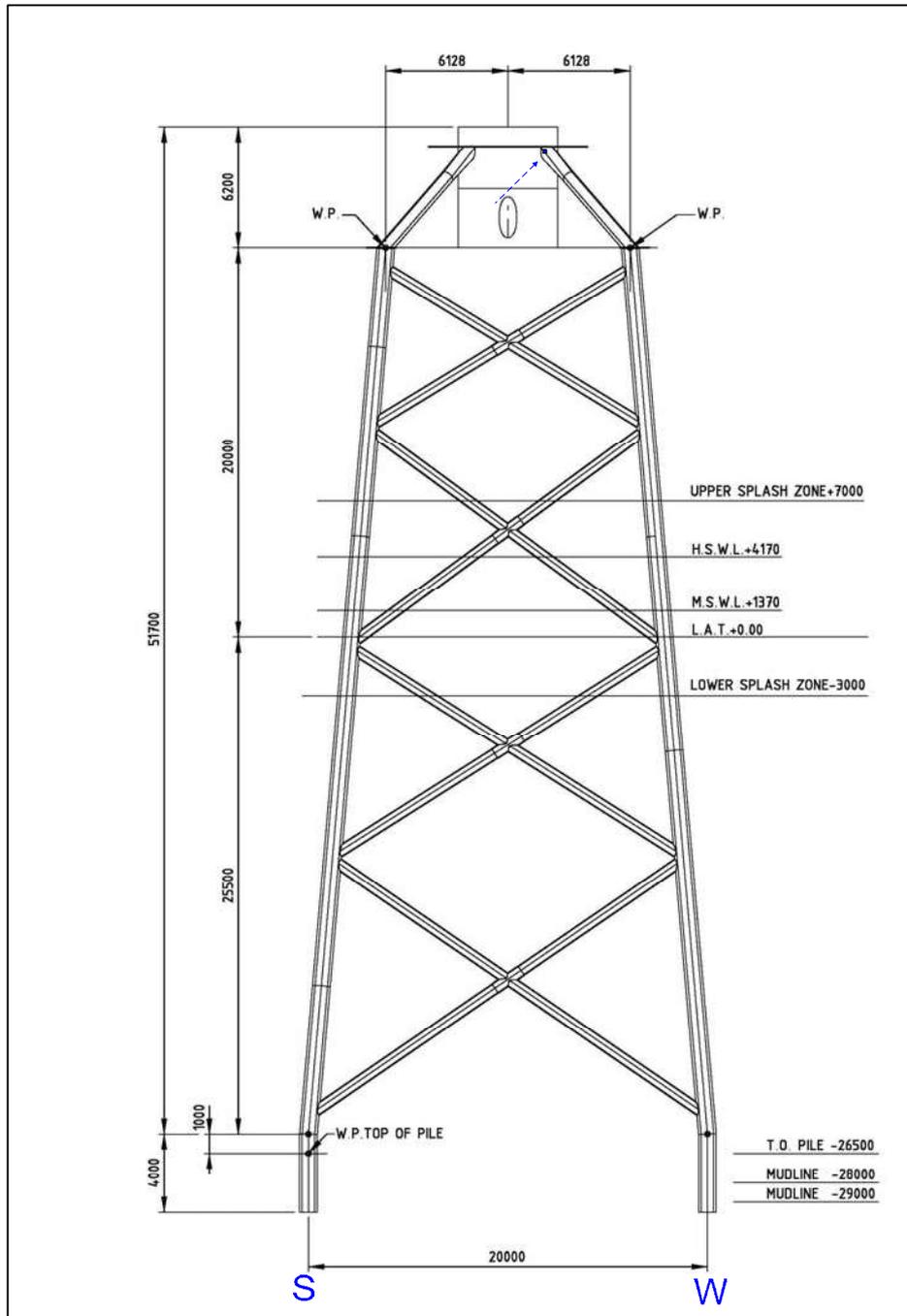
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-C6_3 („DC_C6_Dehnung_3“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,2 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: P1050249, P1050252	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:



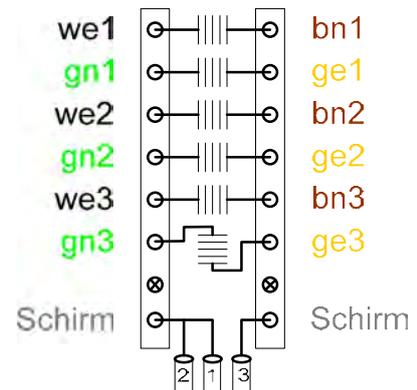
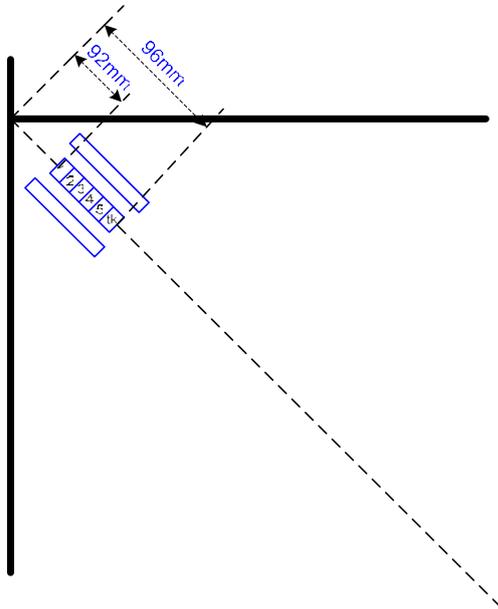
In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 96mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

Vertrauliche Informationen-Weitergabe nur mit Genehmigung der REpower Systems AG

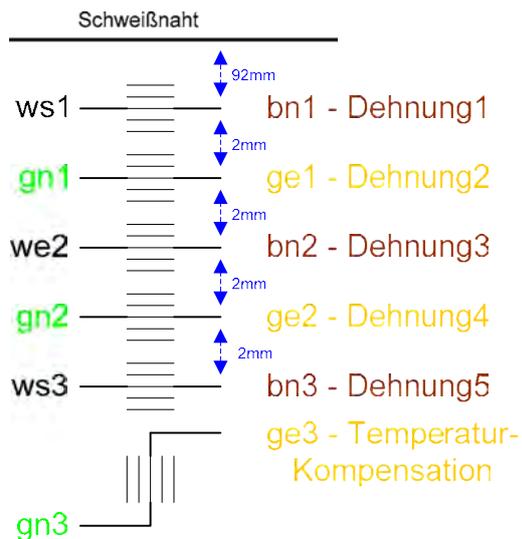
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



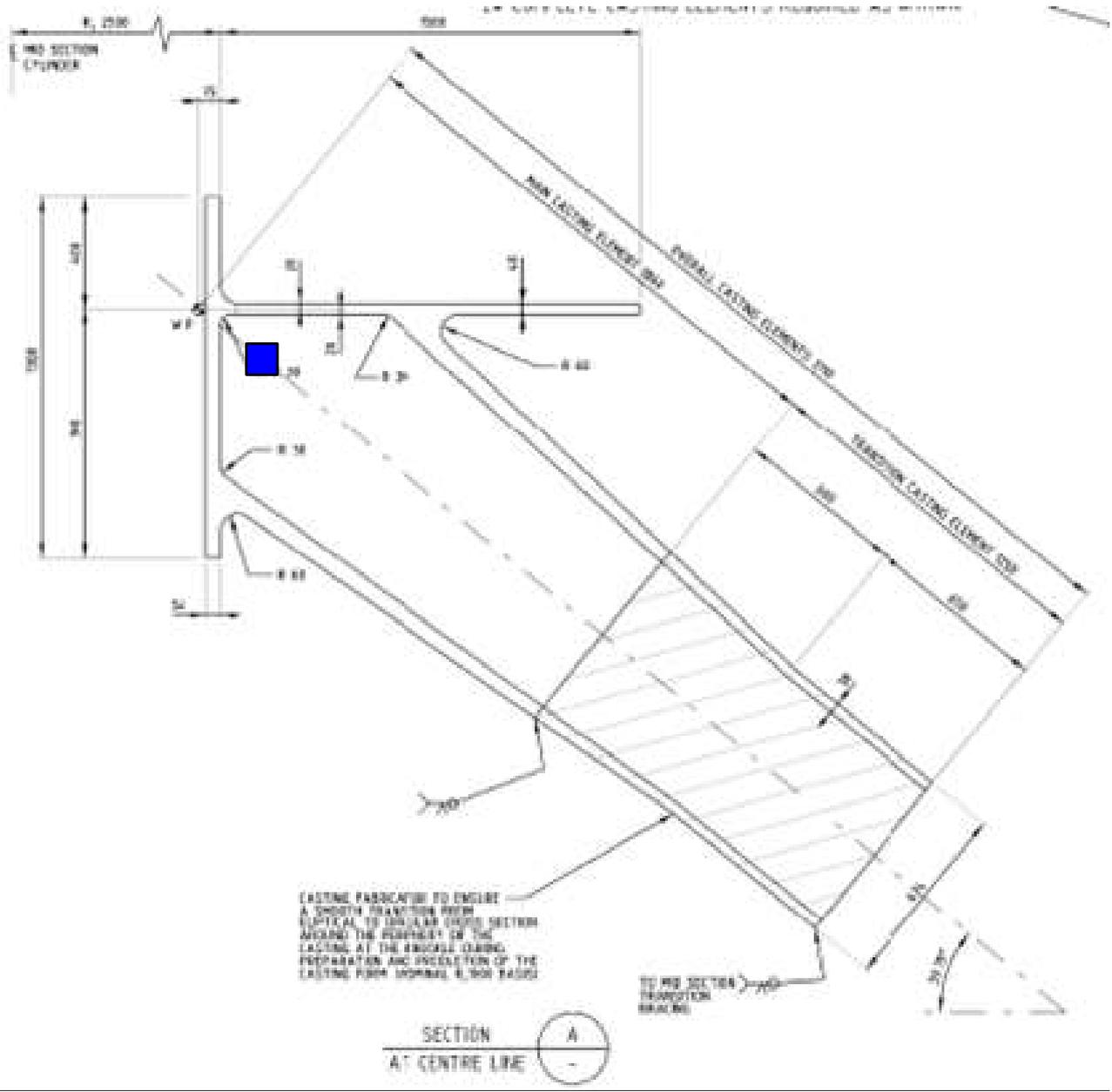
- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



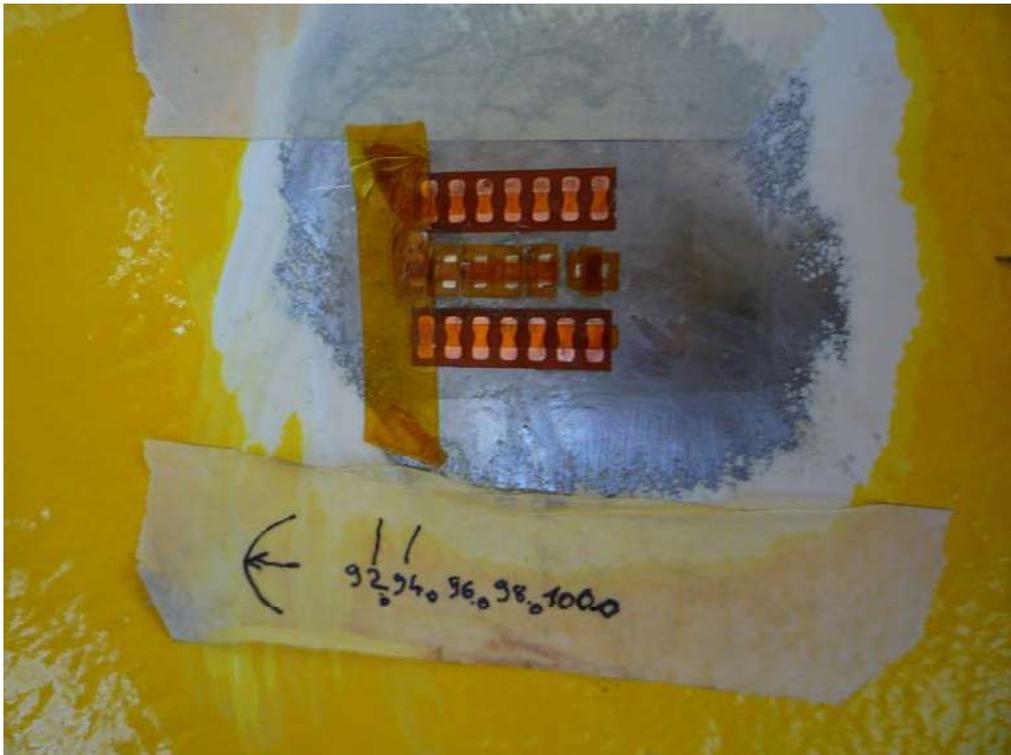


Abbildung 1: DMS appliziert

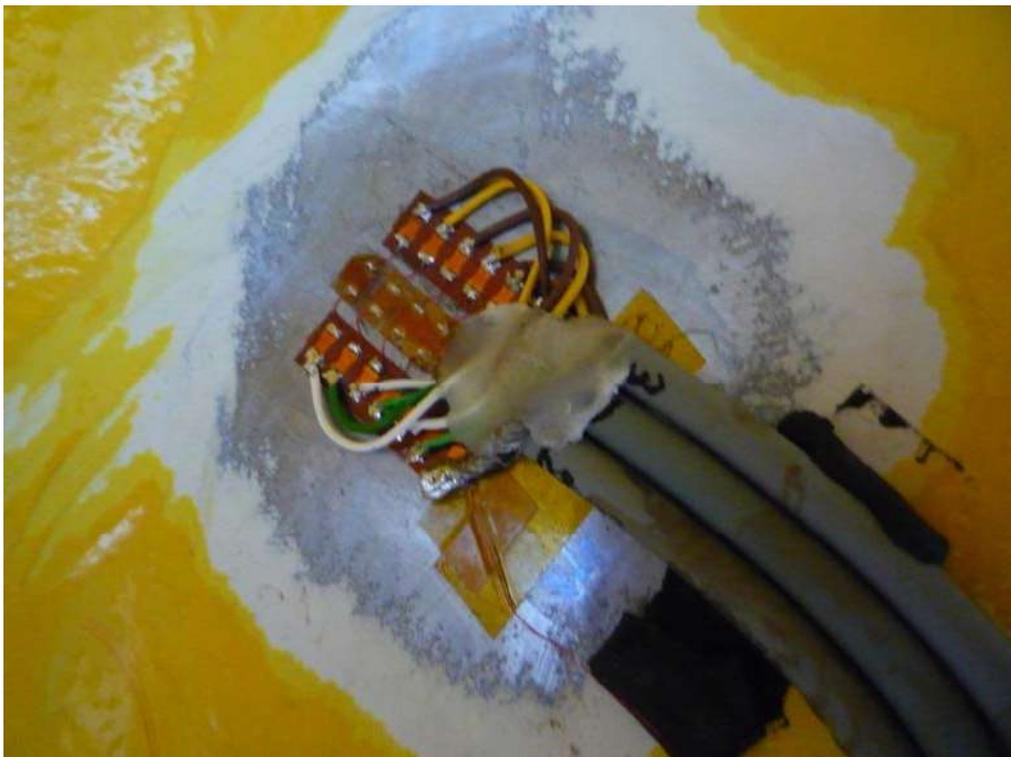


Abbildung 2: DMS verkabelt

R4_DC-C6_4

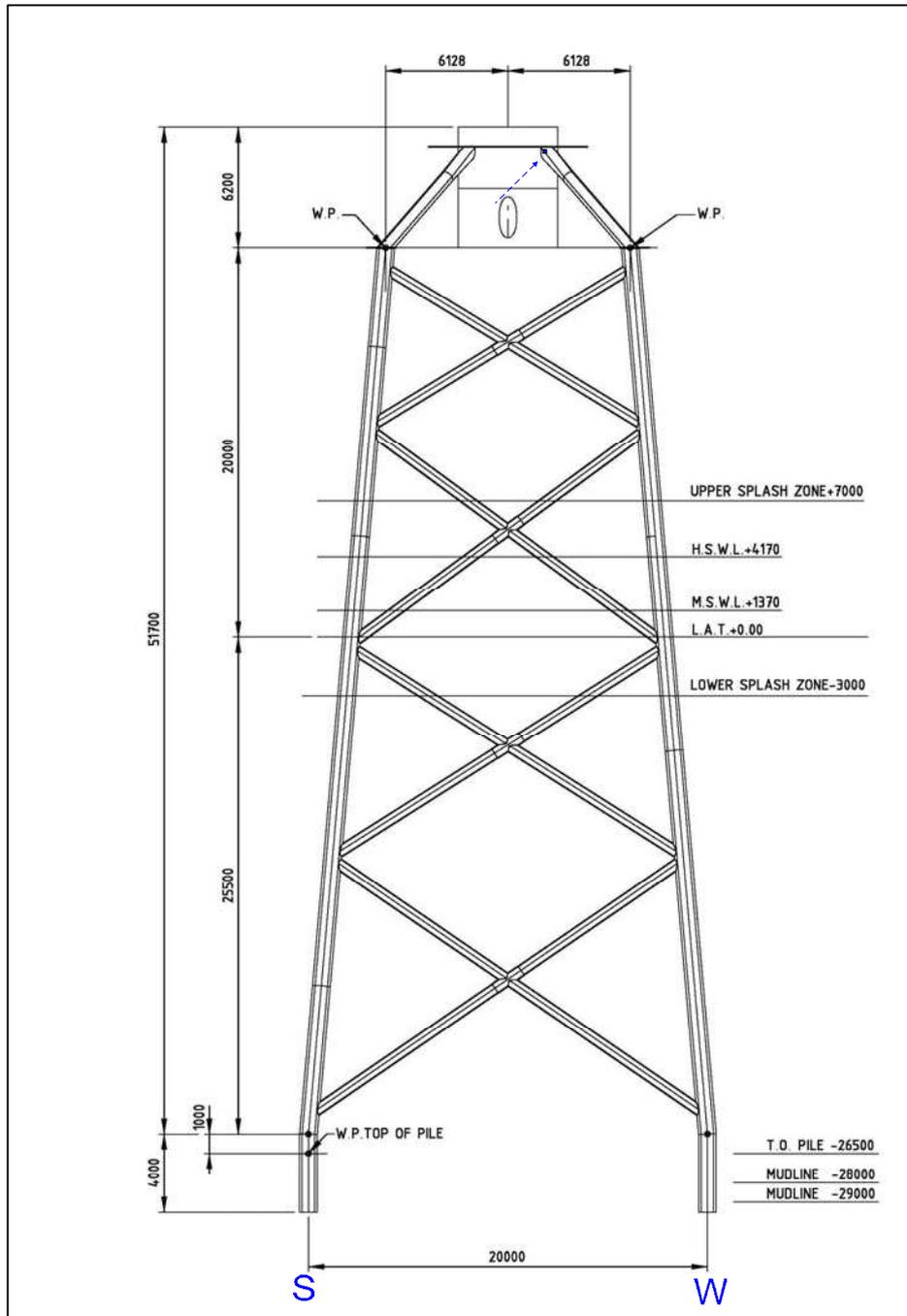
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-C6_4 („DC_C6_Dehnung_4“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,4 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: P1050249, P1050252 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

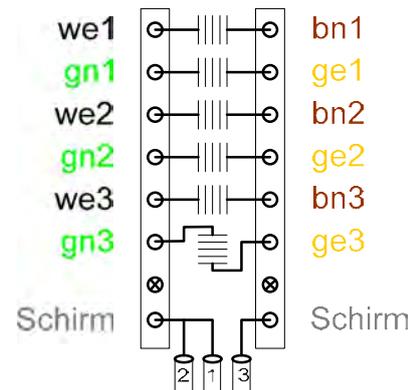
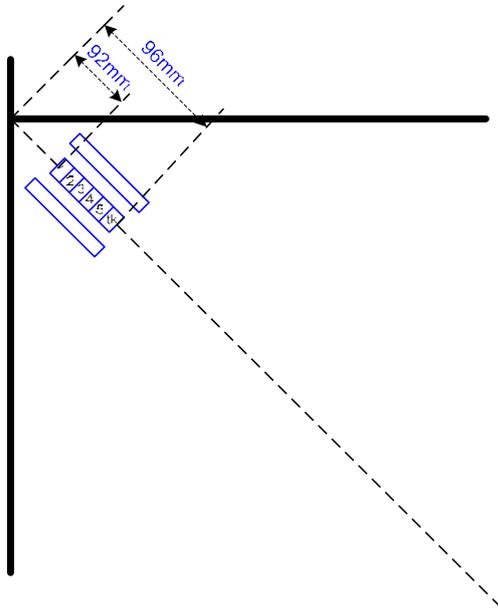


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 98mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

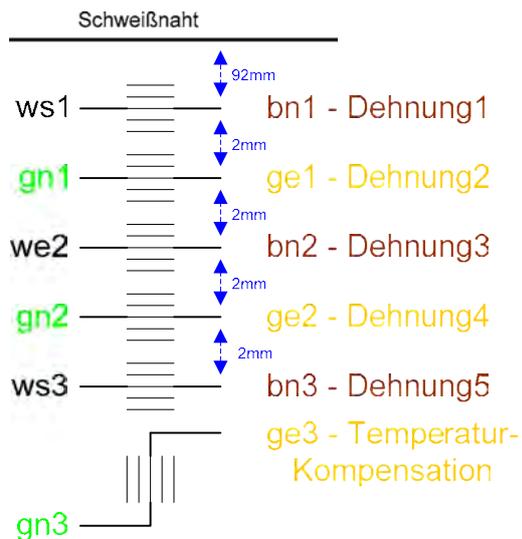
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



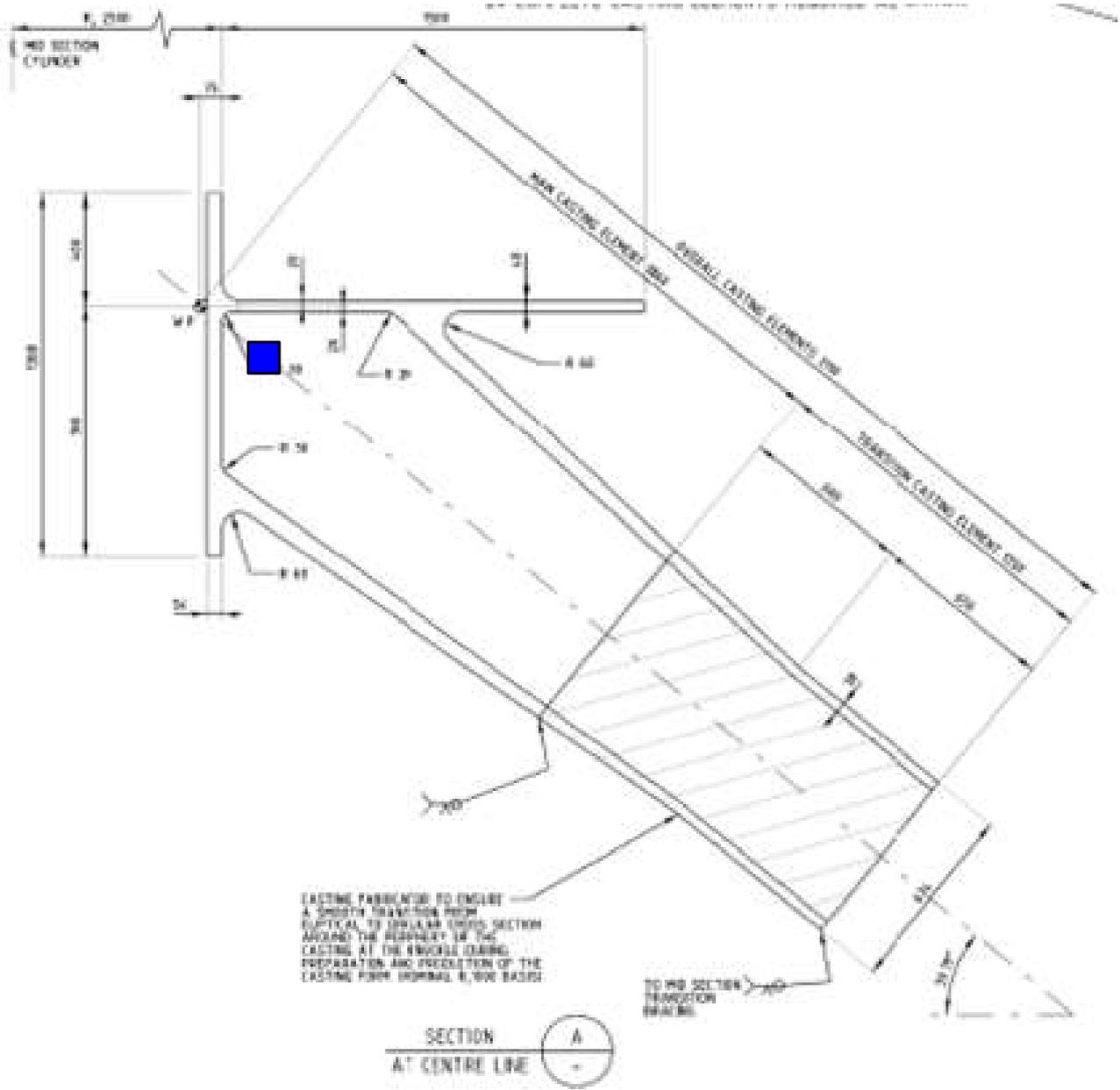
- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



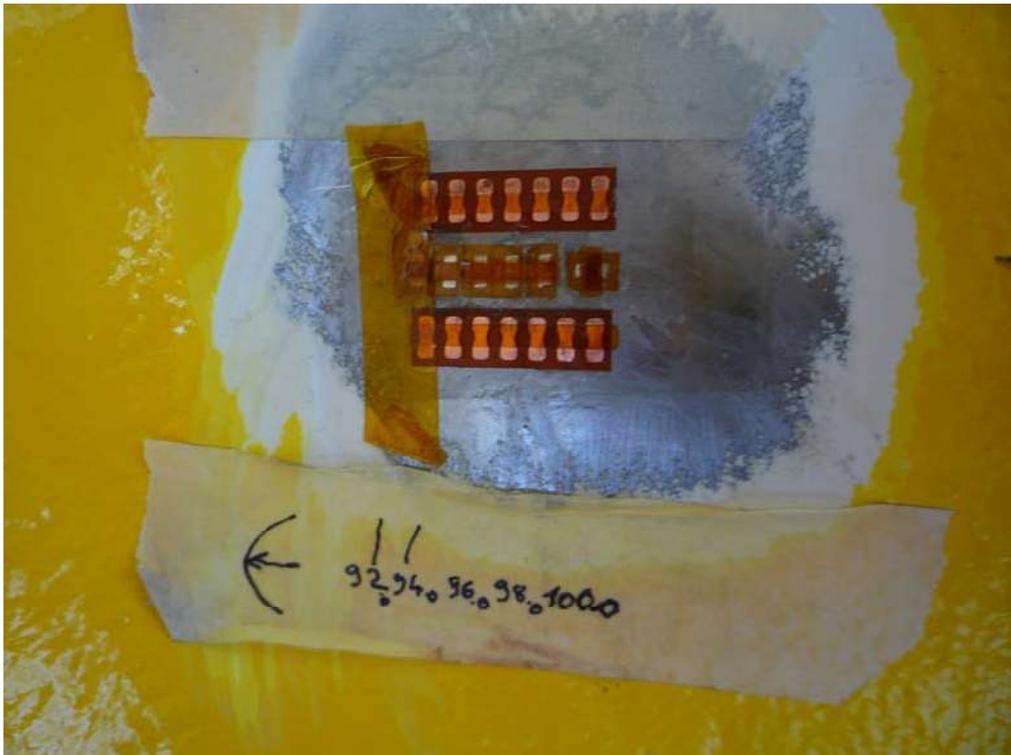


Abbildung 1: DMS appliziert

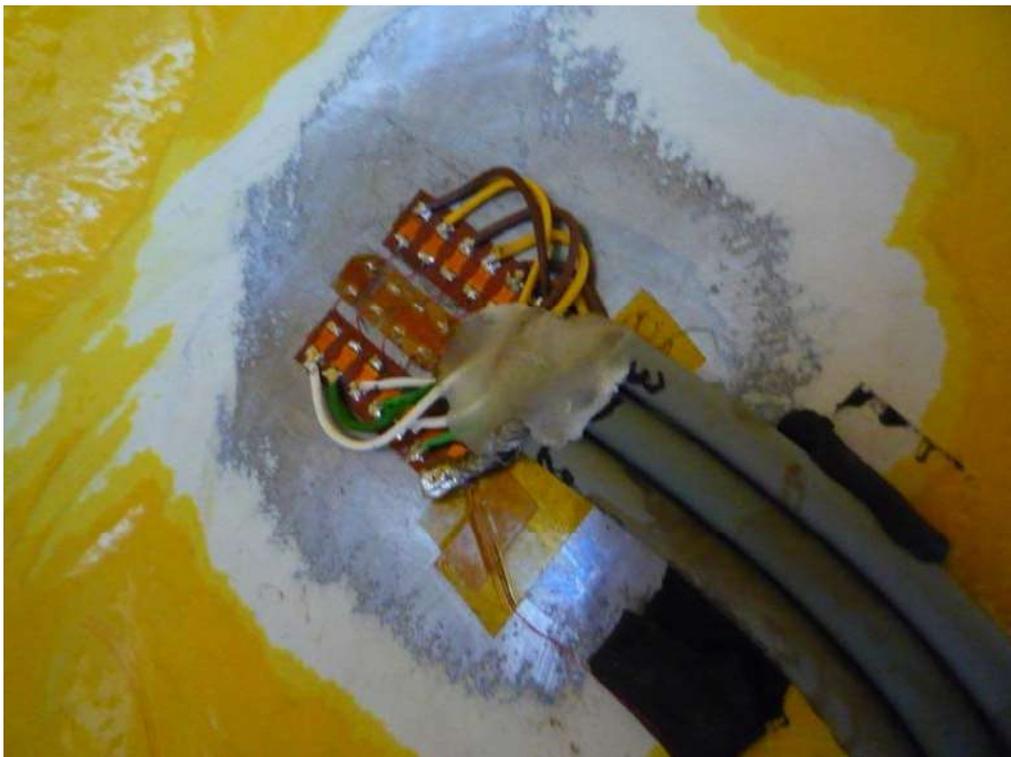


Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

R4_DC-C6_5

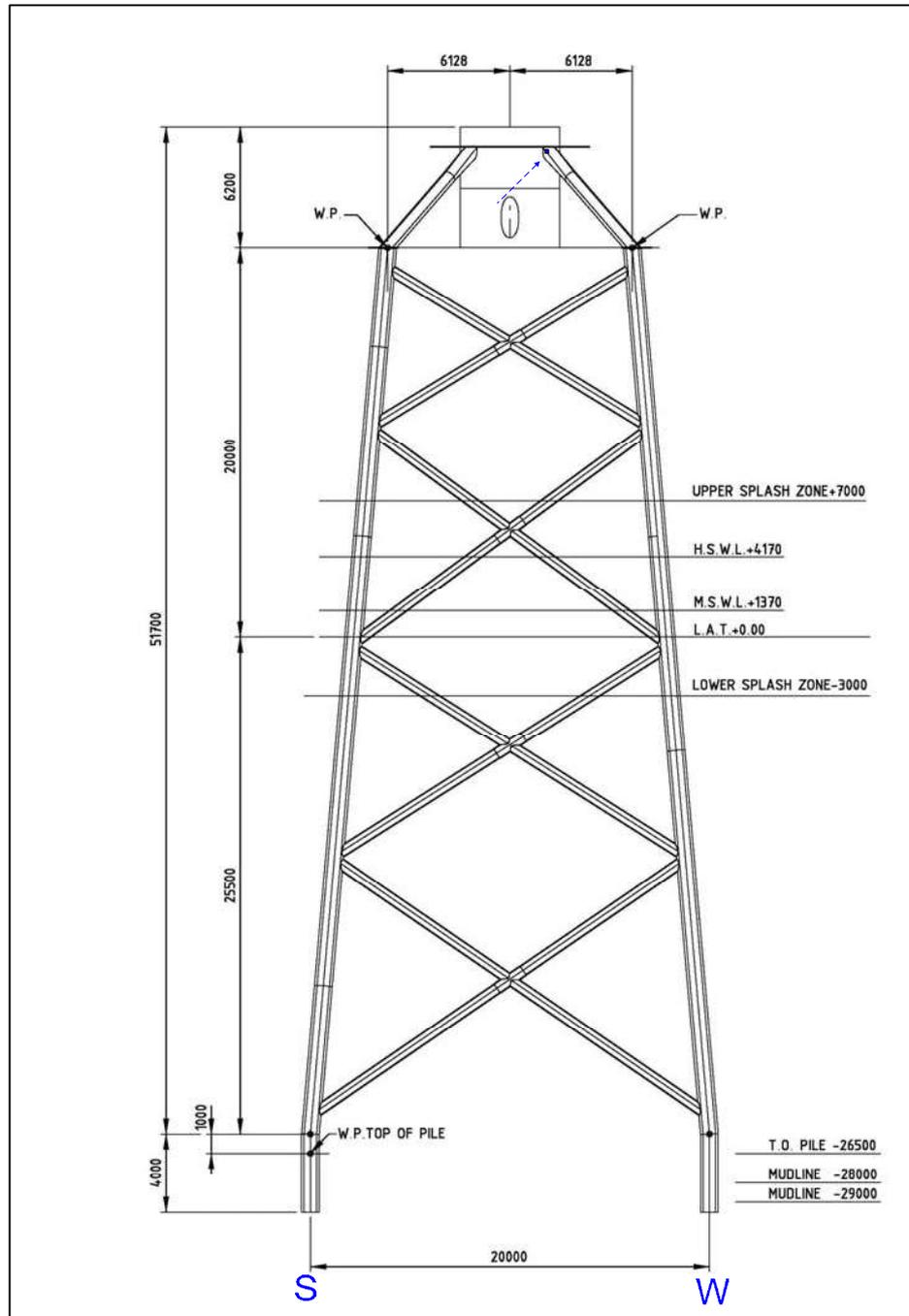
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-C6_5 („DC_C6_Dehnung_5“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 350,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: P1050249, P1050252	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

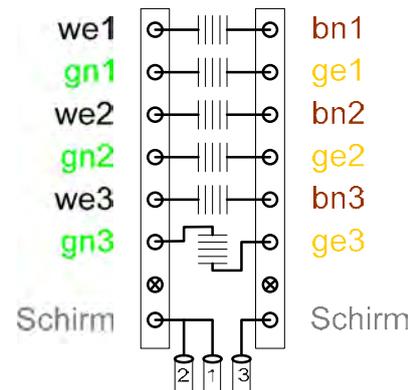
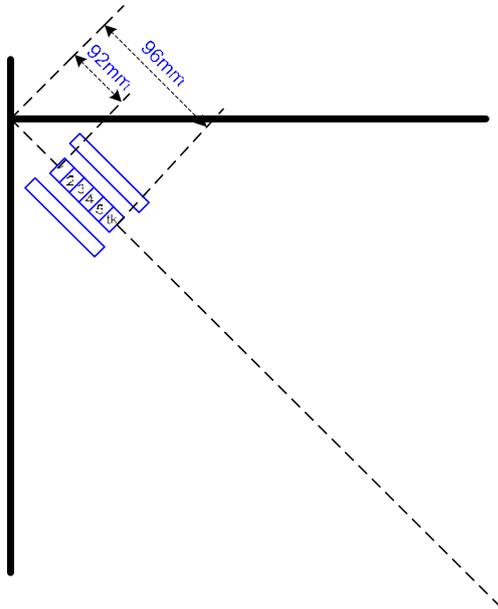


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 100mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

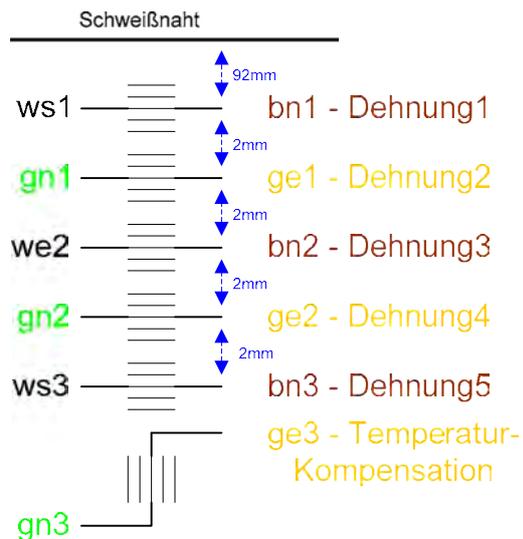
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



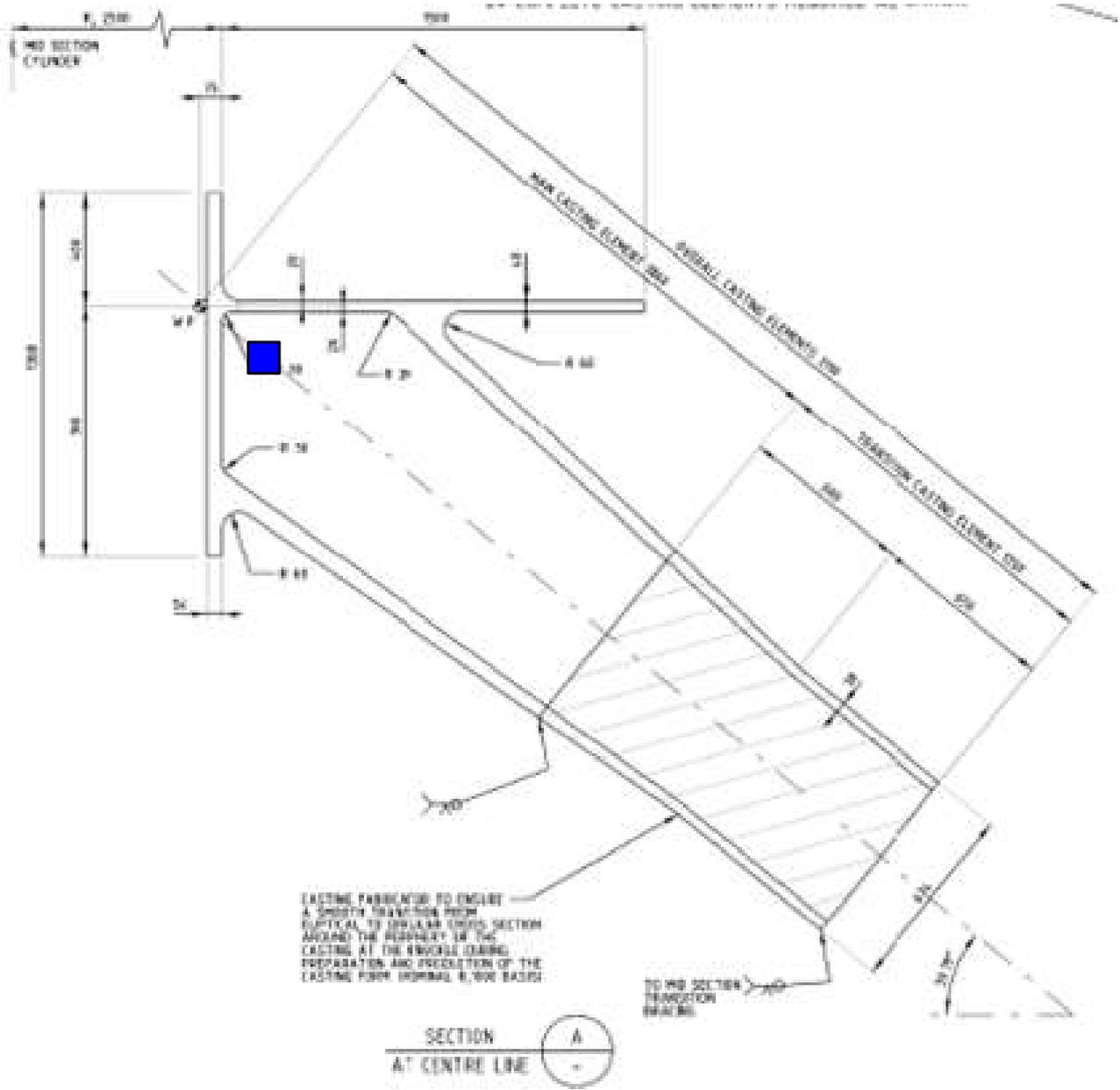
- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



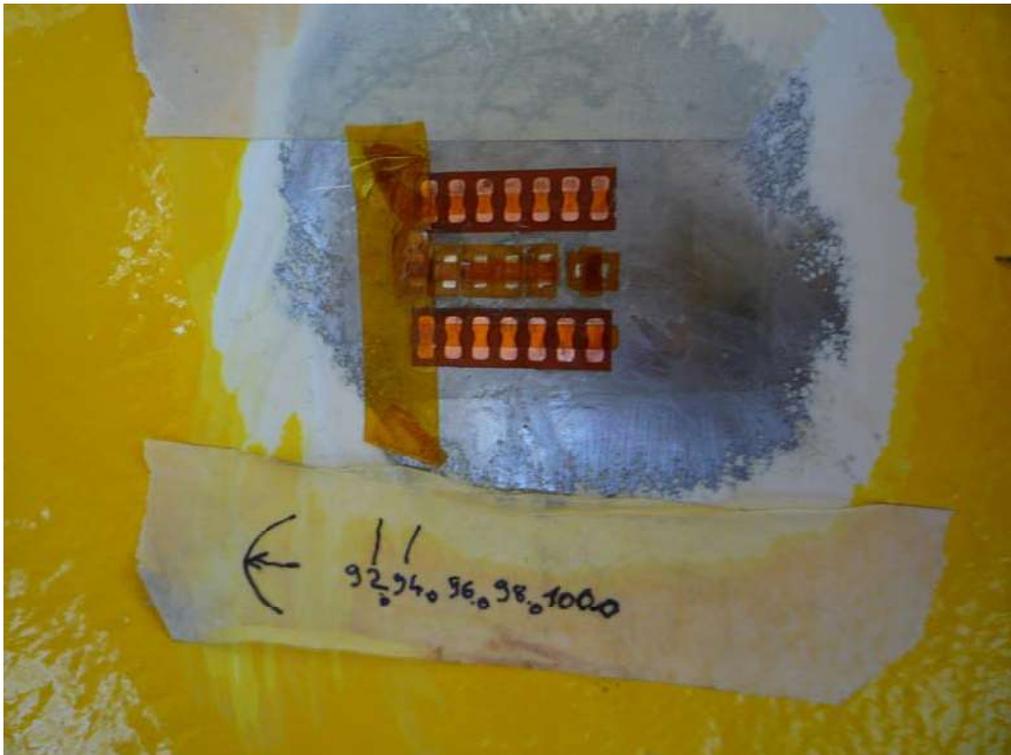


Abbildung 1: DMS appliziert

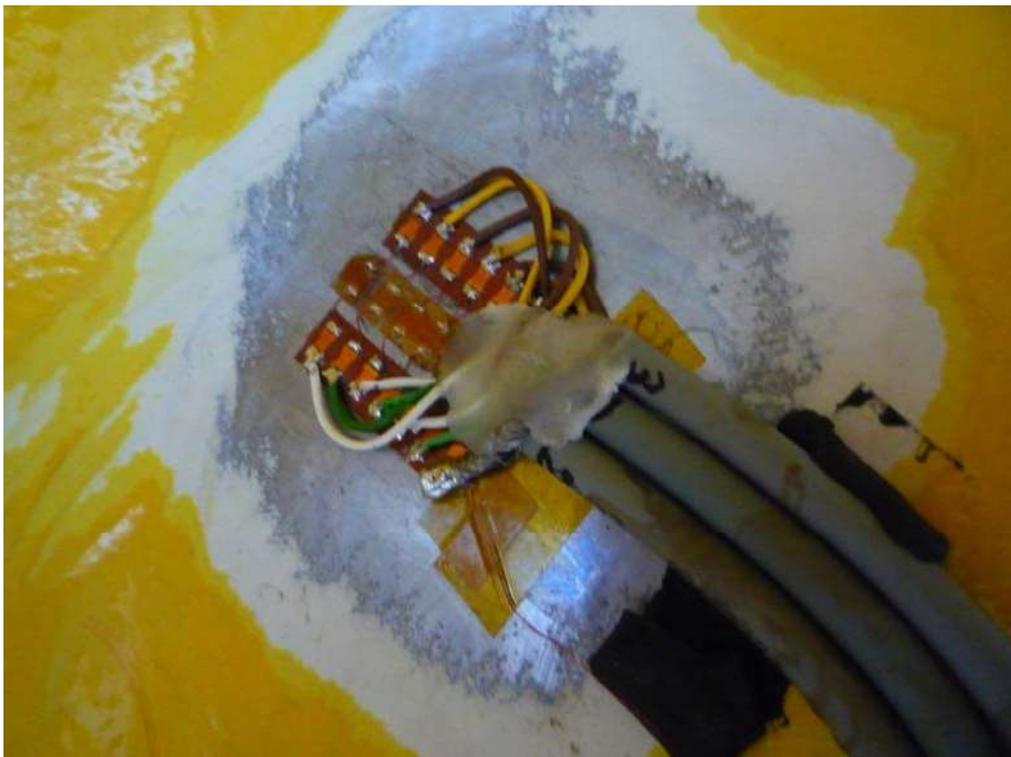


Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

R4_DC-C6W5_1

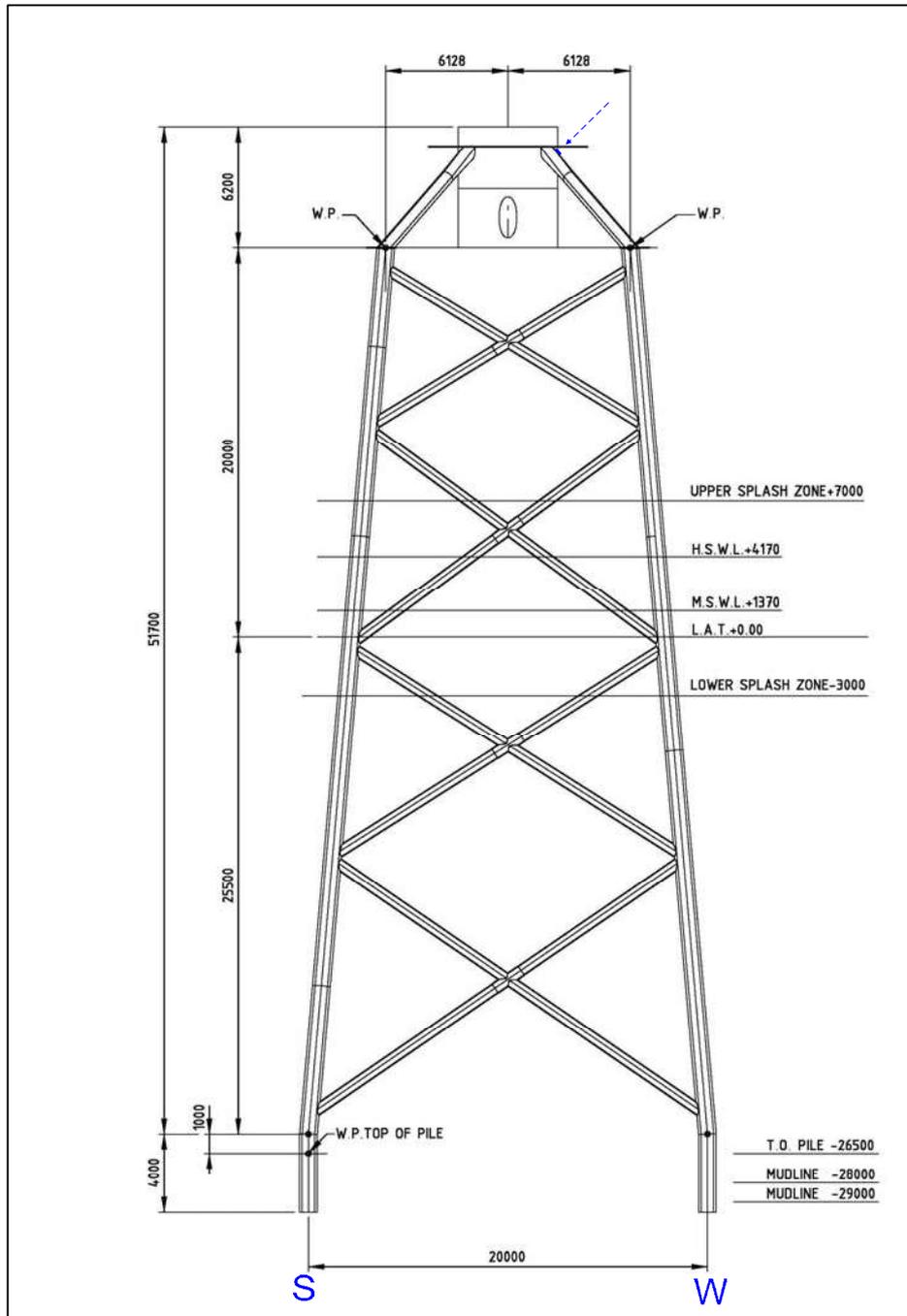
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-C6W5_1 („DC_C6W5_1_Dehnung“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: S7301684, S7301686 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

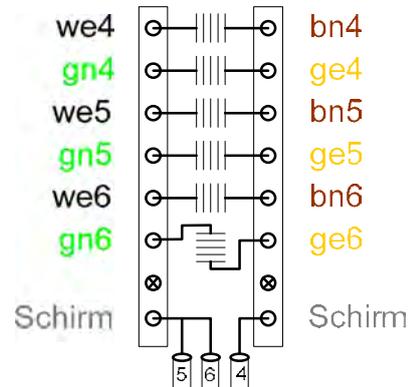
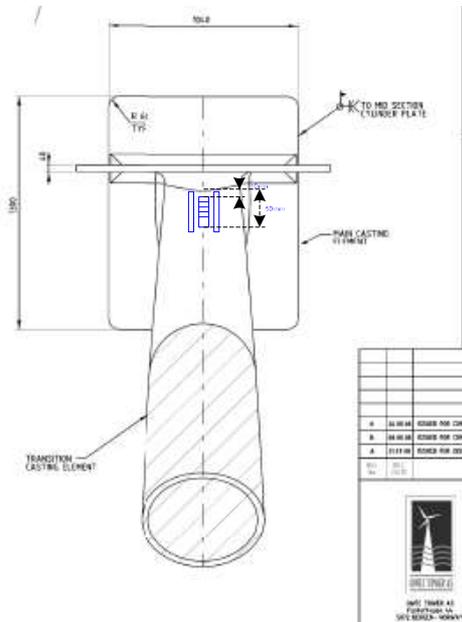


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 10mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

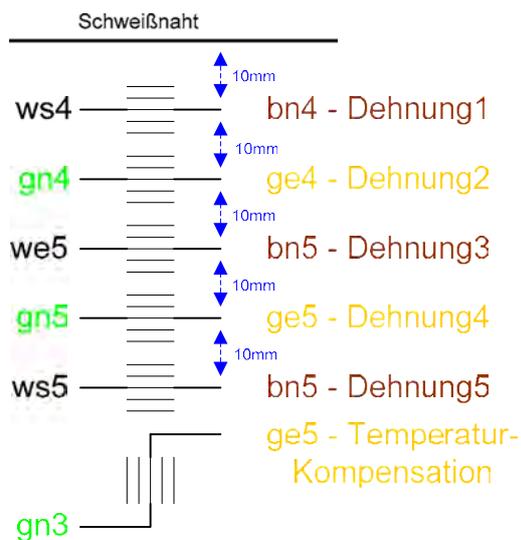
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

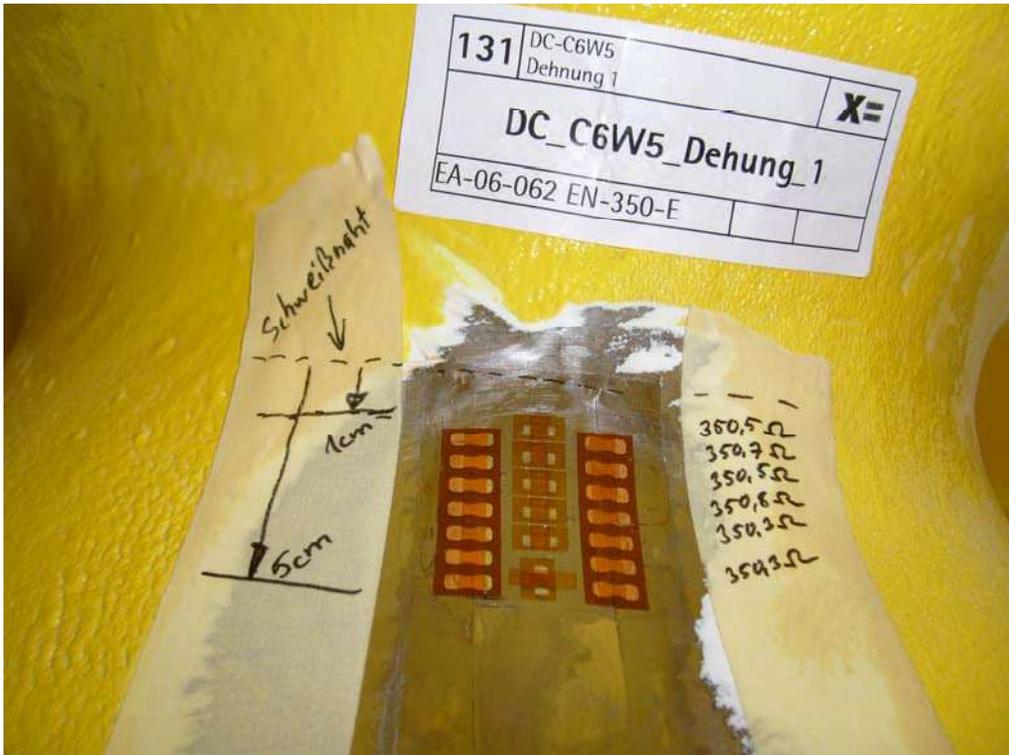


Abbildung 1: DMS appliziert



Abbildung 2: DMS verkabelt

R4_DC-C6W5_2

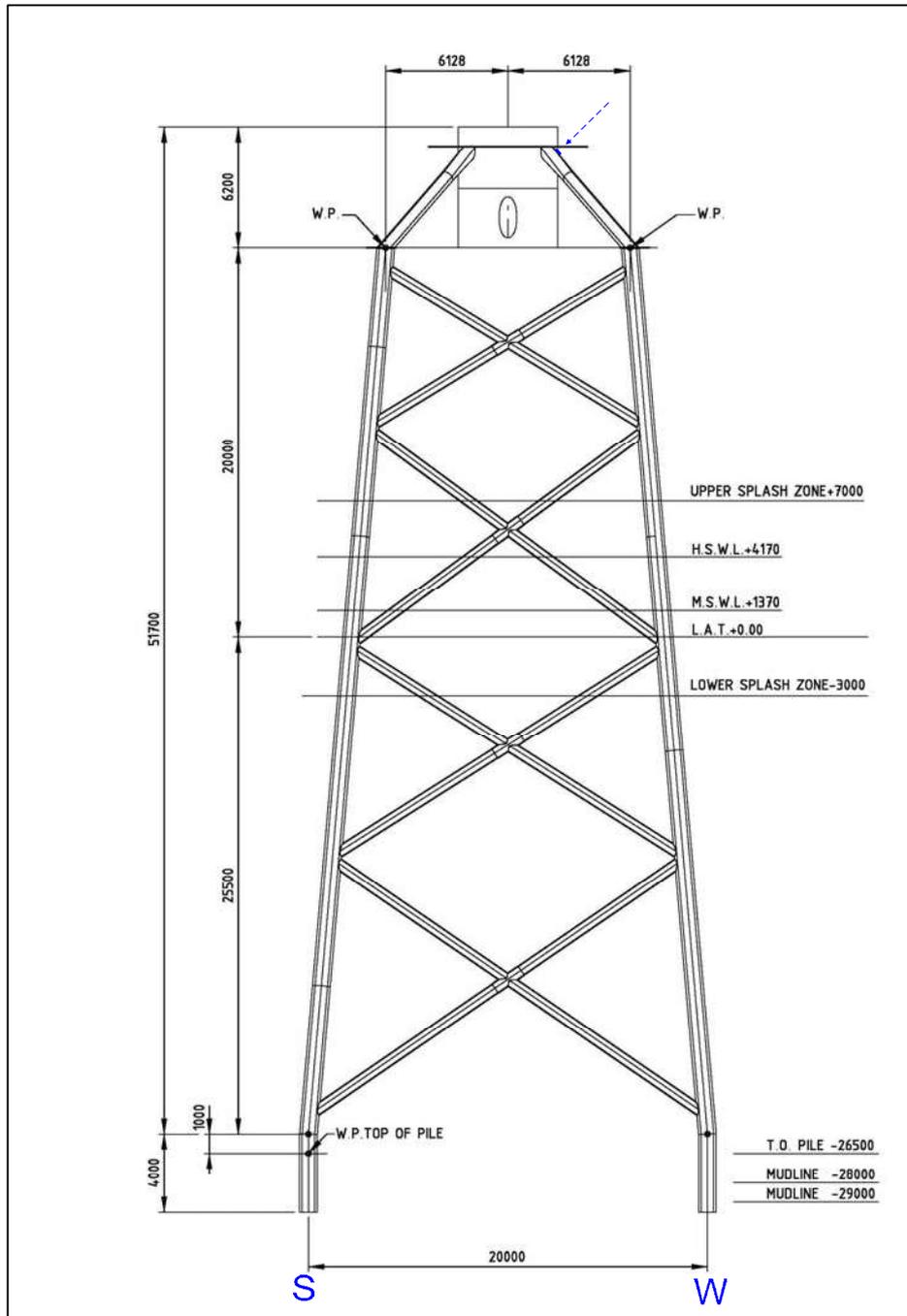
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-C6W5_2 („DC_C6W5_2_Dehnung“)		Bearbeiter: B. Egnér	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	
DMS-R ok 350,7 ohm <input checked="" type="checkbox"/>		DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>	
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: S7301684, S7301686 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

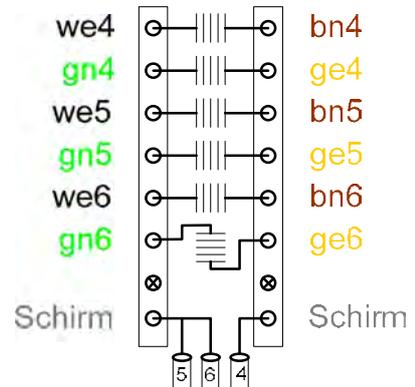
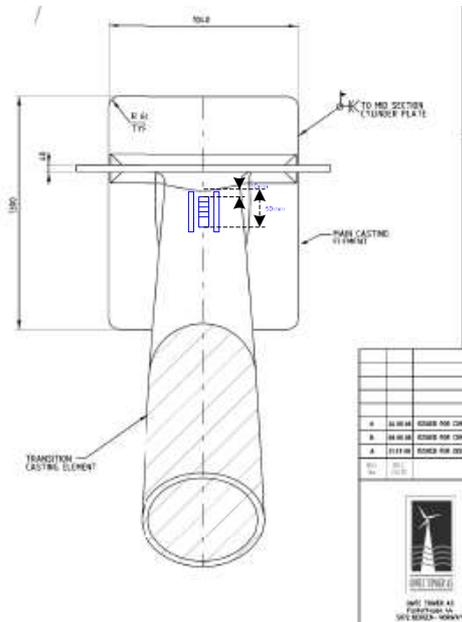


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 20mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

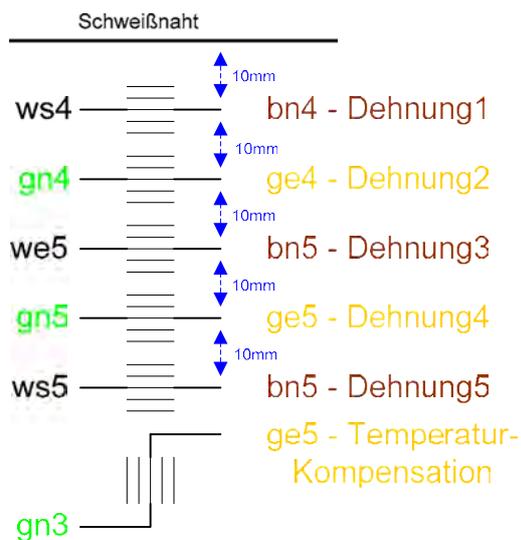
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



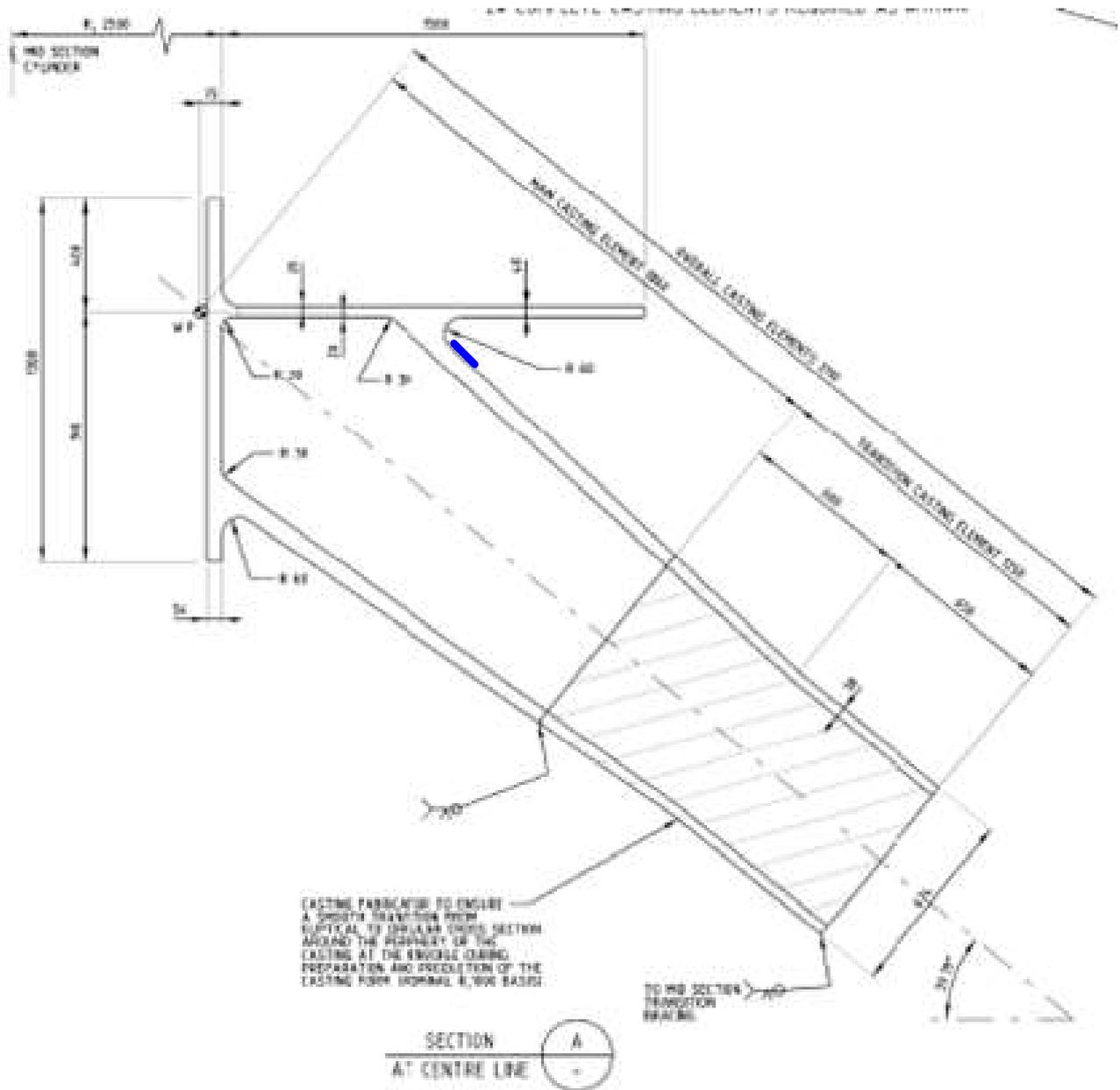
- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



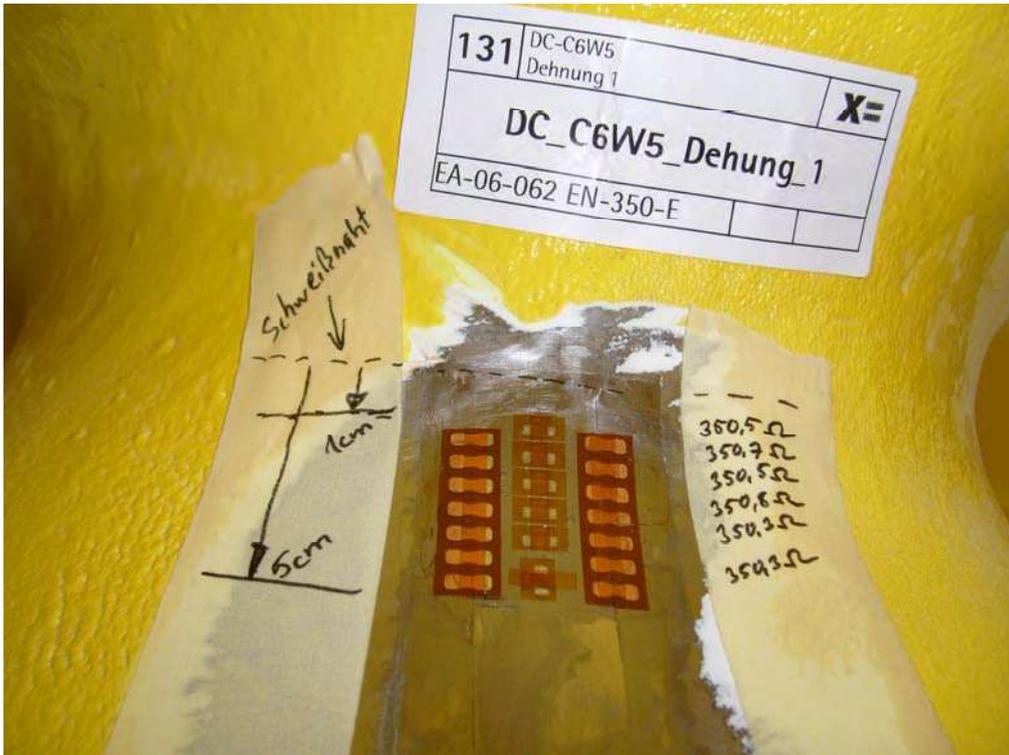


Abbildung 1: DMS appliziert



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

R4_DC-C6W5_3

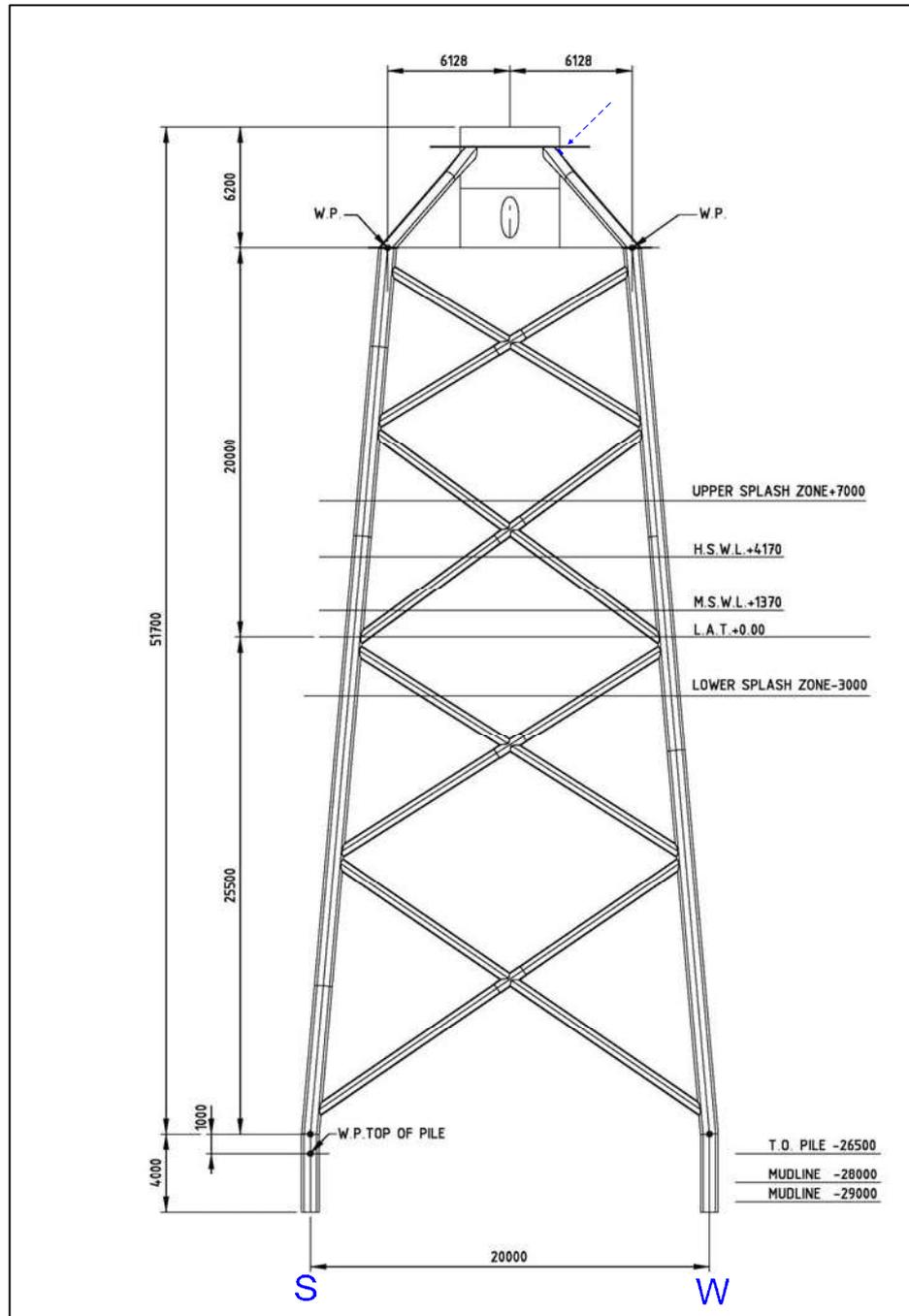
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-C6W5_3 („DC_C6W5_3_Dehnung“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,5 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: S7301684, S7301686 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

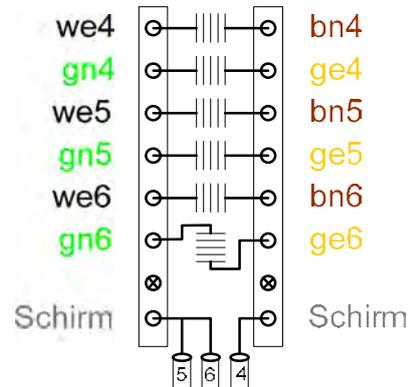
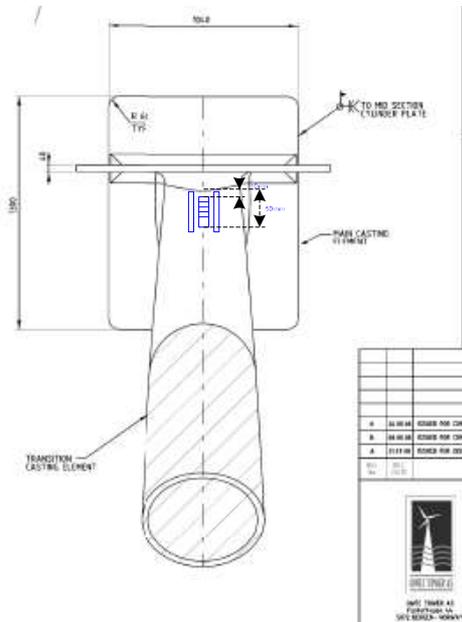


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 30mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

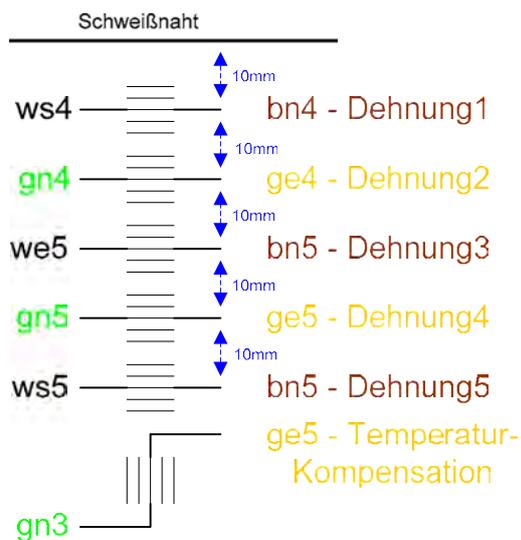
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

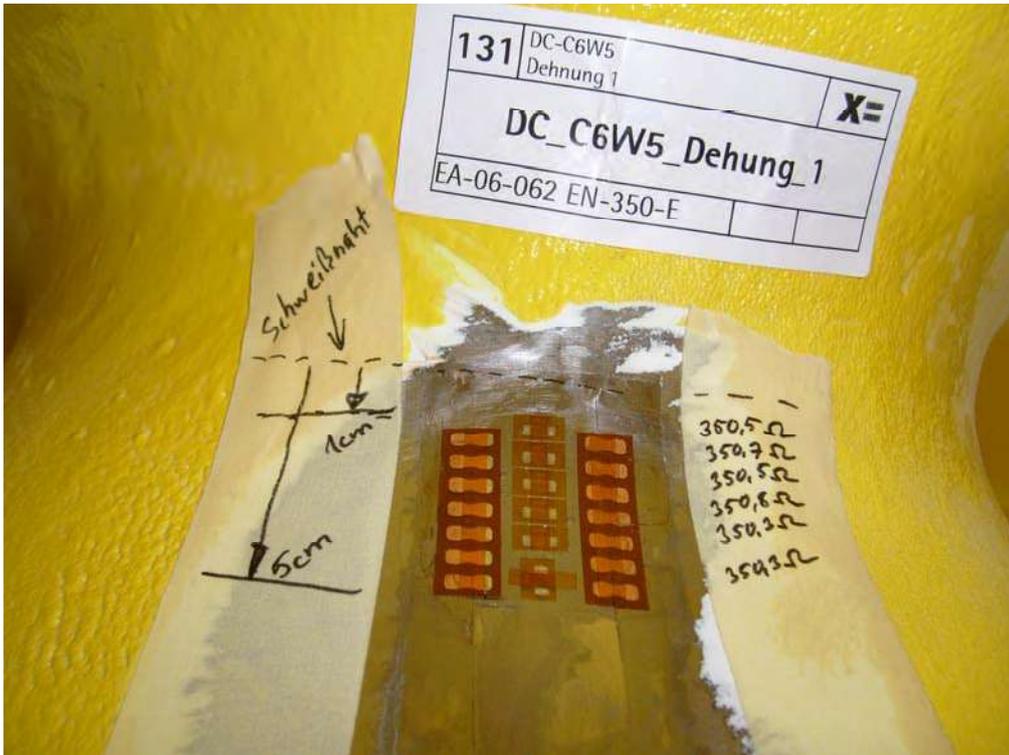


Abbildung 1: DMS appliziert

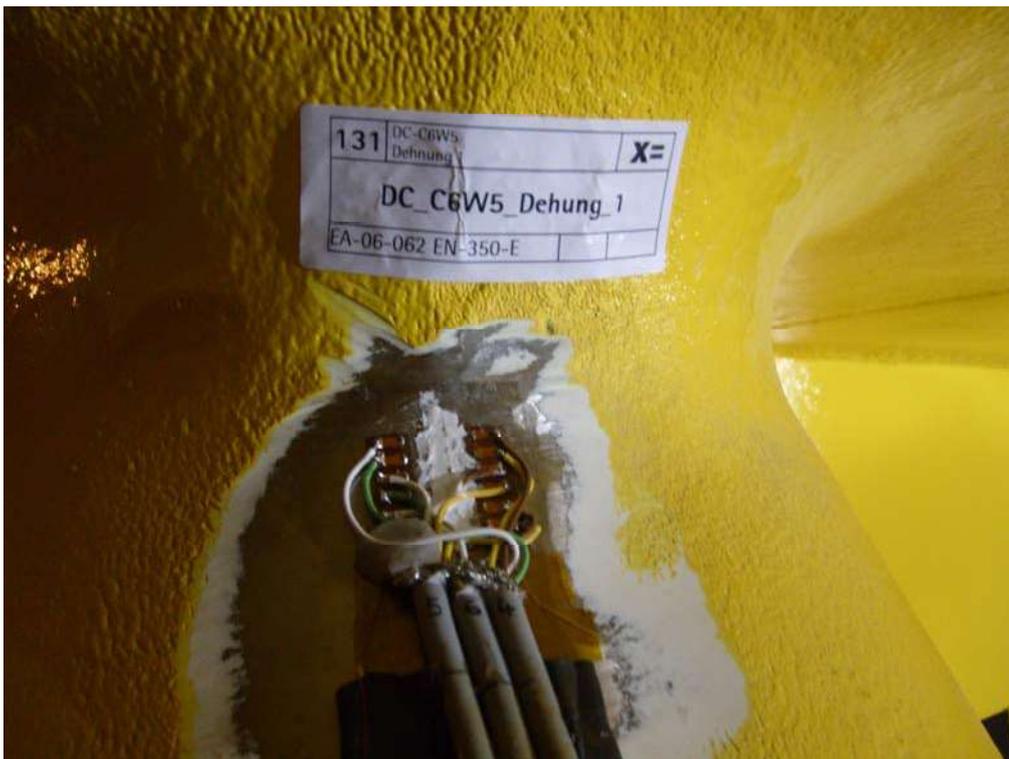


Abbildung 2: DMS verkabelt

R4_DC-C6W5_4

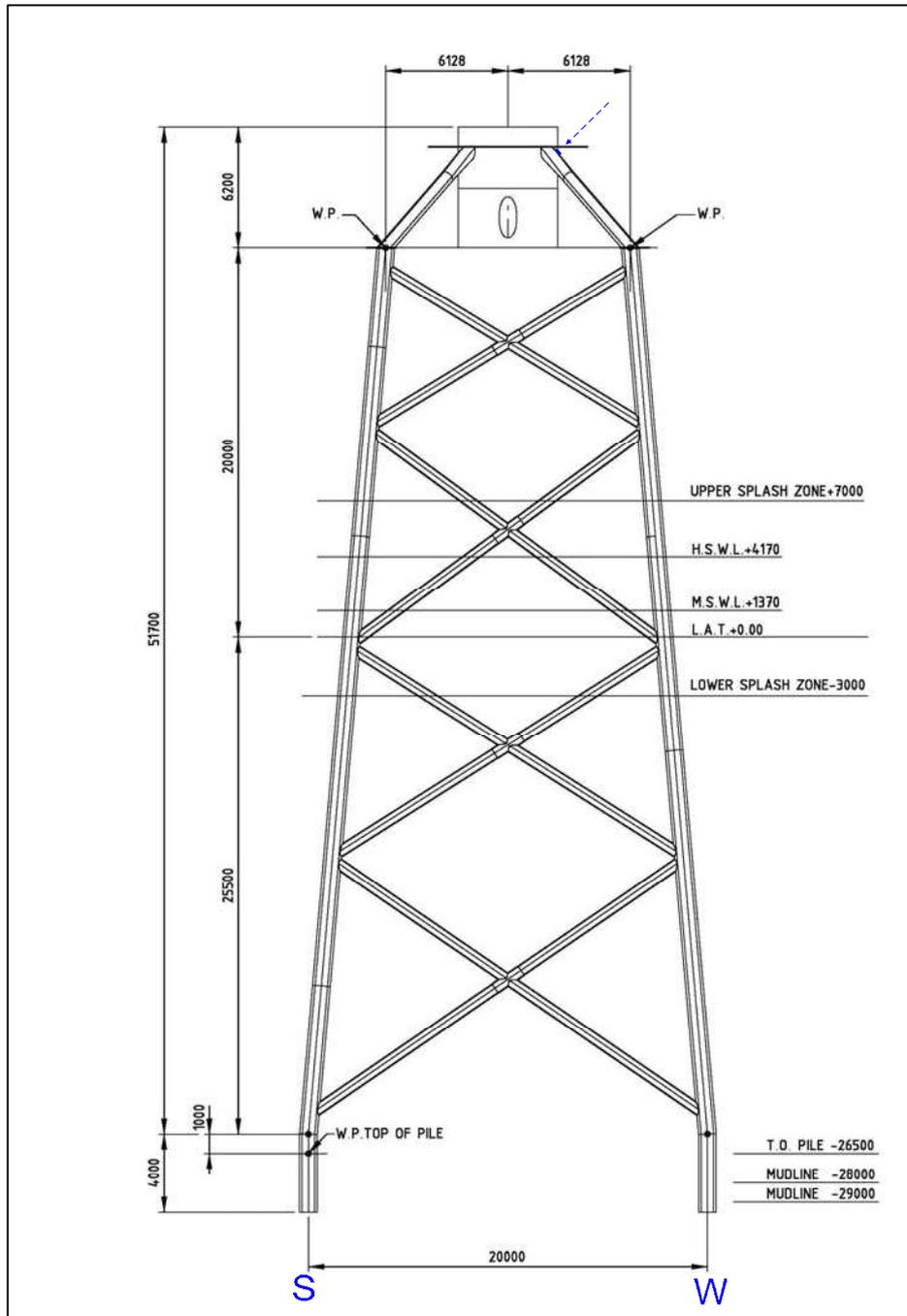
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-C6W5_4 („DC_C6W5_4_Dehnung“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,8 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: S7301684, S7301686 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

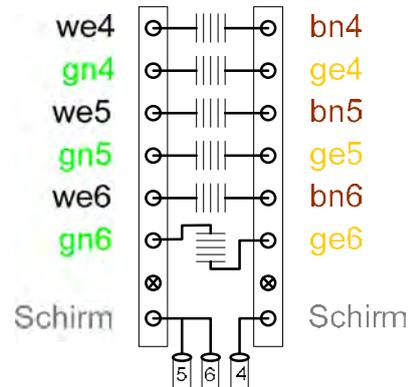
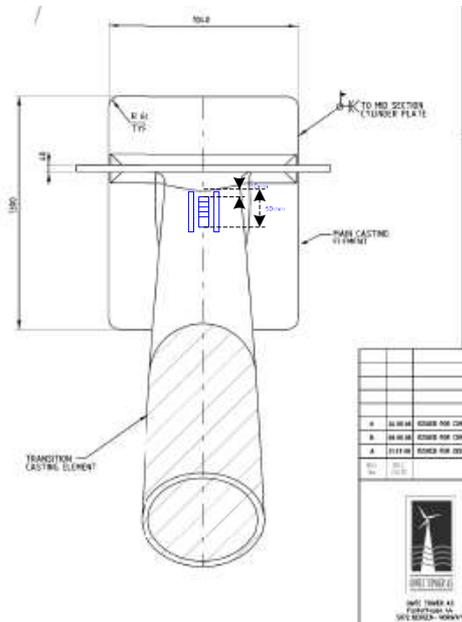


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht [40mm](#)
- Abstand zu Knoten _____ = _____

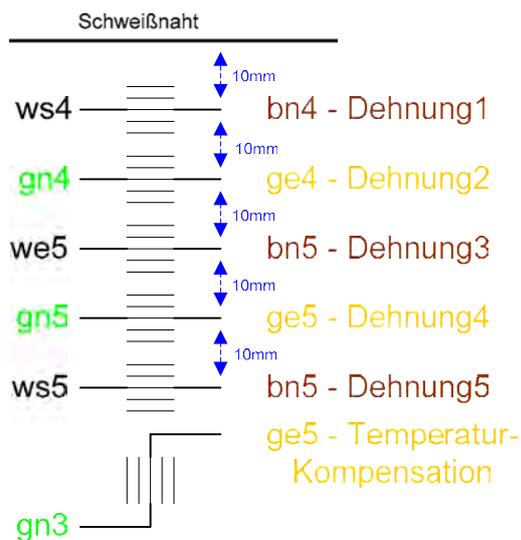
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

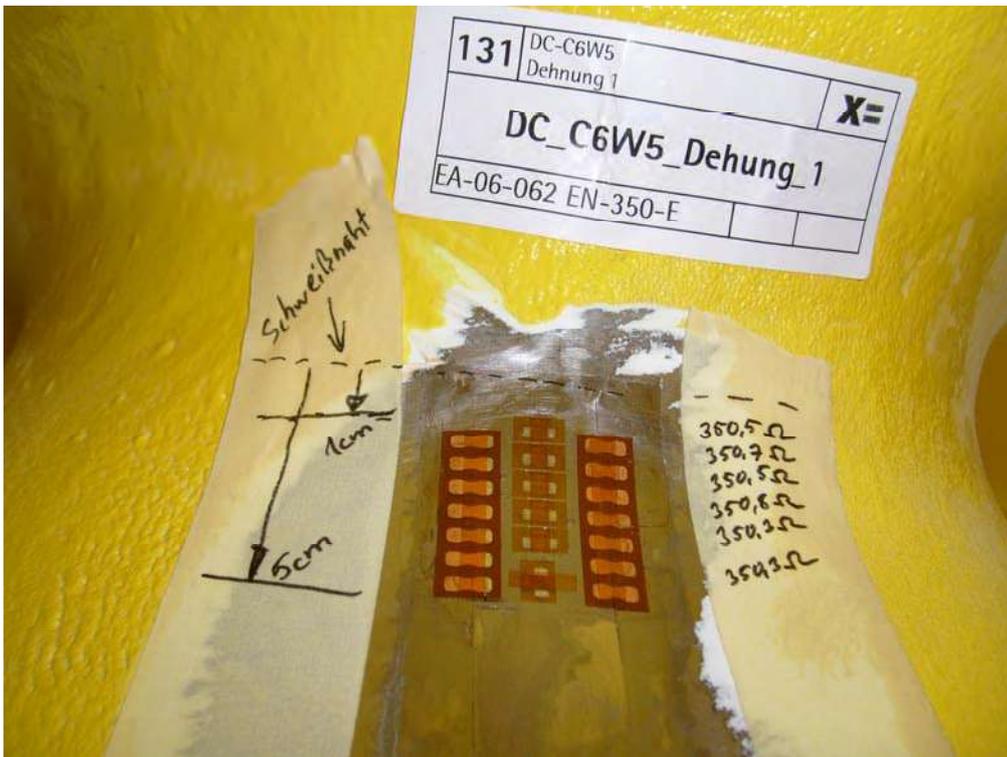


Abbildung 1: DMS appliziert



Abbildung 2: DMS verkabelt

R4_DC-C6W5_5

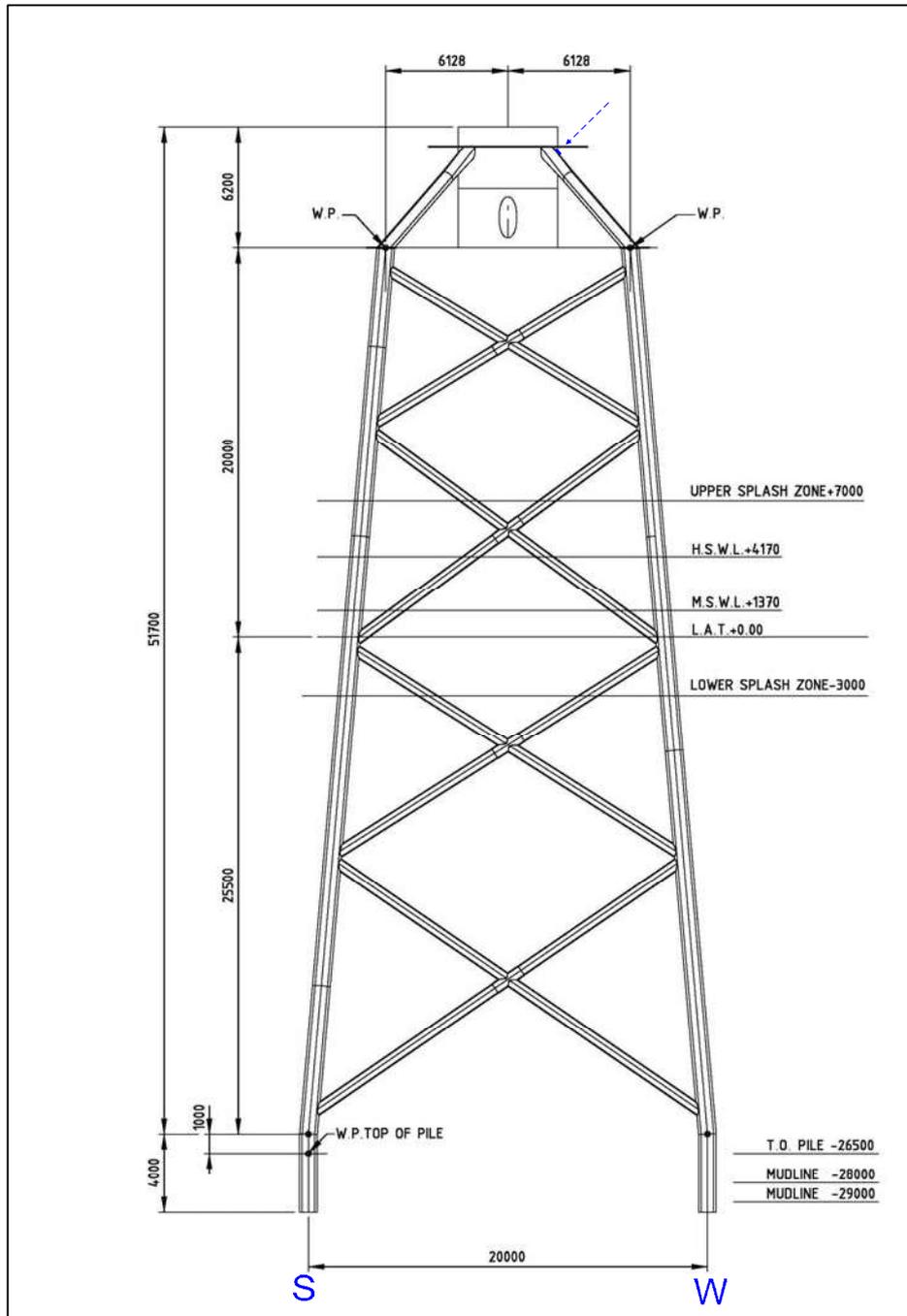
DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DC-C6W5_5 („DC_C6W5_5_Dehnung“)		Bearbeiter: B. Egnér	
DMS-Typ: EA-06-062EN-350/E		Los-Nr.: A66BD18	
k-Faktor: 2,065 +/-0,5%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur: °C	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte: %	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-07	K. Ritzinger/M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: S7301684, S7301686 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-08	K. Ritzinger/M.Weber

Positionsbeschreibung:

- Höhe über bzw. unter Seekarten Null:

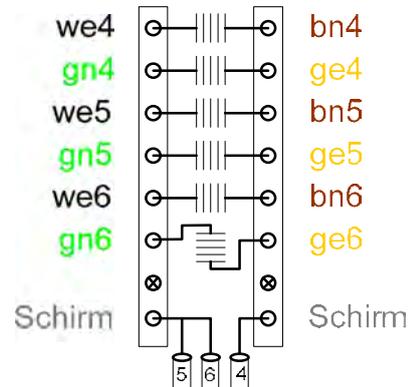
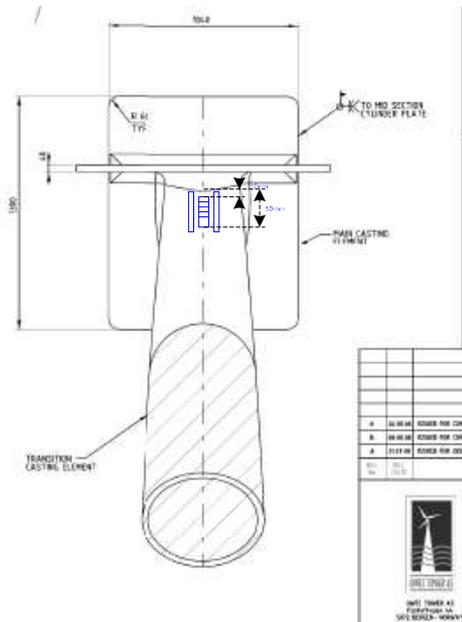


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Schweißnaht 50mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

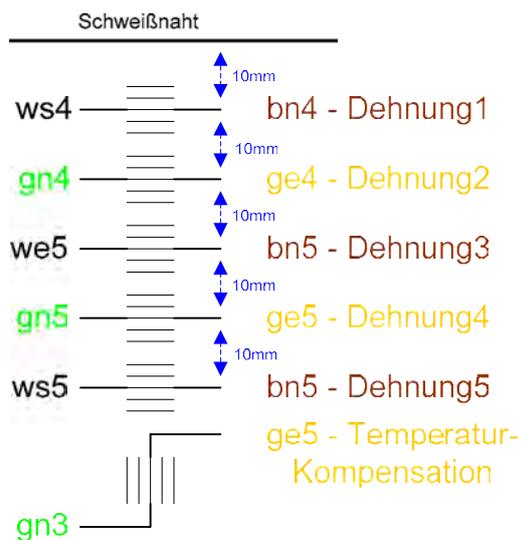
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



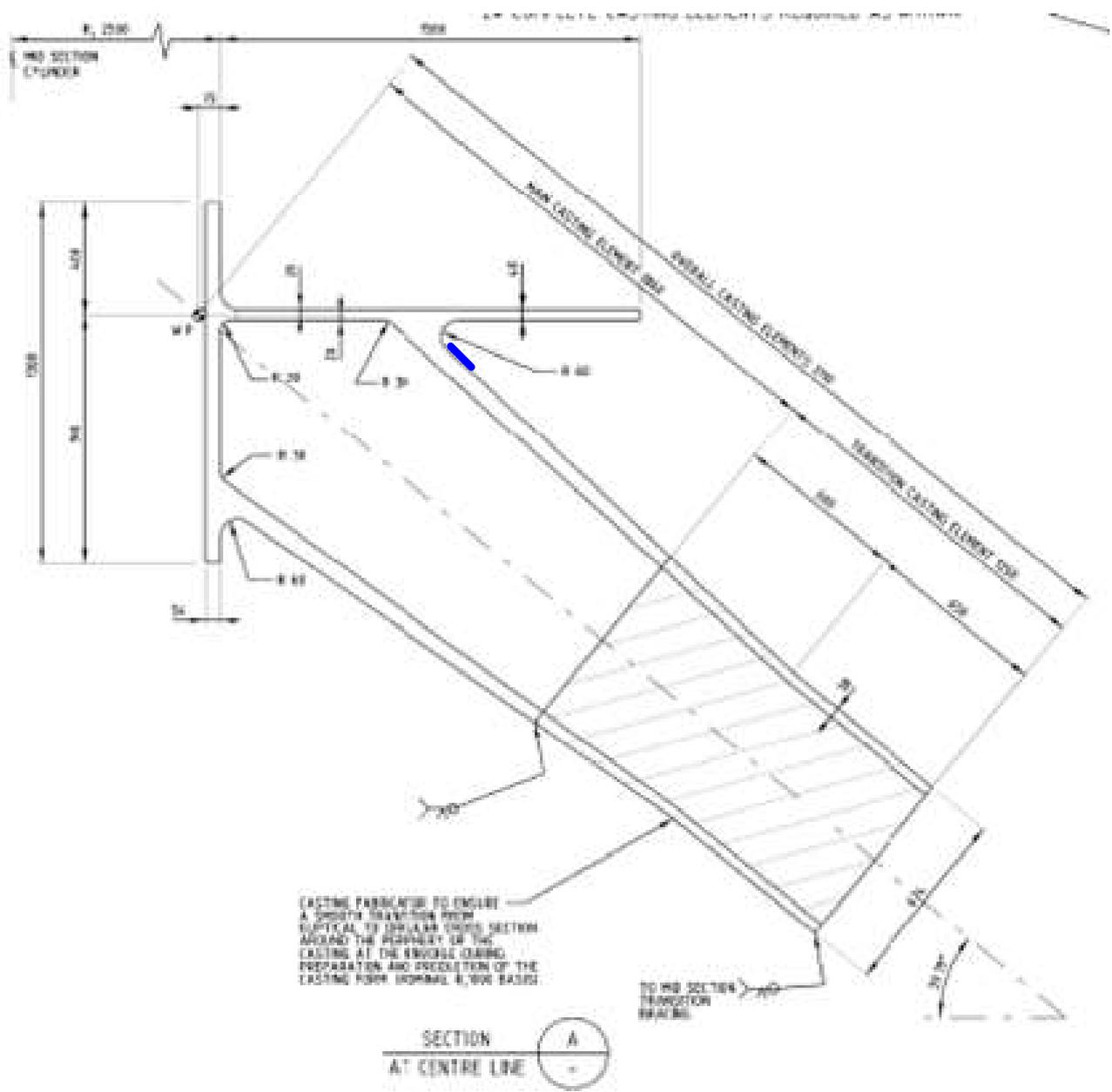
- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



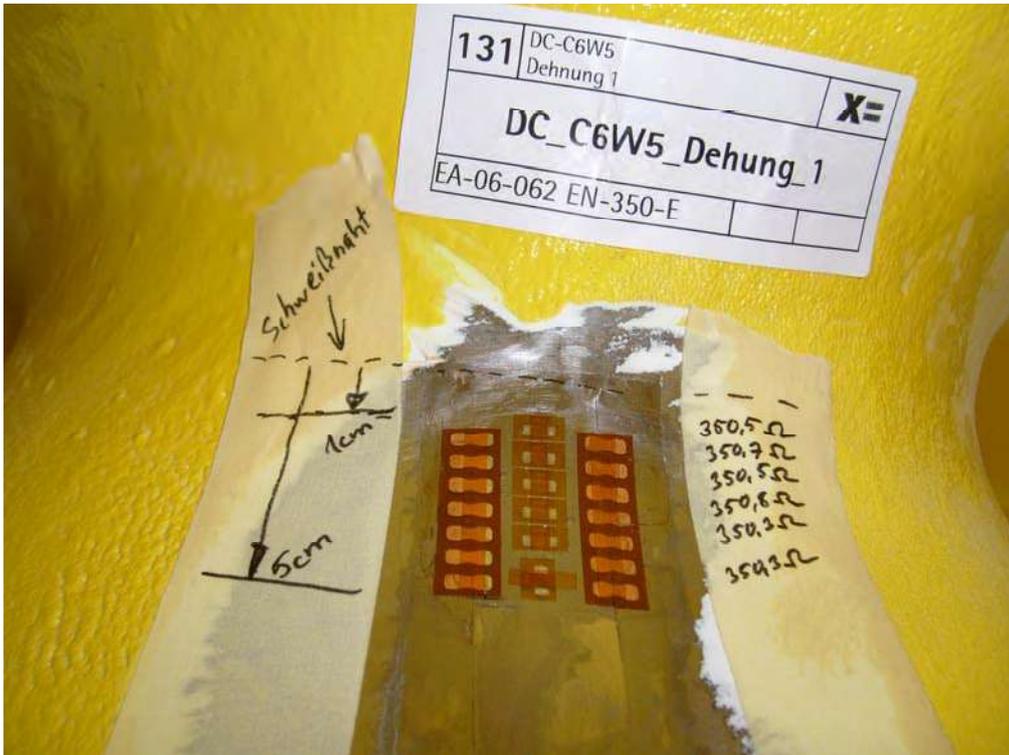


Abbildung 1: DMS appliziert



Abbildung 2: DMS verkabelt

R4_DR-W5(1)_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DR-W5(1)_1 („DR_W5_1_Dehnung_1“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UR-350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12 +/-1,0%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur:	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte:	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,3 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

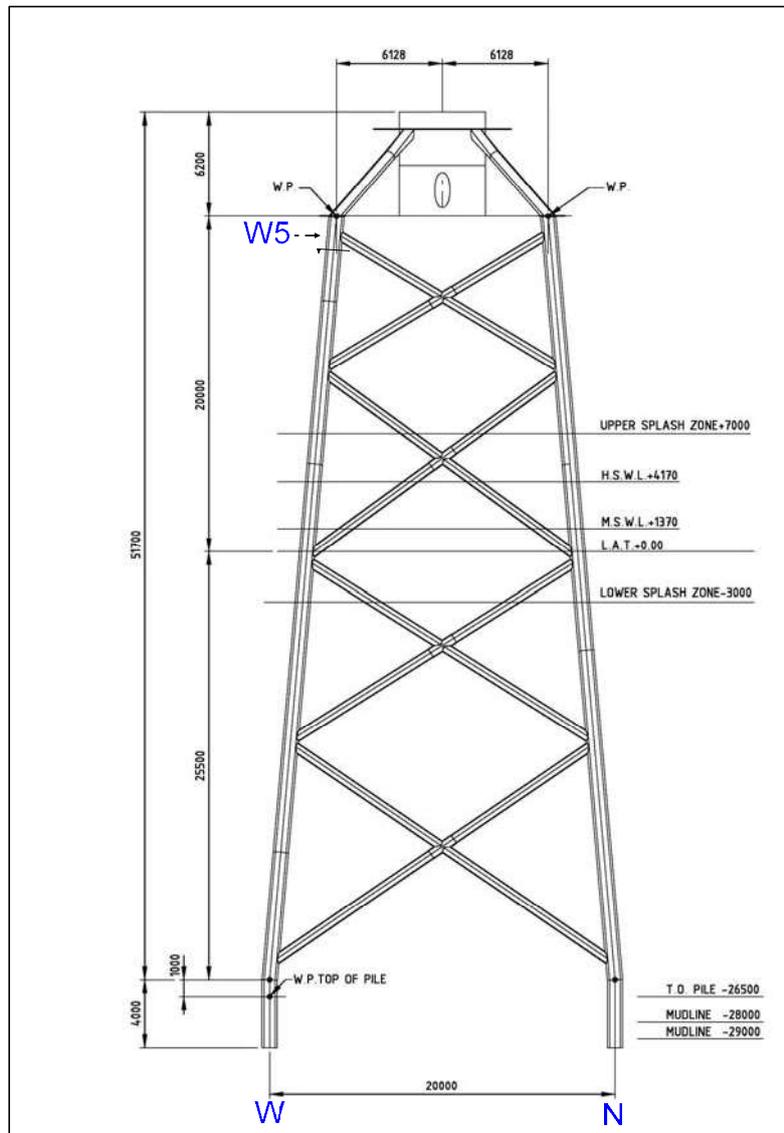
Aufgabe

Datum

Bearbeiter

Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1050340 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1050354, P10503553 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

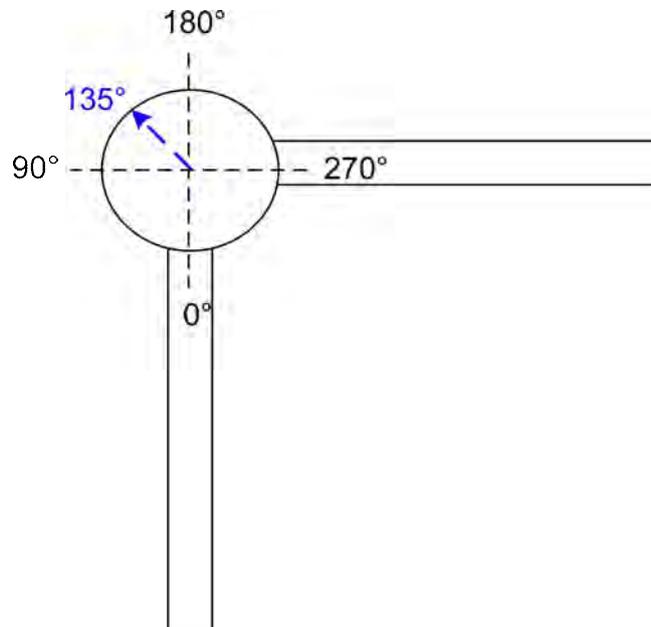


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W5 = 800mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

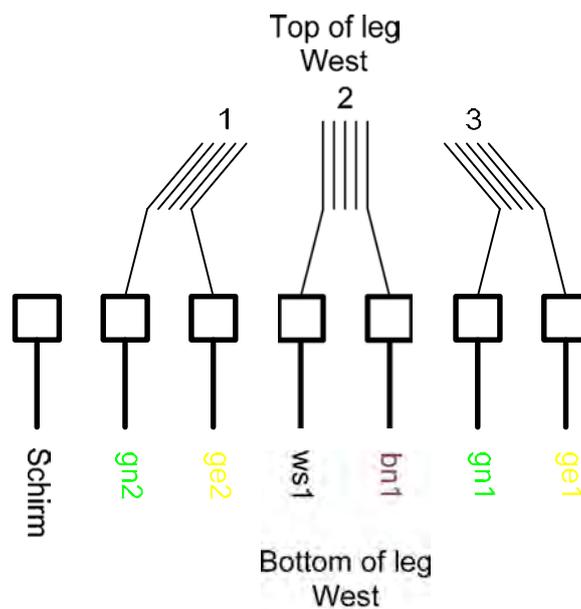
Draufsicht:



Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

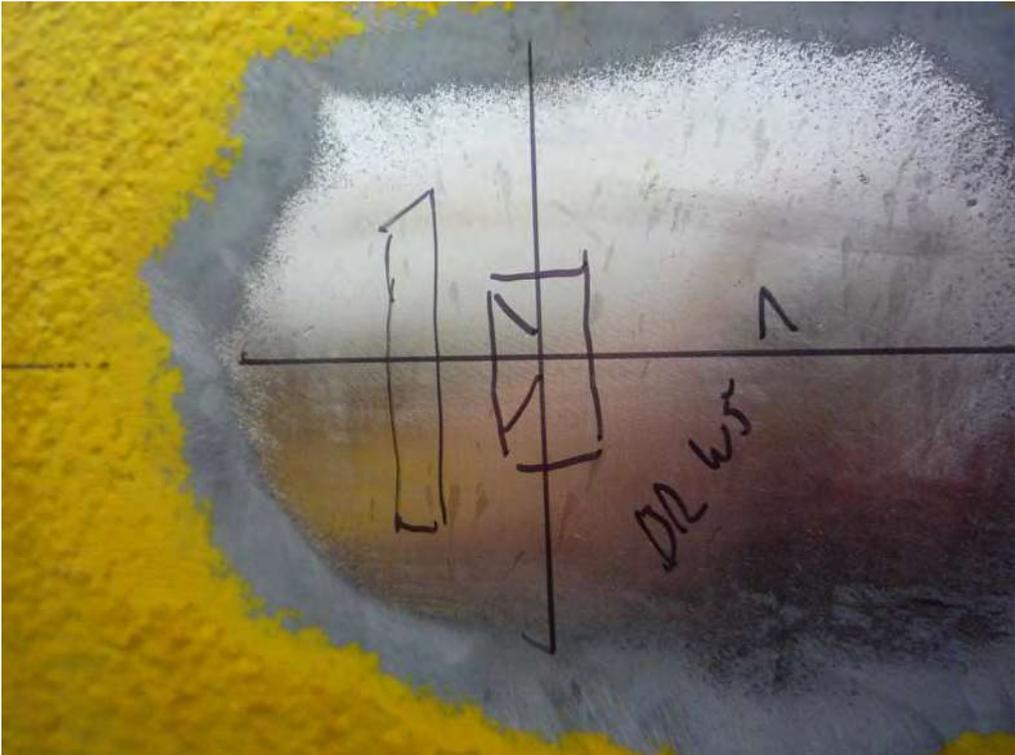


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS verkabelt



Abbildung 3: DMS verkabelt

R4_DR-W5(1)_2

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DR-W5(1)_2 („DR_W5_1_Dehnung_2“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UR-350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12 +/-1,0%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur:	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte:	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,6 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

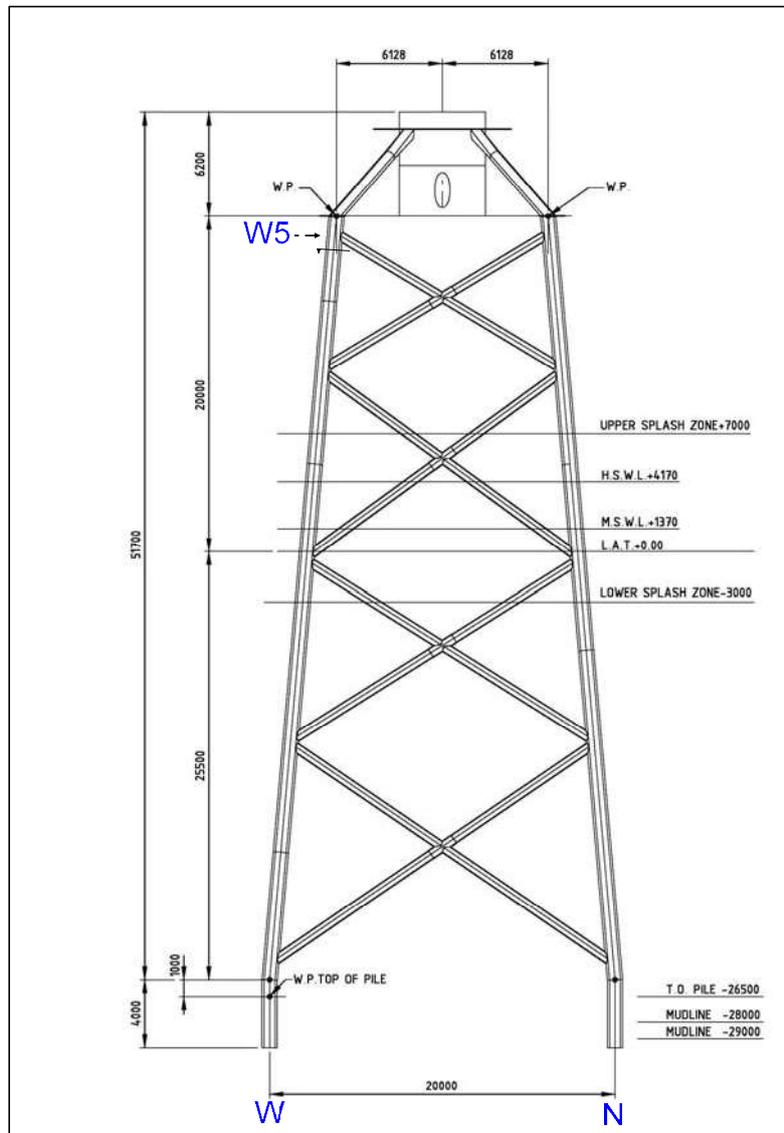
Aufgabe

Datum

Bearbeiter

Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1050340 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1050354, P10503553 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

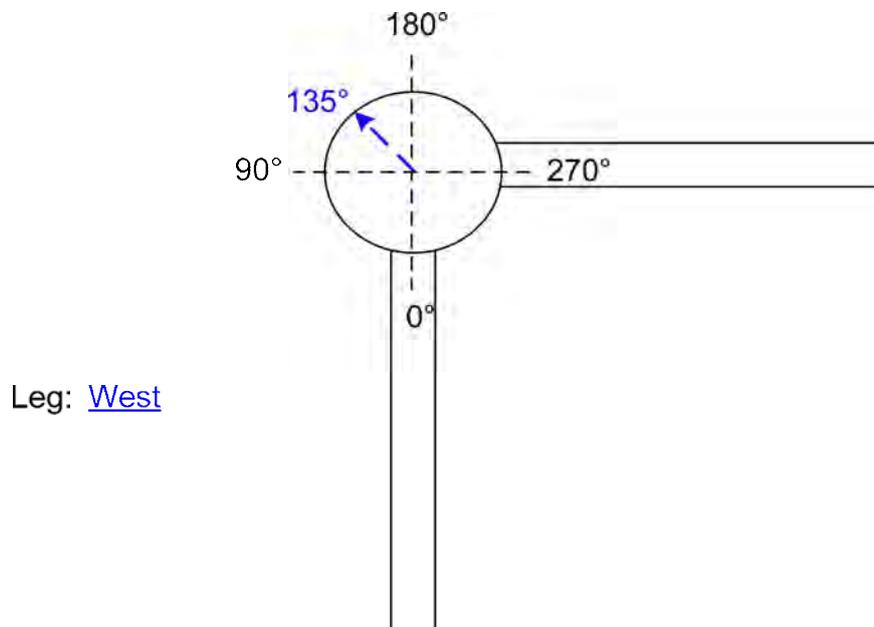


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W5 = 800mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

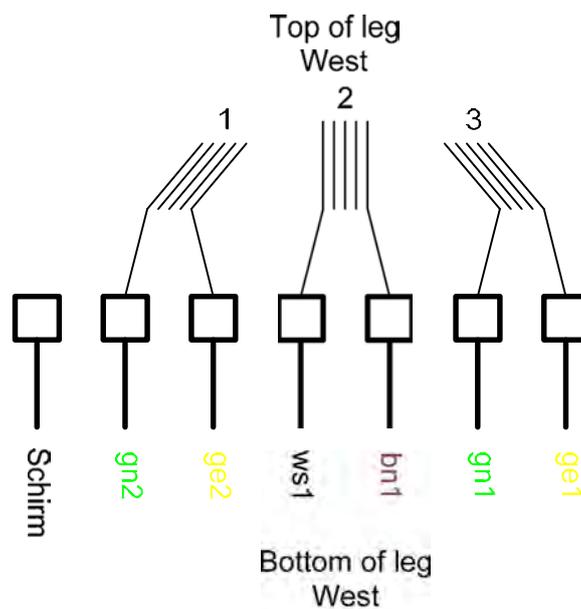
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

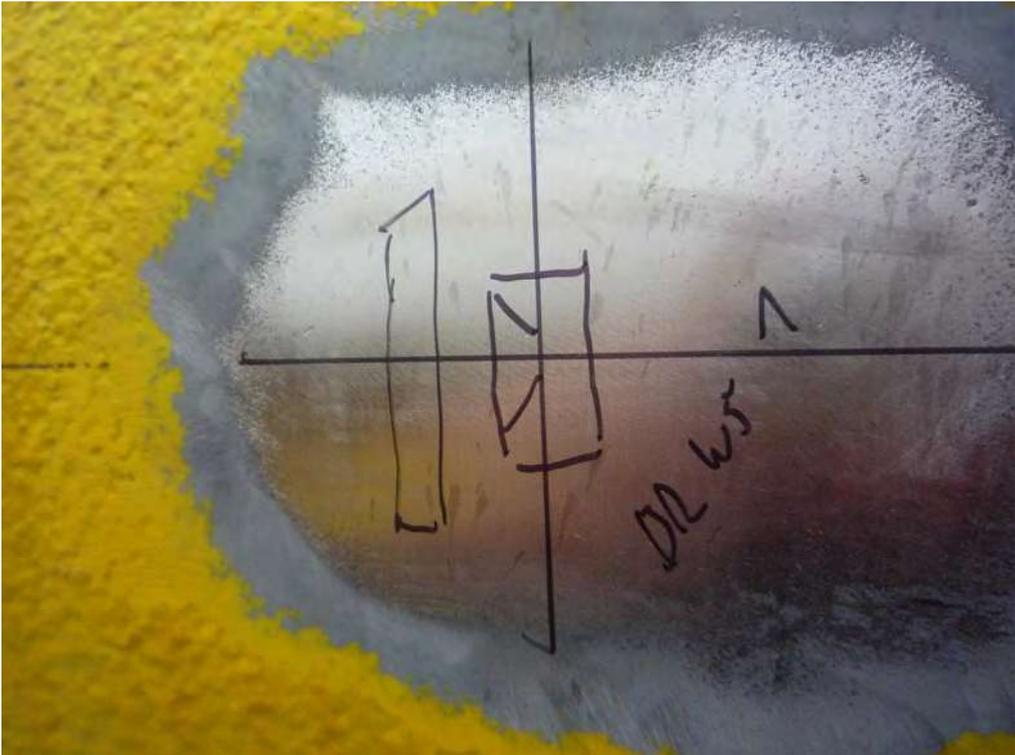


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS verkabelt



Abbildung 3: DMS verkabelt

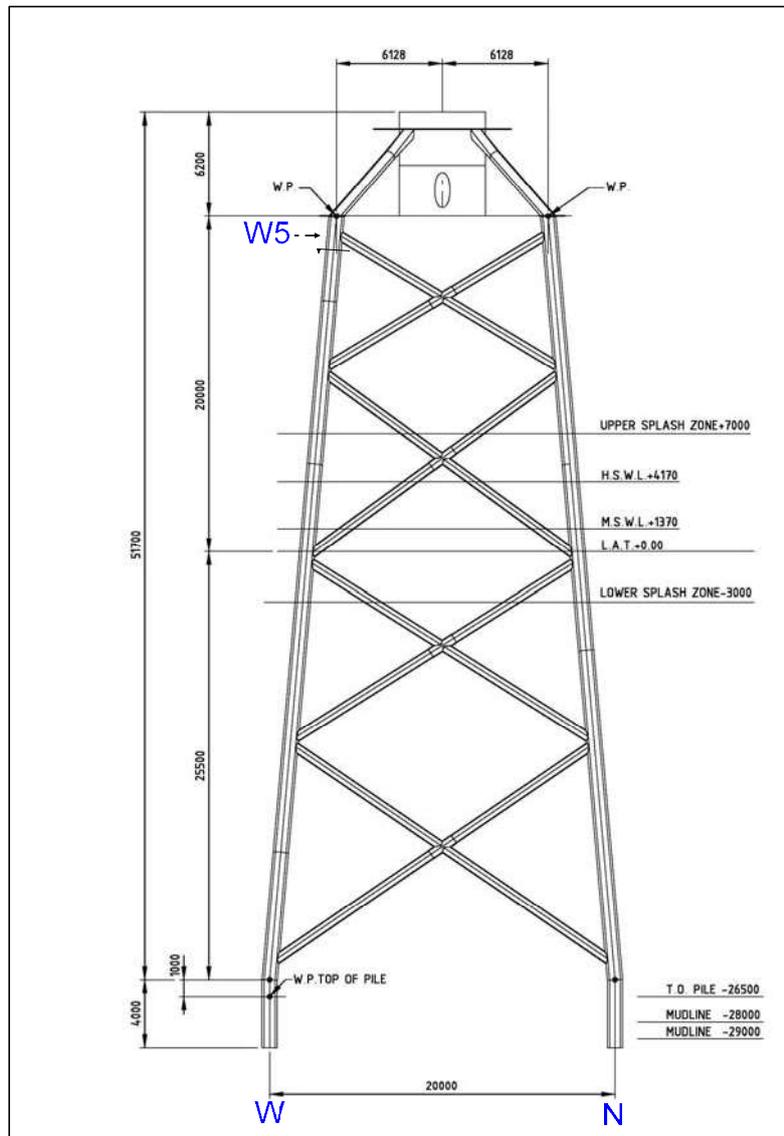
R4_DR-W5(1)_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DR-W5(1)_3 („DR_W5_1_Dehnung_3“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UR-350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12 +/-1,0%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur:	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte:	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,2 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1050340 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1050354, P10503553 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

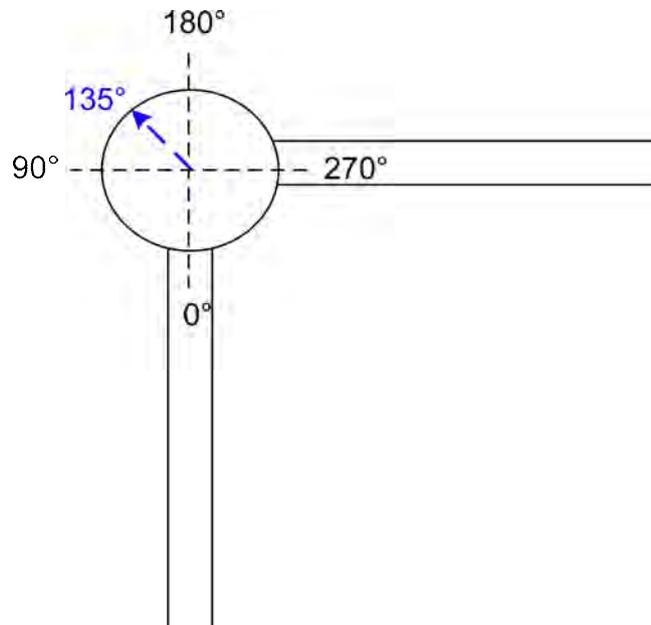


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W5 = 800mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

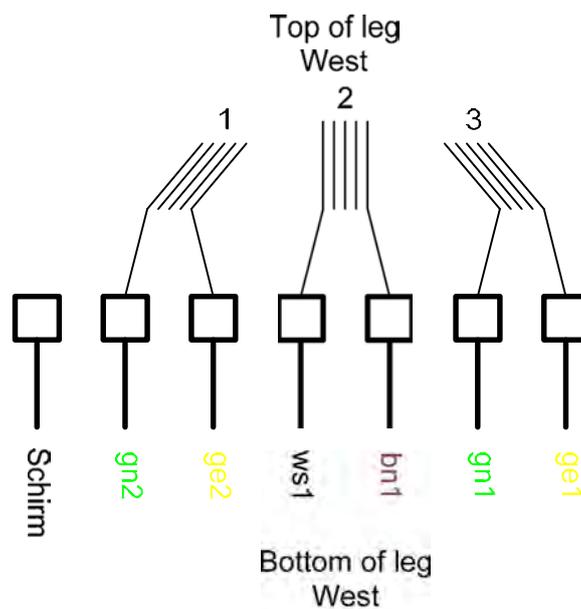
Draufsicht:



Leg: West

- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

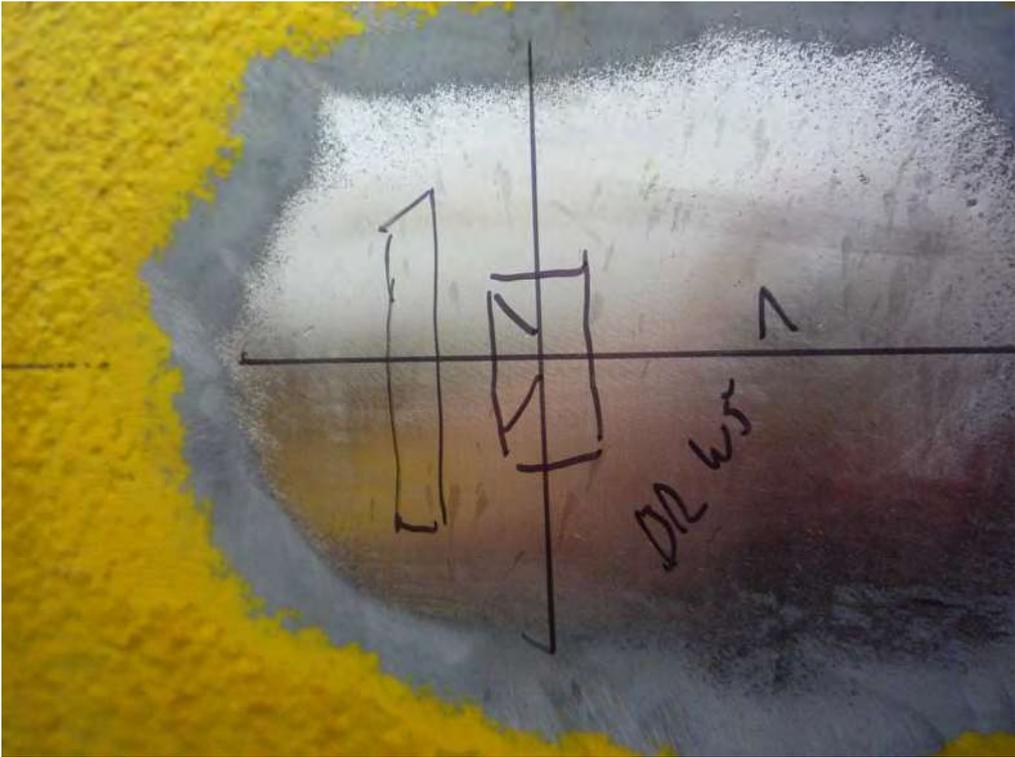


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

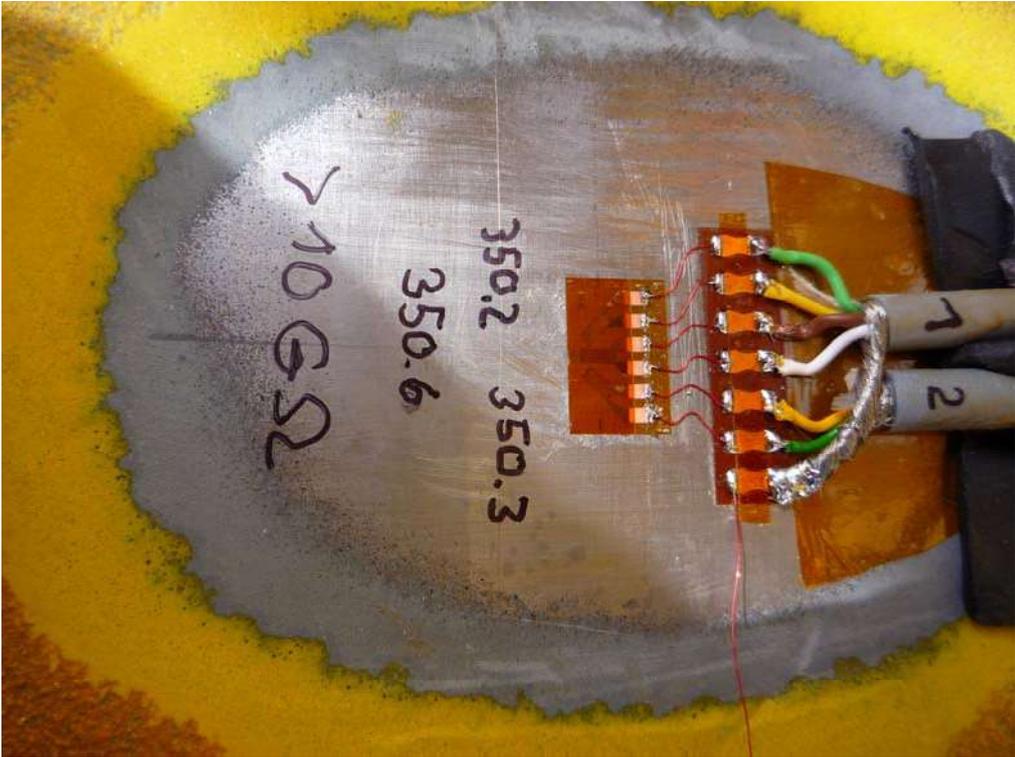


Abbildung 2: DMS verkabelt



Abbildung 3: DMS verkabelt

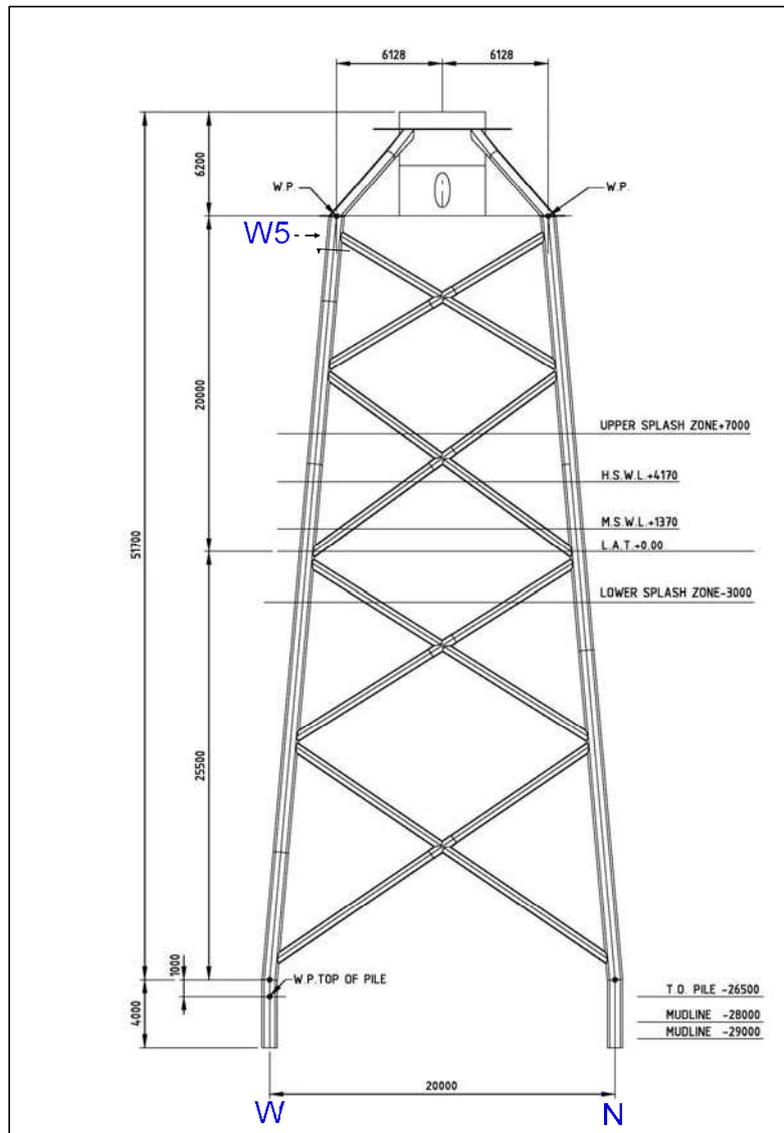
R4_DR-W5(2)_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DR-W5(2)_1 („DR_W5_2_Dehnung_1“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UR-350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12 +/-1,0%	Brückenart: 1/2	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur:	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte:	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1050339 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1050367 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

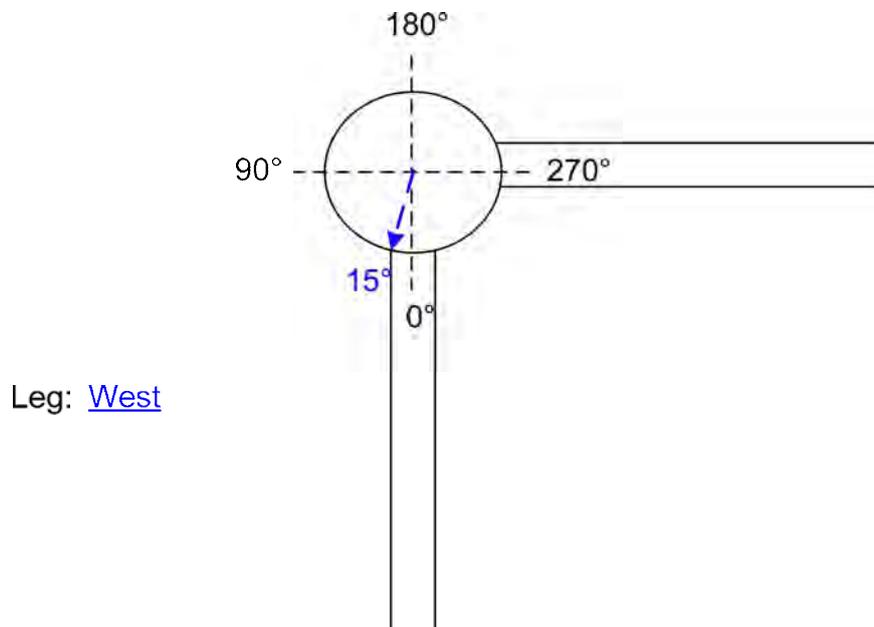


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W5 = 800mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

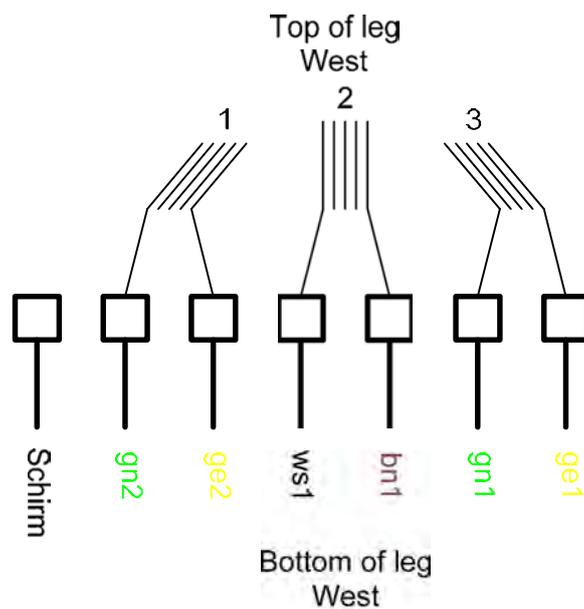
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

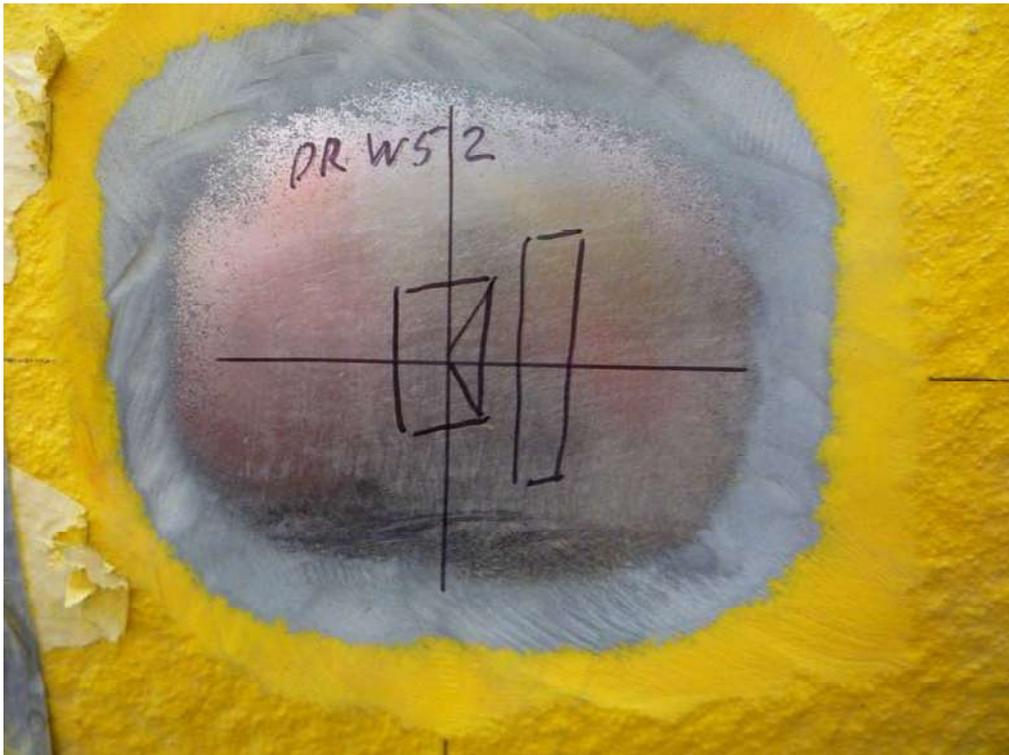


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS verkabelt

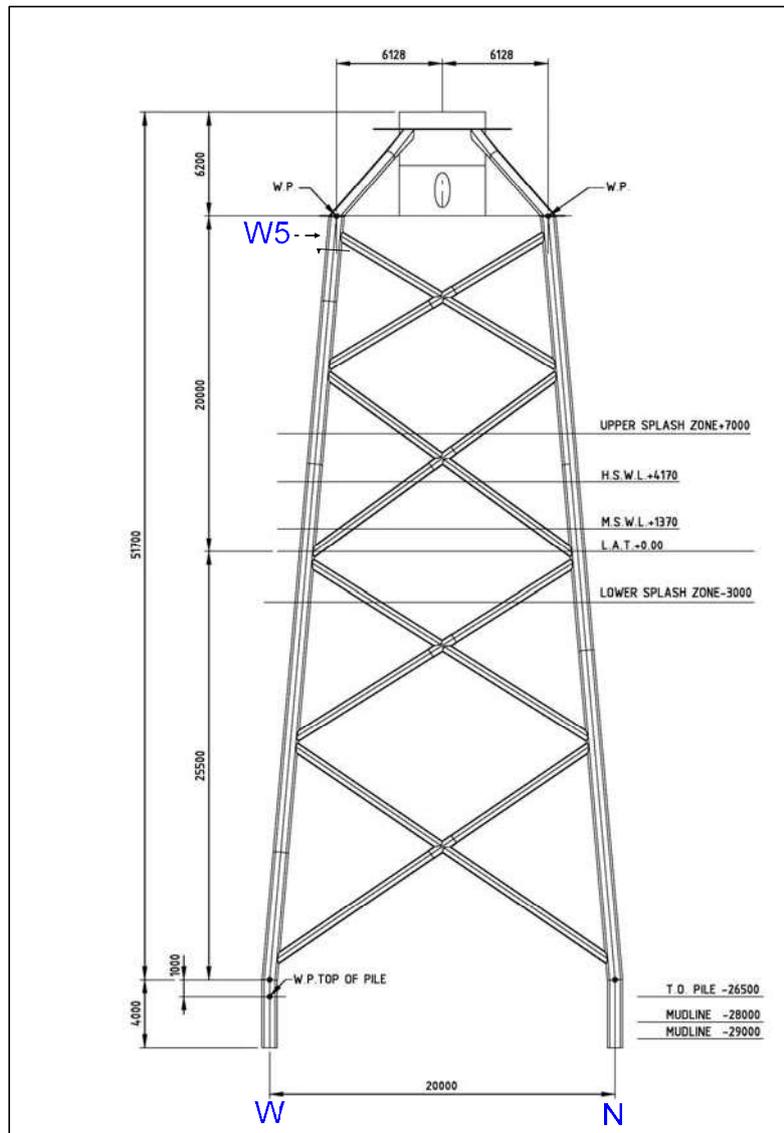
R4_DR-W5(2)_2

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DR-W5(2)_2 („DR_W5_2_Dehnung_2“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UR-350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12 +/-1,0%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung:M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur:	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte:	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1050339 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1050367 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

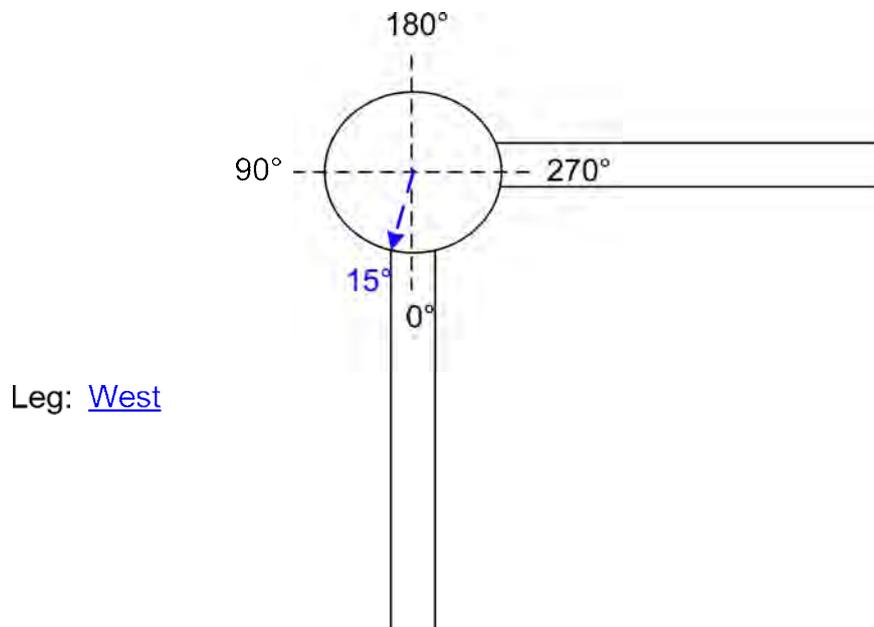


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W5 = 800mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

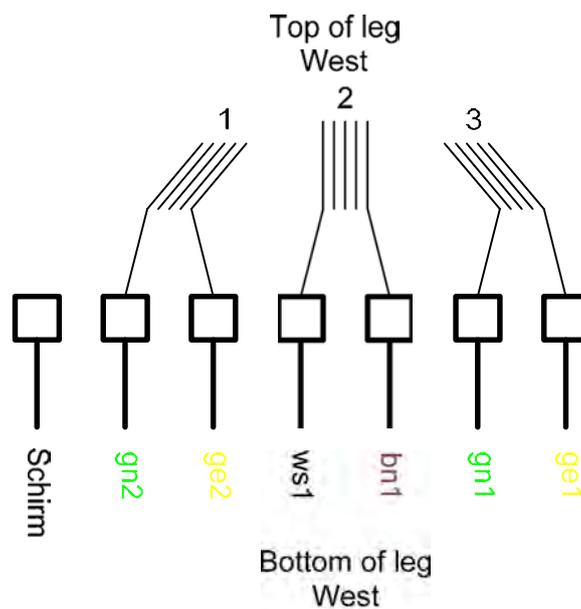
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

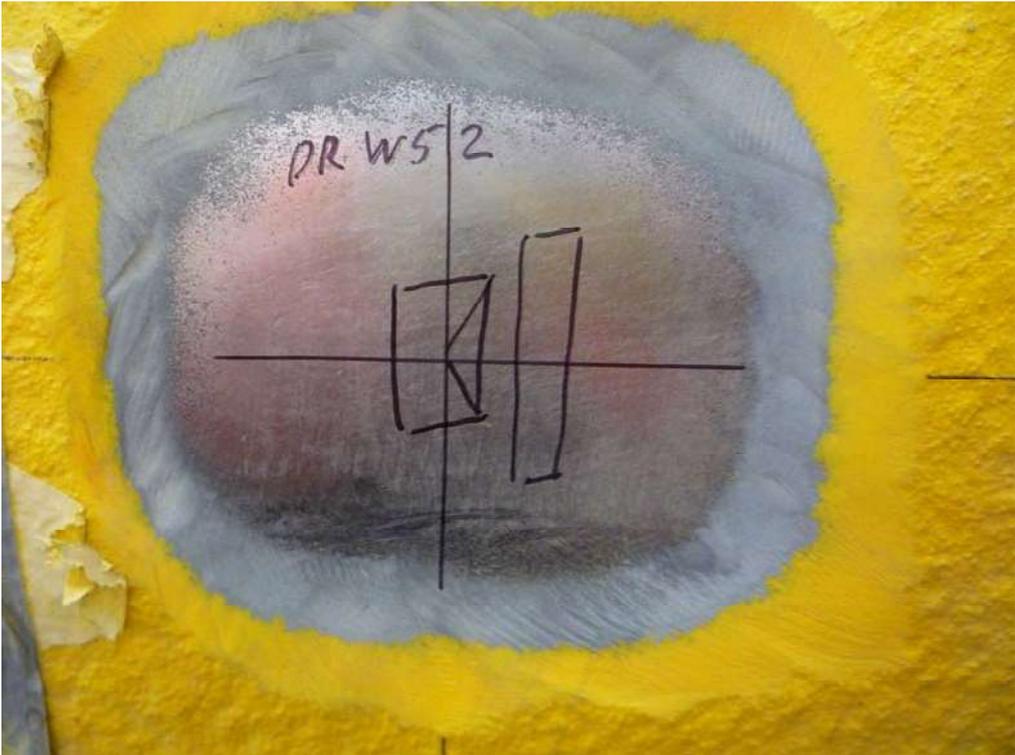


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS verkabelt und abgedeckt

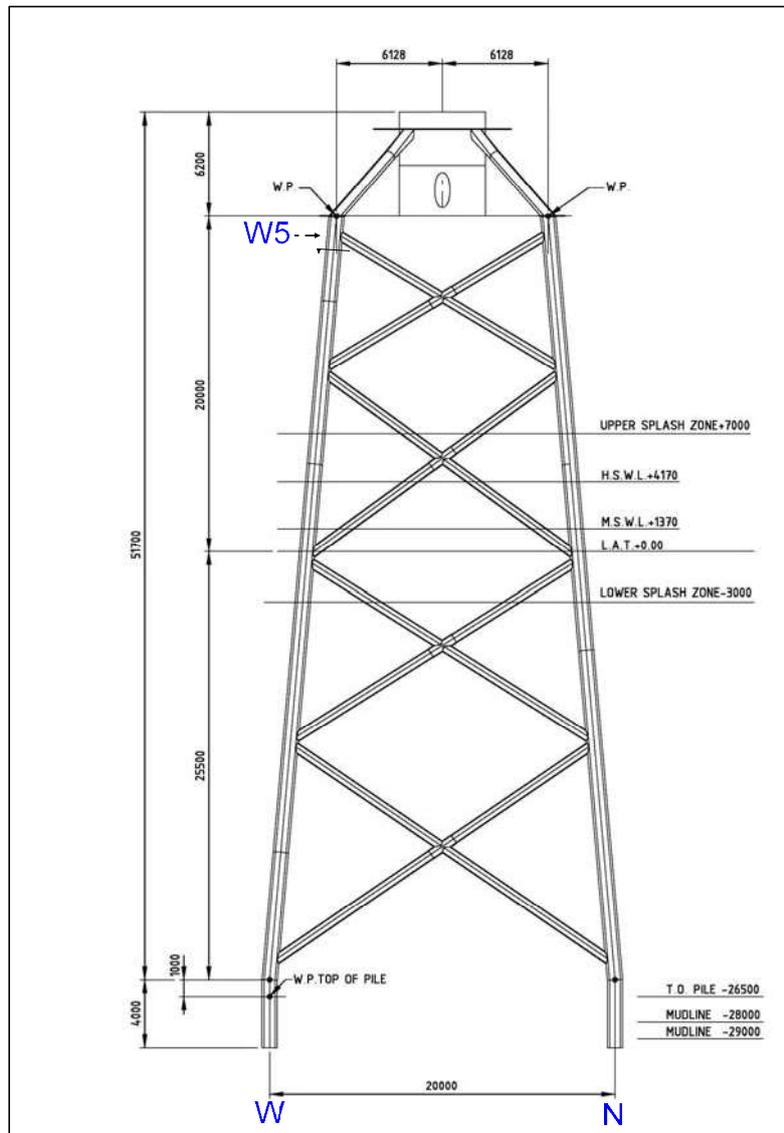
R4_DR-W5(2)_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DR-W5(2)_3 („DR_W5_2_Dehnung_3“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UR-350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12 +/-1,0%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur:	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte:	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 349,9 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1050339 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1050367 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

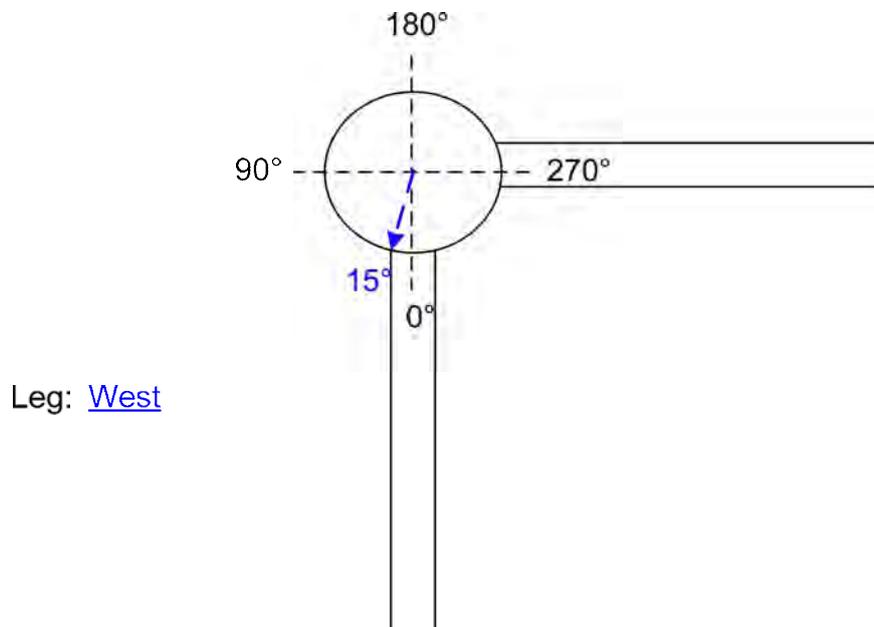


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W5 = 800mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

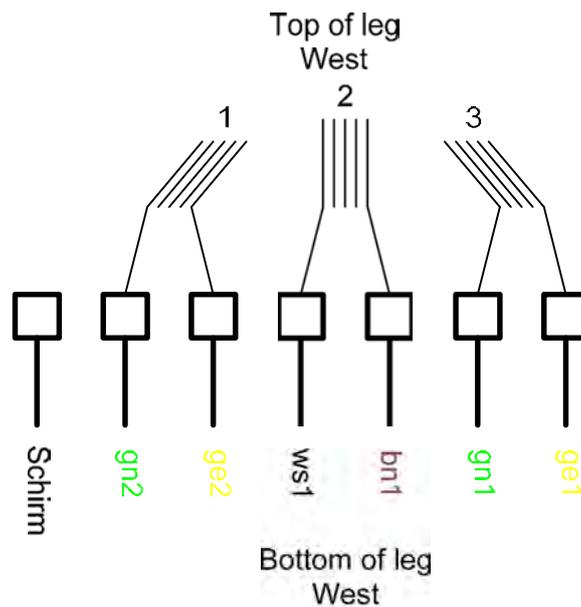
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:

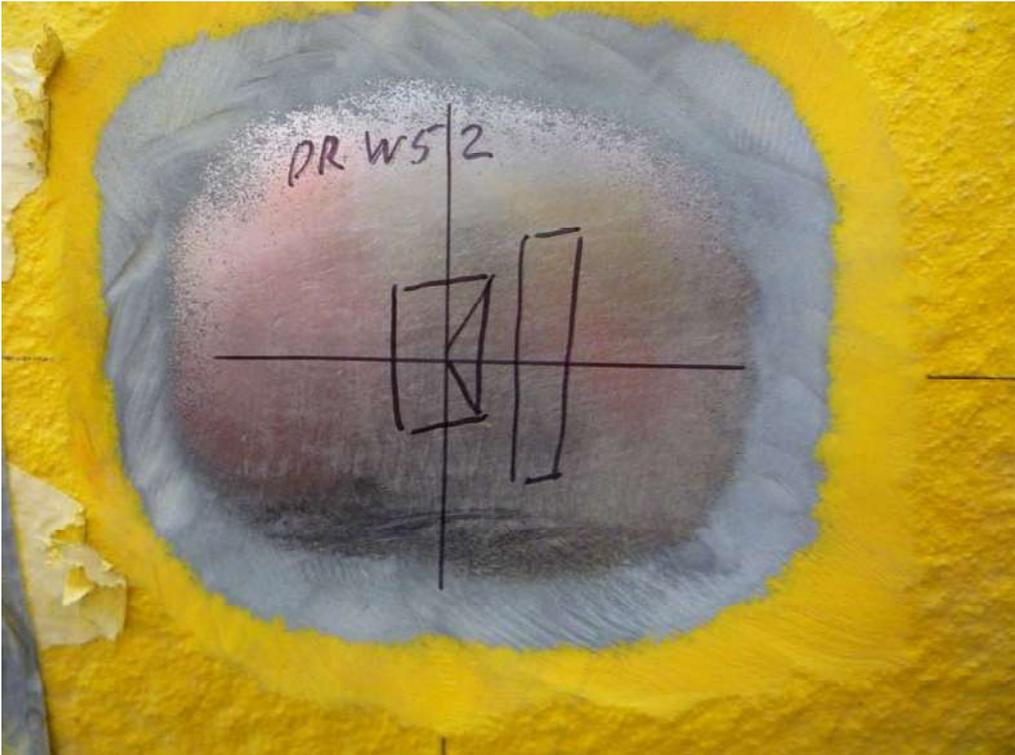


Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet



Abbildung 2: DMS verkabelt

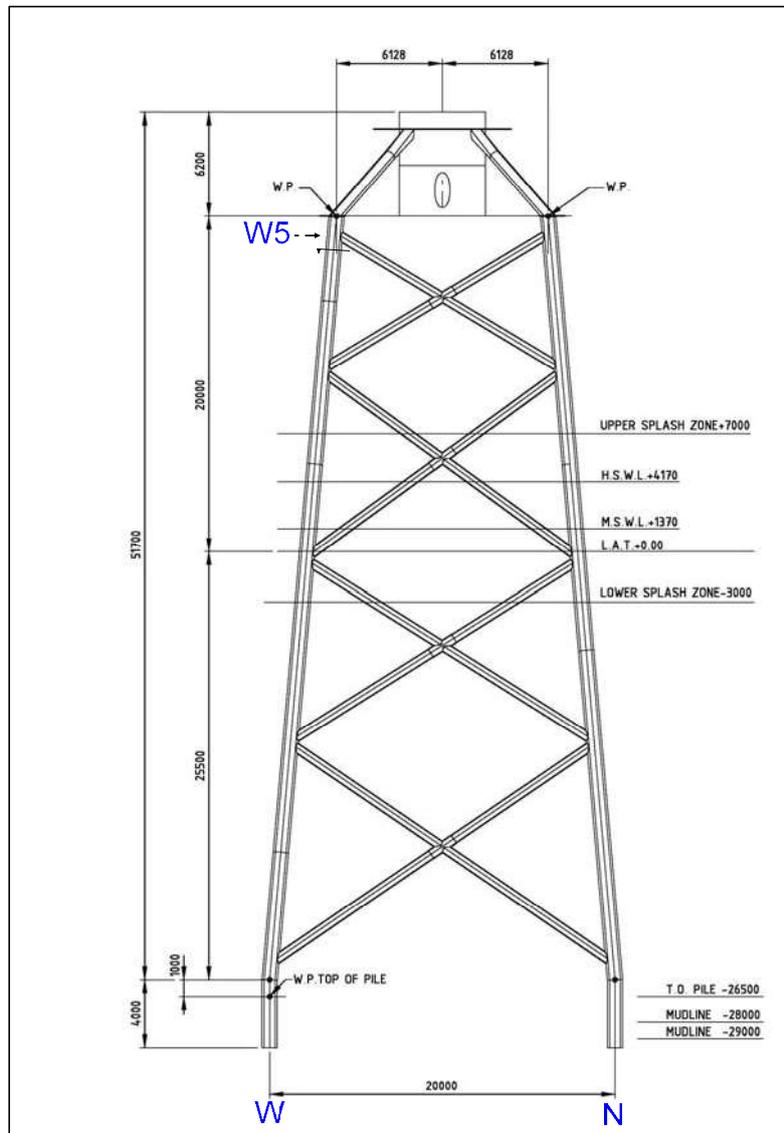
R4_DR-W5(3)_1

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DR-W5(3)_1 („DR_W5_3_Dehnung_1“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UR-350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12 +/-1,0%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur:	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte:	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1050341 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1050365 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

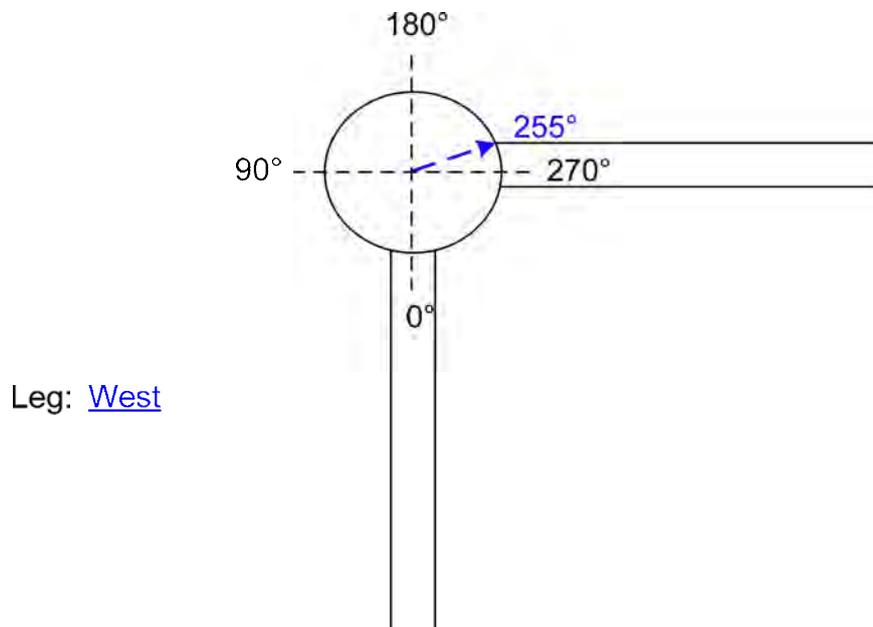


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W5 = 800mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

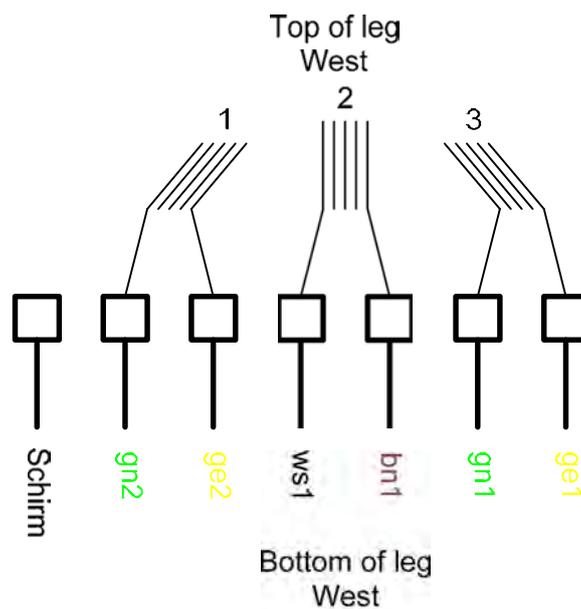
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

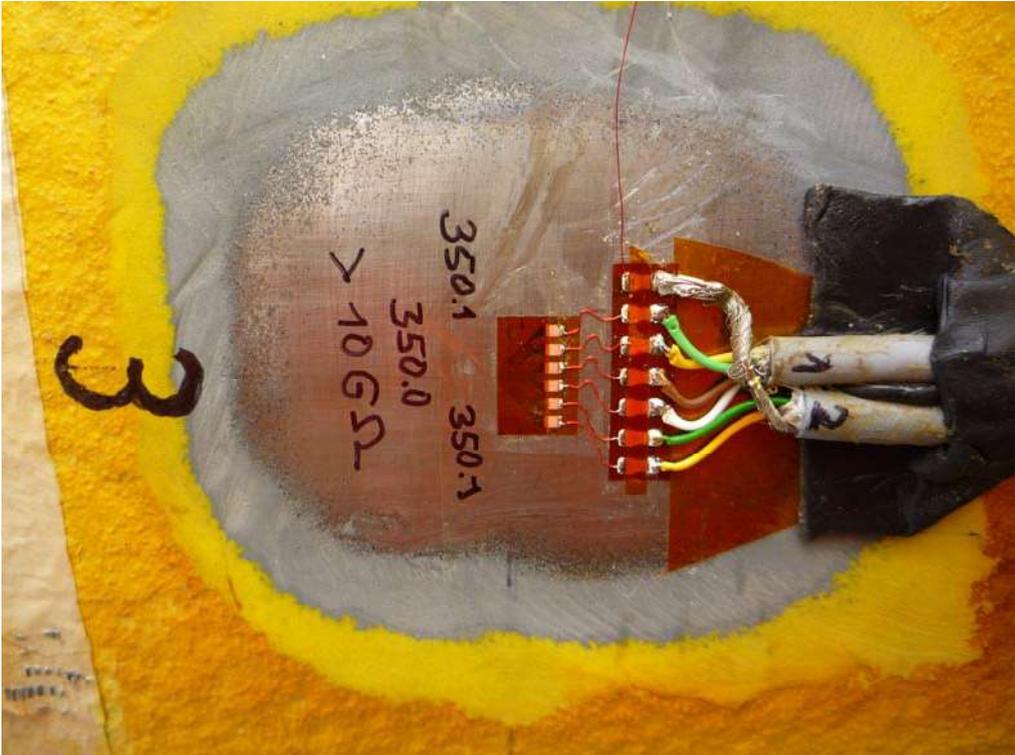


Abbildung 2: DMS verkabelt

R4_DR-W5(3)_2

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DR-W5(3)_2 („DR_W5_3_Dehnung_2“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UR-350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12 +/-1,0%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur:	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte:	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,0 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

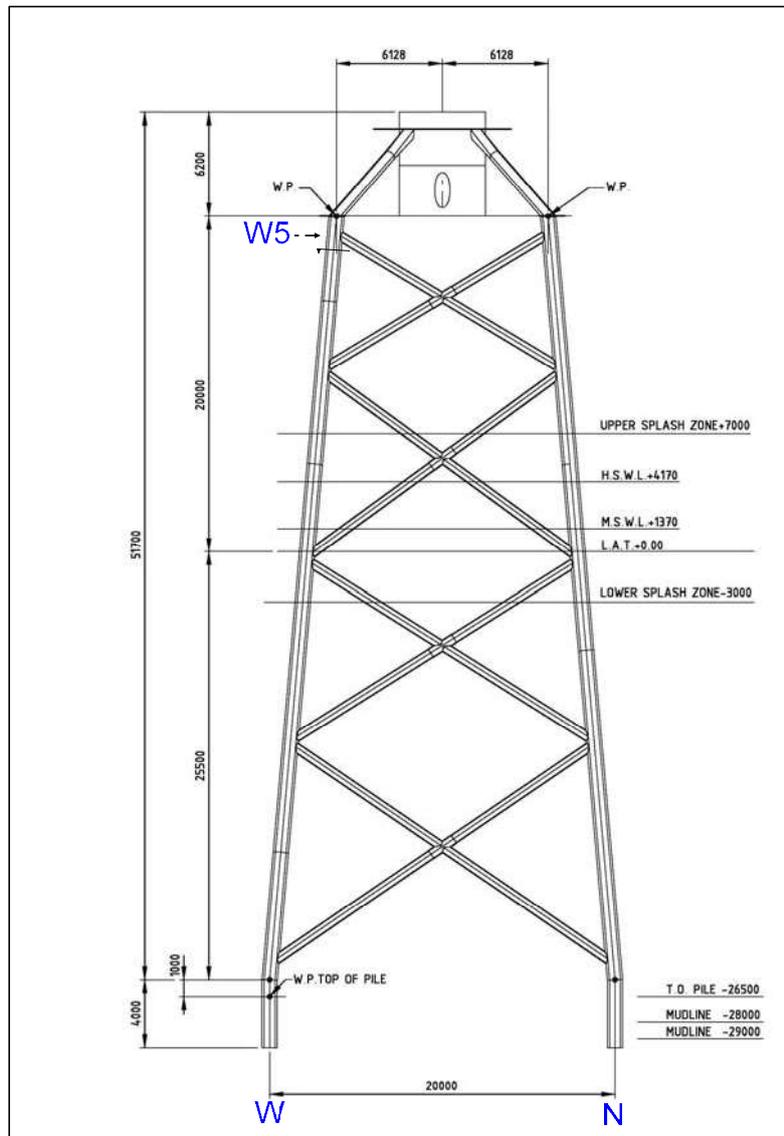
Aufgabe

Datum

Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1050341	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1050365	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr:	<input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

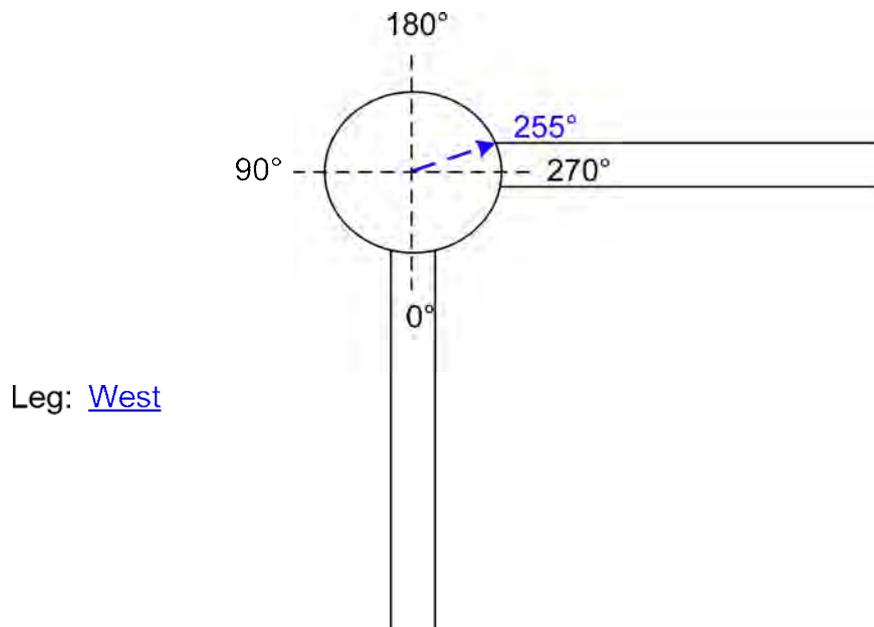


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W5 = 800mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

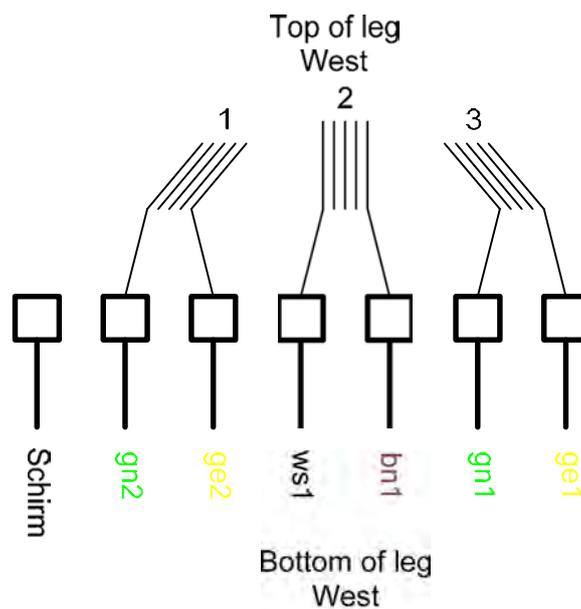
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

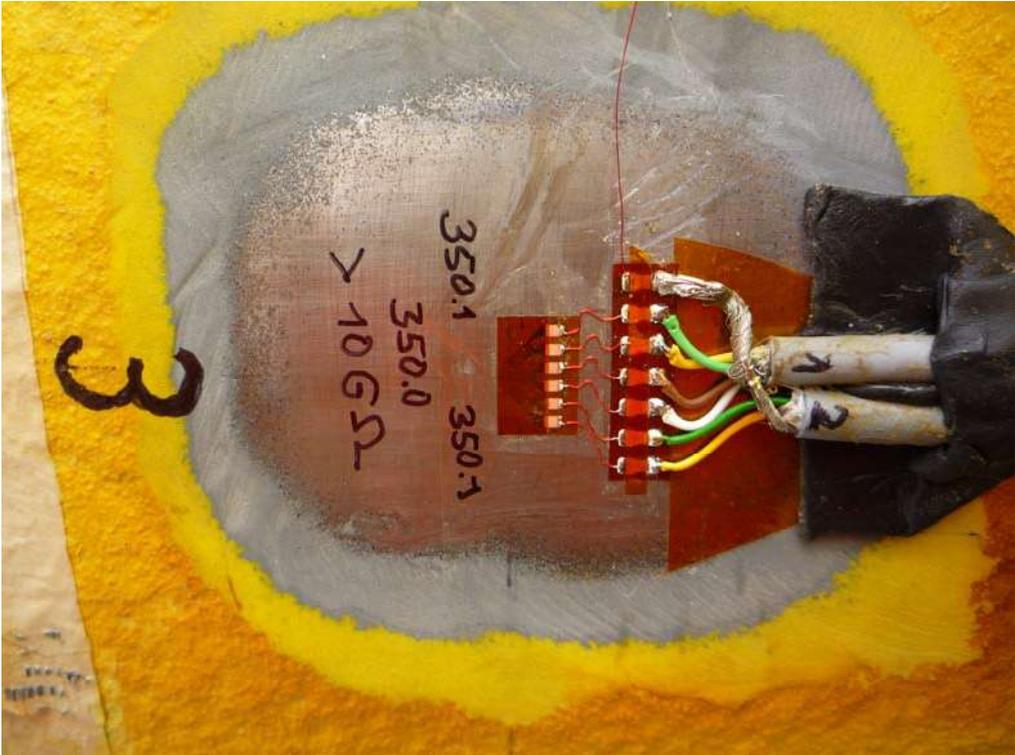


Abbildung 2: DMS verkabelt

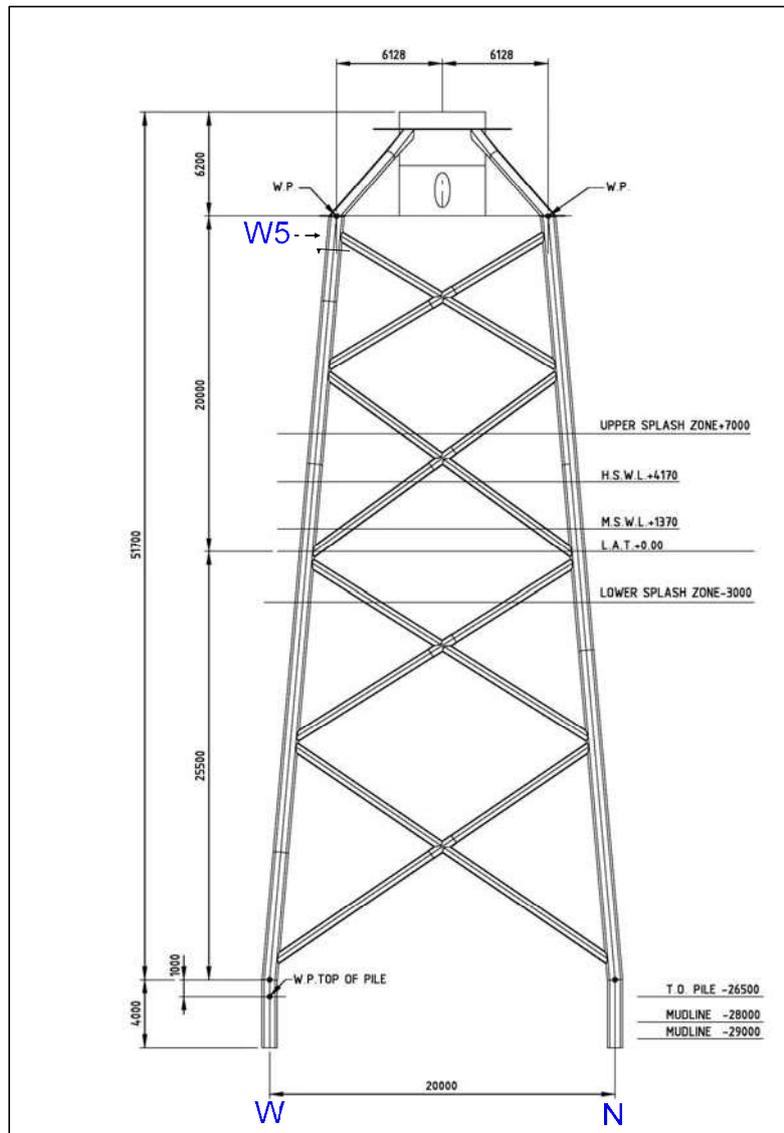
R4_DR-W5(3)_3

DMS Applikations-Protokoll

Projekt: Rave		Ort: Methil (SCO)	
		Datum: 06.08.2009	
Meßgröße: Biegemoment R4_DR-W5(3)_3 („DR_W5_3_Dehnung_3“)		Bearbeiter: B. Egner	
DMS-Typ: CEA-06-125 UR-350		Los-Nr.: A66AD989	
k-Faktor: 2,12 +/-1,0%	Brückenart: 1/	Kleber: Vishay AE10	
abgesetzte Lötleiste <input checked="" type="checkbox"/>	Abdeckung: M-Coat-D,B / M-Coat-W / Schirm+Schild / M-Coat-F / Alu-Schild / M-Coat-J / Schlagschutz+Sikaflex		
linke(r) DMS		rechte(r) DMS	
Lufttemperatur: 18°C		Lufttemperatur:	
Luftfeuchte: 30%		Luftfeuchte:	
Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>	Klebestelle vorgewärmt <input checked="" type="checkbox"/>		
DMS-R ok 350,1 ohm <input checked="" type="checkbox"/>	DMS-R ok <input checked="" type="checkbox"/>		
R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	R gegen Masse + Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		
Vollbrücke	verschaltet am:	auf Löt/Klemmleiste	
Brückenwiderstände 1/2: Ω		1/4: Ω	
Isolationswiderstand gegen Masse > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>		gegen Schirm > 20 MΩ <input checked="" type="checkbox"/>	

Aufgabe	Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
Foto-Nr: P1050341 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-13	K.Ritzinger / M.Weber
DMS appliziert <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
Foto-Nr: P1050365 <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	M.Weber / R.Ritzinger
DMS abgedeckt: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger
Foto-Nr: <input checked="" type="checkbox"/>	2009-07-14	R.Ritzinger / K.Ritzinger

Positionsbeschreibung:

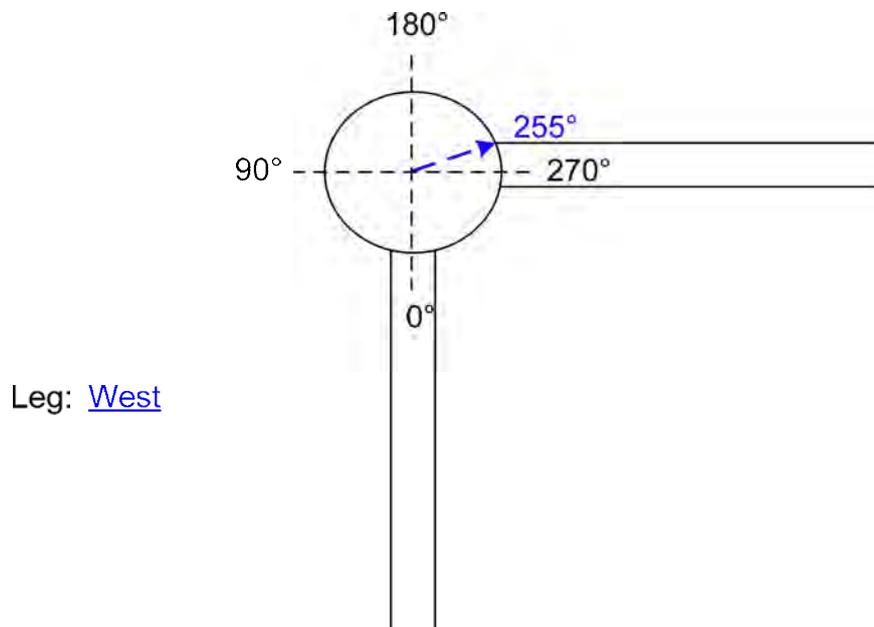


In obiger Zeichnung ergänzen

- Schnittebene
- Blickrichtungspfeil (immer von unten nach oben schauen)
- Bezeichnung der Jacket-Legs (Nord, Sued, Ost, West)
- Abstand zu Knoten W5 = 800mm
- Abstand zu Knoten _____ = _____

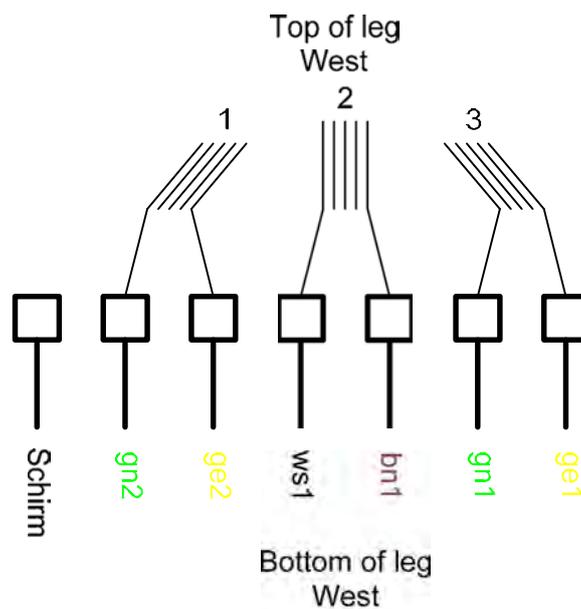
- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Draufsicht:



- Position des DMS inkl. Winkelangabe einzeichnen
- Bezeichnung des Jacket-Legs angeben.

Verschaltung:



Position Löt-/Klemmleiste:

Fotos:



Abbildung 1: DMS-Position angezeichnet

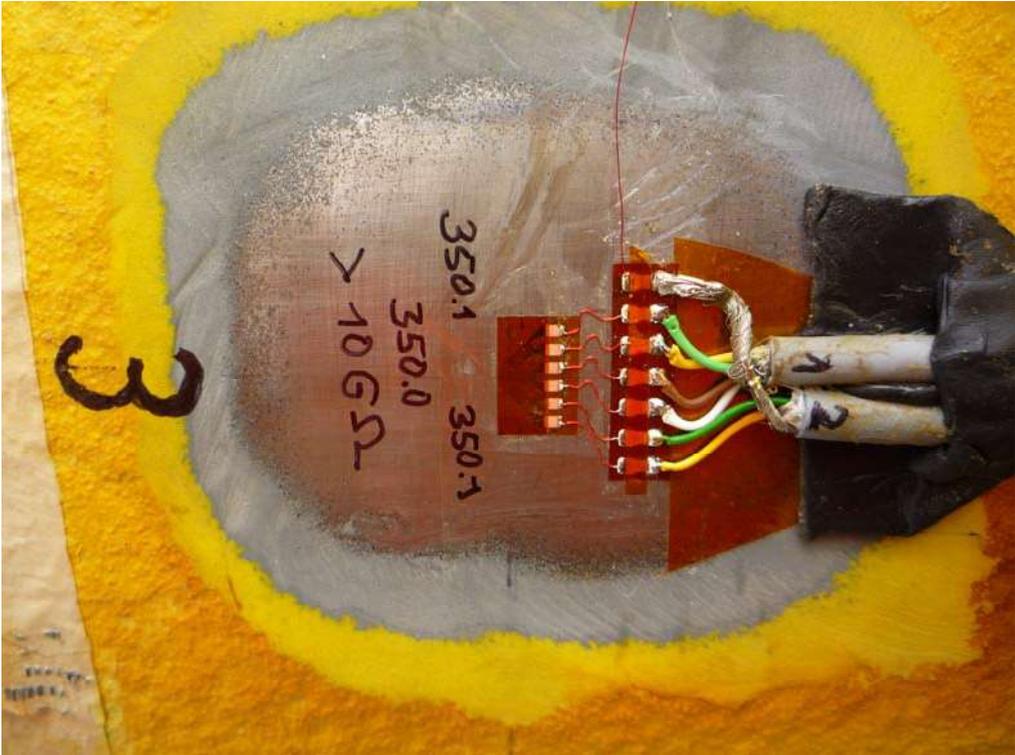


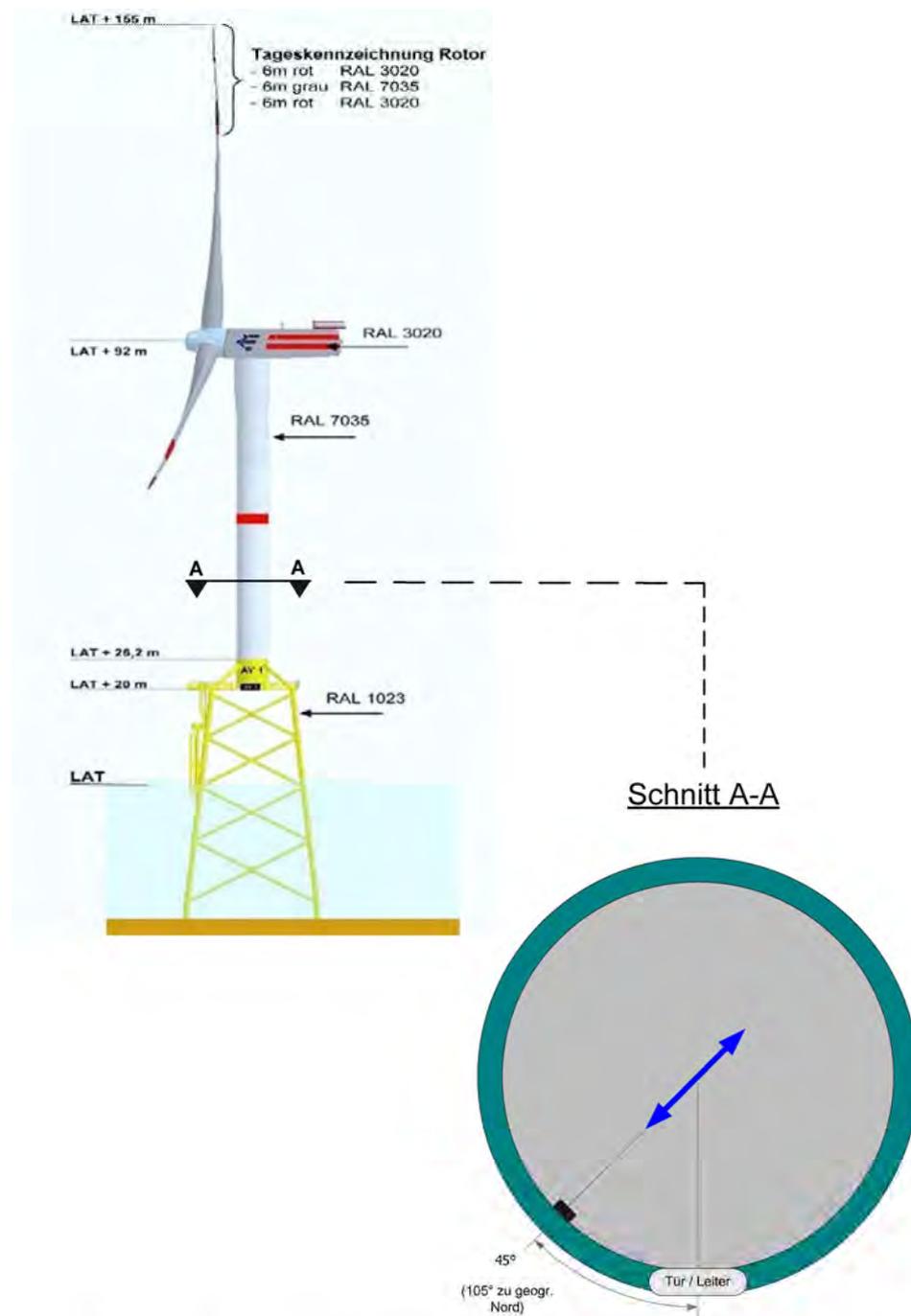
Abbildung 2: DMS verkabelt

R4_B-A12m(x)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Alpha Ventus
		Datum: 2010-03-26
Meßgröße: R4_B-A12m(x)		Bearbeiter: L. Domnick
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: 602A13/ M025BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 28272		

Abbildung 0: Position und Wirkrichtung des Sensors

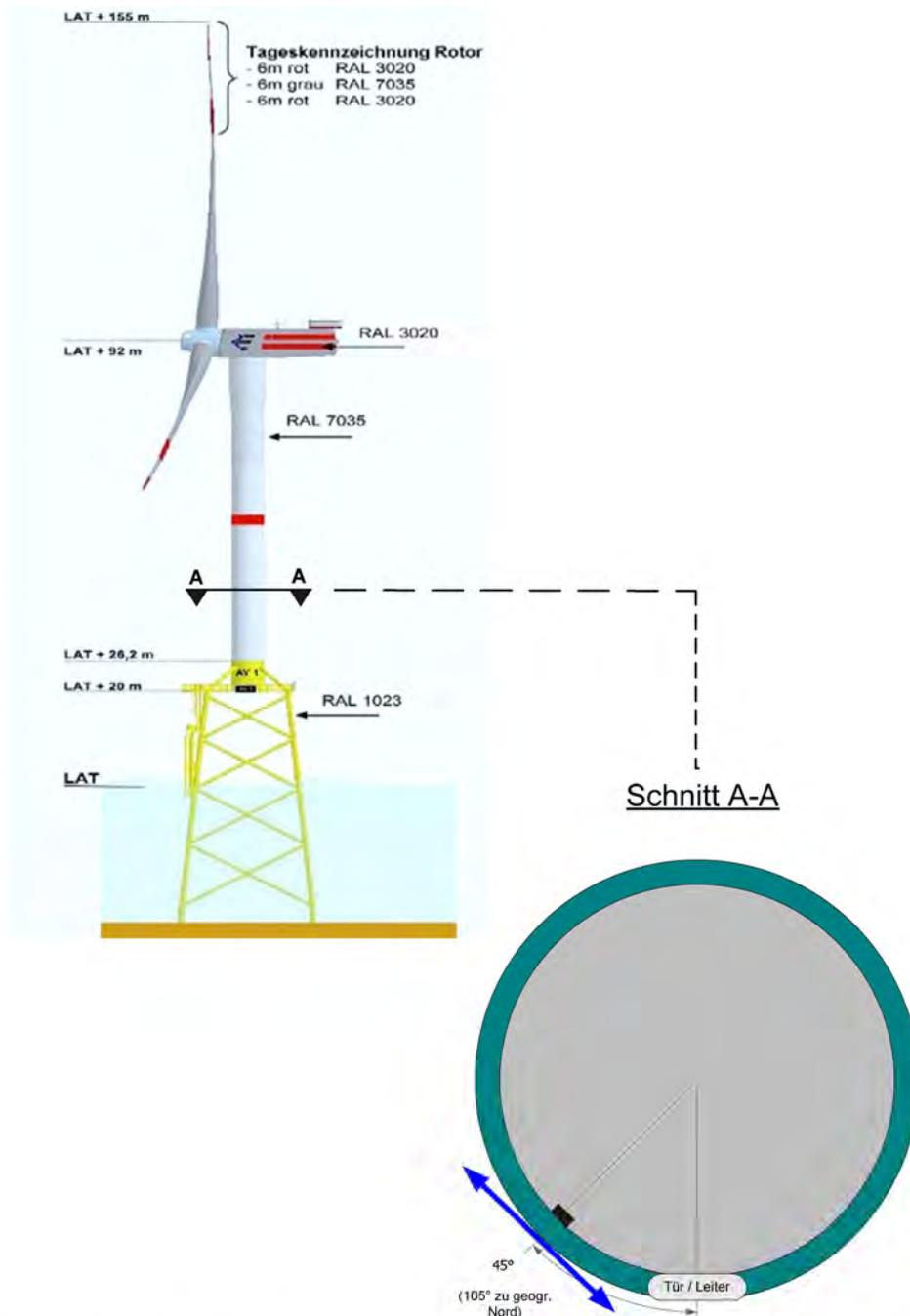


R4_B-A12m(y)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Alpha Ventus
		Datum: 2010-03-26
Meßgröße: R4_B-A12m(y)		Bearbeiter: L. Domnick
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: 602A13/ M025BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 28274		

Abbildung 0: Position und Wirkrichtung des Sensors



R4_B-A12o(x)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Alpha Ventus
		Datum: 2010-03-26
Meßgröße: R4_B-A12o(x)		Bearbeiter: L. Domnick
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: 602A13/ M025BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 28431		

Abbildung 0: Position und Ausrichtung des Sensors

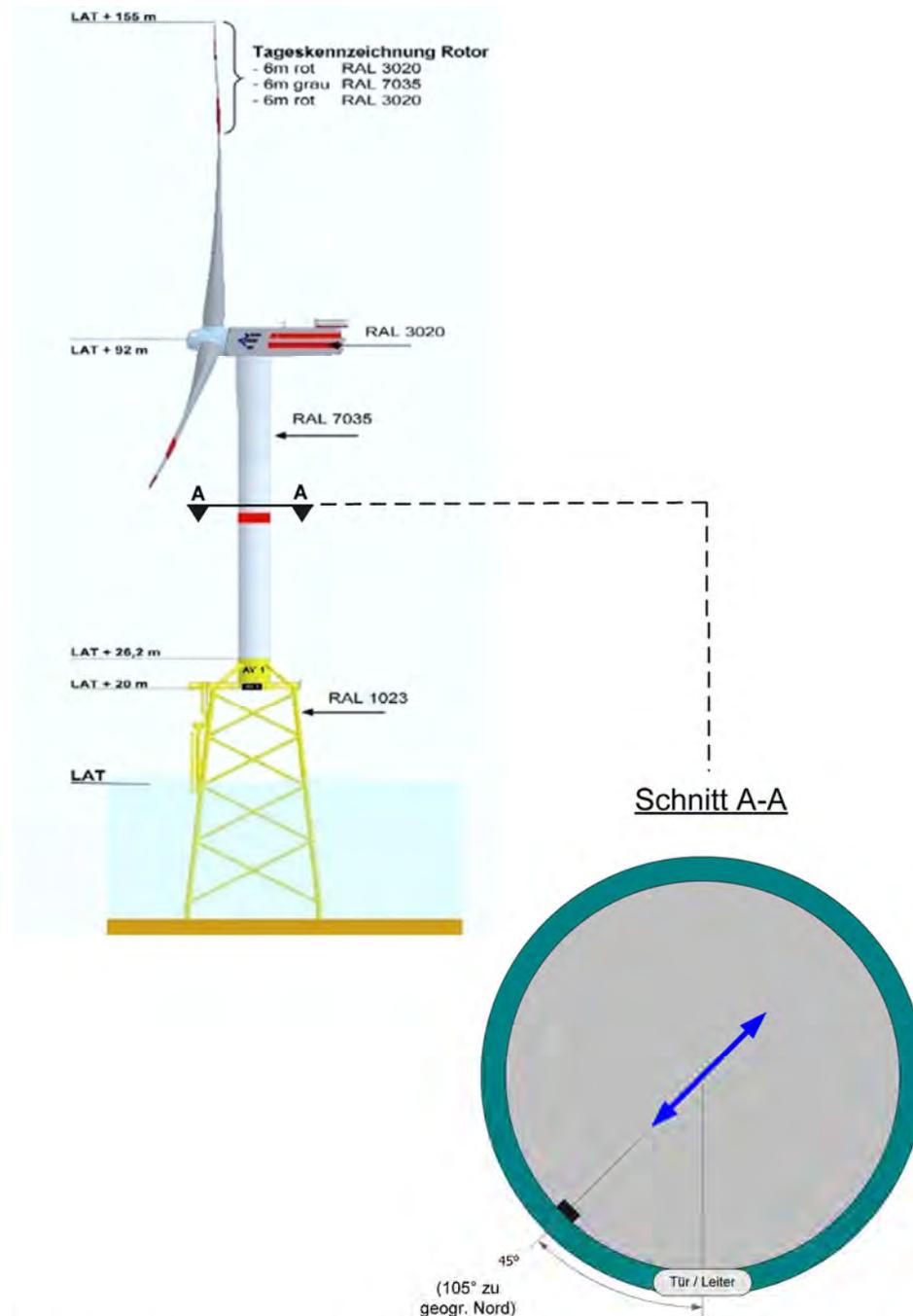


Abbildung 1: Installierter Sensor



R4_B-A12o(y)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Alpha Ventus
		Datum: 2010-03-26
Meßgröße: R4_B-A12o(y)		Bearbeiter: L. Domnick
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: 602A13/ M025BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 28273		

Abbildung 0: Position und Ausrichtung des Sensors

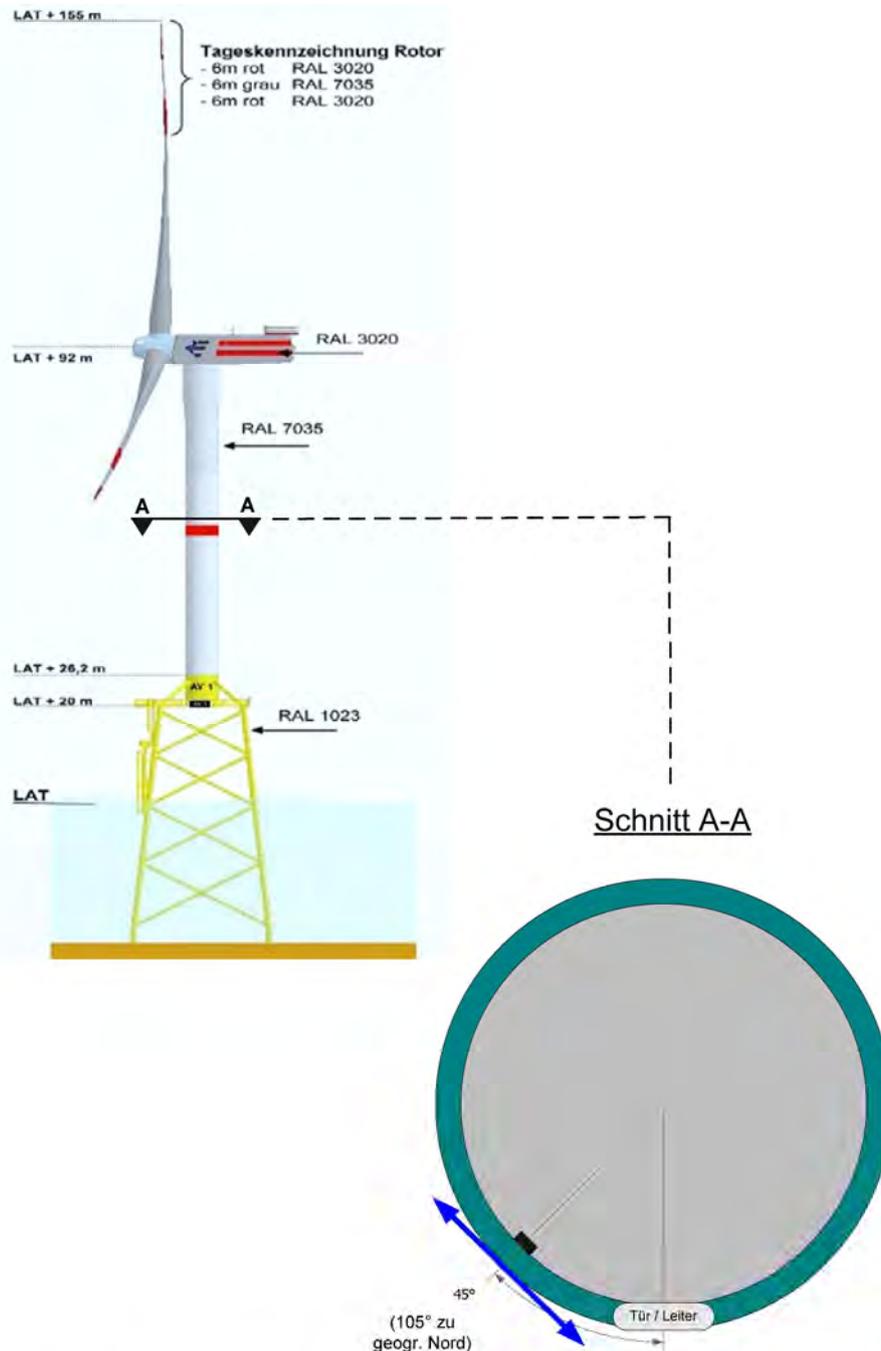


Abbildung 1: Installierter Sensor



R4_B-A12u(x)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Alpha Ventus
		Datum: 2010-03-26
Meßgröße: R4_B-A12u(x)		Bearbeiter: L. Domnick
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: 602A13/ M025BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 28585		

Abbildung 0: Position und Ausrichtung des Sensors

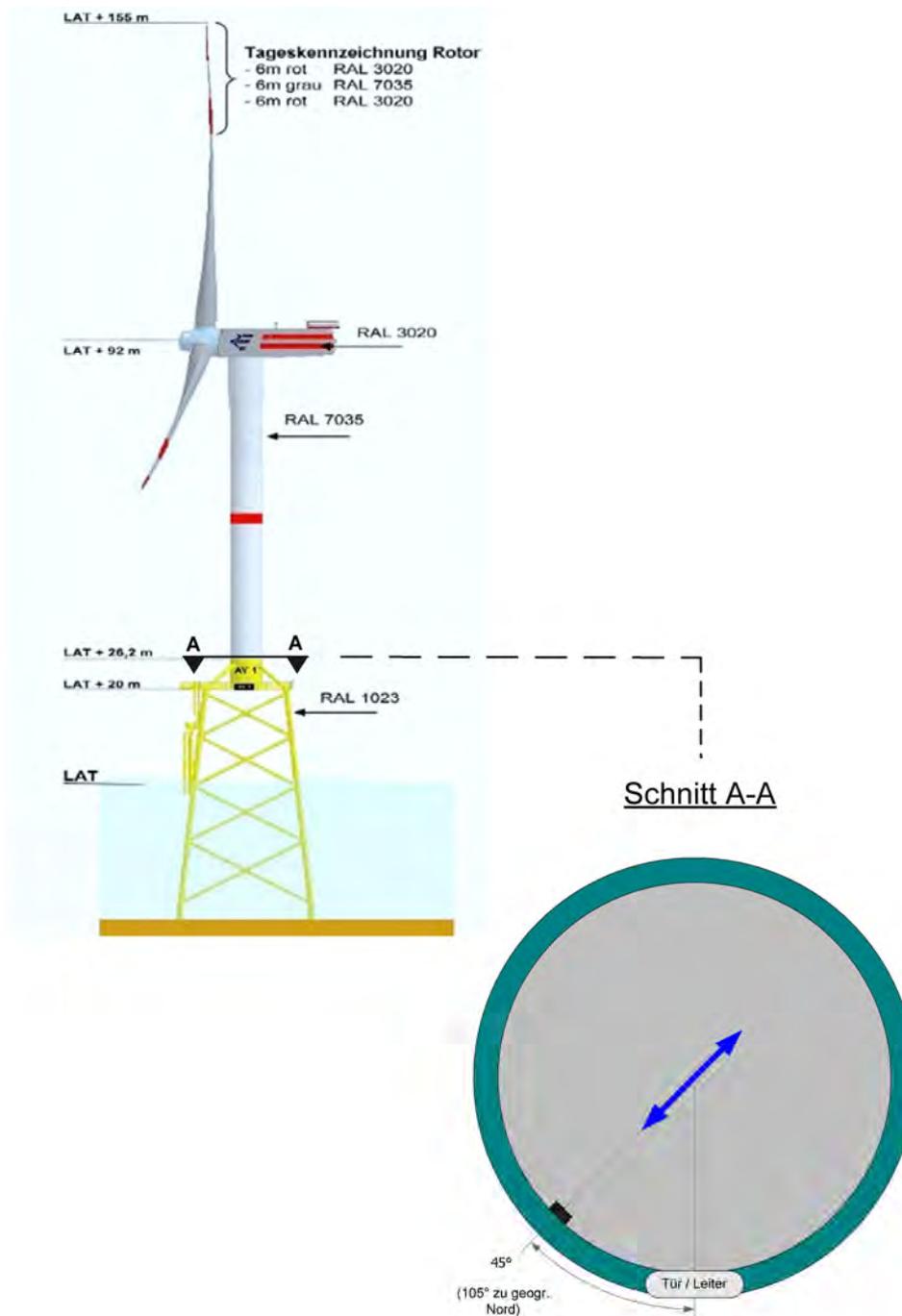


Abbildung 1: Installierter Sensor (105°)



R4_B-A12u(y)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Alpha Ventus
		Datum: 2010-03-26
Meßgröße: R4_B-A12u(y)		Bearbeiter: L. Domnick
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: 602A13/ M025BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 28531		

Abbildung 0: Position und Ausrichtung des Sensors

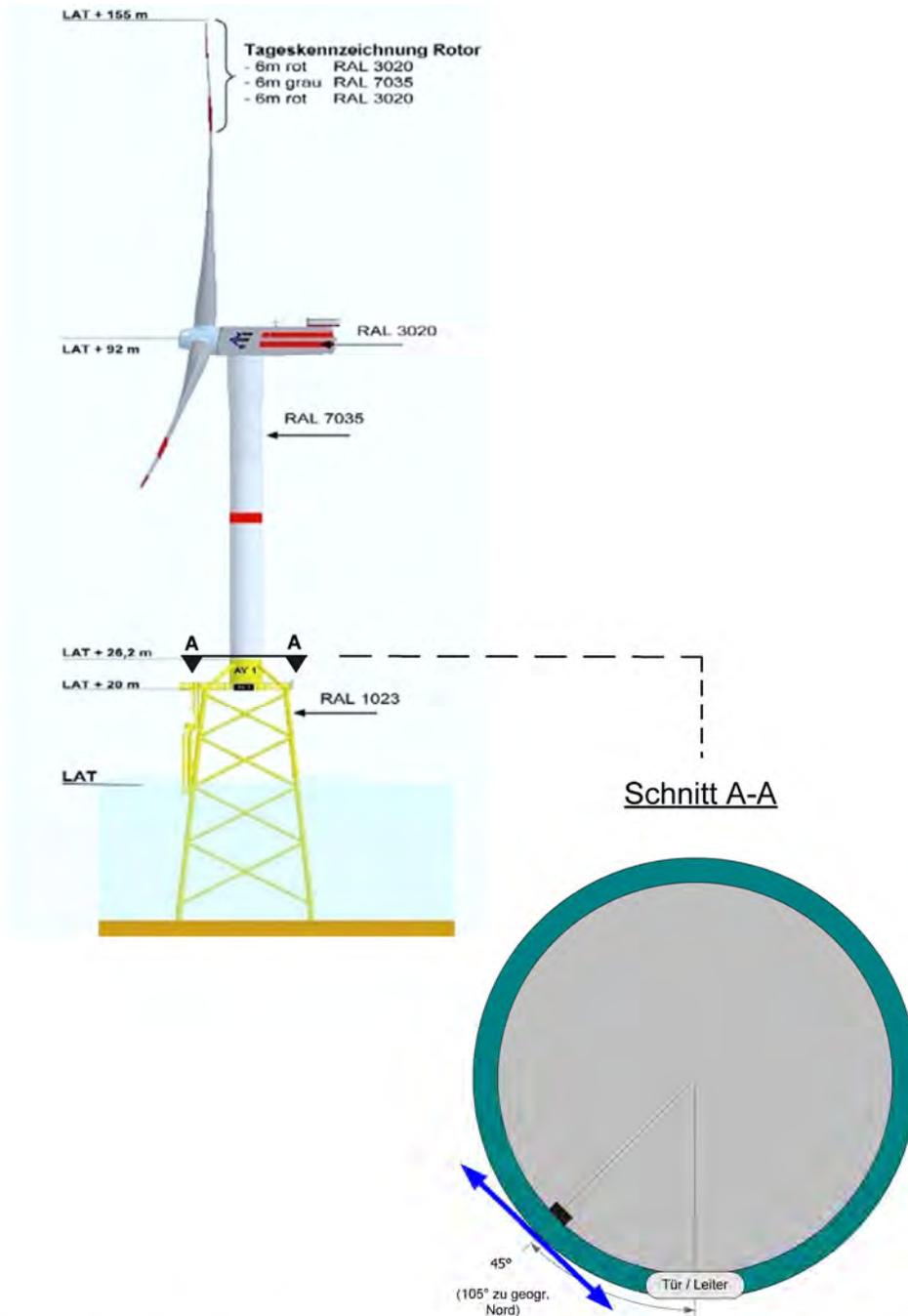


Abbildung 1: Installierter Sensor

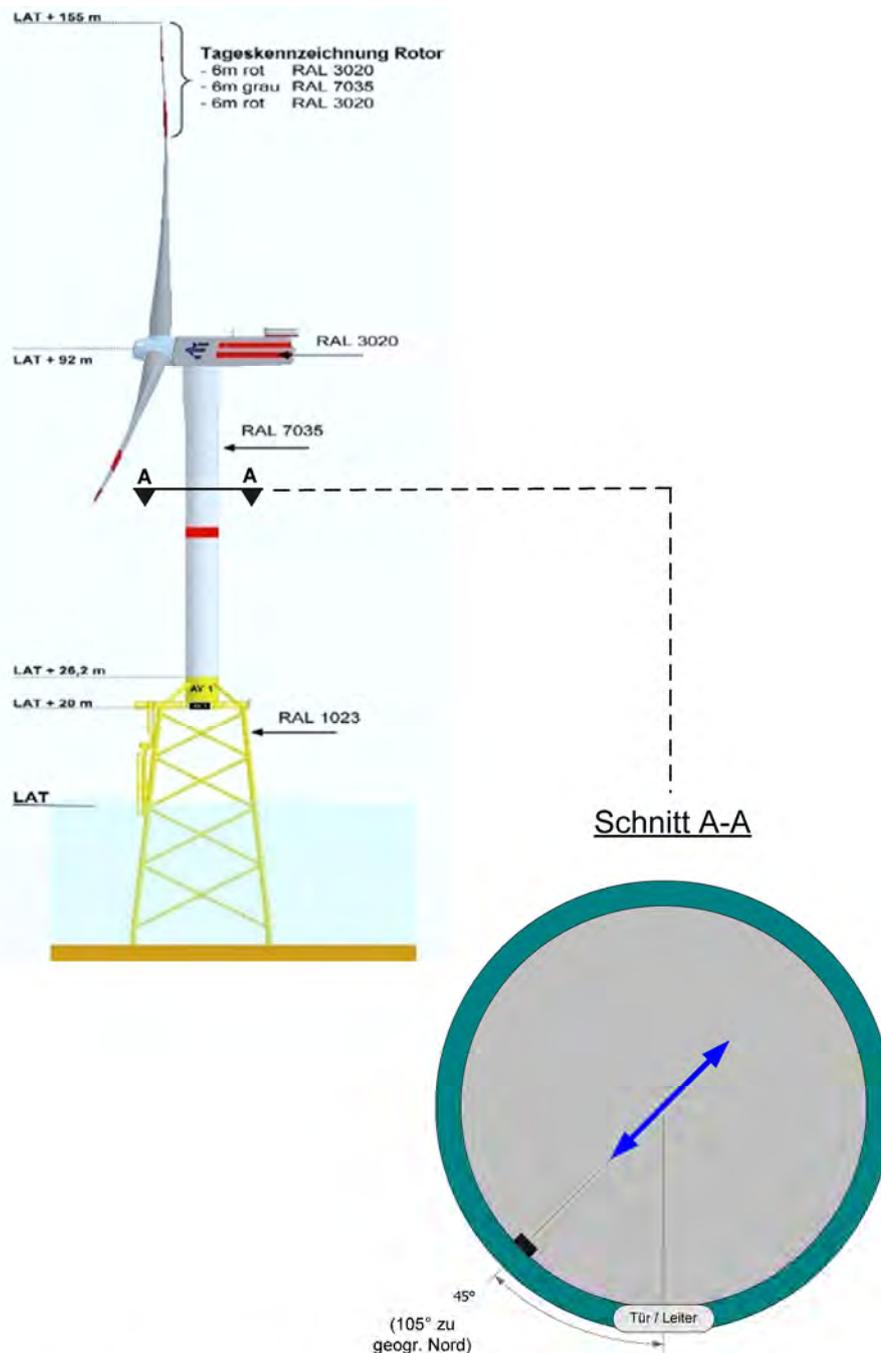


R4_B-A23m(x)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Alpha Ventus
		Datum: 2010-03-26
Meßgröße: R4_B-A23m(x)		Bearbeiter: L. Domnick
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: 602A13/ M025BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 28430		

Abbildung 0: Position und Ausrichtung des Sensors

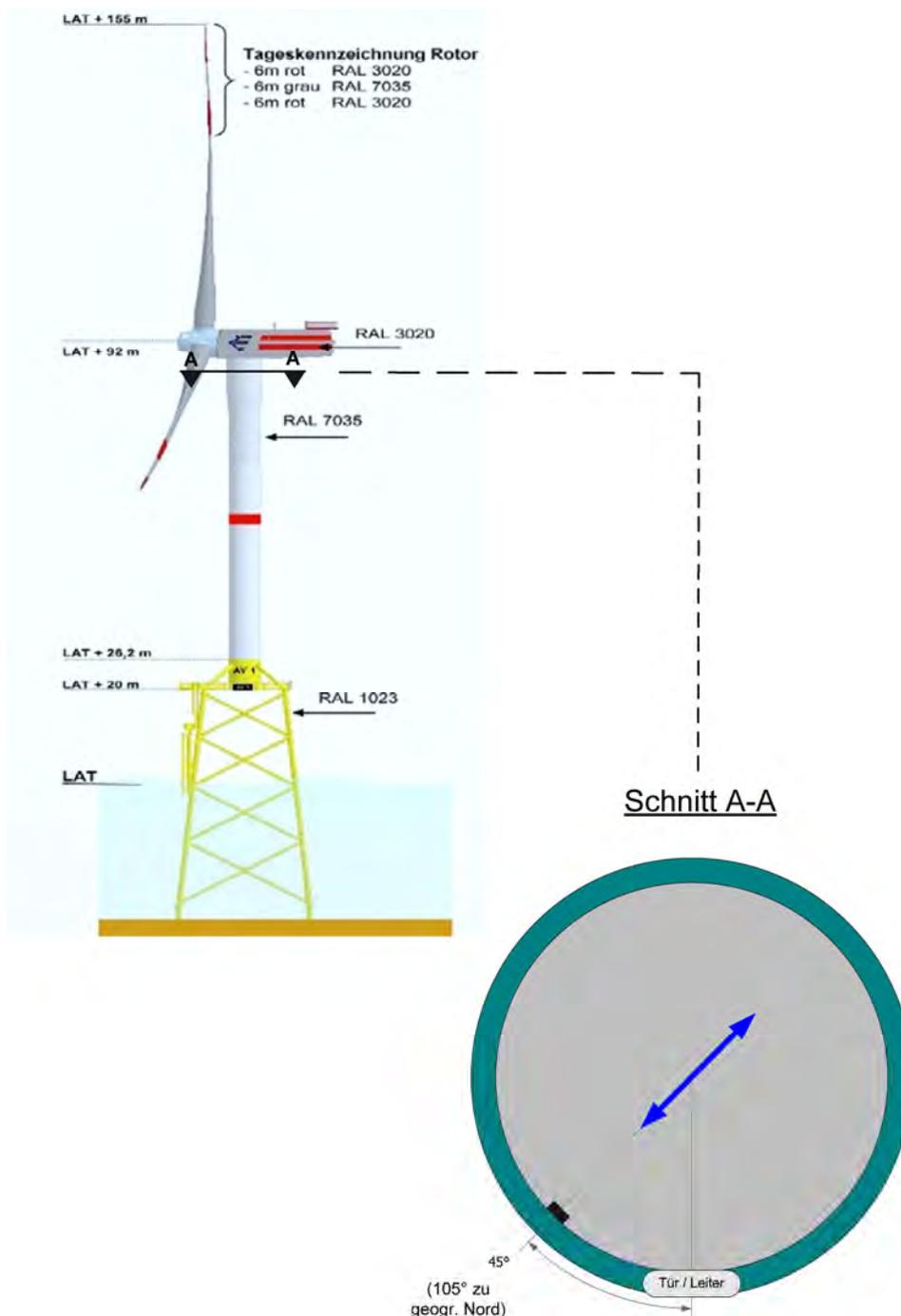


R4_B-A23o(x)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Alpha Ventus
		Datum: 2010-03-26
Meßgröße: R4_B-A23o(x)		Bearbeiter: L. Domnick
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: 602A13/ M025BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 28277		

Abbildung 0: Position und Ausrichtung des Sensors

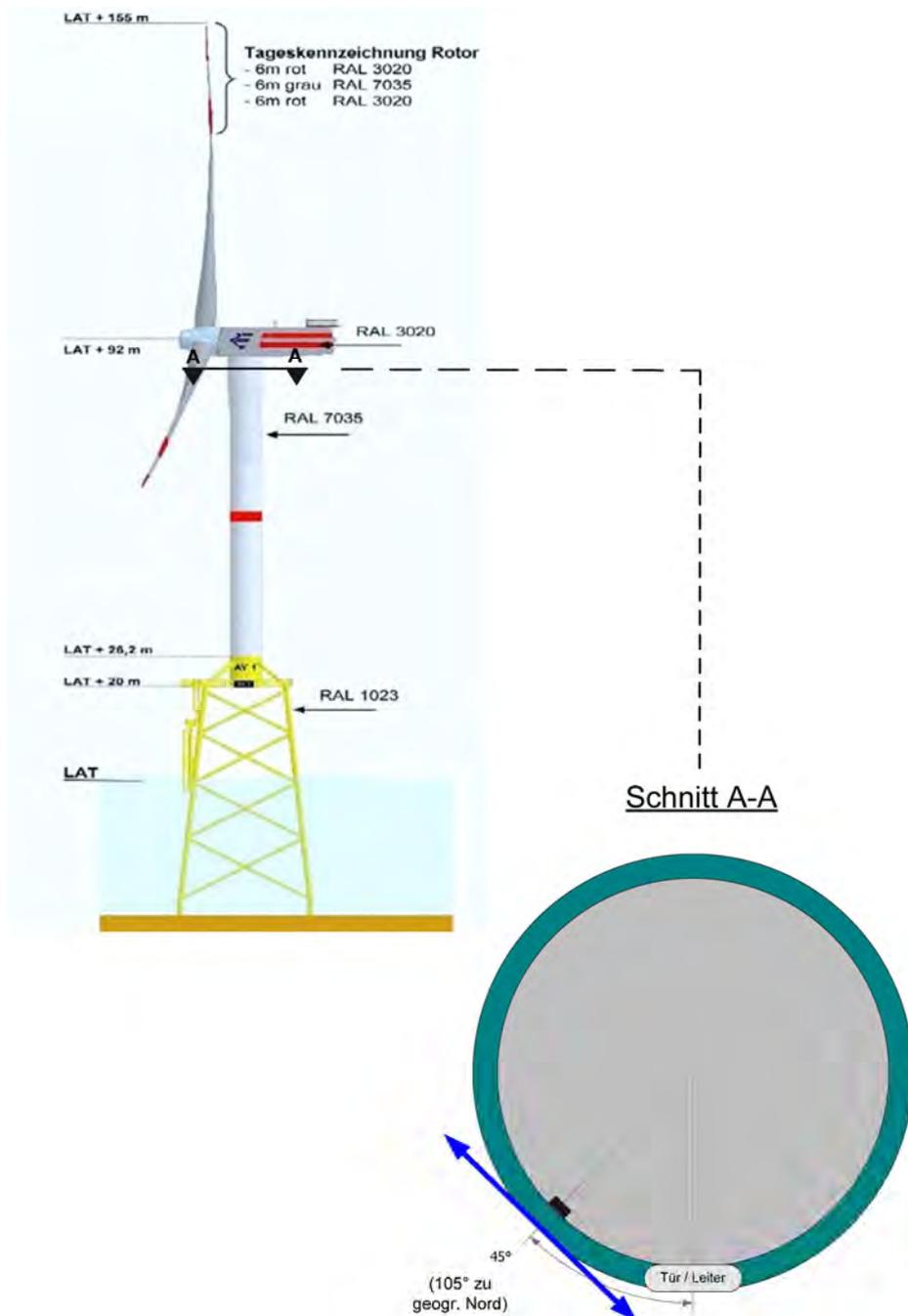


R4_B-A23o(y)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Alpha Ventus
		Datum: 2010-03-26
Meßgröße: R4_B-A23o(y)		Bearbeiter: L. Domnick
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: 602A13/ M025BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 28276		

Abbildung 0: Position und Ausrichtung des Sensors



R4_B-E1N2(x)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Methil
		Datum: 2009-08-17
Meßgröße: R4_B-E1N2(x)		Bearbeiter: B.Egner
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: DCB-M602 A13 M 066 BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 27811		

Aufgabe

Datum

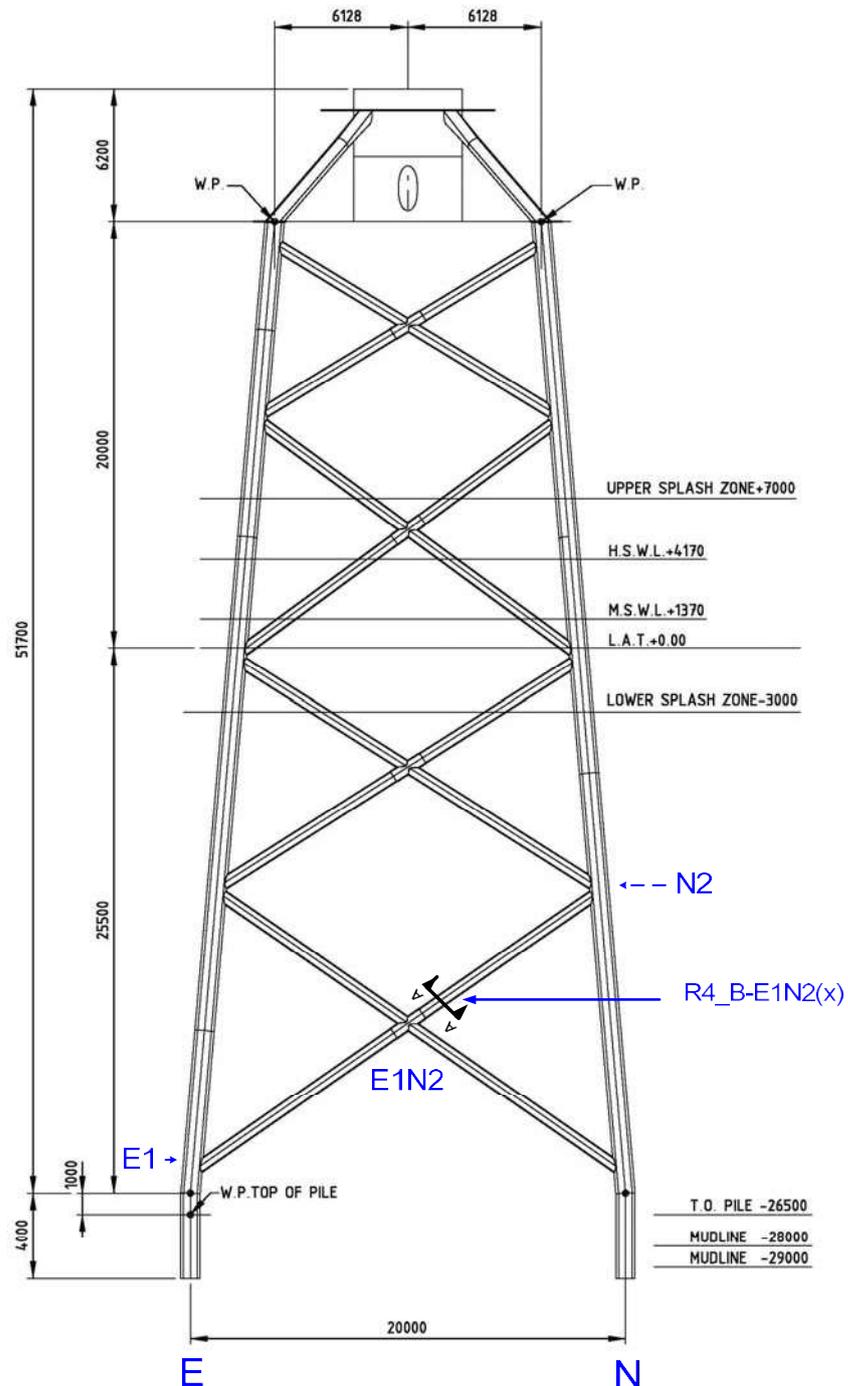
Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Halter gesetzt	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Sensor positioniert und ausgerichtet:	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____

Positionsbeschreibung: Beschleunigung senkrecht zur Ebene

Leg East

Leg North

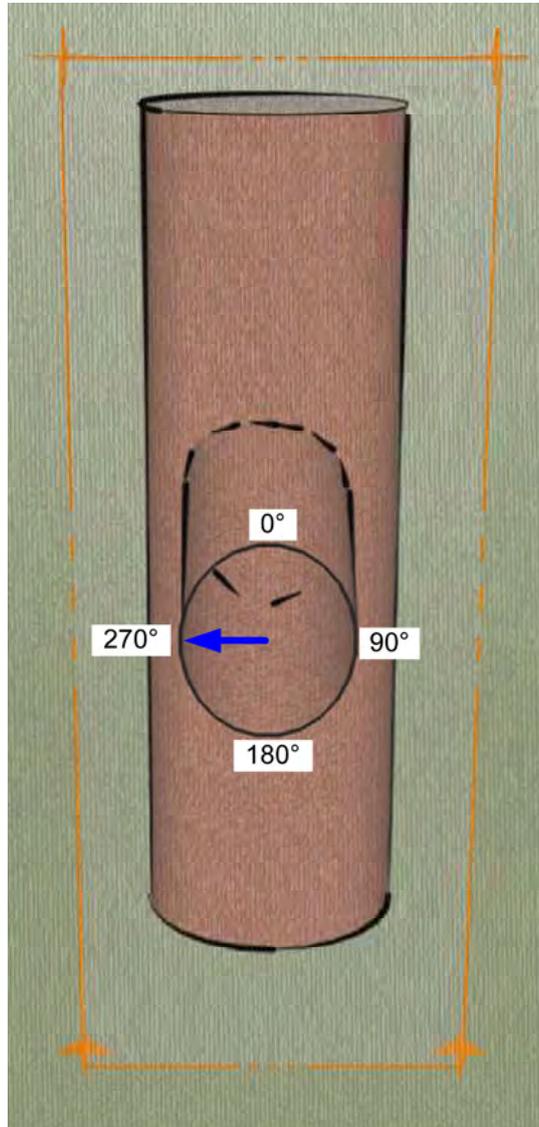


- Abstand zu Knoten E1N2 = 550mm

- Position auf Umfang des Jacket-Legs:

Position des Sensors (Schnitt A-A:

Top of Leg: North



Bottom of Leg: North

R4_B-S1E2(x)

Installation Beschleunigungssensor

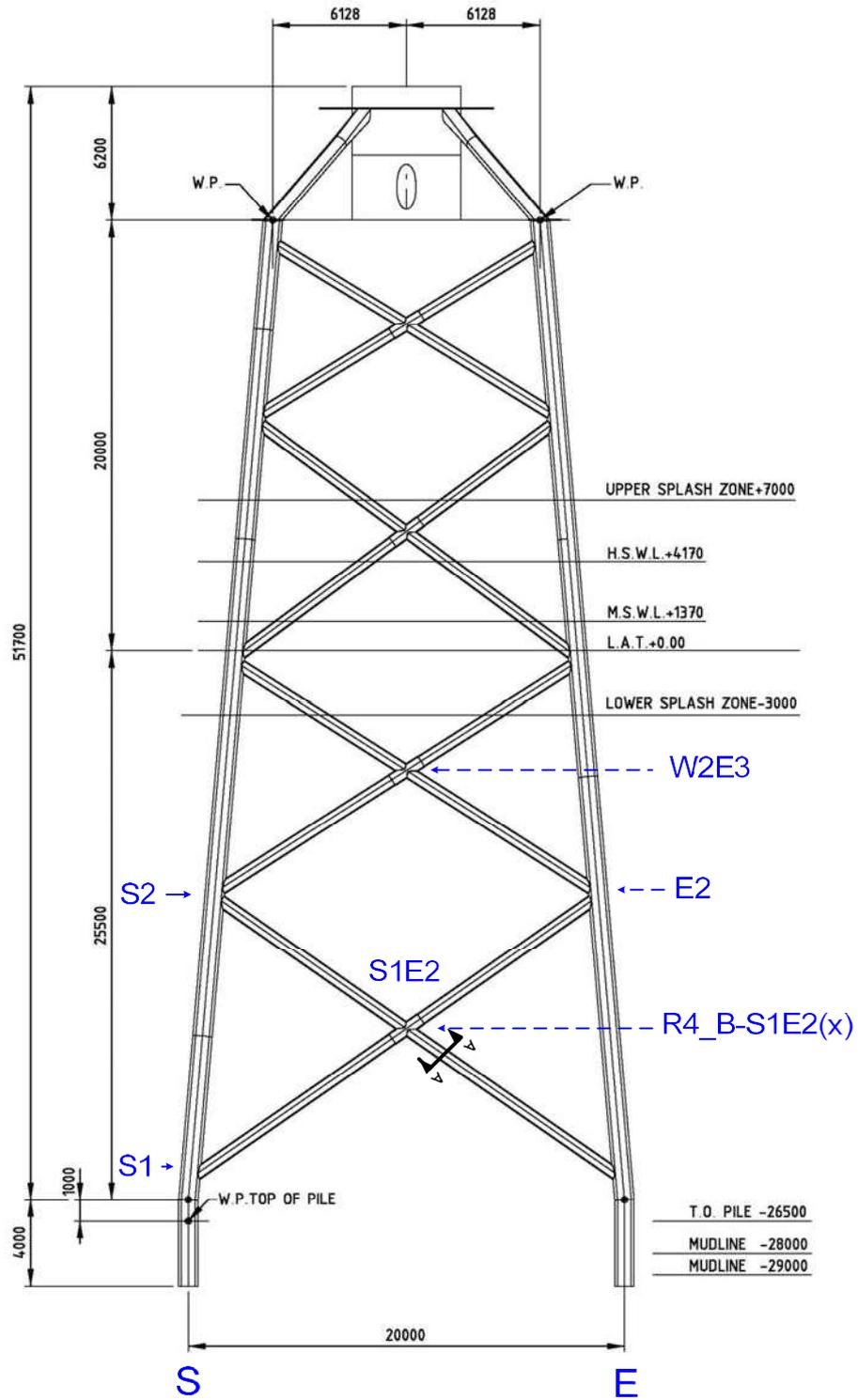
Projekt: RAVE		Ort: Methil
		Datum: 2009-08-18
Meßgröße: R4_B-S1E2(x)		Bearbeiter: B.Egner
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: PCB-M602 A13 M 108 BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 27823		

Aufgabe		Datum	Bearbeiter
Messstelle angezeichnet	<input type="checkbox"/>	<u>2009-05-05</u>	Kabel bei W1 aufgeschossen
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Halter gesetzt	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Sensor positioniert und ausgerichtet:	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____

Positionsbeschreibung: Beschleunigung senkrecht zur Ebene

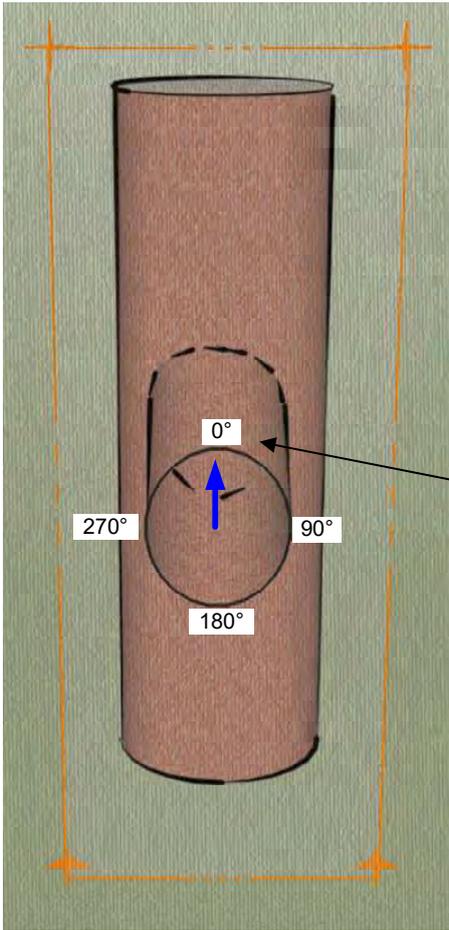
Leg West

Leg Nord



Draufsicht (Schnitt A-A):

Top of Leg: Süd



R4_B-S1E2(x)

Bottom of Leg: Süd

R4_B-W1S2(x)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Methil
		Datum: 2009-08-17
Meßgröße: R4_B-W1S2(x)		Bearbeiter: B.Egner
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: DCB-M602 A13 M 066 BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 27812		

Aufgabe

Datum

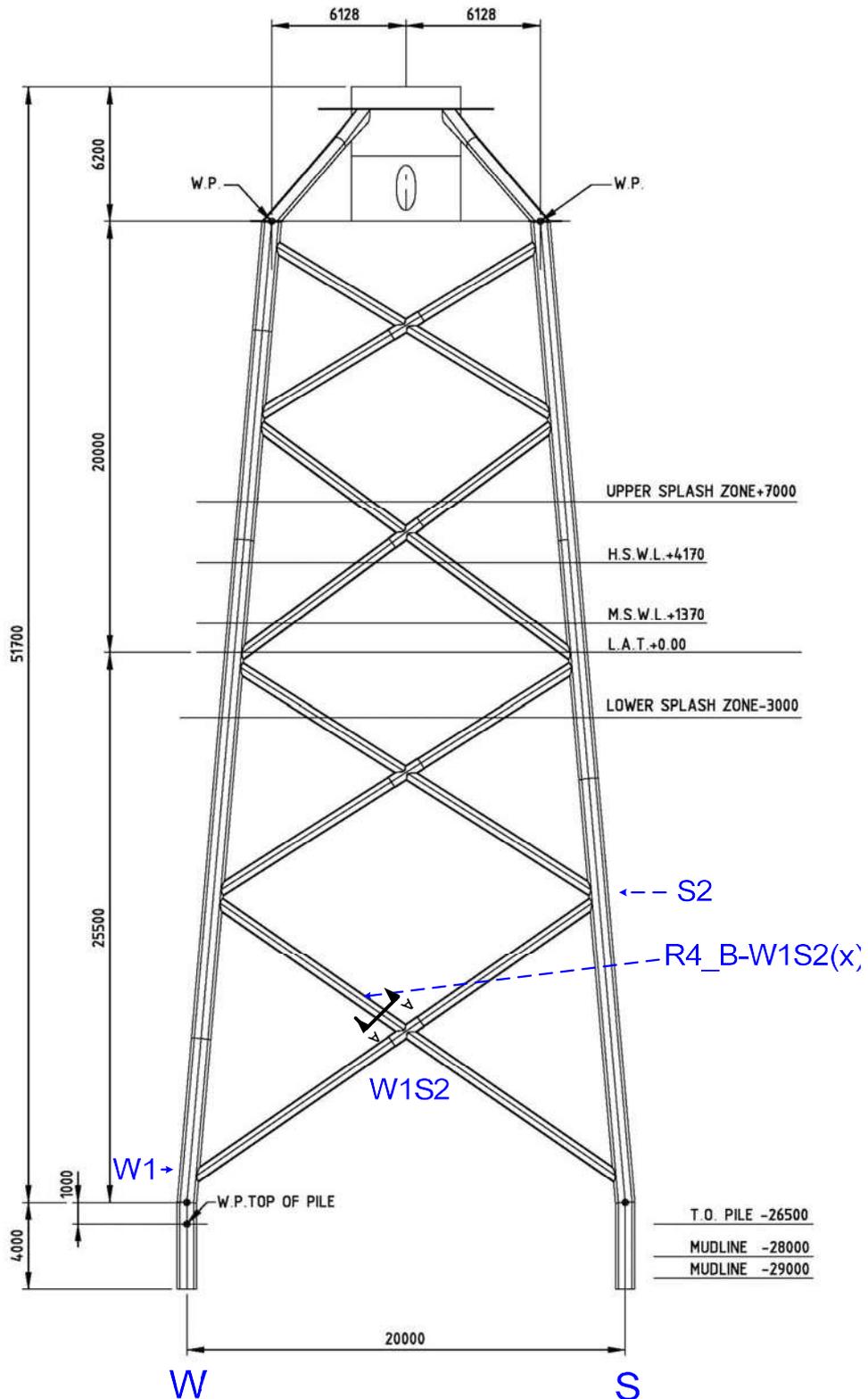
Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Halter gesetzt	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Sensor positioniert und ausgerichtet:	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____

Positionsbeschreibung: Beschleunigung senkrecht zur Ebene

Leg West

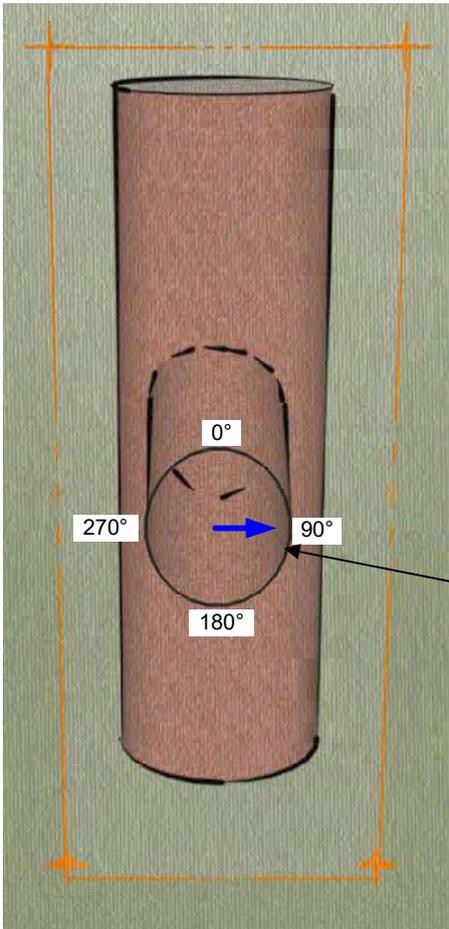
Leg Süd



- Abstand zu Knoten **W1S2** = 550mm

Draufsicht:

Top of Leg: West



R4_B-W1S2(x)

Bottom of Leg: West

R4_B-N4(x)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Methil
		Datum: 2009-08-18
Meßgröße: R4_B-N4(x)		Bearbeiter: B.Egner
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: PCB-M602 A13 M 044BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 27821		

Aufgabe

Datum

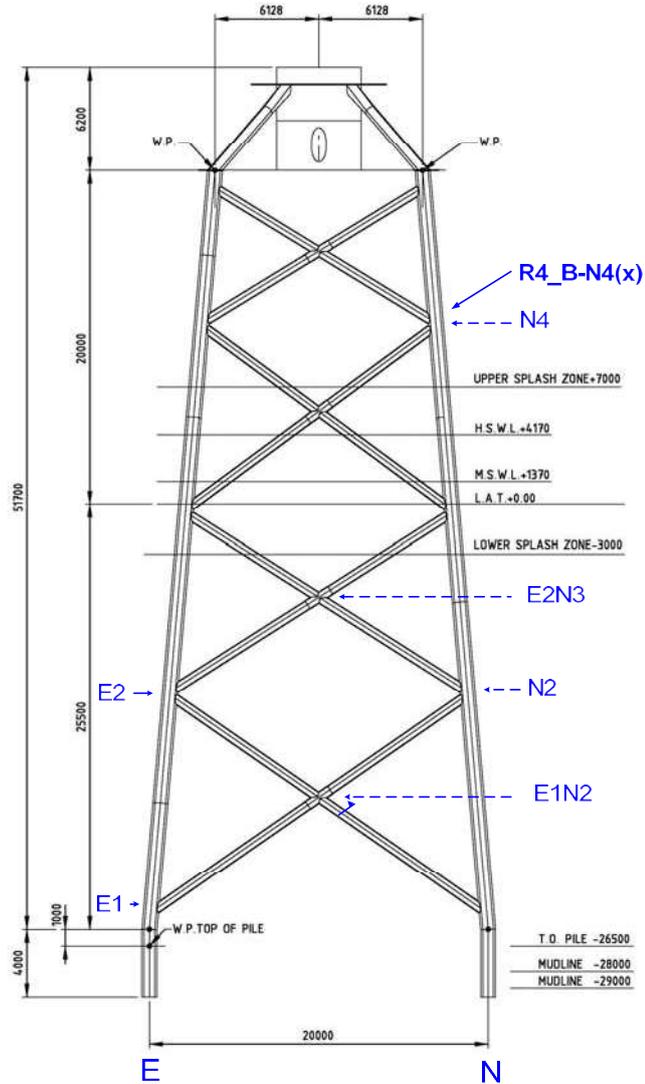
Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input type="checkbox"/>	2009-05-05	Sensor liegt in Kanal
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Halter gesetzt	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Sensor positioniert und ausgerichtet:	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____

Positionsbeschreibung: Beschleunigung senkrecht zur Ebene

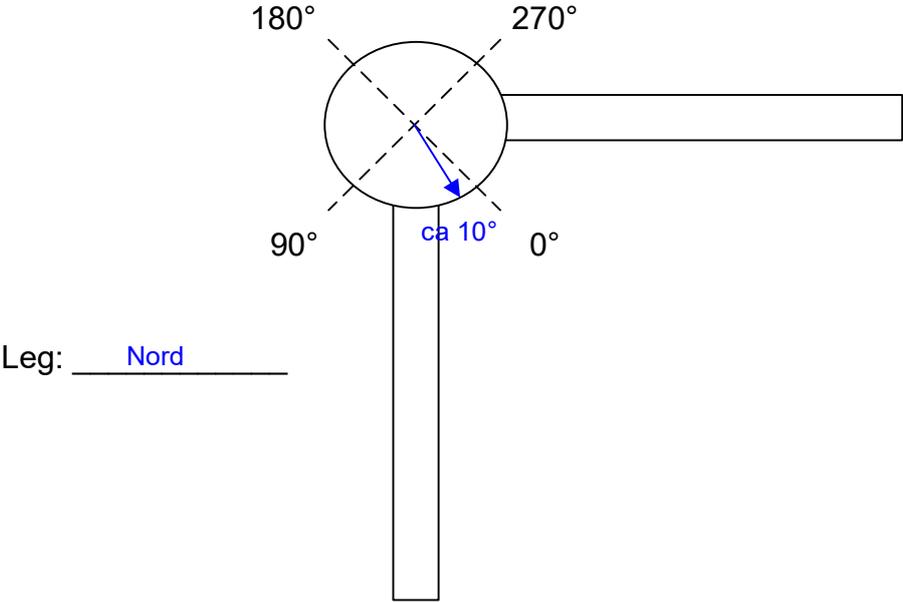
Leg Nord

Leg Ost



Abstand zu Knoten N4 = 0mm

Draufsicht Leg Nord:



R4_B-N4(y)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Methil
		Datum: 2009-08-18
Meßgröße: R4_B-N4(y)		Bearbeiter: B.Egner
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: PCB-M602 A13 M 044BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 27822		

Aufgabe

Datum

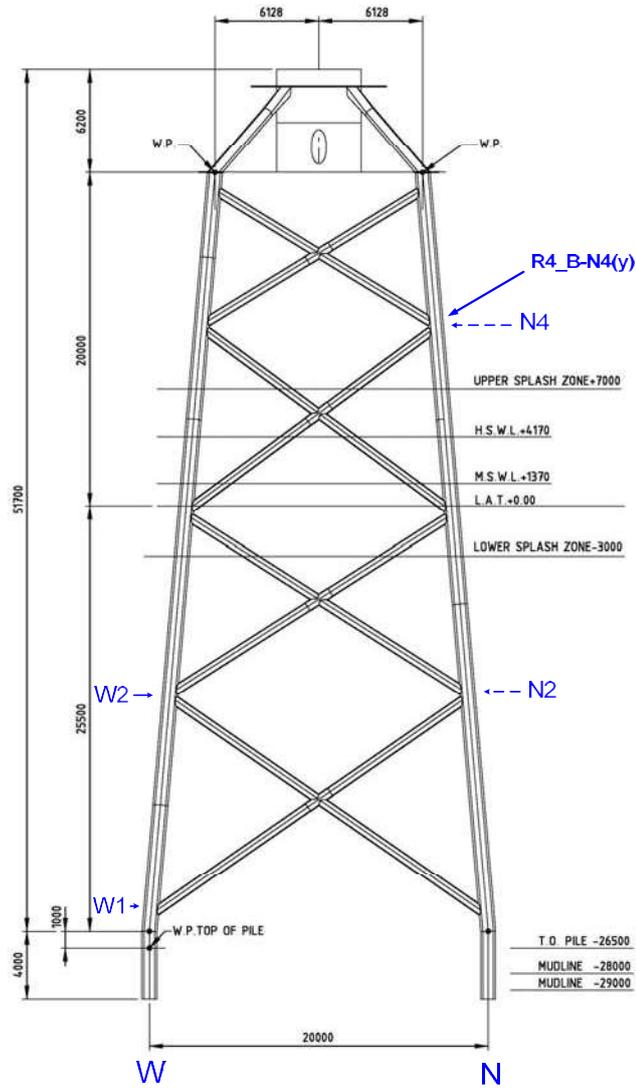
Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input type="checkbox"/>	2009-05-05	Sensor liegt in Kanal
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Halter gesetzt	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Sensor positioniert und ausgerichtet:	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____

Positionsbeschreibung: Beschleunigung senkrecht zur Ebene

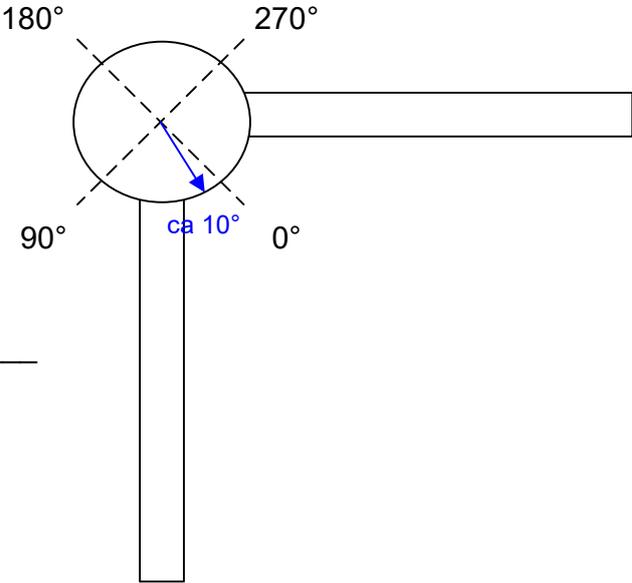
Leg West

Leg Nord



- Abstand zu Knoten N4 = 0mm

Draufsicht Leg Nord:



Leg: **Nord**

R4_B-W1(x)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Methil
		Datum: 2009-08-18
Meßgröße: R4_B-W1(x)		Bearbeiter: B.Egner
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: PCB-M602 A13 M 076 BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 27812		

Aufgabe

Datum

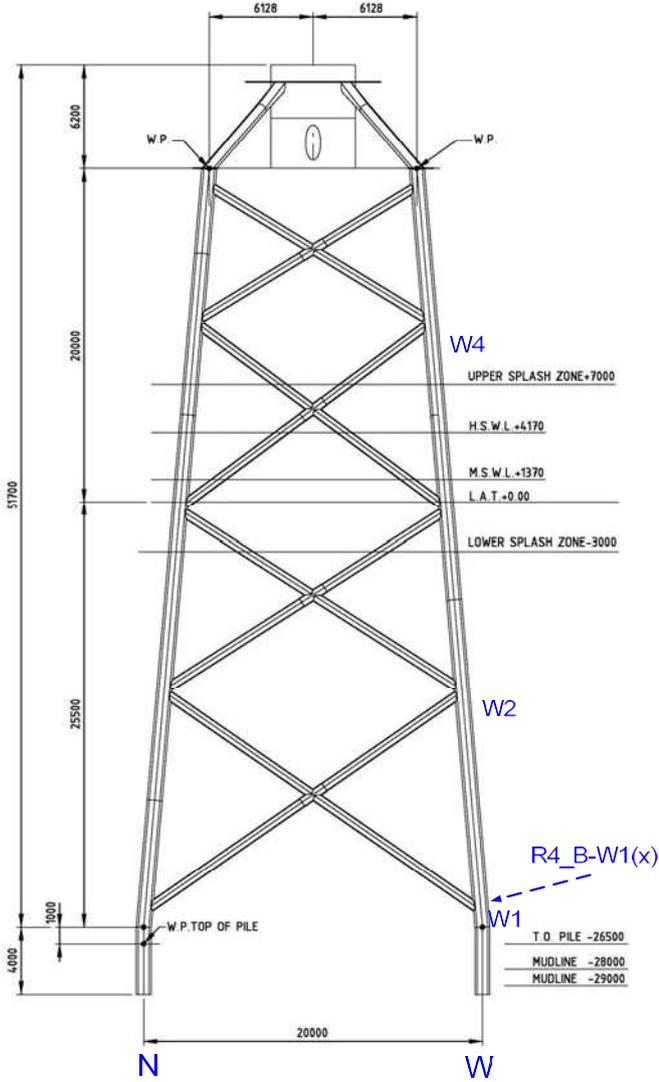
Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Halter gesetzt	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Sensor positioniert und ausgerichtet:	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____

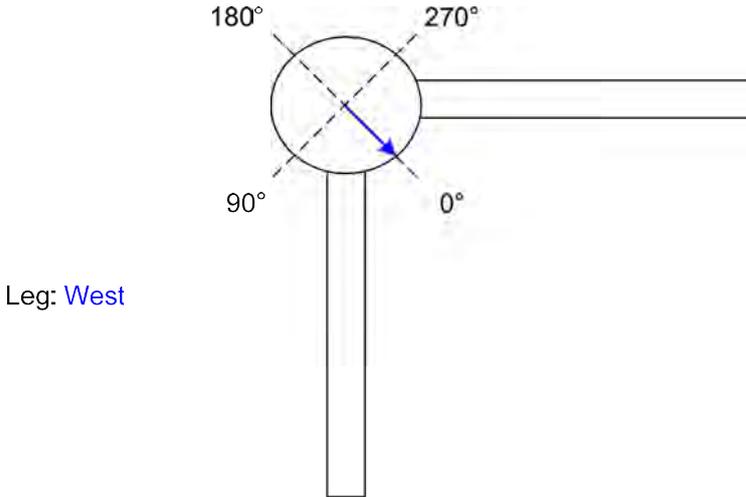
Positionsbeschreibung: Beschleunigung senkrecht zur Ebene

Leg West

Leg Süd



Draufsicht Leg West:



R4_B-W1(y)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Methil
		Datum: 2009-08-18
Meßgröße: R4_B-W1(y)		Bearbeiter: B.Egner
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: PCB-M602 A13 M 088 BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 27804		

Aufgabe

Datum

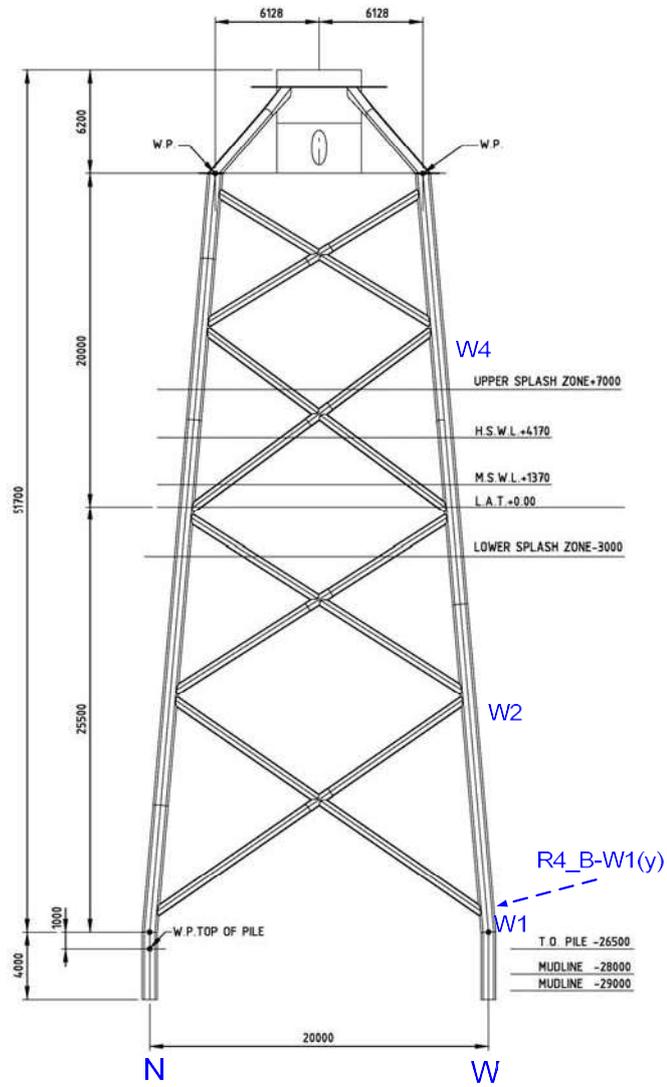
Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Halter gesetzt	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Sensor positioniert und ausgerichtet:	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____

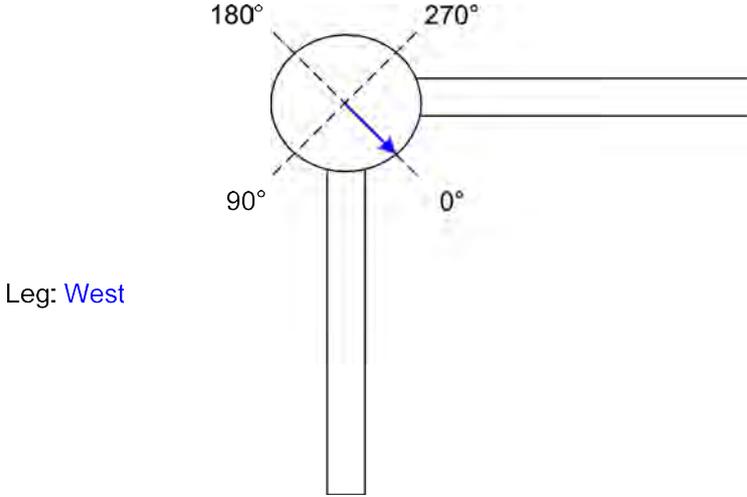
Positionsbeschreibung: Beschleunigung senkrecht zur Ebene

Leg West

Leg Nord



Draufsicht Leg West:



R4_B-W2(x)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Methil
		Datum: 2009-08-18
Meßgröße: R4_B-W2(x)		Bearbeiter: B.Egner
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: PCB-M602 A13 M 054 BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 27806		

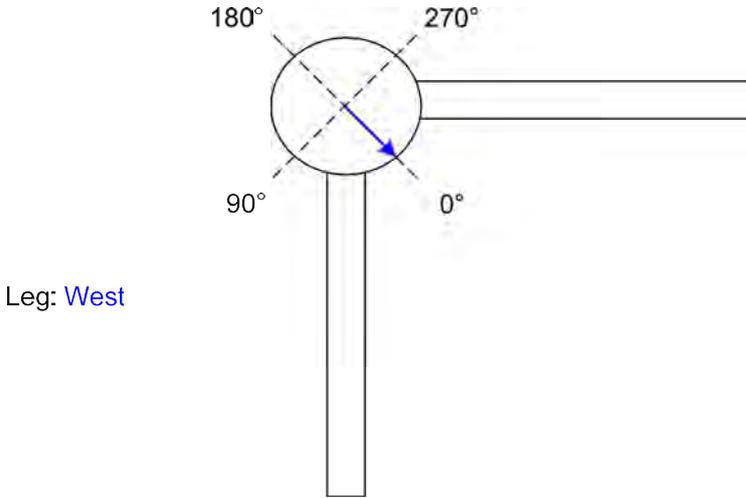
Aufgabe

Datum

Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Halter gesetzt	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Sensor positioniert und ausgerichtet:	<input type="checkbox"/>	_____	_____

Draufsicht Leg West:



R4_B-W2(y)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Methil
		Datum: 2009-08-18
Meßgröße: R4_B-W2(y)		Bearbeiter: B.Egner
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: PCB-M602 A13 M 054 BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 27805		

Aufgabe

Datum

Bearbeiter

Messstelle angezeichnet

Foto-Nr: _____

Halter gesetzt

Foto-Nr: _____

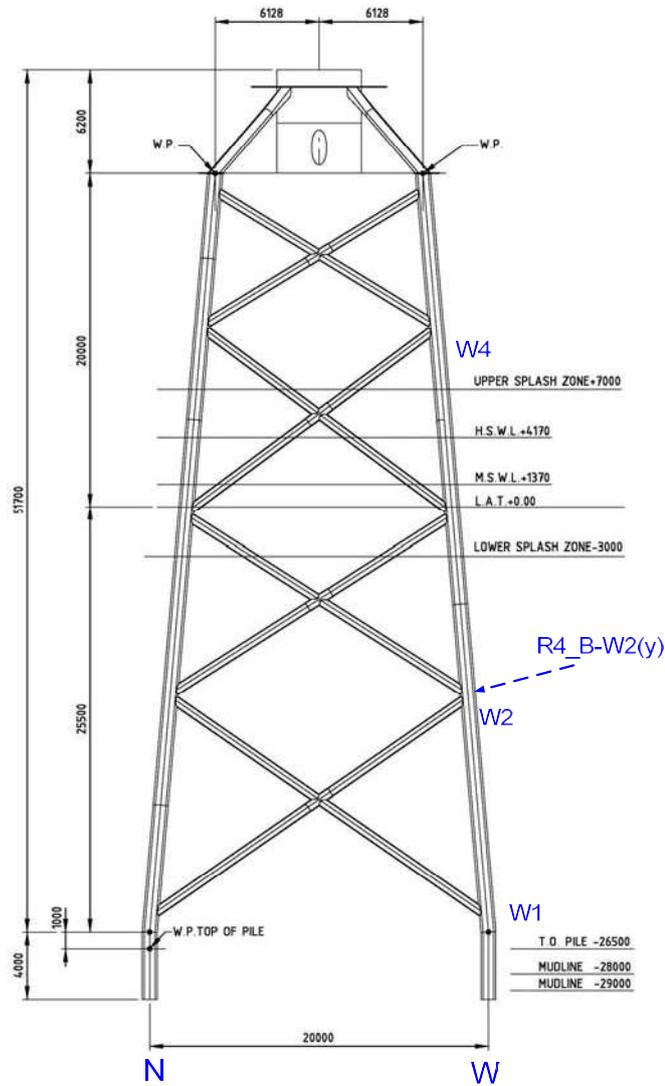
Sensor positioniert und ausgerichtet:

Foto-Nr: _____

Positionsbeschreibung: Beschleunigung senkrecht zur Ebene

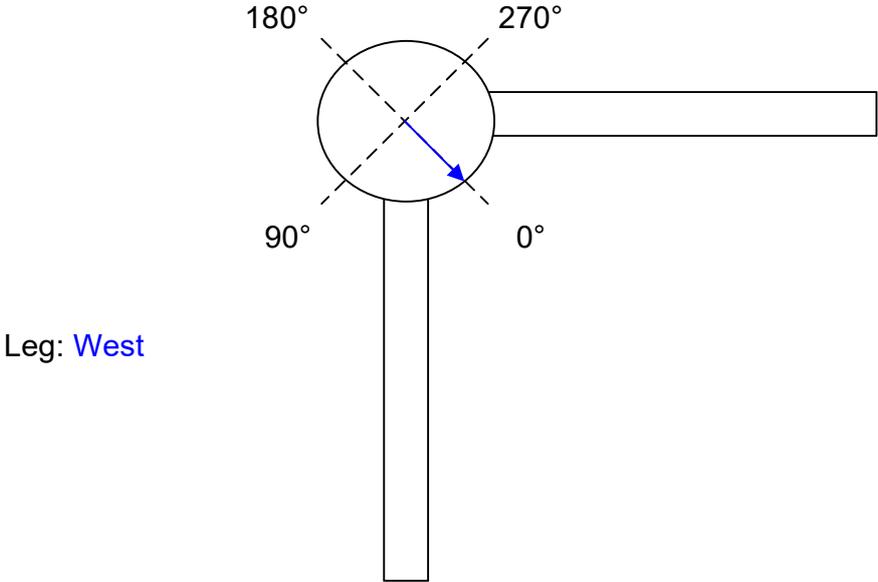
Leg West

Leg Nord



I

Draufsicht Leg West:



R4_B-W4(x)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Methil
		Datum: 2009-08-18
Meßgröße: R4_B-W4(x)		Bearbeiter: B.Egner
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: PCB-M602 A13 M 044BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 27807		

Aufgabe

Datum

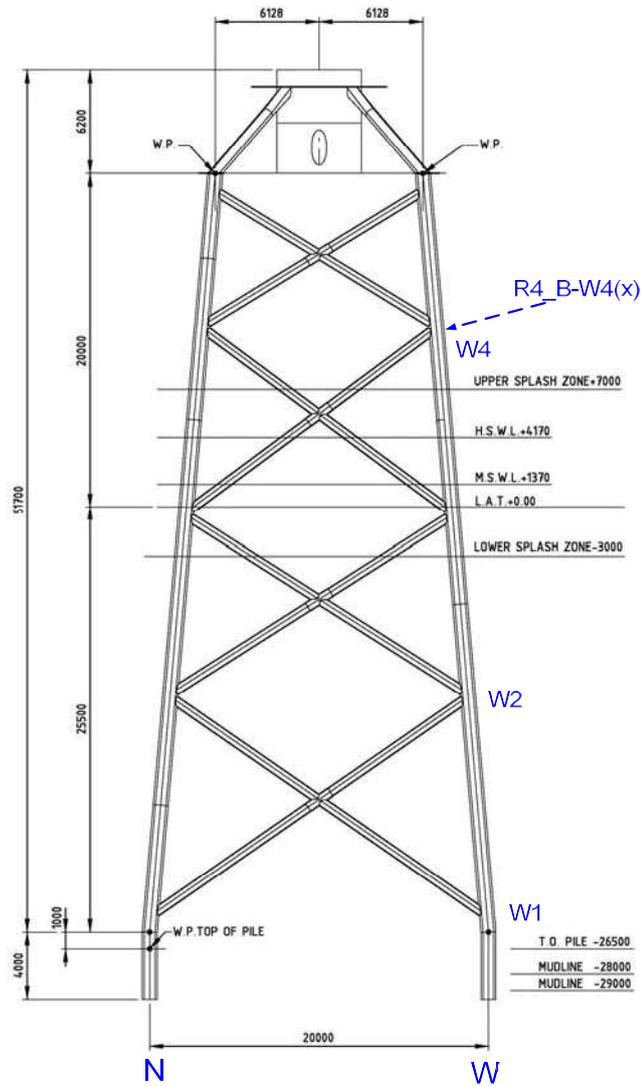
Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input type="checkbox"/>		
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Halter gesetzt	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Sensor positioniert und ausgerichtet:	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____

Positionsbeschreibung: Beschleunigung senkrecht zur Ebene

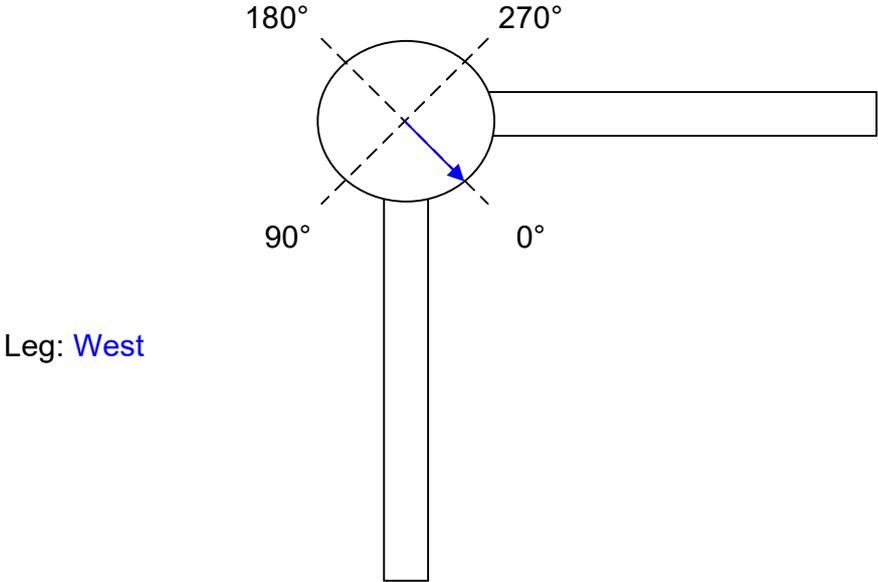
Leg West

Leg Süd



I

Draufsicht Leg West:



R4_B-W4(y)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Methil
		Datum: 2009-08-18
Meßgröße: R4_B-W4(y)		Bearbeiter: B.Egner
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: PCB-M602 A13 M 044BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 27808		

Aufgabe

Datum

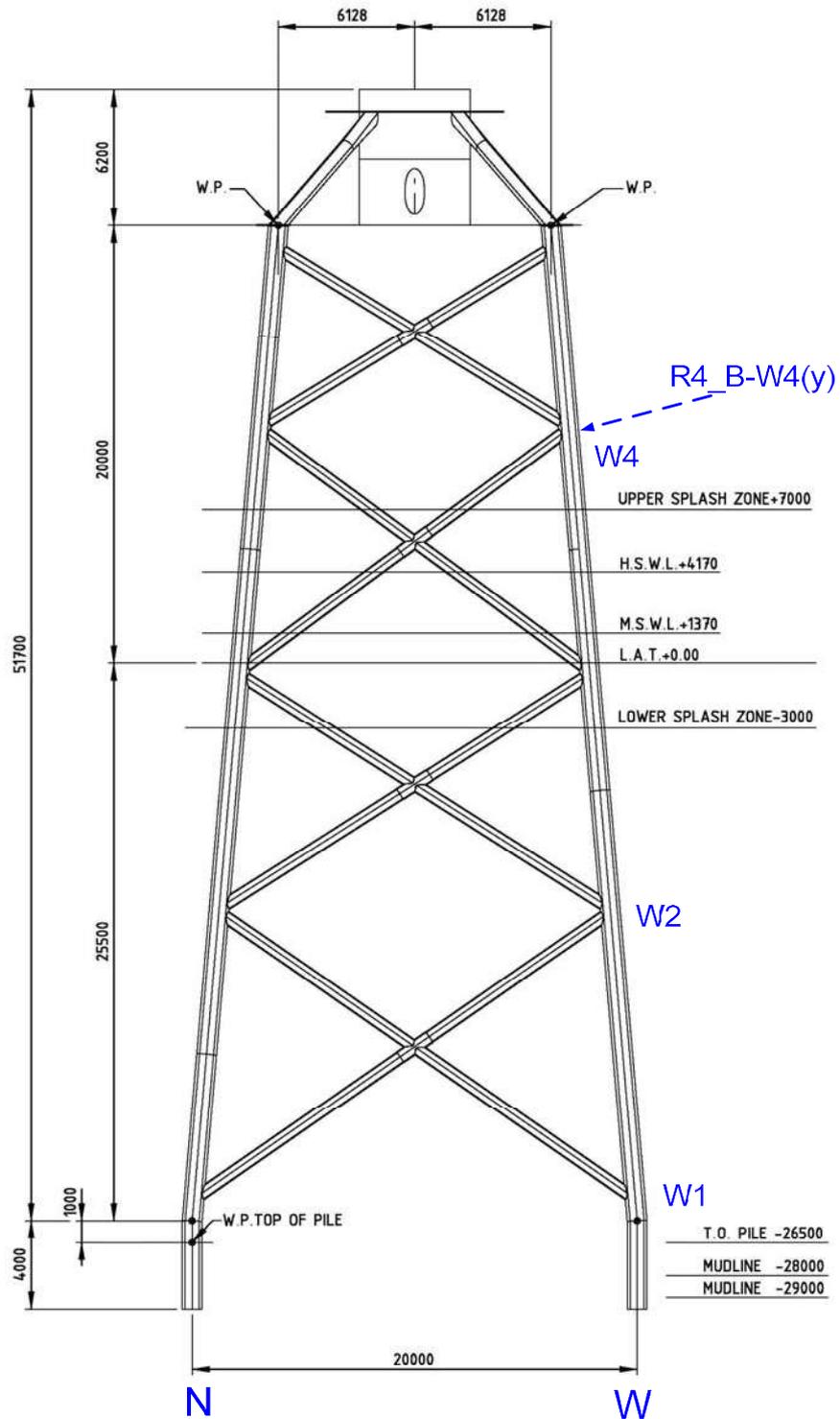
Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input type="checkbox"/>		
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Halter gesetzt	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Sensor positioniert und ausgerichtet:	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____

Positionsbeschreibung: Beschleunigung senkrecht zur Ebene

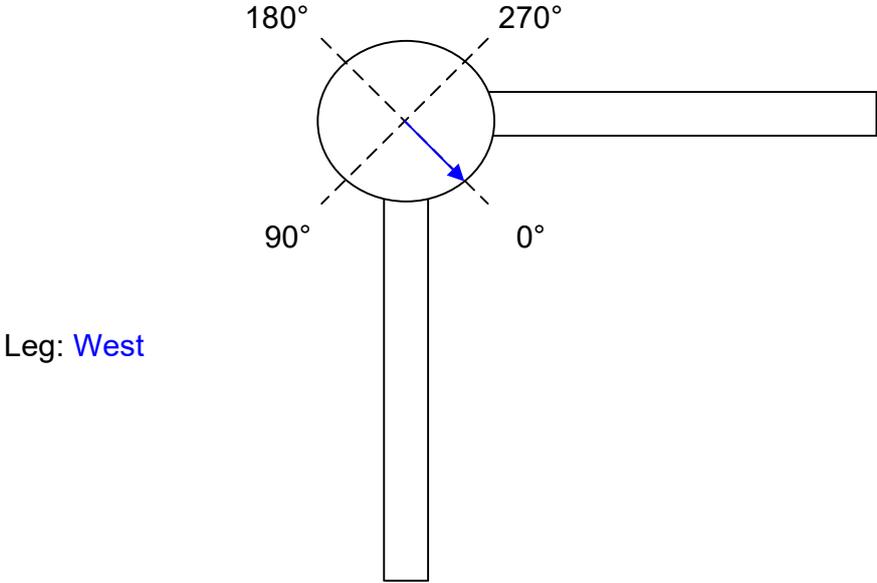
Leg West

Leg Nord



I

Draufsicht Leg West:



R4_B-N1W2(x)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Methil
		Datum: 2009-08-17
Meßgröße: R4_B-N1W2(x)		Bearbeiter: B.Egner
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: DCB-M602 A13 M 066 BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 27812		

Aufgabe

Datum

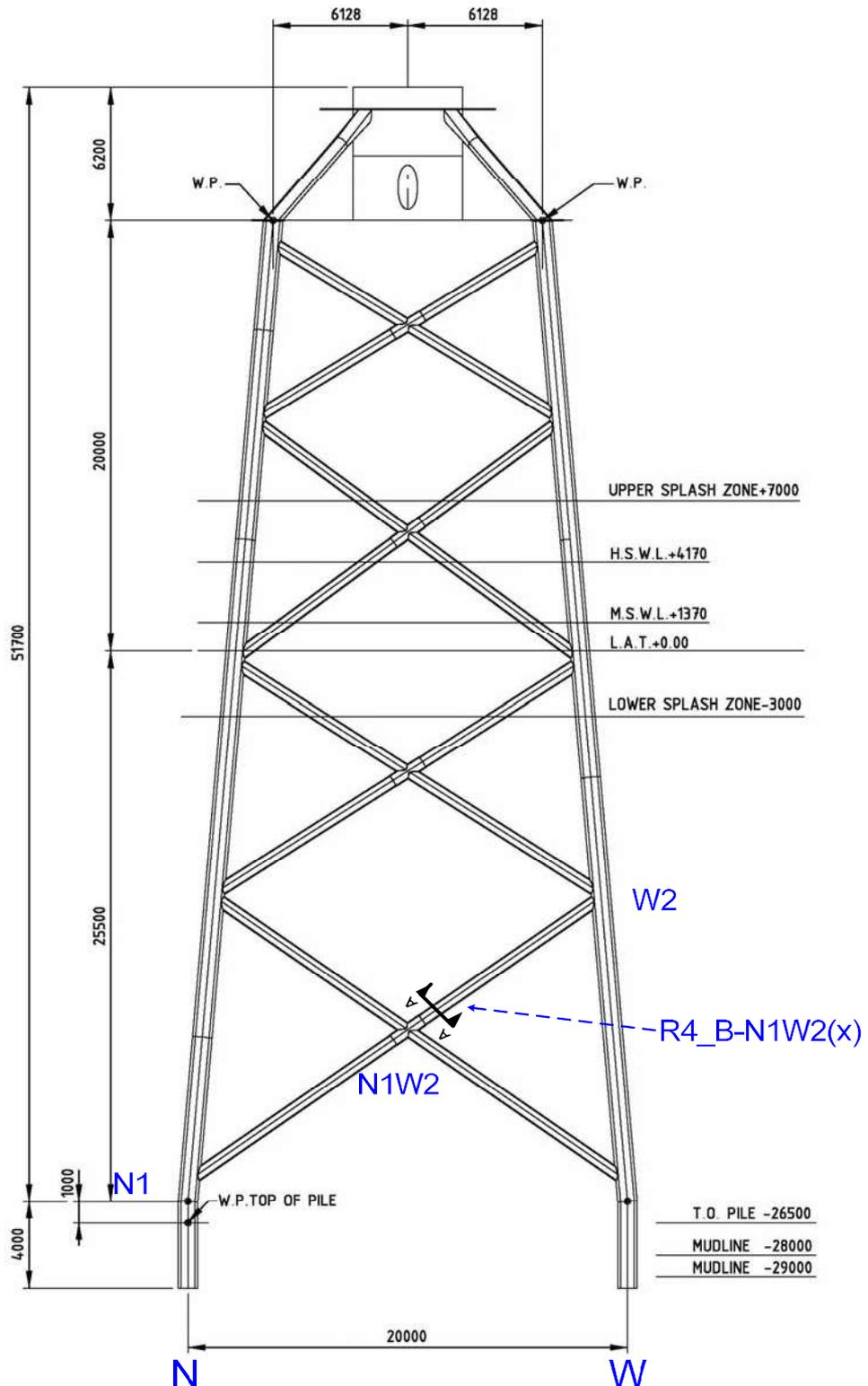
Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Halter gesetzt	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Sensor positioniert und ausgerichtet:	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____

Positionsbeschreibung: Beschleunigung senkrecht zur Ebene

Leg West

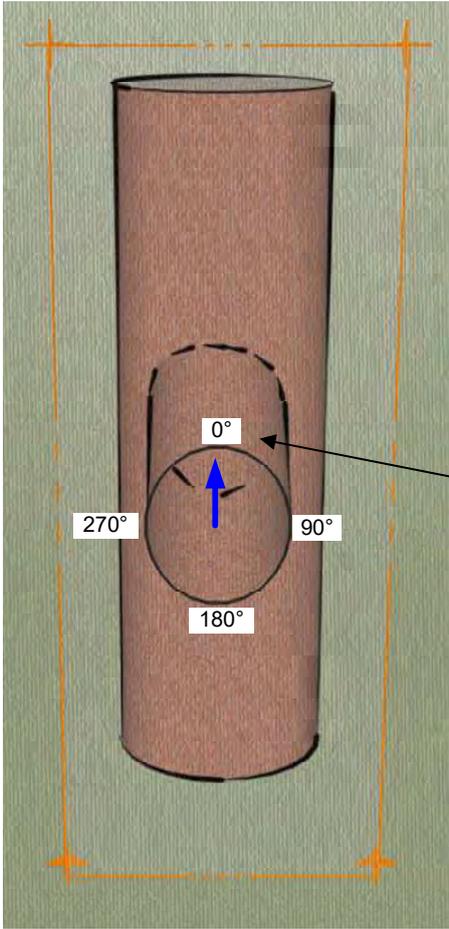
Leg Süd



Abstand zu Knoten N1W2 = 365mm

Draufsicht (Schnitt A-A):

Top of Leg: West



R4_B-N1W2(x)

Bottom of Leg: West

R4_B-W2N3(x)

Installation Beschleunigungssensor

Projekt: RAVE		Ort: Methil
		Datum: 2009-08-17
Meßgröße: R4_B-W2N3(x)		Bearbeiter: B.Egner
Sensor-Hersteller: Synotech	Sensor-Typ: PCB-M602 A13 M 050 BZ	
Sensor-Serien-Nr.: 27818		

Aufgabe

Datum

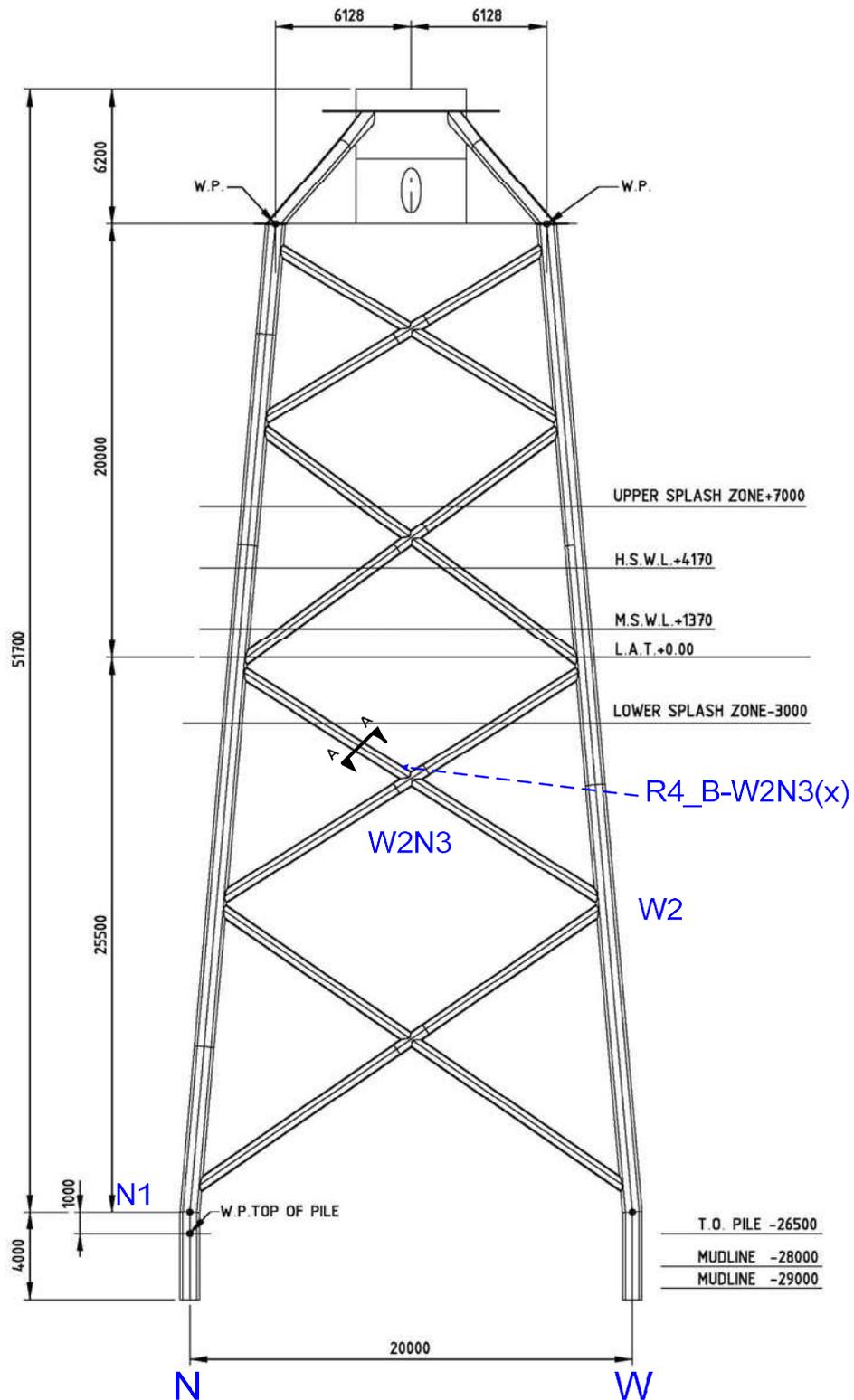
Bearbeiter

Messstelle angezeichnet	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Halter gesetzt	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Sensor positioniert und ausgerichtet:	<input type="checkbox"/>	_____	_____
Foto-Nr: _____	<input type="checkbox"/>	_____	_____

Positionsbeschreibung: Beschleunigung senkrecht zur Ebene

Leg West

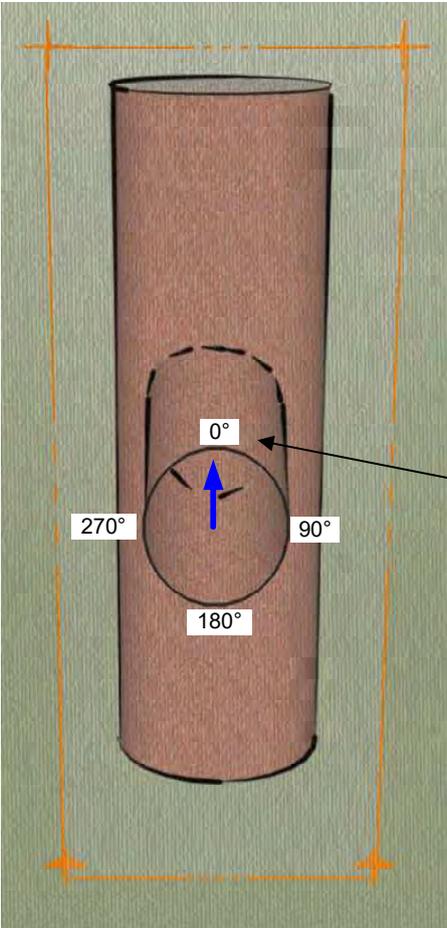
Leg Nord



Abstand zu Knoten W2N3 = 550mm

Draufsicht (Schnitt A-A):

Top of Leg: West



R4_B-W2N3(x)

Bottom of Leg: West